



NOTA
 PER DETTAGLI INGHISAGGI SU STRUTTURA ESISTENTE VEDI TAVOLE
 - ES1010 (spalla lato Bardonecchia)
 - ES1012 (spalla lato Torino)

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPRESSIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (MPa)	COPRIFERRO (mm)	U ₁ (N/m ²)	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPRESSIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (MPa)	COPRIFERRO (mm)	U ₂ (N/m ²)
Maglieri	A2	C20/25	10	160	Maglieri	A2	C20/25	10	160
Malta per intonaci	M2	C18/20	4	100	Malta per intonaci	M2	C18/20	4	100
Fondazioni solette	F2	C25/30	4	100	Fondazioni solette	F2	C25/30	4	100
Elementi di c.a.	E2	C25/30	4	100	Elementi di c.a.	E2	C25/30	4	100

ACCIAIO PER C.A.

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _y (N/mm ²)	f _k (N/mm ²)	NOTE
Travi in c.a.	S235	235	210	
Barre di armatura	B500S	500	450	

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _y (N/mm ²)	f _k (N/mm ²)	NOTE
Travi in c.a.	S235	235	210	
Barre di armatura	B500S	500	450	

BULLONI

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _y (N/mm ²)	f _k (N/mm ²)	NOTE
Bulloni	A4-70	700	630	

SALDATURE

Le saldature a cordone devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2011 e UNI EN ISO 15614-1:2005. La saldatura a cordone deve essere eseguita con il metodo a filo e deve essere controllata secondo gli spessori di gola, pari ad almeno il 10% lo spessore dell'elemento da saldarla, in base alle indicazioni riportate.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

Le parti in acciaio a vista dovranno essere protette con vernice ricche in zinco e pigmenti anticorrosione. La protezione deve essere applicata su tutta la superficie esposta all'ambiente esterno.

CONCORDIA SALDATURA

CONCORDIA SANGUICO

CONCORDIA SANGUICO ECCEZIONE DIVERSA INDICAZIONE

CONCORDIA SANGUICO ECCEZIONE DIVERSA INDICAZIONE

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN

PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 LOT DE CONSTRUCTION 1

CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C

RILocalizzazione DELL'AUTOPORTO DI SUSA

DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSA

PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION

CUP C11J0500030001 - CIG 682232377F

OPERE D'ARTE MINORI

ADEGUAMENTO OPERA PK 24+497

Fasi di esecuzione F2 - F3

DATA	DESCRIZIONE	STATO	REVISIONI
01	PROGETTO PRELIMINARE	PROGETTO	
02	PROGETTO PRELIMINARE	PROGETTO	
03	PROGETTO PRELIMINARE	PROGETTO	
04	PROGETTO PRELIMINARE	PROGETTO	
05	PROGETTO PRELIMINARE	PROGETTO	
06	PROGETTO PRELIMINARE	PROGETTO	
07	PROGETTO PRELIMINARE	PROGETTO	
08	PROGETTO PRELIMINARE	PROGETTO	
09	PROGETTO PRELIMINARE	PROGETTO	
10	PROGETTO PRELIMINARE	PROGETTO	
11	PROGETTO PRELIMINARE	PROGETTO	
12	PROGETTO PRELIMINARE	PROGETTO	

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 0 C A O W G E G C P L 1 3 0 1 B

SCALA E FOGLIO

Come indicato