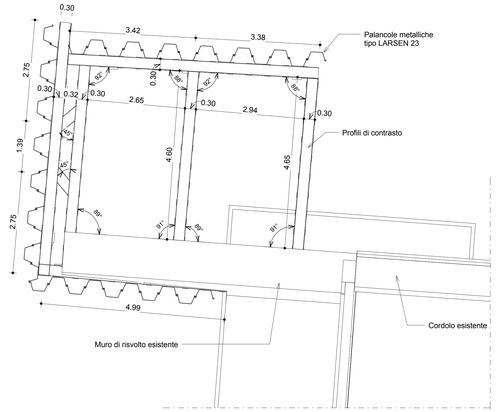
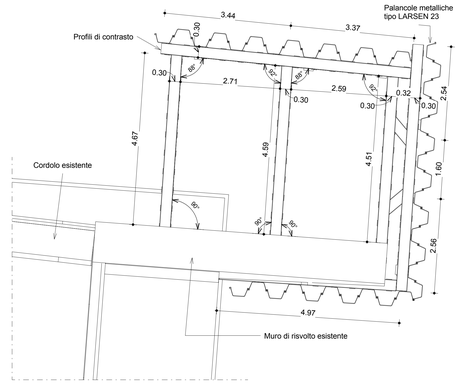
S1007 - Vista d'insieme opere provvisionali

1 : 100



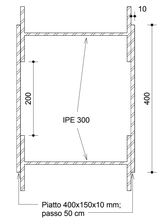
S1008 - Dettaglio opere provvisionali

1 : 50



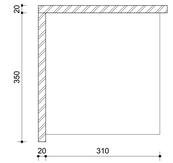
S1009 - Dettaglio opere provvisionali

1 : 50

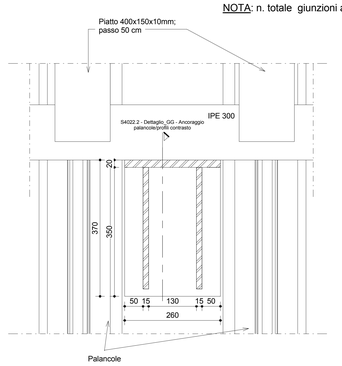


S4021.1 - Dettaglio_EE

1 : 5



NOTA: n. totale giunzioni a sella = 32

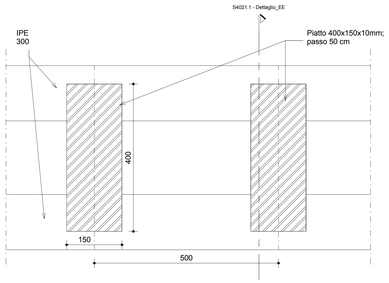


S4022.1 - Dettaglio_FF - Ancoraggio palancole/profili contrasto

1 : 5

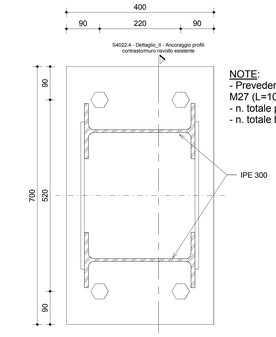
S4022.2 - Dettaglio_GG - Ancoraggio palancole/profili contrasto

1 : 5



S4021.2 - Dettaglio_DD

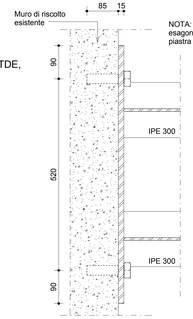
1 : 5



NOTE:
- Prevedere n.4 Bulloni testa esagonale TDE, M27 (L=100) per piastra
- n. totale piastre bullonate = 8
- n. totale bulloni = 32

S4022.3 - Dettaglio_II - Ancoraggio profili contrasto/muro risvolto esistente

1 : 5

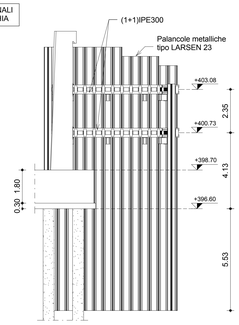


NOTA: Prevedere n.4 Bulloni testa esagonale TDE, M27 (L=100) per piastra

S4022.4 - Dettaglio_II - Ancoraggio profili contrasto/muro risvolto esistente

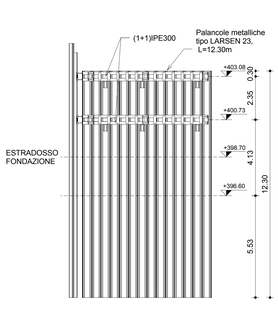
1 : 5

OPERE PROVVISIONALI
LATO BARDONECCHIA



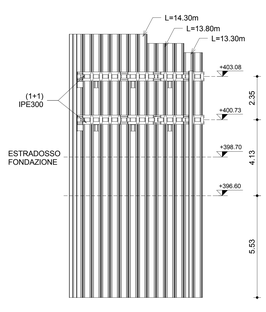
S4013 - AA

1 : 100



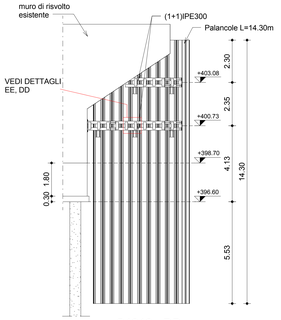
S4014 - BB

1 : 100



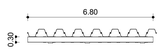
S4015 - CC

1 : 100



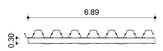
S4016 - DD

1 : 100



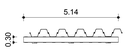
S1008_1 - BB

1 : 100



S1008_2 - CC

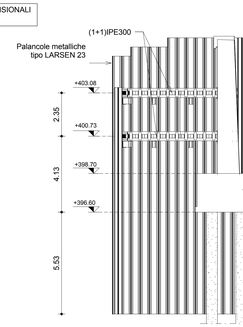
1 : 100



S1008_3 - DD

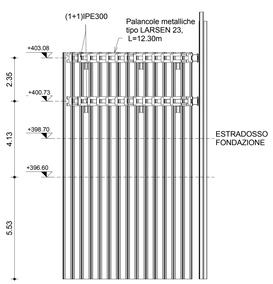
1 : 100

OPERE PROVVISIONALI
LATO TORINO



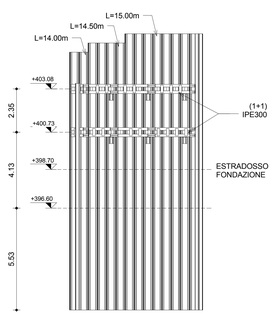
S4017 - AA

1 : 100



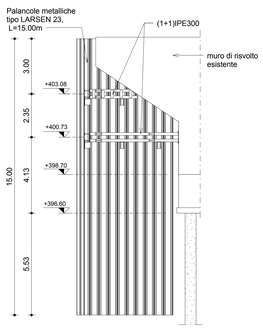
S4018 - BB

1 : 100



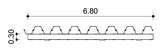
S4019 - CC

1 : 100



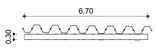
S4020 - DD

1 : 100



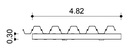
S1009_1 - BB

1 : 100



S1009_2 - CC

1 : 100



S1009_3 - DD

1 : 100

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Magroni		C12/15			Baggioli e cordoli	XF4 XC4 XD3	C35/45	50	(1)(2)
Malta per micropali	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Muri prefabbricati	XF2 XC2	C28/35	45	(1)(2)
Fondazioni spalle	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Solette	XF2 XC4	C35/45	40	(1)(2)
Elevazioni spalle	XF2 XC4	C32/40	45	(1)(2)	Travi precompresse (pretese)	XF2 XC4	Mix scassero C45/55	50	(1)(2)
Muri e cordoli in opera	XF2 XC4	C30/37	40				In esercizio C45/55		

(1) conforme ai sensi EN 206-1 con agente aerante (2) aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A

Car. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ϕ	ACCIAIO	fyk (N/mm2)	ftk (N/mm2)	NOTE
Tondi angoli	5 ≤ ϕ ≤ 40 mm	B 450 c	≥ 450	≥ 540	(1)(2)
Reti elettrosaldate	5 ≤ 12 mm	B 450A / per ϕ ≤ 12 mm			(1)(2)

(1) gradione barre correnti per accoppiapalancole: vite 60ϕ
(2) diametro delle piegature per ϕ ≤ ϕ8 per ϕ<12mm; 5ϕ per 12 ≤ ϕ ≤ 16mm; 8ϕ per 16< ϕ ≤20mm; 10ϕ per 20< ϕ ≤40mm

ACCIAIO PER C.A.P.

	fpt 0.1k (N/mm2)	ftk (N/mm2)	NOTE	
(Trefoli a basso rilassamento)	≥ 1860	≥ 1964	Trattamento di stabilizzazione	

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	fyk (N/mm2)	ftk (N/mm2)	NOTE
Acciaio opere provvisionali - palancole	S275 JR	≥ 275	≥ 430	
Acciaio per travi	S355 J2	≥ 355	≥ 510	
Acciaio per armature micropali	S355 = JR	≥ 355	≥ 510	
Acciaio opere provvisionali - profili di contrasto	S275 JR	≥ 275	≥ 430	

BULLONI

Viti UNI EN14399-3:4: 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)
Dadi UNI EN14399-3:4: 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)
Rosette e piastrine UNI EN14399-5-6: 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2: 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)
Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale a:
ϕ+1mm per ϕ del bullone < 20mm; ϕ+1.5mm per ϕ del bullone > 20mm

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

1-Ripresa delle superfici esistenti:
esecuzione di idrocarditica o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido.
Rimozione della ruggine sui ferri ammalorati e trattamento mediante applicazione di doppia mano di malta cementizia inibitrice di corrosione.
Ripristino del copriferro mediante malta idraulica mediante sbrattaggio (vedi voce di capitolato P.1.1.4).
Ripristino del copriferro mediante l'impiego di malta fibrorinforza monocomponente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0.3 a 4 cm per strato, applicata a spatola o cazzuola.
Protezione finale come per nuovi getti (§ 2)
2- per le superfici delle elevazioni in cls si prevede trattamento con vernice protettiva traspirante
3- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura

CORDONI DI SALDATURA

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN

SITAF spa

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 /LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C /CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI
ADEGUAMENTO OPERA PK 24+358
Opere provvisionali

Indice	Date / Date	Modifications / Modifiche	Etabli par / Conçuplo da	Verifié par / Controllato da	Autorisé par / Autorizzato da
0	30/04/2017	Première diffusion / Prima emissione	N.MORCIA (DoMoStudio)	L.BARBERIS (MUSINET Eng.)	F.D'AMIRA (MUSINET Eng.)
A	31/08/2017	Revisione a seguito commenti TELT / Revision suite aux commentaires TELT	N.MORCIA (DoMoStudio)	L.BARBERIS (MUSINET Eng.)	F.D'AMIRA (MUSINET Eng.)
B	30/04/2018	Recepimento struttura validazione RINA Check	P.LESCE (MUSINET ENG.)	F.D'ALDIGO (MUSINET ENG.)	L.BARBERIS (MUSINET ENG.)

1	0	2	C	C	1	6	1	6	7	O	C	A	0	W	G	E	G	C	P	L	1	2	0	3	B
Cod. Linea / Code Ligne		Cantiere operativo / Chantier opérationnel		Contratto/Contrat						Gruppo/Groupe						Tipo documento / Type de document		Progr. documento / Numéro du document						Indice / Indice révision	

INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE / INTEGRATION DE SPECIALITES
Dott. Ing. Piero D'ALDIGO
Albo di Torino
N° 5148 S

SCALA / ÉCHELLE: Come indicato

L'APPALTATORE/L'ENTREPRENEUR

IL DIRETTORE DEI LAVORI/LE MAITRE D'OEUVRE

Dott. Arch. Corrado GIOVANNETTI
Albo di Torino
N° 2798

TECT sas - Sede Torino - Milano - Venezia
Via Bertola 34 - Torino - Tel. +39 011 5169811 - Fax 011 5169.811
Via Lodi, 48 - Milano - Tel. +39 02 37.91.365 - Fax 02 37.91.365
Via Ca' Rossa 5/A - Venezia - Tel. +39 041 5.31.00.44 - Fax 041 5.31.00.44
Progetto ETAP Tecnico Associato - Progetto ETAP - Tel.+ 041.2414.0.41

SITAF spa
Corso Inghilterra 7 - 10138 Torino - Italia
Tel. +39 011 5698511 - Fax +39 011 5698.500
Sede Legale: Via Ca' Rossa 5/A - 30174 Venezia Mestre
Progetto ETAP Tecnico Associato - Progetto ETAP - Tel.+ 041.2414.0.41

CODE FILE: **GCM-W-S-E-02-PL-1203-B**

RSD-MUS-OM4-ZZ-DR-S-ES1003