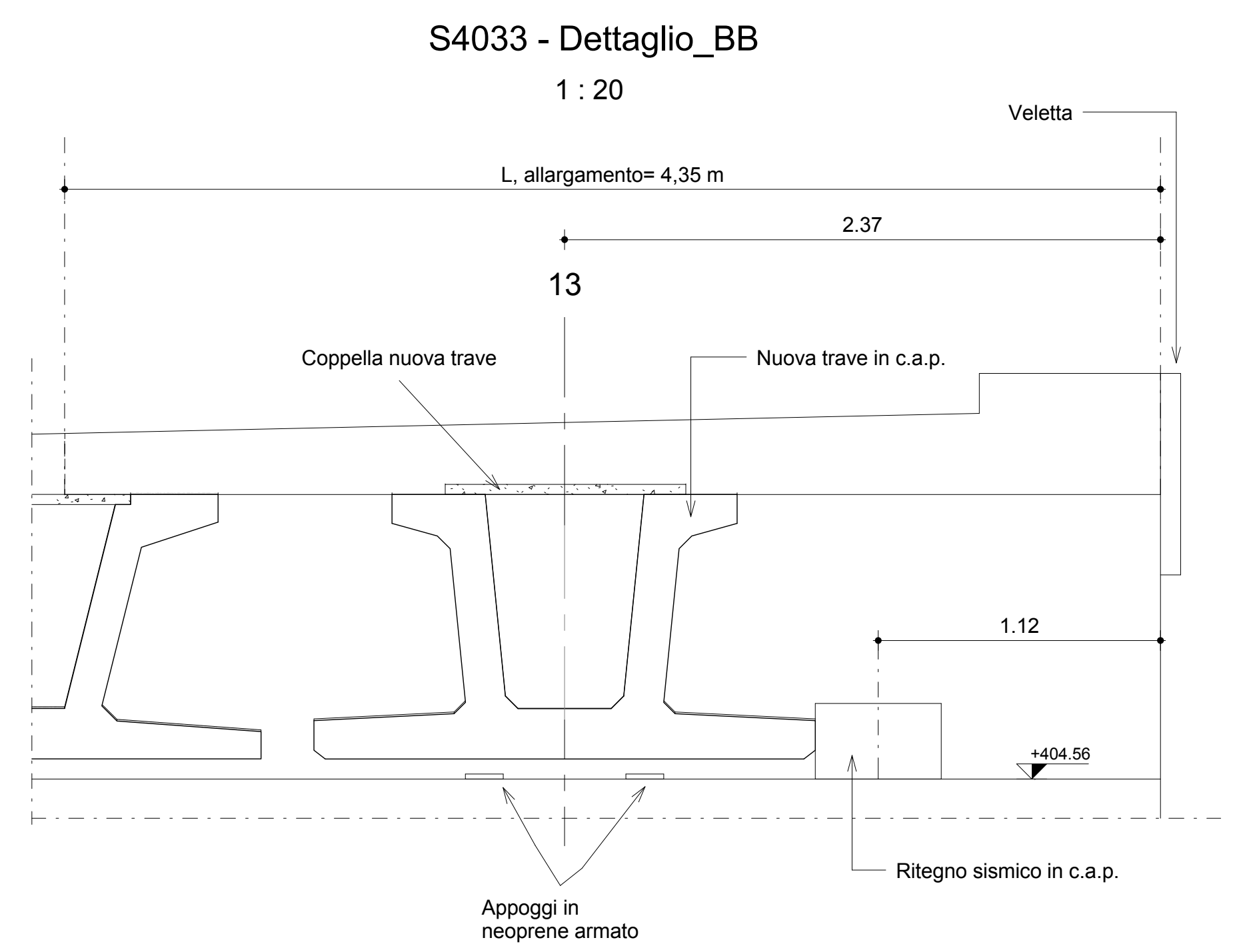
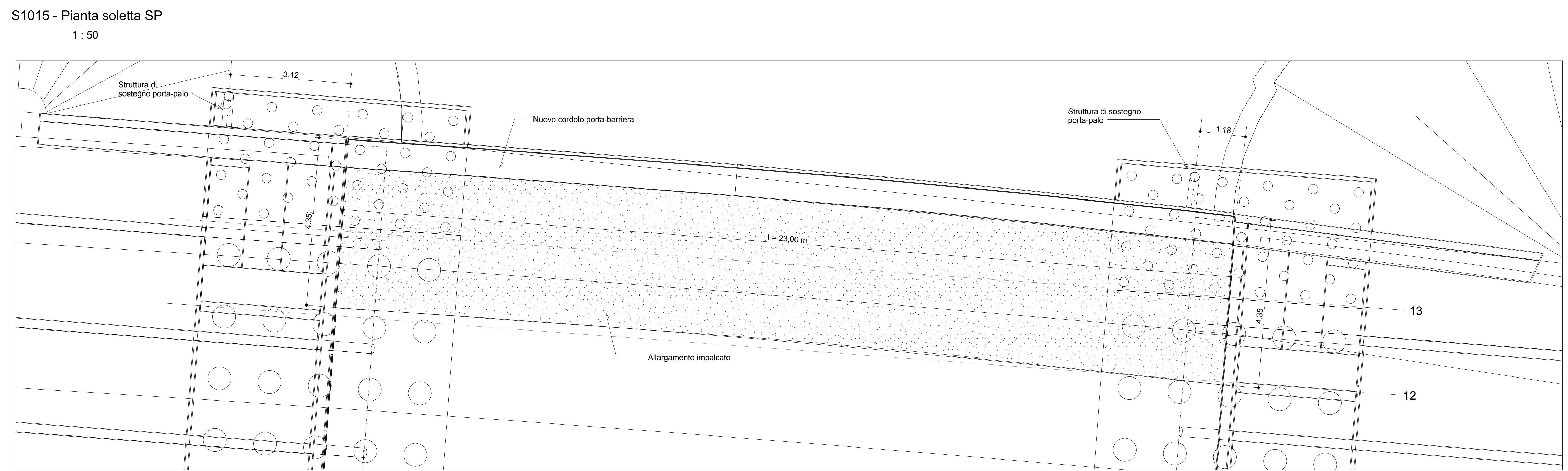


TABELLA TRACCIAMENTO SPALLE

TRACCIAMENTO SPALLE			
Lato	PUNTO	E	N
Lato Bardonecchia	P1	1359689.74	4998355.12
	P2	1359696.22	4998354.64
	P3	1359685.17	4998354.36
	P4	1359685.13	4998353.76
	P5	1359694.15	4998353.69
Lato Torino	P1	1359719.65	4998352.79
	P2	1359713.17	4998353.27
	P3	1359723.99	4998350.74
	P4	1359723.73	4998350.18
	P5	1359715.07	4998351.88



CORDONI DI SALDATURA

TIPOLOGIA	SEZIONE	RESISTENZA	CLASSE
CORDONE SINGOLO	S1 > S2	H=52	SP=0,75xS2
CORDONE SINGOLO	S1 > S2	H=52	SP=0,75xS2
CORDONE CONTRAPPOSTI	S1 > S2	H=0,7xS2	SP=0,5xS2
CORDONE A COMPLETA PENETRAZIONE	S1 > S2	H=0,7xS2	SP=1,3xS2

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CAMPI DI IMPREGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA	COMPRESO (mm)	CAMPI DI IMPREGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (mm)	COMPRESO (mm)	NOTE
Magari	C15	C25	40	Sogetti a corrosione	XF4	XF4	40	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17) (18) (19) (20) (21) (22) (23) (24) (25) (26) (27) (28) (29) (30) (31) (32) (33) (34) (35) (36) (37) (38) (39) (40) (41) (42) (43) (44) (45) (46) (47) (48) (49) (50) (51) (52) (53) (54) (55) (56) (57) (58) (59) (60) (61) (62) (63) (64) (65) (66) (67) (68) (69) (70) (71) (72) (73) (74) (75) (76) (77) (78) (79) (80) (81) (82) (83) (84) (85) (86) (87) (88) (89) (90) (91) (92) (93) (94) (95) (96) (97) (98) (99) (100)

ACCIAIO PER C.A. Car. gen.: saldatibile, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>k</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>k</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE
Tavole	S235	235	235	
Travi	S275	275	275	

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>k</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>k</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE
Acciaio per travi	S275	275	275	
Acciaio per nodi	S355	355	355	

BULLONI

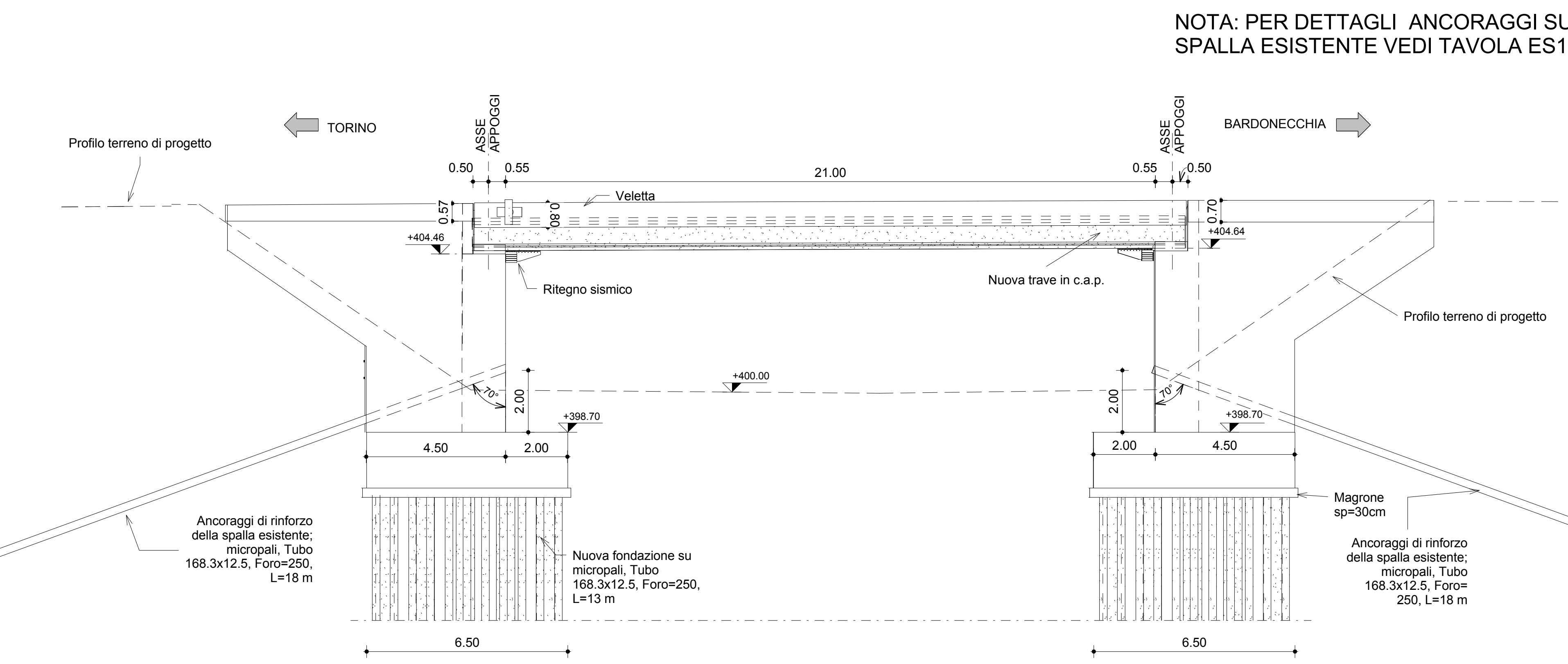
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>k</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>k</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE
Bulloni	S235	235	235	
Bulloni	S355	355	355	

SALDATURE

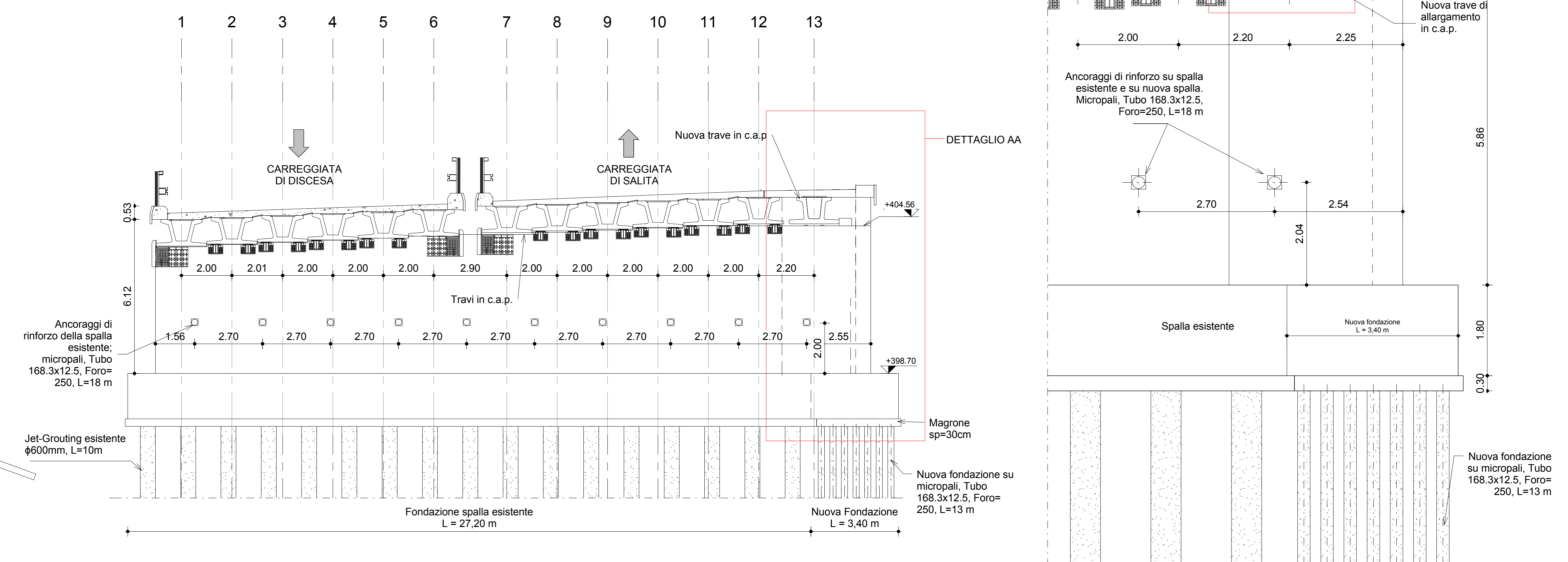
Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cuneo devono essere sempre controllate ed eseguite con cura e in accordo con la specifica di progetto, per un almeno 0,7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

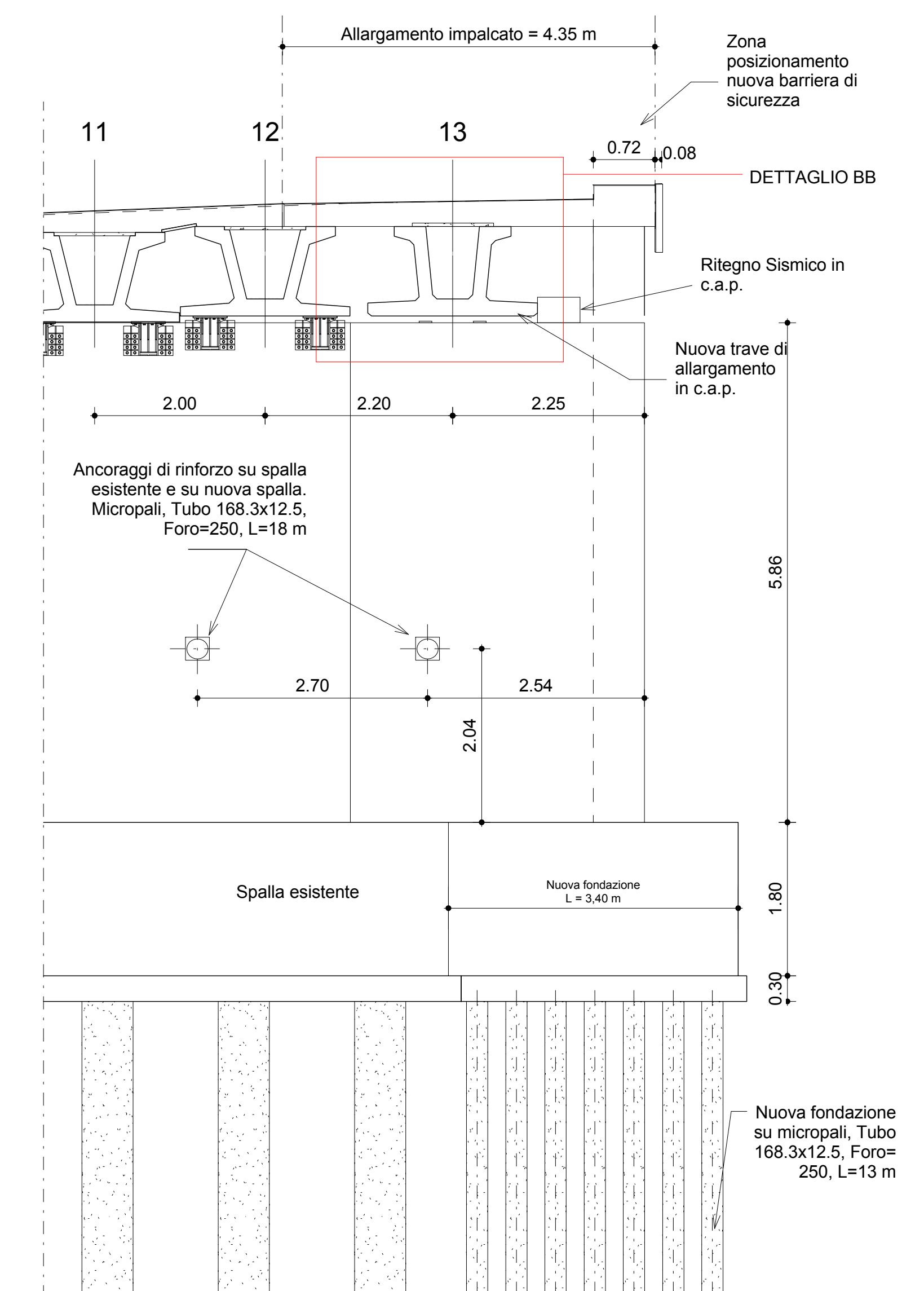
- 1- Ripresa delle superfici esistenti.
- 2- Pulitura e protezione con vernice anticorrosione.
- 3- Riparazione delle parti danneggiate.
- 4- Riparazione delle parti danneggiate.
- 5- Riparazione delle parti danneggiate.
- 6- Riparazione delle parti danneggiate.
- 7- Riparazione delle parti danneggiate.
- 8- Riparazione delle parti danneggiate.
- 9- Riparazione delle parti danneggiate.
- 10- Riparazione delle parti danneggiate.
- 11- Riparazione delle parti danneggiate.
- 12- Riparazione delle parti danneggiate.
- 13- Riparazione delle parti danneggiate.



S3001 - Prospetto laterale SP 1:100



S4031 - AA 1:100



S4032 - Dettaglio\_AA 1:50

TUNEL CIRAFIM Lyon Turin

NOUVELLE LIGNE TORINO-LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON-TURIN  
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1  
CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C  
RILocalizzazione dell'AUTOPOSTO DI SUSÀ  
DEPLACEMENT DE L'AUTOPOSTO DE SUSÀ  
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION  
CUP C11J0500030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI  
ADEGUAMENTO OPERA PK 24+358  
Carpenteria impalcato allargamento

INDICE	DATA	REVISIONE	DESCRIZIONE	ELABORATO DA	VERIFICATO DA	APPROVATO DA
0	30/04/2017	01	Profilo terreno - Prima emissione	N. BARDONECCHIA	L. BARDONECCHIA	F. CHIANCI
A	31/05/2017	01	Revisione a seguito commenti TELT	N. BARDONECCHIA	L. BARDONECCHIA	F. CHIANCI
B	30/04/2018	01	Risposta ai commenti elaborazione PRVA Check	N. BARDONECCHIA	L. BARDONECCHIA	F. CHIANCI

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 0 C A 0 W G E G C P L 1 2 0 6 B

SCALA ESEMPLARE  
Come indicato