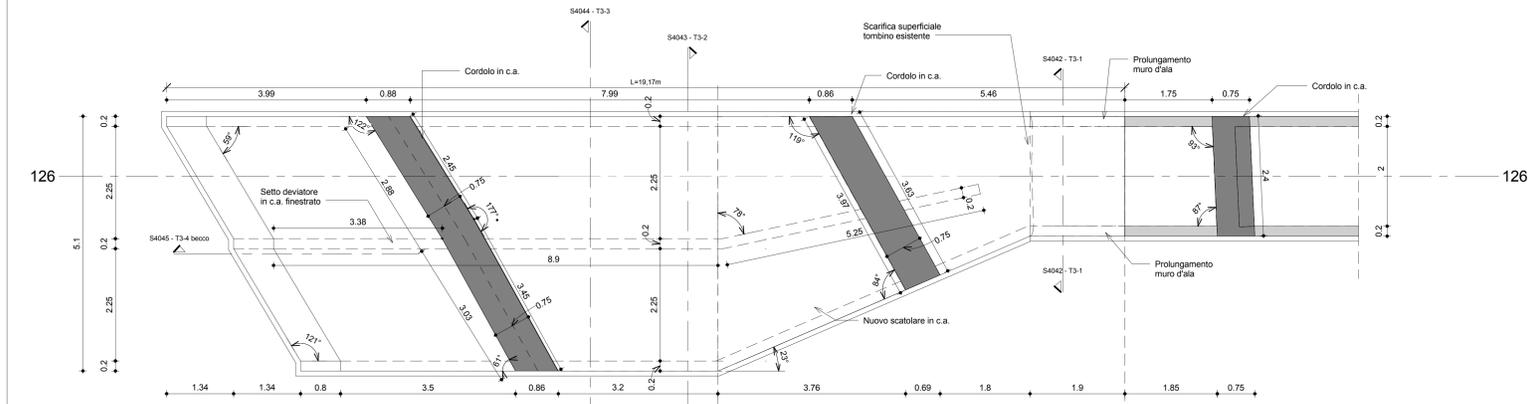
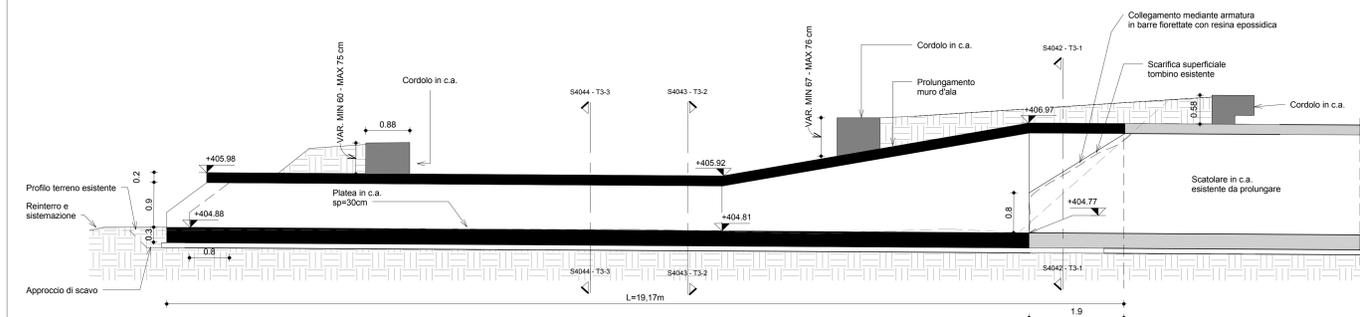


S1032 - Planimetria generale - Tombino T3
1 : 500



S1033 - T3 Stato di progetto
1 : 50



S4041 - T3 Stato di progetto
1 : 50

N.B. Per le dimensioni v. Tabella 1

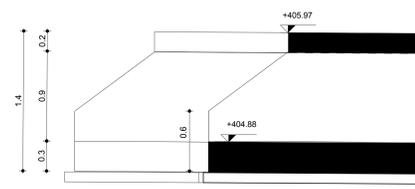
Legenda

- 1 : 50
- Profilo terreno esistente
 - Esistente
 - ▨ Demolizione
 - Nuova costruzione
 - Manufatto oggetto di intervento
 - Cordolo in c.a.
 - ▨ Pacchetto stradale
 - ▨ Misto cemento
 - ▨ Terreno di progetto

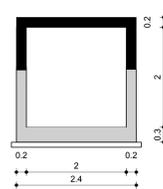
FASI DI ESECUZIONE

1. Scarifica superficiale tombino esistente e demolizione magrone di base;
 2. Inghisaggio barre di connessione nuovi getti in foro ≥ 20 cm con profondità h ≥ 30 cm; posa barre di connessione con resina epossidica;
 3. Realizzazione platea;
 4. Realizzazione pareti;
 5. Realizzazione soletta;
 6. Finitura soletta e reinterro;
 7. Realizzazione cordoli in c.a.
- Note: Verificare quote con DL; Modifiche delle fasi esecutive da concordare con il DL.

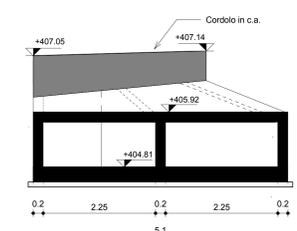
NOTA: per maggiori dettagli sui cordoli in c.a. si rimanda alle tavole 102CC161670CA0WEGCPL11078/11088 e alla tavola 102CC161670CA0WEGCPL11038 per l'armatura



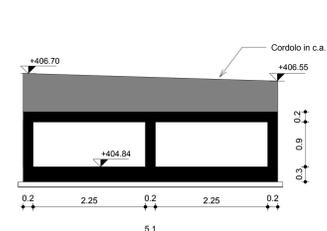
S4045 - T3-4 becco
1 : 25



S4042 - T3-1
1 : 50



S4043 - T3-2
1 : 50



S4044 - T3-3
1 : 50

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (N/mm ²)	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (N/mm ²)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Solette getti in opera	MZ, XC4	C30/37	40	(1)(2)					
Muri a vista	MZ, XC4	C30/37	40	(1)(2)					
Magioni	CS15	C15/15	50	(1)(2)					
Cordoli porta-barra	MZ, XC4, XC3	C30/37	50	(1)(2)					

(1) contenute in una 2% diluente con aggriti essente (2) aggriti non gelati conforme a UNI EN 12002

ACCIAIO PER C.A. Car. gen. saltabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
Travi singoli	B 450 L	≥ 450	≥ 540	(1)(2)
Reti armate	B 450A (per $\phi \leq 12$ mm)			(1)(2)

(1) per barre con diametro ≤ 10 mm (2) per barre con diametro ≥ 12 mm

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
Acciaio opere provvisorie - zavorre	S275 JR	≥ 275	≥ 430	
Acciaio opere provvisorie - ponti di cantiere	S275 JR	≥ 275	≥ 430	

BULLONI

Viti UNI EN14399-3-4-2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)
Dati UNI EN14399-3-4-2005 classe 10 (UNI EN898-2)
Rillette e pastiglie UNI EN14399-5-6-2005 acciaio CO2 UNI EN10083-2 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)
Il diametro del foro delle lamiere tubolari deve essere uguale a $\phi + 1$ mm per ϕ del bullone ≤ 20 mm; $\phi + 1,5$ mm per ϕ del bullone > 20 mm

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0,7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

- 1 Ripresa delle superfici esistenti;
- 2 Pulitura di superfici a base acida proceduta per ottenere un supporto idoneo ad essere da parte in idrossido, sufficientemente ruvido. Rimozione della ruggine su ferri armatura a trattamento mediante applicazione di doppia mano di malta cementizia inibitrice di corrosione. Pulitura e sabbatura di rivetti con acciaio mediante stralungatori inerti rivetti di sabbatura P 1.41;
- 3 Ripulimento del copriferro mediante impiego di malta idroscopica monocomponente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0,3 a 4 cm per strato, applicata a spessore e compattata;
- 4 Protezione finale come per nuovi getti (5.2);
- 5 Per le superfici delle elevazioni in c.a. si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente;
- 6 Per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura;

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN

SITAF

NOUVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTIE COMMUNE ITALO-FRANCOISE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J0500030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI
TOMBINO TIPO 3 - N. 126
Inserimento nello stato di fatto con i manufatti esistenti / Fasi di realizzazione

Indice	Data	Modifiche / Note	Elaborato da	Verificato da	Autore
D	30/04/2017	Piantino definitivo - Firma antiscandalo	NACROIA (SUSSENET ENG)	L. BARBERIS (SUSSENET ENG)	F. DIAMBERA (SUSSENET ENG)
A	31/06/2017	Revisione e seguito commenti TELL - Intervento sulla sezione TELL	NACROIA (SUSSENET ENG)	L. BARBERIS (SUSSENET ENG)	F. DIAMBERA (SUSSENET ENG)
B	30/04/2018	Recupero struttura esistente RNA Check	F. DIAMBERA (SUSSENET ENG)	L. BARBERIS (SUSSENET ENG)	F. DIAMBERA (SUSSENET ENG)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 N V A 0 R 3 **E G C P L 1 1 0 0 B**

SCALA / ECHELLE
Come indicato

PRODOTTORE / DESIGNER
Del. Arch. Carlo GIOVARETTI
Aut. P. 07/2004

L'APPALTATORE / ENTREPRENEUR

IL DIRETTORE DEL LAVORO / MAITRE D'OUVRAGE

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN

SITAF

EUROPEAN UNION