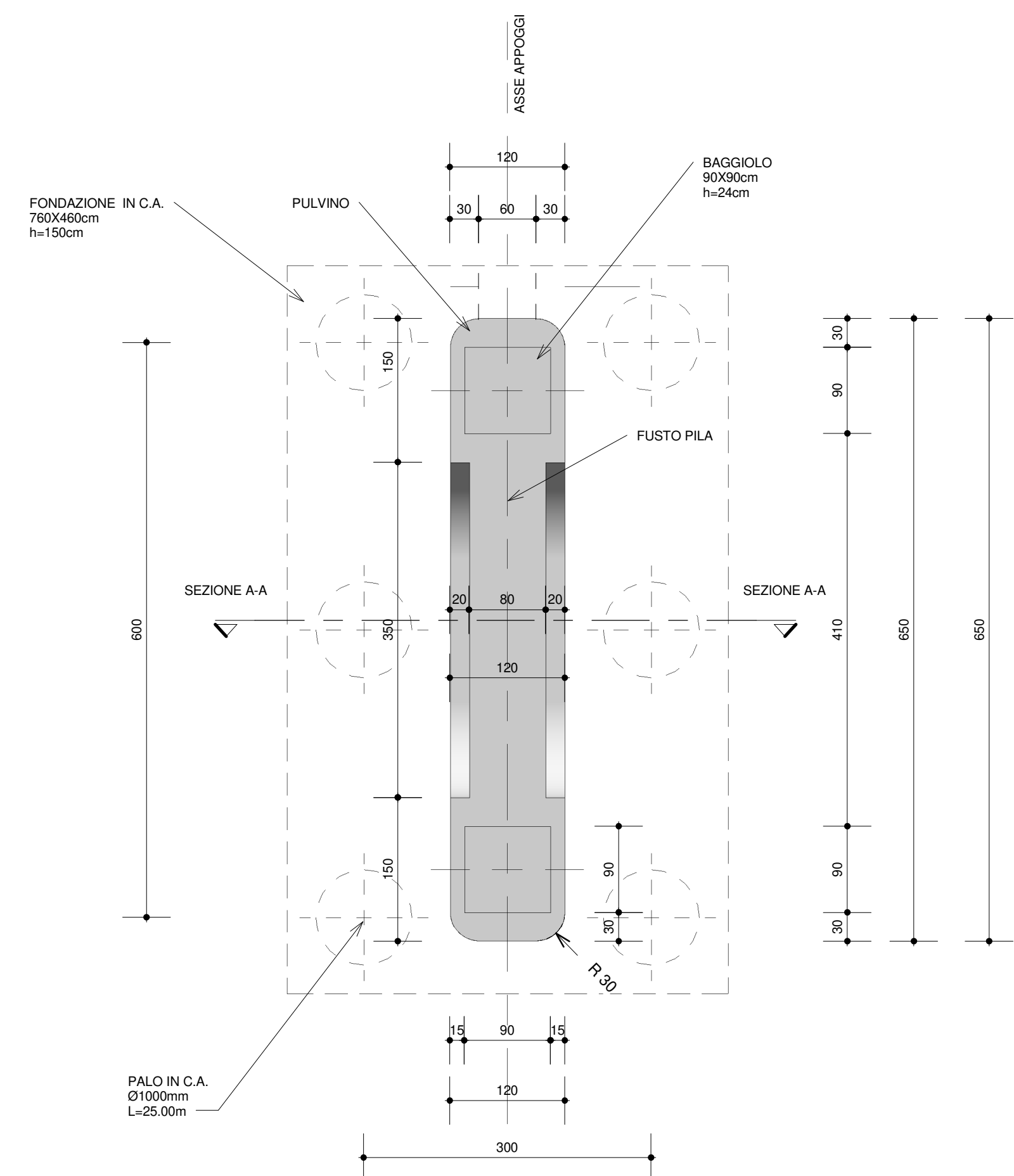
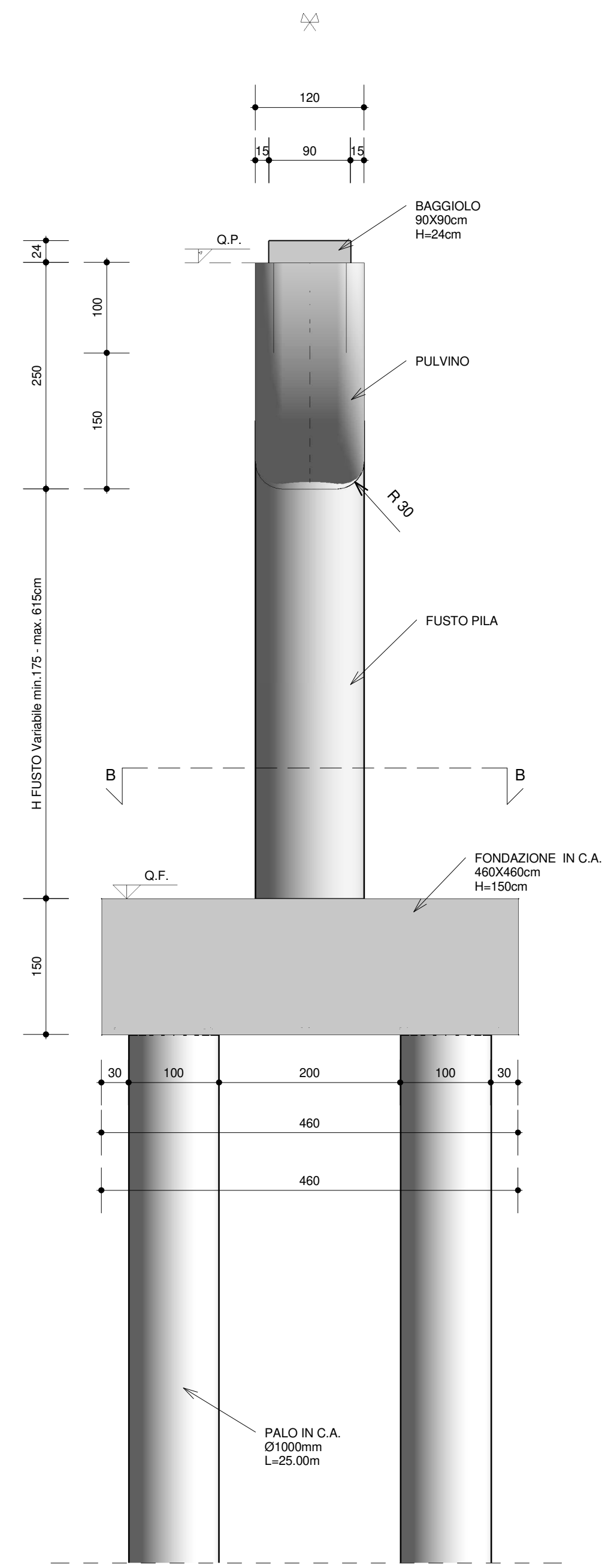


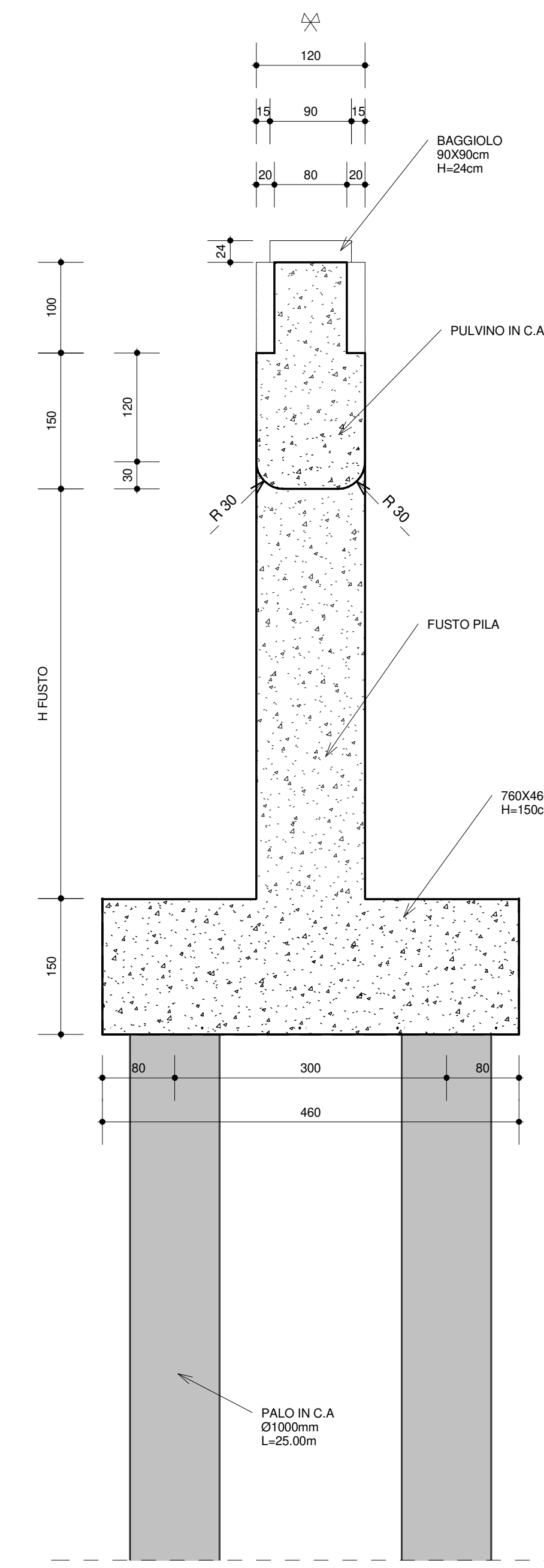
VISTA DALL'ALTO  
1 : 50



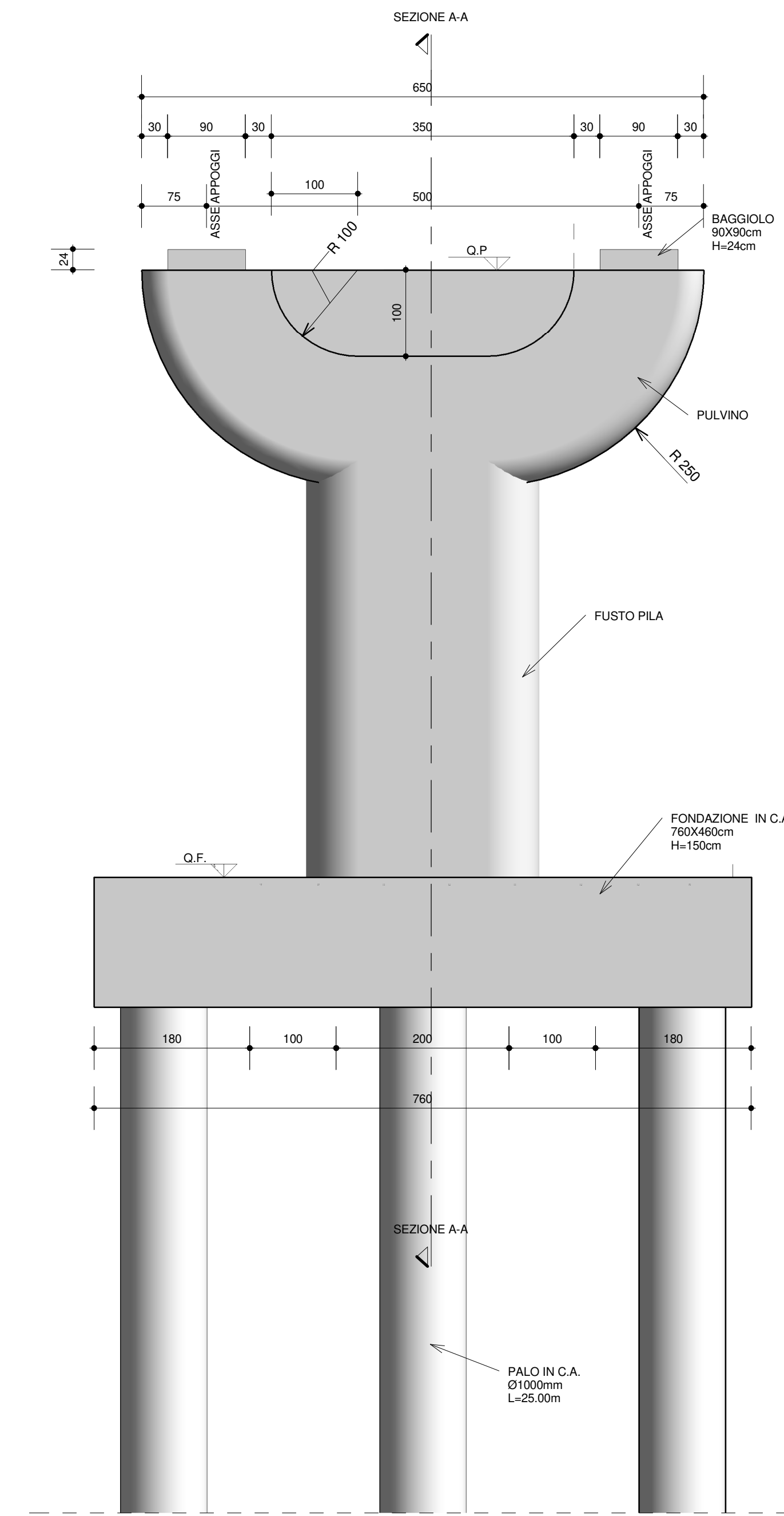
PROSPETTO LONGITUDINALE  
1 : 50



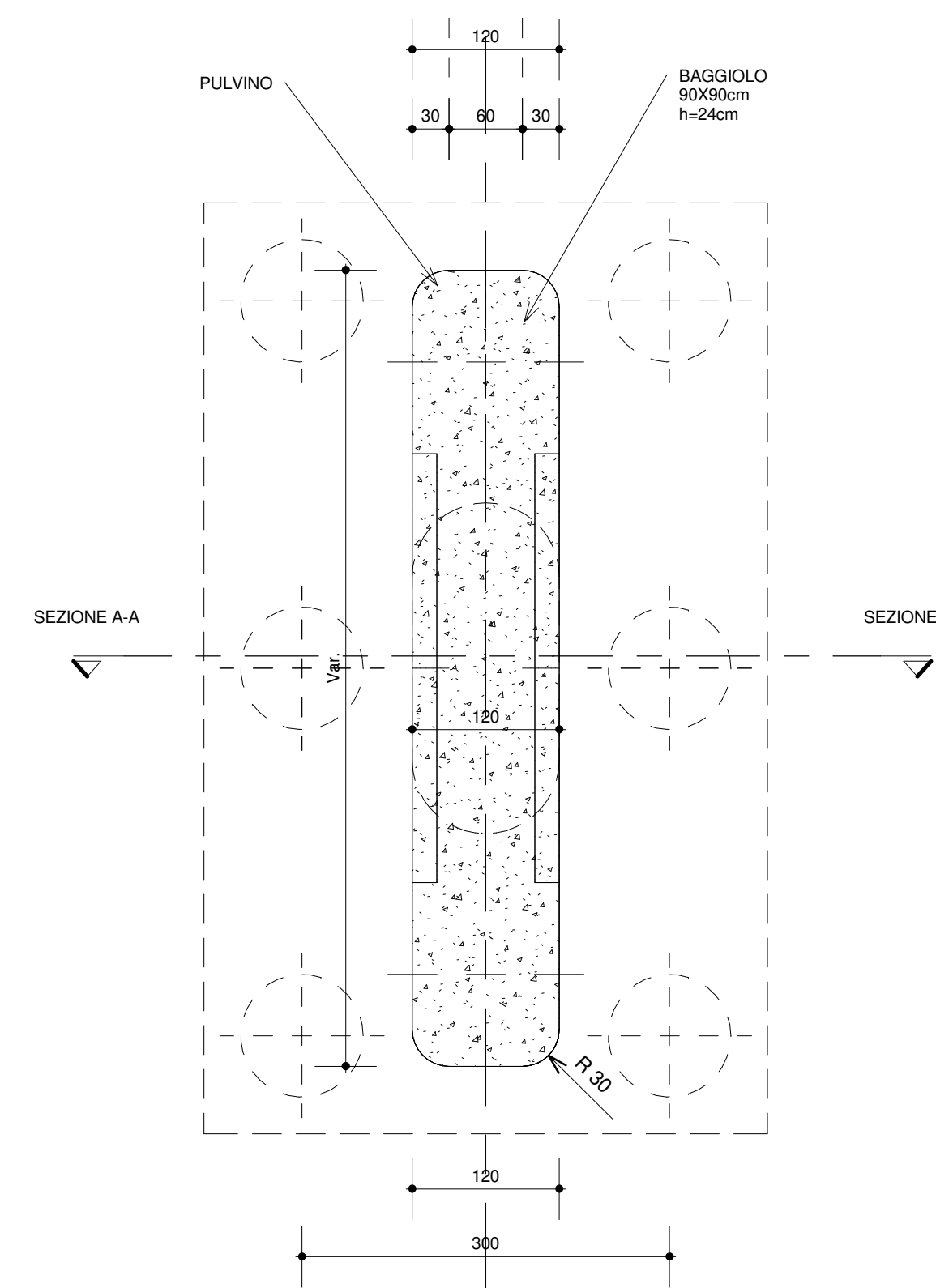
SEZIONE A-A  
1 : 50



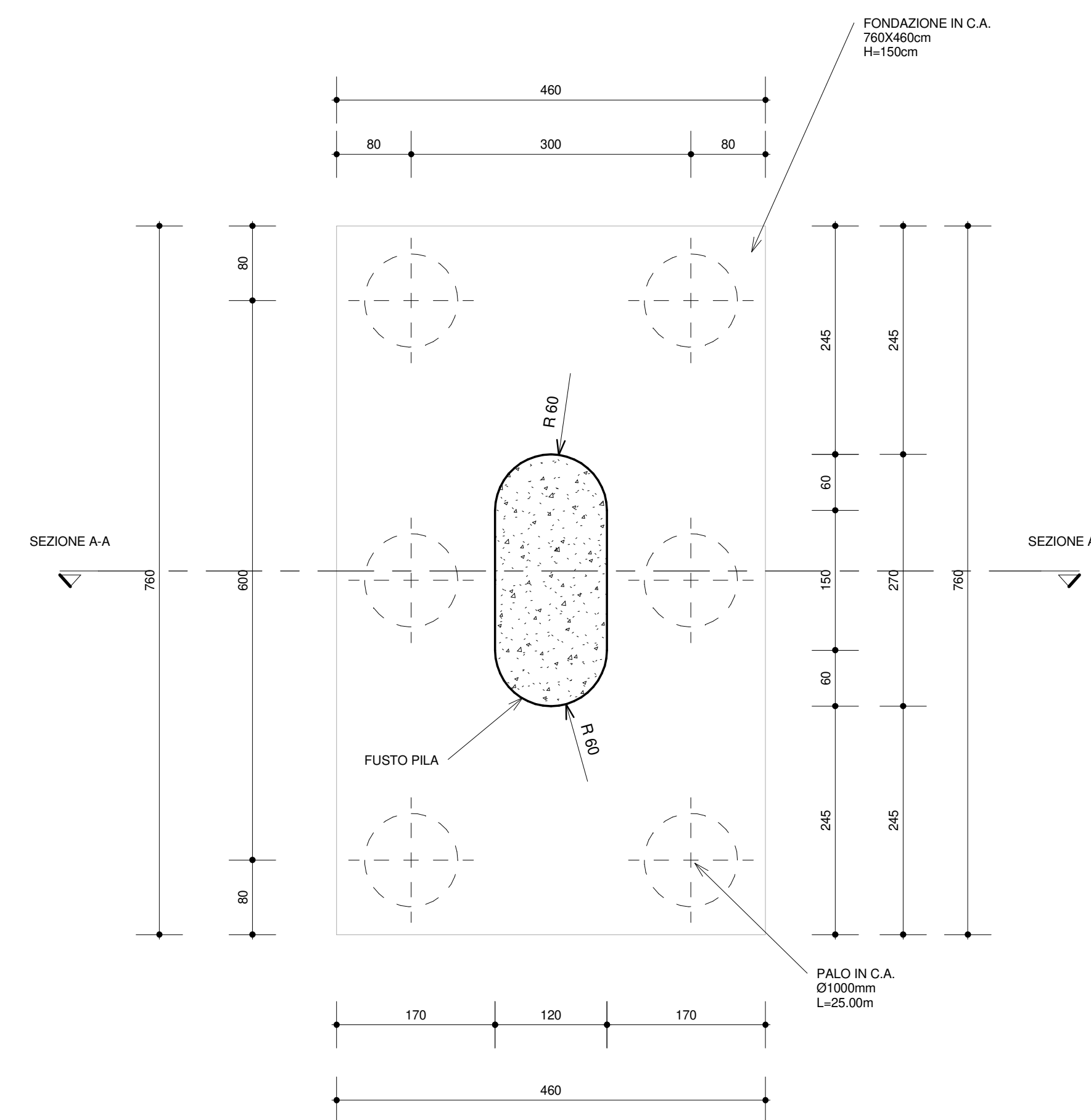
PROSPETTO TRASVERSALE  
1 : 50



PIANTA PULVINO  
1 : 50



SEZIONE B-B  
1 : 50



N° PILA	H FUSTO	Q.F.	Q.P.
PILA 1	174cm	402.35m	406.59m
PILA 2	452cm	401.58m	408.60m
PILA 3	580cm	402.09m	410.39m
PILA 4	599cm	401.91m	410.40m
PILA 5	447cm	401.74m	408.71m
PILA 6	223cm	402.04m	406.77m

N.B. - TUTTI I PALI SARANNO ATTREZZATI CON 3 TUBI VERTICALI PER L'ESECUZIONE DI PROVE CROSS-HOLE PER LA VALUTAZIONE DELL'INTEGRITA' DEL PALO

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CAMPI DI IMPILCO	CLASSE RESISTENZA	COPRIFFILLO (mm)	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE CONSISTENZA SLUMP	RAPPORTO A/C	DM MASSIMA INERTE (mm)
Sottofondazioni	C12/15					
Morta per micropali	C25/30	25	XC2	SA	< 0.60	30
Tubi della parete	C28/35	35	XC2	SA	< 0.60	30
Pali di fondazione	C28/35	60	XC2	SA	< 0.60	30
Fondazioni pile/spalle	C28/35	40	XC2	SA	< 0.60	25
Fondazioni pile/spalle	C37/50	40	XF XC4	SA	< 0.50	22
Bastoni e corone	C37/50	50	XF XC4 XC3	SA	< 0.50	22
Solerti d'impalcato	C25/30	30	XF XC2	SA	< 0.50	22

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	#	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE
Tondi singoli	6<math>k</math>40 mm	B 450C		≥ 450	(1) (2)
Reti elettrosaldate	5<math>k</math>12 mm	B 450A (per <math>\phi</math> < 12 mm)		≥ 470	(1) (2)

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )
Acciaio per impalcato	S355 J2	> 355	> 510
Acciaio per tralicci e piastre	S355 J2	> 355	> 470
Acciaio per opere provvisorie	S275 JR	> 275	≥ 430

**BULLONI**  
UNI EN14398-3-4; 2005 classe 10.9 (UNI EN838-1)  
UNI EN14398-3-4; 2005 classe 10 (UNI EN838-2)  
Rivetti e piastrelle UNI EN14399-5-6; 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2; 2008 HR3-40 (UNI EN10025-2)  
Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale a:  
#1mm per  $\phi$  del bullone < 20mm; #1.5mm per  $\phi$  del bullone > 20mm

**SALDATURE**  
Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate e secondo dello spessore di giunto, pari ad almeno D/3, volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

**TRATTAMENTI PROTETTIVI**  
- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede trattamento di verniciatura secondo una del ciclo indicato nel prospetto A.4 della UNI 12944-2, per classe di corrosività "C4" e "Atta Durabilità" con strati di finitura elettrolitica scartata;  
- per le velle in acciaio, oltre alla verniciatura è prevista anche la zincatura a caldo;  
- per le superfici delle elevazioni in cui si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente tipo Mapei Elastocolor o equivalente.

**NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN**  
**PARTIE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE**

**LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1**  
**CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C**  
**RILocalizzazione DE L'AUTOPORTO DI SUSÀ**  
**DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSÈ**  
**PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION**  
**CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F**

**SOVRAPPASSO RAMPA DI USCITA**  
**PILE - CARPENTERIA**

Indice	Rev. Data	Modifiche / Valute	Elab. per / Concepito da	Verif. per / Controllato da	Autore per / Approvato da
0	30/04/2017	Prima ante-prova Primo allineamento	G. MARFUSCELLI (1)	L. BARBERIS (M. GUGNETT) (2)	F. MARFUSCELLI (M. GUGNETT) (2)
A	31/08/2017	Revisione a seguito commento TEL Revisione nota ai committenti TEL	G. MARFUSCELLI (1)	L. BARBERIS (M. GUGNETT) (2)	F. MARFUSCELLI (M. GUGNETT) (2)
B	30/04/2018	Finalizzazione struttura e verifica PISA Check	#1 LINDO (M. GUGNETT) (2)	#1 CALABRO (M. GUGNETT) (2)	L. BARBERIS (M. GUGNETT) (2)

**1 0 2 C C 1 6 1 6 7 N V A O W 5**    **E G C P L 0 3 0 7 B**

Autore: G. Marfusselli    Verificatore: L. Barberis    Data: 30/04/2017    Foglio: 10 di 10

**PROGETTAZIONE PRELIMINARE (PROVA) E PROVA**  
Autore: G. Marfusselli    Data: 30/04/2017

**PROGETTO PRELIMINARE**  
Autore: G. Marfusselli    Data: 30/04/2017

**SCALA / ECHELLE**  
Autore: G. Marfusselli    Data: 30/04/2017

**PROGETTO PRELIMINARE**  
Autore: G. Marfusselli    Data: 30/04/2017

**LAVORAZIONE / ENTREPRENEUR**  
Autore: G. Marfusselli    Data: 30/04/2017

**IL DIRETTORE DEI LAVORI / MAÎTRE D'ŒUVRE**  
Autore: G. Marfusselli    Data: 30/04/2017