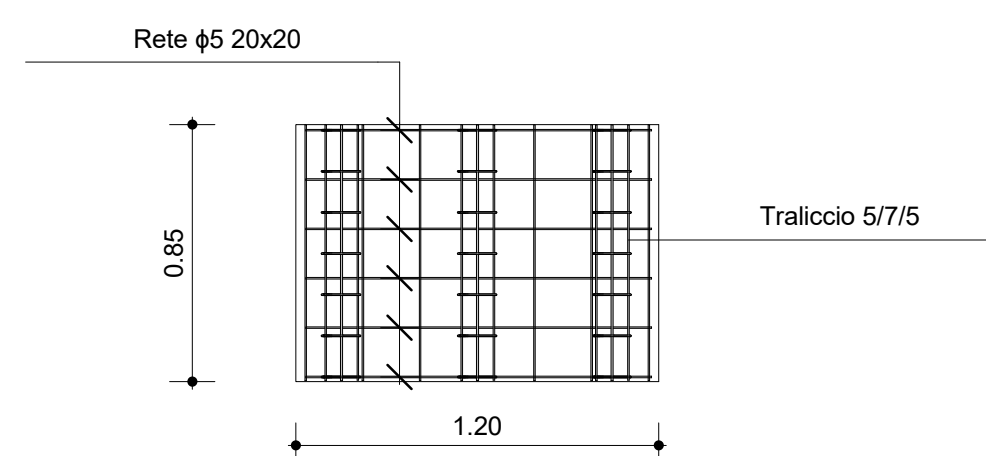
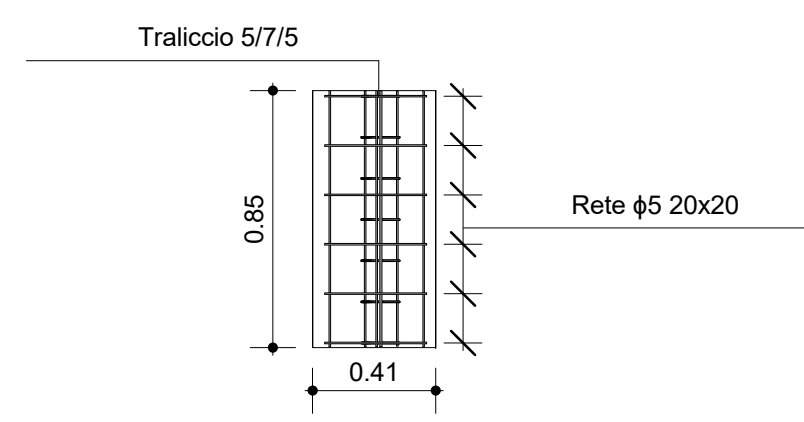


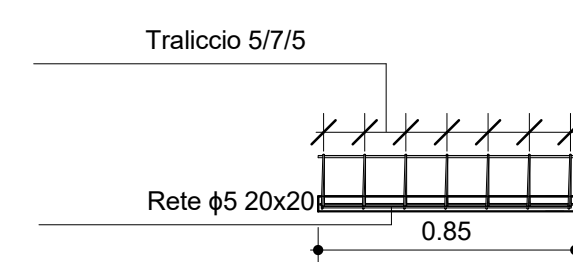
S1007-Coppelle
1 : 50



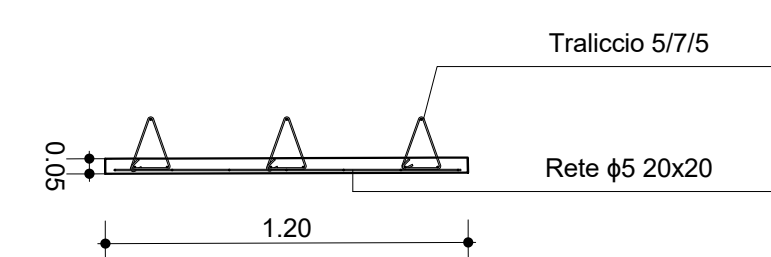
S1008_1-Coppelle_L=1.20x0.85 m
1 : 25



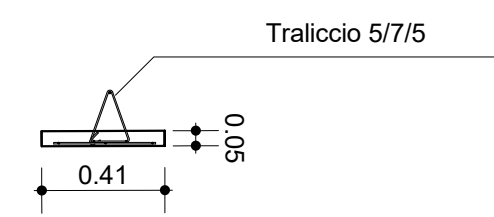
S1008_2-Coppelle_L=0.41x0.85 m
1 : 25



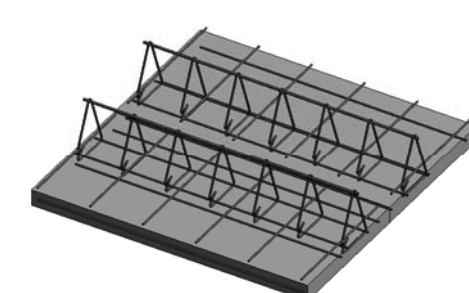
S4007-Coppelle
1 : 25



S4008_1-Predalles_L=1.20x0.85 m
1 : 25



S4008_2-Predalles_L=0.41x0.85 m
1 : 25



S0002-Coppelle_Armatura

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA R _{ok} (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	W/C	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA R _{ok} (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	W/C
Maglieria	C12/15	40	40	1.00	Maglieria	XF4, XC4, XD3	C35/45	50	1.00
Prealberi cassero	XC2	C25/30	40	1.00	Prealberi	XF2, XC4	C35/45	40	1.00
Fondazioni spalle	XC2	C28/35	40	1.00	Travi precomprese (pretese)	XF2, XC4	Alto resistenza C40/50	50	1.00
Elevazioni spalle	XF2, XC4	C30/40	45	1.00	In esercizio C45/55				
Cordoli in opera	XF2, XC4	C28/35	40						

(1) contenuto in aria 3% ottenuto con agente aerante (2) aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A.

Car. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
Tondi singoli	B 450 c	≥ 450	≥ 540	(1)(2)
Reti elettrosaldate	B 450A (per φ ≤ 12 mm)			(1)(2)

(1) giunzione barre correnti per sovrapposizione: min 50φ
(2) diametro delle spalline per φ ≤ 40 per φ < 12mm; 50 per 12 ≤ φ < 16mm; 60 per 16 ≤ φ < 25mm; 100 per 25 ≤ φ < 40mm

ACCIAIO PER C.A.P.

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _p (0.1%) (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
		≥ 1667	≥ 1864	Trattamento di stabilizzazione

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
Inseriti viteri	S355 JR	≥ 355	≥ 510	

BULLONI

Viti UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)
Dadi UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)
Rosette e piastrelle UNI EN14399-5-6: 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2: 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)
Il diametro dei fori delle lamiere bullonate deve essere uguale a:
φ+1mm per φ del bullone < 20mm; φ+1.5mm per φ del bullone > 20mm




NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI
PONTE CANALE NIE
Impalcato - Pianta coppelle e armatura

Indice	Data (Data)	Modificazioni / Modifiche	Elaborato da / Concepito da	Verificato / Controllato da	Autore / Autorizzato da
O	30/04/2017	Primiere diffusion / Prima emissione	N. MORDAC (Da&M Studio)	L. BARBERIS (MUSINET Eng.)	F. D'AMBRA (MUSINET Eng.)
A	31/08/2017	Revisione a seguito commenti TELT / Revision suite aux commentaires TELT	N. MORDAC (Da&M Studio)	L. BARBERIS (MUSINET Eng.)	F. D'AMBRA (MUSINET Eng.)
B	30/04/2018	Recupero istruttoria validazione RINA Check	P. LESCE (MUSINET ENG.)	P. D'ALDISIO (MUSINET ENG.)	L. BARBERIS (MUSINET ENG.)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 N V A C W 8

Integrazione prestazioni specifiche / INTEGRATION SPECIFIQUE

Del. Arch. PIERO D'ALDISIO / Del. Arch. PIERO D'ALDISIO N° 3125/S

E G C P L 0 4 0 4 B

SCALA / ÉCHELLE

Come indicato

L'APPALTAZIONE/ENTREPRENEUR

L'ORETTORE DEI LAVORI/LE MATRE D'OUVRIE



