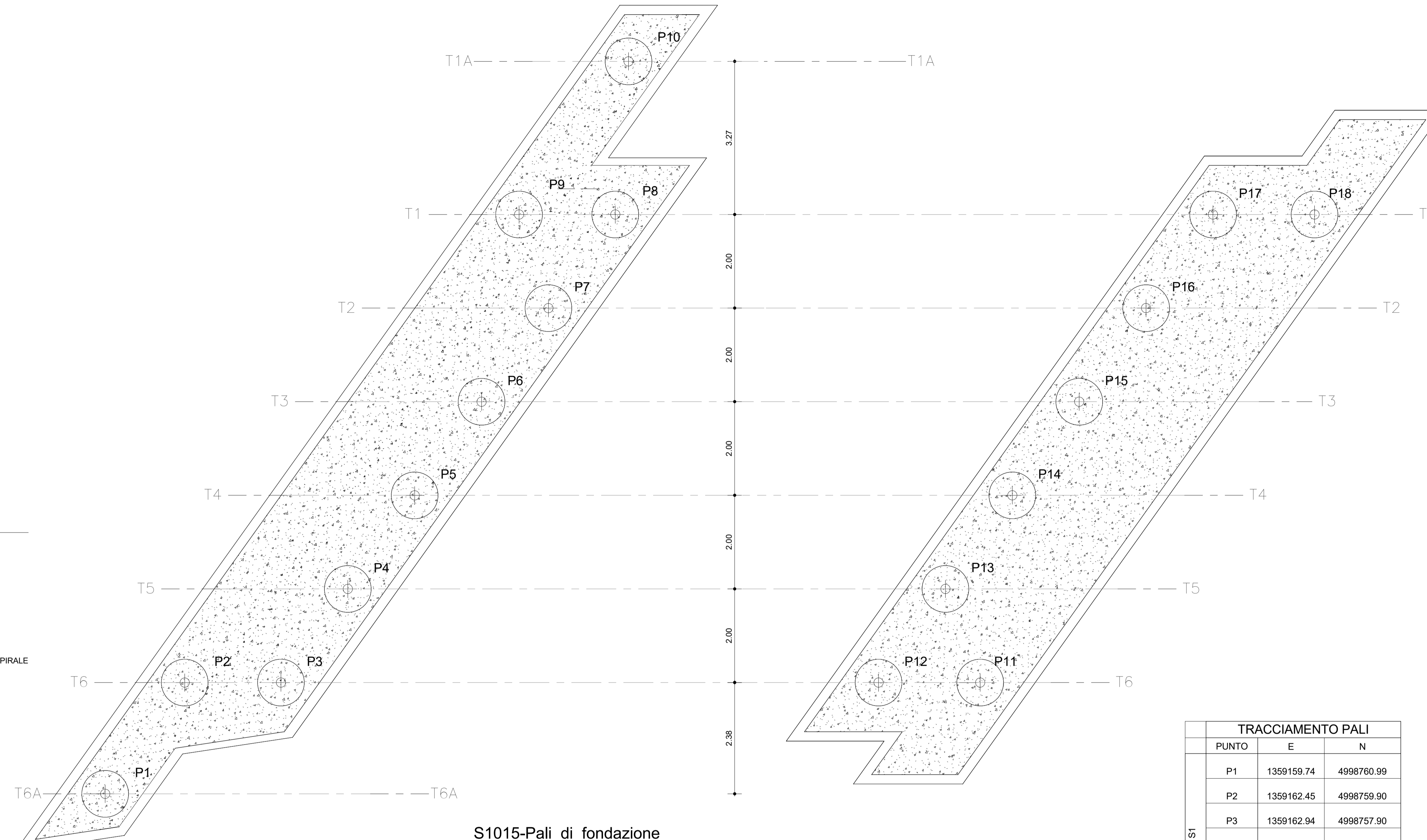
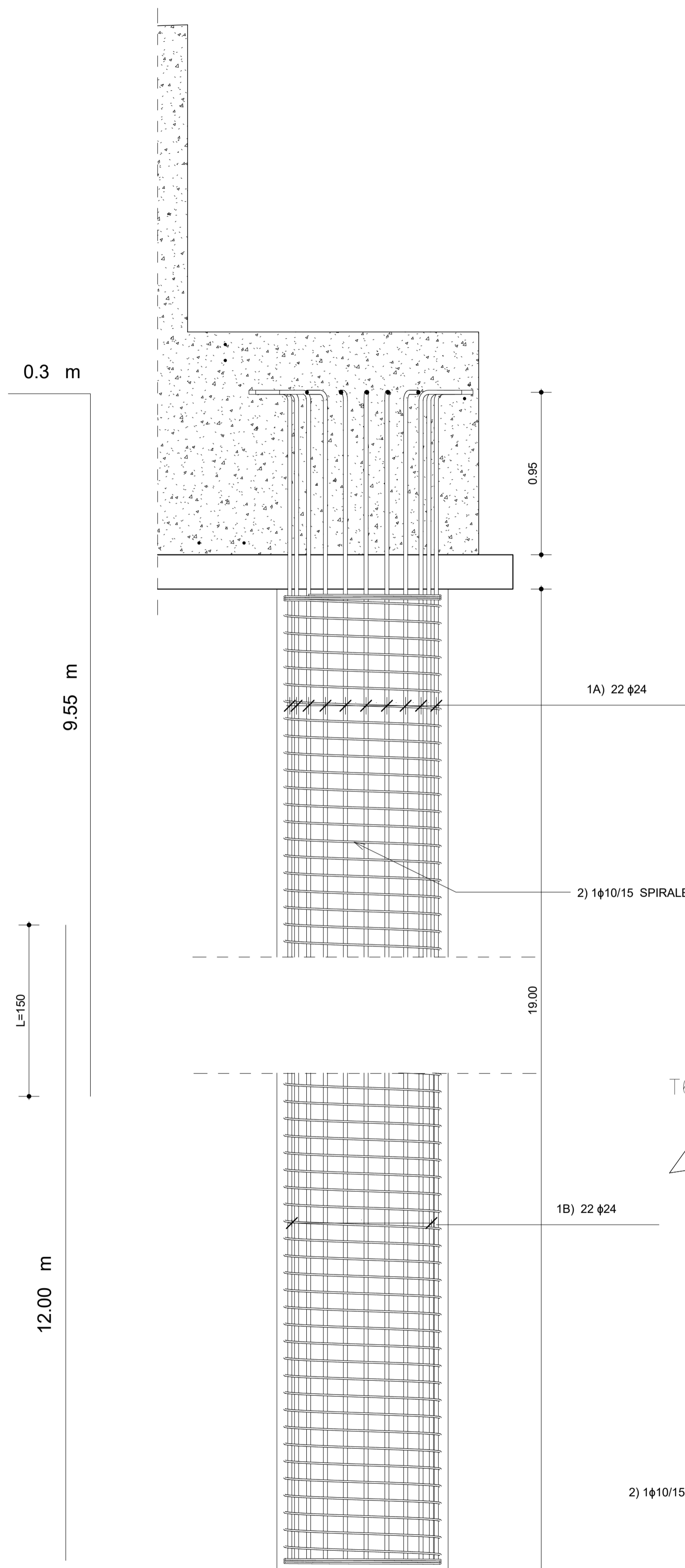


S4033-Armatura Palo Fondazione

1 : 20

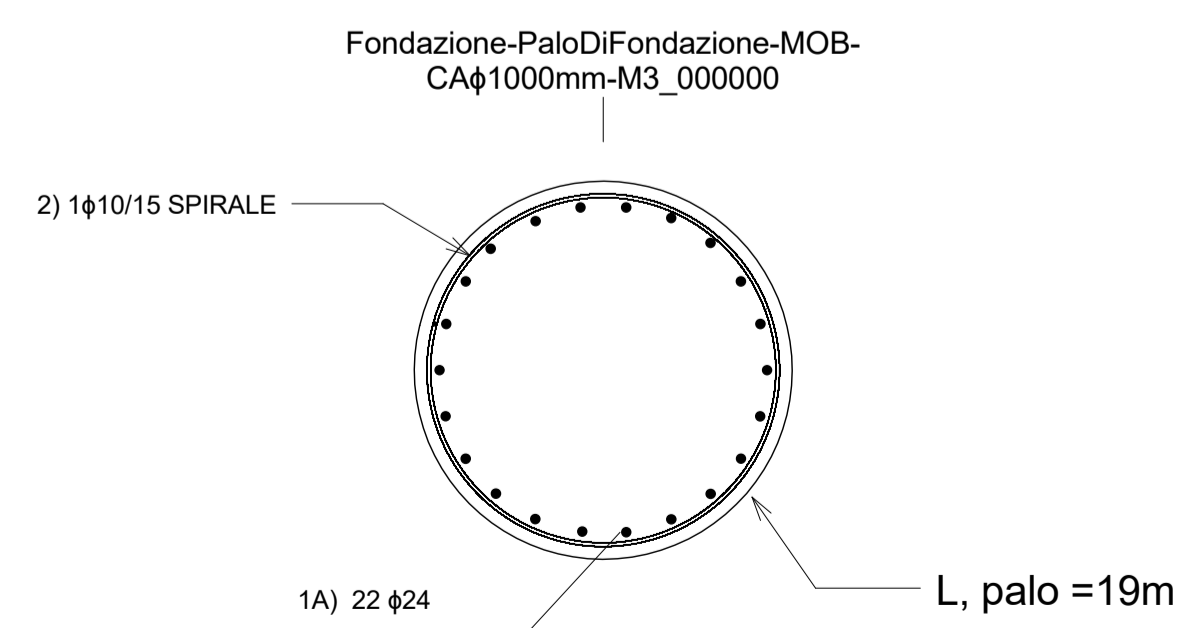


S1015-Pali\_di\_fondazione

1 : 50

CORDOLO SPALLA S2

CORDOLO SPALLA S1



S1016-Pali\_di\_fondazione-Armatura\_Dettaglio

1 : 20

Tabella ferri - Pali_Cordolo S1									
Contrassegno	Pos.	Commenti	Quantità	φ	Lunghezza effettiva barra	Sagoma	Gancio all'inizio	Gancio alla fine	Peso
Pali di fondazione S1	1A	Staffe-Cordolo-Spalla_S1_H_10	176	24	978 cm		Standard - 90 gradi	Nessuno	6110 kg
Pali di fondazione S1	1B	Staffe-Cordolo-Spalla_S1_H_10 0_L_VAR	176	24	1200 cm		Nessuno	Nessuno	7500 kg
Pali di fondazione S1	2	Palo_Fondazione-Spirale	8	10	55549 cm		Nessuno	Nessuno	2746 kg
<b>Totale generale:</b>			<b>360</b>						<b>16356 kg</b>

Tabella ferri - Pali_Cordolo S2									
Contrassegno	Pos.	Commenti	Quantità	φ	Lunghezza effettiva barra	Sagoma	Gancio all'inizio	Gancio alla fine	Peso
Pali di fondazione S2	1A	Staffe-Cordolo-Spalla_S1_H_100	220	24	978 cm		Standard - 90 gradi	Nessuno	7637 kg
Pali di fondazione S2	1B	Staffe-Cordolo-Spalla_S1_H_100 L_VAR	220	24	1200 cm		Nessuno	Nessuno	9375 kg
Pali di fondazione S2	2	Palo_Fondazione-Spirale	10	10	55549 cm		Nessuno	Nessuno	3425 kg
<b>Totale generale:</b>			<b>450</b>						<b>20437 kg</b>

TRACCIAMENTO PALI		
PUNTO	E	N
P1	1359159.74	4998760.99
P2	1359162.45	4998759.90
P3	1359162.94	4998757.90
P4	1359165.22	4998756.99
P5	1359167.50	4998756.07
P6	1359169.78	4998755.16
P7	1359172.06	4998754.25
P8	1359174.34	4998753.33
P9	1359173.86	4998755.33
P10	1359177.59	4998753.83
P11	1359168.42	4998735.40
P12	1359167.91	4998737.51
P13	1359170.19	4998736.59
P14	1359172.47	4998735.68
P15	1359174.75	4998734.76
P16	1359177.03	4998733.84
P17	1359179.31	4998732.93
P18	1359179.83	4998730.88

Tracciamento pali

1 : 1

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)									
CALCESTRUZZO									
CAMPI DI IMPIEGIO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rok (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	W/C	CAMPI DI IMPIEGIO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rok (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Magioni	C12/15	40	40	1.00	Magioni	XF4, XC4, XD3	C35/45	50	(1)(2)
Prodotto cassero	XC2	C25/30	40	1.00	Solette	XF2, XC4	C35/45	40	(1)(2)
Fondazioni spalle	XC2	C28/35	40	1.00	Travi precomprese (proteve)	XF2, XC4	Alto resistenza C40/50	50	(1)(2)
Elevazioni spalle	XF2, XC4	C30/40	45	1.00	In esercizio C45/55				
Cordoli in opera	XF2, XC4	C28/35	40	1.00					

(1) contenuto in aria 3% ottenuto con agente aerante (2) aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A.					
Car. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento					
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	φ	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE
Tondi singoli	6 ≤ φ ≤ 40 mm	B 450 c	≥ 450	≥ 540	(1)(2)
Reti elettrosaldate	5 ≤ 12 mm	B 450A (per φ ≤ 12 mm)			(1)(2)

(1) giunzione barre correnti per sovrapposizione: min 6φ (2) diametro delle spaglie per φ ≤ 40 per φ > 40mm: 5φ per 12 ≤ φ ≤ 16mm; 6φ per 16 < φ ≤ 25mm; 10φ per 25 < φ ≤ 40mm

ACCIAIO PER C.A.P.					
Car. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento					
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	φ	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE
Tondi singoli	6 ≤ φ ≤ 40 mm	B 450 c	≥ 450	≥ 540	(1)(2)
Reti elettrosaldate	5 ≤ 12 mm	B 450A (per φ ≤ 12 mm)			(1)(2)

(1) giunzione barre correnti per sovrapposizione: min 6φ (2) diametro delle spaglie per φ ≤ 40 per φ > 40mm: 5φ per 12 ≤ φ ≤ 16mm; 6φ per 16 < φ ≤ 25mm; 10φ per 25 < φ ≤ 40mm

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE
Inerti veldati	S355 JR	≥ 355	≥ 510	

(1) f<sub>yk</sub> (N/mm<sup>2</sup>) ≥ 1667 (2) f<sub>tk</sub> (N/mm<sup>2</sup>) ≥ 1884

BULLONI			
Viti UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)			
Dadi UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10 (UNI EN20899-2)			
Rosette e piastrelle UNI EN14399-5-6: 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2: 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)			
Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale a φ+1mm per φ del bullone < 20mm; φ+1.5mm per φ del bullone > 20mm			

**NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN**  
**PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE**

**LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1**  
**CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C**  
**RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA**  
**DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE**  
**PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION**  
**CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F**

**OPERE D'ARTE MINORI**  
**PONTE CANALE NIE**  
**Spalle - Sottofondazioni**

Indice	Data (Data)	Modificazioni / Modifiche	Dati per / Concepito da	Verificati per / Controllato da	Autore per / Autorizzato da
O	30/04/2017	Preliminare diffusione / Prima emissione	N. MORDAC (DAIMO Studio)	L. BARBERIS (MUSINET Eng.)	F. D'AMBRA (MUSINET Eng.)
A	31/08/2017	Revisione a seguito commenti TELT / Revision suite aux commentaires TELT	N. MORDAC (DAIMO Studio)	L. BARBERIS (MUSINET Eng.)	F. D'AMBRA (MUSINET Eng.)
B	30/04/2018	Ricepimento istruttoria validazione RINA Check	P. LESCE (MUSINET Eng.)	P. D'ALDISIO (MUSINET Eng.)	L. BARBERIS (MUSINET Eng.)

**1 0 2 C C 1 6 1 6 7 N V A C W 4** **E G C P L 0 4 1 2 B**

INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE / INTEGRATION PRESTATIONS SPECIALISTES

Del. Arch. PIERLUIGIO ALDO DI TORINO N° 3125 S

SCALA / ÉCHELLE  
Come indicato

Del. Arch. Corrado GIOVANNETTI ALDO DI TORINO N° 2726

L'APPALTAZIONE ENTREPRENEUR

L'ORETTORE DEI LAVORI LE MATRE D'OUVRAGE

COO. FILE: INVAE W4 E QC PL 0412 B