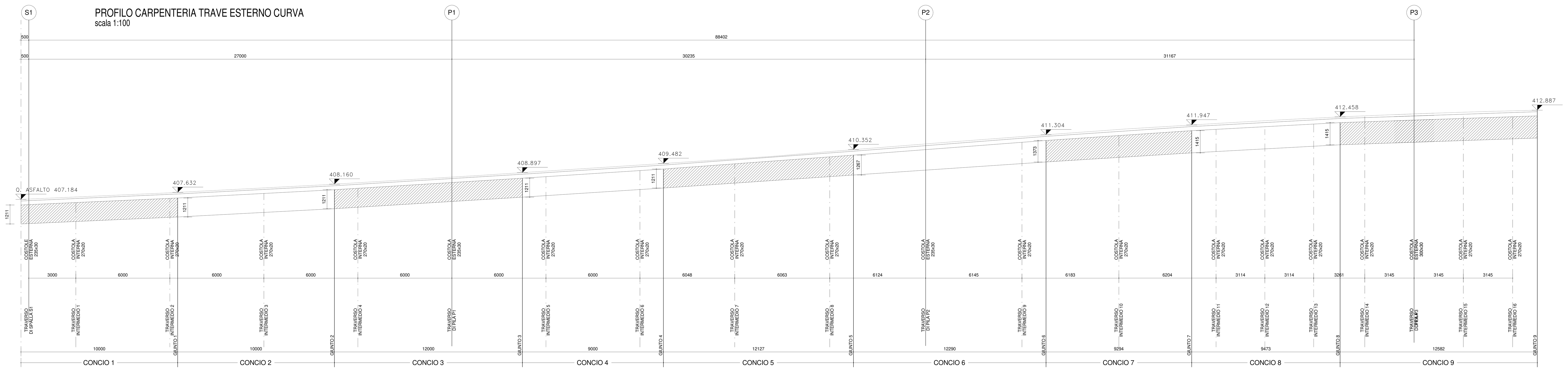
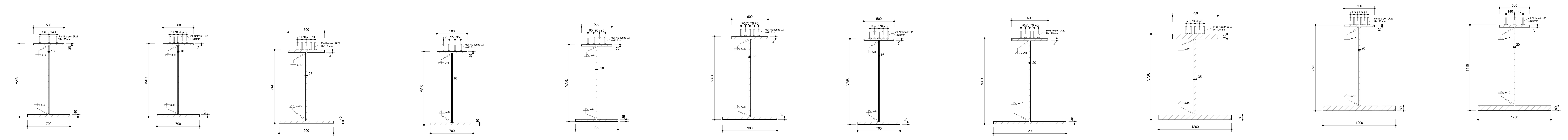
PROFILO CARPENTERIA TRAVE ESTERNO CURVA
scala 1:100



	CONCIO 1	CONCIO 2	CONCIO 3	CONCIO 4	CONCIO 5	CONCIO 6	CONCIO 7	CONCIO 8	CONCIO 9
	10000	10000	12000	9000	12127	12290	9294	9473	12582
PIOLATURA (h=125mm)	3ϕ22/400mm	5ϕ22/400mm	5ϕ22/400mm	4ϕ22/400mm	4ϕ22/400mm	6ϕ22/400mm	5ϕ22/400mm	5ϕ22/400mm	5ϕ22/200mm 5ϕ22/200mm
PIATTABANDA SUPERIORE (mm)	500x25	500x25	600x40	500x25	500x25	600x40	500x25	600x40	750x80
ANIMA (mm)	1146x16	1146x16	1131x25	1136x16	1207-1251x16	1187-1293x25	1308-1350x16	1335x20	1255x35
PIATTABANDA INFERIORE (mm)	700x40	700x40	900x40	700x30	700x35	900x40	700x40	1200x40	1200x80
CONTROMONTA (mm) + VERSO L'ALTO - VERSO IL BASSO	50			45				-10	-30 / 50

	CONCIO 9	CONCIO 10	CONCIO 11	CONCIO 12	CONCIO 13	CONCIO 14	CONCIO 15	CONCIO 16	CONCIO 17	CONCIO 18	CONCIO 19	CONCIO 20	CONCIO 21
		9436	9436	9436	12582	9436	9436	12581	12483	9497	12079	10075	10000
PIOLATURA (h=125mm)	5ϕ22/200mm	6ϕ22/400mm	3ϕ22/400mm	6ϕ22/400mm	5ϕ22/200mm	5ϕ22/400mm	5ϕ22/400mm	6ϕ22/400mm	4ϕ22/400mm	4ϕ22/400mm	5ϕ22/400mm	5ϕ22/400mm	3ϕ22/400mm
PIATTABANDA SUPERIORE (mm)	750x80	500x30	500x40	500x30	750x80	600x40	500x25	600x40	500x25	500x25	600x40	500x25	500x25
ANIMA (mm)	1255x35	1305x20	1295x20	1305x20	1255x35	1335x20	1350x16	1335x25	1355x16	1285-1360x16	1216-1266x25	1146-1161x16	1146x16
PIATTABANDA INFERIORE (mm)	1200x80	1200x80	1200x80	1200x80	1200x80	1200x40	700x40	900x40	700x35	700x30	900x40	700x40	700x40
CONTROMONTA (mm) + VERSO L'ALTO - VERSO IL BASSO		50	150	150 / 50	-30	-10			45			50	

TRAVE CONCIO 1 - 21 | TRAVE CONCIO 2 - 20 | TRAVE CONCIO 3 - 19 | TRAVE CONCIO 4 - 18 | TRAVE CONCIO 5 - 17 | TRAVE CONCIO 6 - 16 | TRAVE CONCIO 7 - 15 | TRAVE CONCIO 8 - 14 | TRAVE CONCIO 9 -13 | TRAVE CONCIO 10 - 12 | TRAVE CONCIO 11



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE RESISTENZA	COPRIFERRO MINIMO (mm)	CLASSI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE CONSISTENZA SLUMP	RAPPORTO A/C	DIMENSIONE MASSIMA INERTE (mm)
CLS magro	C12/15					
Malta per micropali	C25/30	25				
Travi testa paratie	C28/35	35	XC2	S4	≤0.60	32
Pali di fondazione	C28/35	60	XC2	S4	≤0.60	32
Fondazioni pile/spalle	C28/35	40	XC2	S4	≤0.60	25
Elevazioni pile/spalle	C32/40	40	XF1 XC4	S4	≤0.50	22
Baggioli e cordoli	C35/45	55	XF4 XC4 XD3	S4	≤0.50	22
Solette d'impalcato	C35/45	30	XF1 XC3	S4	≤0.50	22

ACCIAIO PER C.A.
Car. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ϕ	ACCIAIO	fyk (N/mmq)	ftk (N/mmq)	NOTE
Tondi singoli	6≤ϕ≤40 mm	B 450C	≥ 450	≥ 540	(1) (2)
Reti elettrosaldate	5≤ϕ≤12 mm	B 450A (per ϕ ≤ 12 mm)			(1) (2)

(1) giunzione barre correnti per sovrapposizione: 60ϕ

(2) diametro mandrino: 4ϕ per ϕ<12mm; 5ϕ per 12≤ϕ≤16mm; 8ϕ per 16<ϕ≤25mm; 10ϕ per 25<ϕ≤40mm

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	fyk (N/mmq)	ftk (N/mmq)
Acciaio per impalcati	S355 J2	≥ 355 t≤40mm	≥ 510 t<40mm
		≥ 335 t>40mm	≥ 470 t>40mm
Acciaio per fazzoletti e piastre	S355 J2	≥ 355	≥ 510
Acciaio per opere provvisorie	S355 JR		≥ 510

BULLONI

Viti UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)
Dadi UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)
Rosette e piastrine UNI EN14399-5-6: 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2: 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)
Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale a:
ϕ+1mm per ϕ del bullone ≤ 20mm; ϕ+1.5mm per ϕ del bullone > 20mm

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede trattamento di verniciatura secondo uno dei cicli indicati nel prospetto A.4 della UNI 12944-5, per classe di corrosività "C4" e "Alta Durabilità" con strato di finitura effetto acciaio corten;
- per le velette in acciaio, oltre alla verniciatura è prevista anche la zincatura a caldo;
- per le superfici delle elevazioni in cls si prevede trattamento con vernice protettiva traspirante tipo Mapei Elastocolor o equivalente

Abaco altezza trave_esterno_curva

Concio	Posizione concio	HMax	HMin	H
C1	esterno_curva		min	1211
C1	esterno_curva	max		1211
C2	esterno_curva		min	1211
C2	esterno_curva	max		1211
C3	esterno_curva		min	1211
C3	esterno_curva	max		1211
C4	esterno_curva		min	1211
C4	esterno_curva	max		1211
C5	esterno_curva	max		1267
C5	esterno_curva		min	1211
C6	esterno_curva	max		1373
C6	esterno_curva		min	1267
C7	esterno_curva	max		1415
C7	esterno_curva		min	1373
C8	esterno_curva	max		1415
C8	esterno_curva		min	1415
C9	esterno_curva	max		1415
C9	esterno_curva		min	1415
C10	esterno_curva	max		1415
C10	esterno_curva		min	1415
C11	esterno_curva	max		1415
C11	esterno_curva		min	1415
C12	esterno_curva		min	1415
C13	esterno_curva		min	1415
C14	esterno_curva	max		1415
C14	esterno_curva		min	1415
C15	esterno_curva	max		1415
C15	esterno_curva		min	1415
C16	esterno_curva	max		1415
C16	esterno_curva		min	1415
C17	esterno_curva	max		1415
C17	esterno_curva		min	1415
C18	esterno_curva		min	1340
C18	esterno_curva	max		1415
C19	esterno_curva		min	1226
C19	esterno_curva	max		1340
C20	esterno_curva		min	1211
C20	esterno_curva	max		1226
C21	esterno_curva	max		1211
C21	esterno_curva		min	1211

SALDATURE

NOTE

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN — SITAF spa

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 /LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C /CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F

SOVRAPPASSO RAMPA DI USCITA
Impalcato - Carpenteria trave esterno curva

Indice	Date / Data	Modifications / Modifiche	Etabli par / Concepito da	Vérifié par / Controllato da	Autorisé par / Autorizzato da
0	30/04/2017	Prima emissione Première diffusion	G. MARTUSCELLI (-)	L. BARBERIS (MUSINET Eng.)	F. D'AMBRA (MUSINET Eng.)
A	31/08/2017	Revisione a seguito commenti TELT Rèvision suite aux commentaires TELT	G. MARTUSCELLI (-)	L. BARBERIS (MUSINET Eng.)	F. D'AMBRA (MUSINET Eng.)
B	30/04/2018	Recepimento istruttoria validazione RINA Check	P. LESCE (MUSINET Eng.)	P. D'ALOISIO (MUSINET Eng.)	L. BARBERIS (MUSINET Eng.)

1	0 2	C	C 1 6 1 6 7	N V A 0	W	8		E	G C	P L	0 3 1 3	B
Lot. Cos. Lot.Con.	Cantiere operativo Chantier de construction		Contratto/Contrat	Opera/Oeuvre	Tratto Tronçon	Parte Partie		Fase Phase	Tipo documento Type de document	Oggetto Object	Numero documento Numéro de document	Indice Index

INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE/ /INTÉGRATION SPÉCIALISTE
MUSINET engineering — Dott. Ing. Piero D'ALOISIO, Albo di Torino N° 5193 S

SCALA / ÉCHELLE

IL PROGETTISTA/LE DESIGNER
MUSINET — Dott. Arch. Corrado GIOVANNETTI, Albo di Torino N° 2736

L'APPALTATORE/L'ENTREPRENEUR

IL DIRETTORE DEI LAVORI/LE MAÎTRE D'ŒUVRE