



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO							
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (N/mm²)	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (N/mm²)
Strutture portanti in opera	XF2, XC4	C30/37	40	(1)(2)			
Medie in opera	XF2, XC4	C30/37	40	(1)(2)			
Maglie	C15/20			(1)(2)			
Condotti portabattenti	XF4, XC4, XC3	C30/35	50	(1)(2)			

(1) Istantaneo in aria (2) Permanente con agente umido

ACCIAIO PER C.A.			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	Car. gen. saltabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento	fyk (N/mm²)	ftk (N/mm²)
Travi angoli	B 450A (per s > 40 mm)	> 450	> 540
Reti elettrosaldate	B 450A (per s > 12 mm)	> 450	> 540

(1) Istantaneo in aria (2) Permanente con agente umido

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	fyk (N/mm²)	ftk (N/mm²)
Acciaio a sezione profilata - pannello	S275 JR	> 275	> 430
Acciaio a sezione profilata - profilo di contrasto	S275 JR	> 275	> 430

BULLONI

Viti UNI EN14399-3-4 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)
 Chiodi UNI EN14399-3-4 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)
 Rondelle e piastrelle UNI EN14399-5-6 2005 acciaio CO UNI EN10083-2 2006 HRc 32-40 (UNI EN10025-2)
 Il diametro del foro della lamina bullonata deve essere uguale al φ+1mm per φ del bullone < 20mm, φ+1.5mm per φ del bullone > 20mm.

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono rispettare le prescrizioni della norma UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato alla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

1-Ripresca delle superfici esistenti:
 esecuzione di idroscalfatura o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido.
 Rimozione della ruggine sui ferri armature e trattamento mediante applicazione di doppio strato di mastic cementizio idroscalfante di corrosione.
 Pulizie e saturazione a rifilto con acqua mediante idrosvuotaggio (vedi voce di capitolato F.1.1.4).
 Ripresca del copriferro mediante l'impianto di malta idroscalfante monocomponeente, a stiro compatto e a presa rapida per spessori da 0.3 a 4 cm per strato, applicata a spatola o casuzza.
 Protezione finale come per nuovi getti (S.2)

2- per le superfici delle elevazioni in cui si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente
 3- per l'accesso da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN

STAF spa

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORT DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI
TOMBINO TIPO 2 - N. 121 - 122 - 125
Armature Platea di fondazione / Pareti / Soletta superiore - Tombino n.125

Indice	Data/Descr.	Modifiche/Note	Elaborato da/Controllato da	Verificato/Controllato da	Assunto per l'Autore/da
0	30/05/2017	Presentazione definitiva / Presentazione	ALMERCOR (COMB. SUSA)	L. BARBERIS (SUSANET ENG)	F. ZAMBRA (SUSANET ENG)
A	31/08/2017	Revisione a seguito commenti TELT / Revisione delle sue convenzioni TELT	ALMERCOR (COMB. SUSA)	L. BARBERIS (SUSANET ENG)	F. ZAMBRA (SUSANET ENG)
B	30/04/2018	Ricevimento autorizzazione RPA Check	PIZZICE (MAGNET ENG)	P. FINOZZO (SUSANET ENG)	L. BARBERIS (SUSANET ENG)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 N V A 0 R 3 **E G C P L 1 0 0 4 B**

INTEGRAZIONE PRESSIONI SPECIALI/DETERMINAZIONE SPECIFICHE
 Data: 14/05/2018
 Disegnato: P. FINOZZO
 Verificato: L. BARBERIS

SCALA / ECHELLE
 Come indicato

IL PROGETTISTA/LE DESIGNER
 L'IMPRESA/LE ENTREPRENEUR
 L'ISPETTORE DELL'OPERA/LE MAITRE D'OPUVRE

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN
STAF spa
EUROPEAN UNION

RSD-MUS-OM3-ZZ-DR-S-ES1013