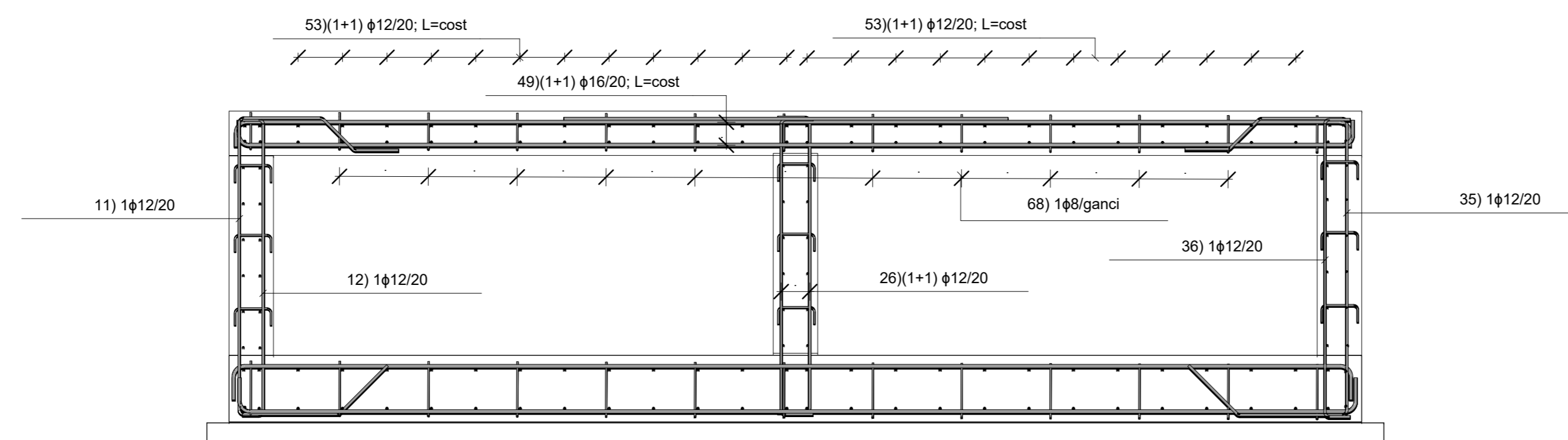
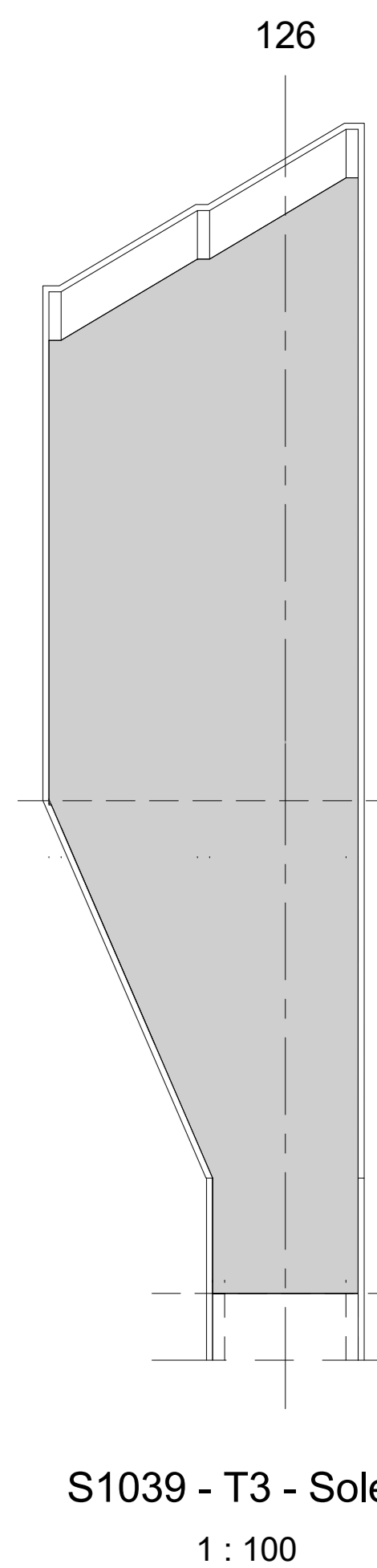


S1040- T3\_ Stato di progetto - Armatura - Soletta  
1 : 20



S4056 - T3 - Soletta\_Armatura  
1 : 20



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO							
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (Rak (N/A))	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (Rak (N/A))
Strutture portanti in opera	M2, XCA	C30/37	40	(102)			
Manufatti in opera	M2, XCA	C30/37	40	(102)			
Manufatti	C15/20			(102)			
Controlli portabilità	M2, XCA, XCB	C30/36	50	(102)			

(1) sistema in sito. (2) sistema in sito. (3) sistema in sito. (4) sistema in sito.

ACCIAIO PER C.A.			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	Car. gen.	Car. meccan.	NOTE
	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )
Travi a T	Ø 16 x 40 mm	≥ 450	≥ 540
Reti elettrolitiche	Ø 4/6/8/10/12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40/45/50/55/60/65/70/75/80/85/90/95/100/105/110/115/120/125/130/135/140/145/150/155/160/165/170/175/180/185/190/195/200/205/210/215/220/225/230/235/240/245/250/255/260/265/270/275/280/285/290/295/300/305/310/315/320/325/330/335/340/345/350/355/360/365/370/375/380/385/390/395/400/405/410/415/420/425/430/435/440/445/450/455/460/465/470/475/480/485/490/495/500/505/510/515/520/525/530/535/540/545/550/555/560/565/570/575/580/585/590/595/600/605/610/615/620/625/630/635/640/645/650/655/660/665/670/675/680/685/690/695/700/705/710/715/720/725/730/735/740/745/750/755/760/765/770/775/780/785/790/795/800/805/810/815/820/825/830/835/840/845/850/855/860/865/870/875/880/885/890/895/900/905/910/915/920/925/930/935/940/945/950/955/960/965/970/975/980/985/990/995/1000	≥ 450	≥ 540

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )
Acciaio a caldo laminato - piano	S275 JR	≥ 275	≥ 430
Acciaio a caldo laminato - profilo	S275 JR	≥ 275	≥ 430

**BULLONI**  
Viti UNI EN14399-3-4; 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)  
Cauli UNI EN14399-3-4; 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)  
Rozzette e piastrelle UNI EN14399-5-6; 2005 acciaio CO UNI EN10083-2; 2005 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)  
Il diametro del foro delle lamiere bulloniere deve essere uguale a Ø+1mm per Ø del bullone < 20mm, Ø+1.5mm per Ø del bullone > 20mm.

**SALDATURE**  
Le saldature a completa penetrazione devono rispettare le prescrizioni della norma UNI EN ISO 4853:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

**TRATTAMENTI PROTETTIVI**  
1-Ripresa delle superfici esistenti: esecuzione di idroscalfatura o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvide. Rimozione della ruggine sui ferri armature e trattamento mediante applicazione di doppio strato di malta cementizia idraulica di compressione. Pulizie e saturazione a rifilto con acqua mediante idrosviluppo (vedi voce di capitolo F.1.4). Riparazione del copriferro mediante l'impianto di malta iniettata monocomponeente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0.3 a 4 cm per strato, applicata a spatola o cazzuola. Protezione finale come per nuovi getti (S.2).  
2- per le superfici delle elevazioni in cui si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente  
3- per l'edificio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN

SITAF spa

**NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN**  
**PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE**

**LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1**  
**CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C**  
**RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA**  
**DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE**  
**PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION**  
**CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F**

**OPERE D'ARTE MINORI**  
**TOMBINO TIPO 3 - N. 126**  
**Armatura soletta**

Indice	Data	Modifiche / Note	Elaborato da	Verificato da	Assunto da
0	30/04/2017	Presentazione / Prima emissione	ALBERTO (C.A.M. SUSA)	L. BARBERIS (SUSANET ENG)	F. ZAMBRA (SUSANET ENG)
A	31/08/2017	Revisione a seguito commenti TELT / Revisione data sui contenuti: TELT	ALBERTO (C.A.M. SUSA)	L. BARBERIS (SUSANET ENG)	F. ZAMBRA (SUSANET ENG)
B	30/04/2018	Ricevimento in itinere validazione RPA Check	PIRELLA (MAGNETI ENG)	P. STABOZZO (SUSANET ENG)	L. BARBERIS (SUSANET ENG)

**1 0 2 C C 1 6 1 6 7 N V A O R 3**

102CC16167NVAOR3

**E G C P L 1 1 0 4 B**

EGCPL1104B

**INTEGRAZIONE PRESSIONI SPECIALISTE/**  
**INGEGNERIA SPECIALE**

Dr. Ing. PIROZZOLLO  
Dr. Ing. B. B. B.

**IL PROGETTISTA/DESIGNER**

Dr. Arch. CARLO GIOVANNETTI  
Arch. Dr. P. P.

**SCALA/ ECHELLE**  
Come indicato

**L'OPERATORE/ENTREPRENEUR**

**IL DIRETTORE DELL'OPERA/LE MAITRE D'OPERA**

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN

SITAF spa