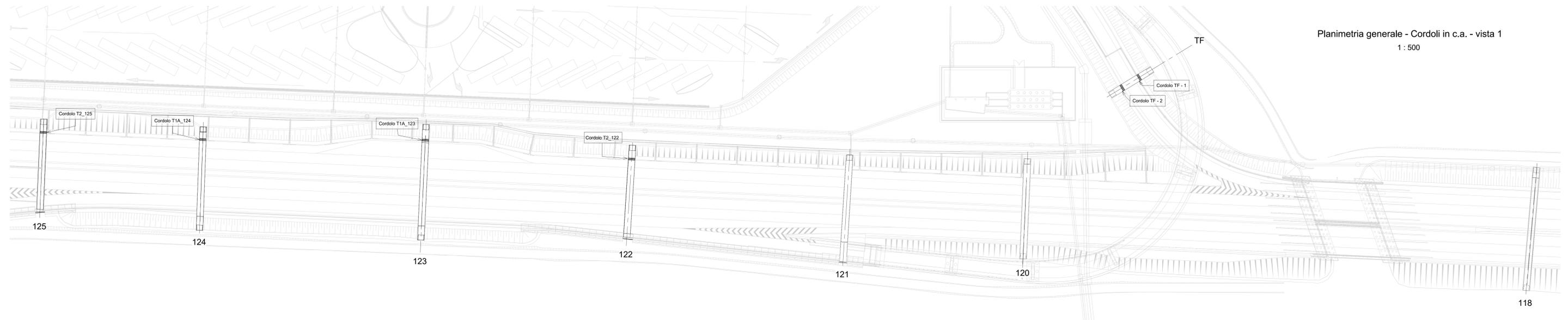
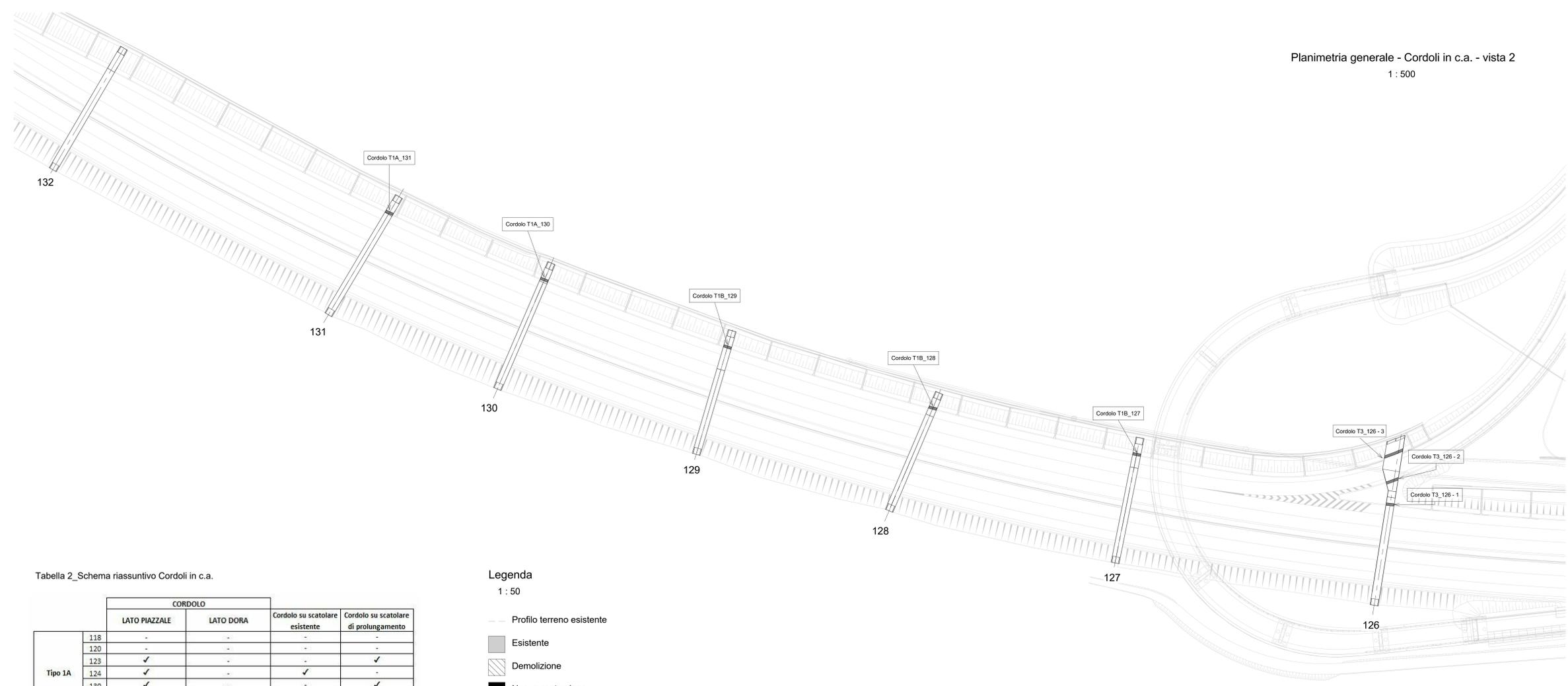


Planimetria generale - Cordoli in c.a. - vista 1  
1 : 500



Planimetria generale - Cordoli in c.a. - vista 2  
1 : 500



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO							
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (Rak (N/m²))	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (Rak (N/m²))
Scalari pedali in opera	XF2, XC4	C30/37	40	(102)			
Muri in opera	XF2, XC4	C30/37	40	(102)			
Segna	XC15/19	C15/20		(102)			
Cordoli porta-barra	XF4, XC4, XC3	C30/37	50	(102)			

(1) sistema in sito (2) sistema in officina con aggravo a vista (3) aggravo nel getto conforme a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A. Car. gen. saldezza, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	Φ	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm²)	f <sub>td</sub> (N/mm²)	NOTE
Travi angolari	8 x 8 x 8 mm 8 x 8 x 12 mm	A600	> 450	> 540	(102)
Reti elettrosaldate	B 400A (per ø 12 mm)		> 450	> 540	(102)

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm²)	f <sub>td</sub> (N/mm²)	NOTE
Acciaio a sezione profilata - pesante	S275 JR	> 275	> 430	
Acciaio a sezione profilata - profilo di contatto	S275 JR	> 275	> 430	

BULLONI

Viti UNI EN14399-3-4 - 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)  
 Chiodi UNI EN14399-3-4 - 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)  
 Rondelle e piastrelle UNI EN14399-5-6 - 2005 acciaio CO UNI EN10083-2 - 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)  
 Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale a  
 φ+1mm per φ del bullone < 20mm, φ+1.5mm per φ del bullone > 20mm

SALDATURE

Le saldature a scoppio devono assicurare le prestazioni della norma UNI EN ISO 4833:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato alla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

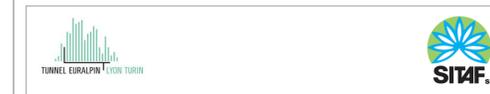
- 1-Ripresa delle superfici esistenti: esecuzione di idroscalfatura o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido. Rimozione della ruggine sui ferri armature e trattamento mediante applicazione di doppia mano di malta cementizia idraulica di compressione. Pulizie e saturazione a rifilo con acqua mediante idroavvolgimento (vedi voce di capitolato F.1.1.4). Ripulitura dei cordoni mediante l'impiego di malta idraulica monocomponente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0.3 a 4 cm per strato, applicata a spatola o cazzuola. Protezione finale come per nuovi getti (S.2)
- 2- per le superfici delle elevazioni in cui si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente
- 3- per l'angolo da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura

Tabella 2\_Schema riassuntivo Cordoli in c.a.

	CORDOLO	LATO PIAZZALE	LATO DORA	Cordolo su scatolare esistente	Cordolo su scatolare di prolungamento
Tipo 1A	118	-	-	-	-
	120	-	-	-	-
	123	✓	-	-	✓
	124	✓	-	✓	-
	130	✓	-	-	✓
	131	✓	-	-	✓
Faunistico	TF	✓	✓	-	✓
	127	✓	-	-	✓
	128	✓	-	-	✓
Tipo 1B	129	✓	-	-	✓
	121	-	✓ (Muro di sostegno)	✓	✓
	122	✓	✓ (Muro di sostegno)	✓	✓
Tipo 2	125	✓	✓ (Muro di sostegno)	✓	✓
	126	✓	-	-	✓

Legenda  
1 : 50

- Profilo terreno esistente
- Esistente
- ▨ Demolizione
- Nuova costruzione
- Manufatto oggetto di intervento
- Cordolo in c.a.
- ▨ Pacchetto stradale
- ▨ Misto cementato
- ▨ Terreno di progetto



NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN  
 PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1  
 CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C  
 RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA  
 DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE  
 PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION  
 CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI  
 CORDOLI IN C.A.  
 Inquadramento generale delle opere

Indice	Data / Data	Modifiche / Modifica	Elab. per / Elaborato da	Verif. per / Verificato da	Assenti per / Assentito da
0	30/04/2017	Presentazione / Presentazione	ALMOCEDAR	L. BARBERIS (PROGETT. ENG.)	F. ZAMBARRA (REGIST. ENG.)
A	31/08/2017	Revisione e seguito commenti TEL T / Revisione delle note commentate TEL T	ALMOCEDAR (COORD. STUDIO)	L. BARBERIS (PROGETT. ENG.)	F. ZAMBARRA (REGIST. ENG.)
B	30/04/2018	Revisione elaborata / Revisione RMA Check	PIRELLA (MATERIALE ENG.)	P. FALCONE (REGIST. ENG.)	L. BARBERIS (REGIST. ENG.)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 0 C A 0 W G E G C P L 1 1 0 7 B

INVIOLABILE PRESSIONE SPECIALE/PROTEZIONE SPECIALE  
 Del. Ing. PIERLUIGI D'AMICO  
 N° 1704/18

SCALA / ECHELLE  
 Come indicato

L'INGEGNERE ENTREPRENEUR  
 Del. Arch. CARLO GIOVANNETTI  
 Arch. n° 2708

L'INGEGNERE DELLE LAVORI  
 Del. Arch. CARLO GIOVANNETTI  
 Arch. n° 2708

