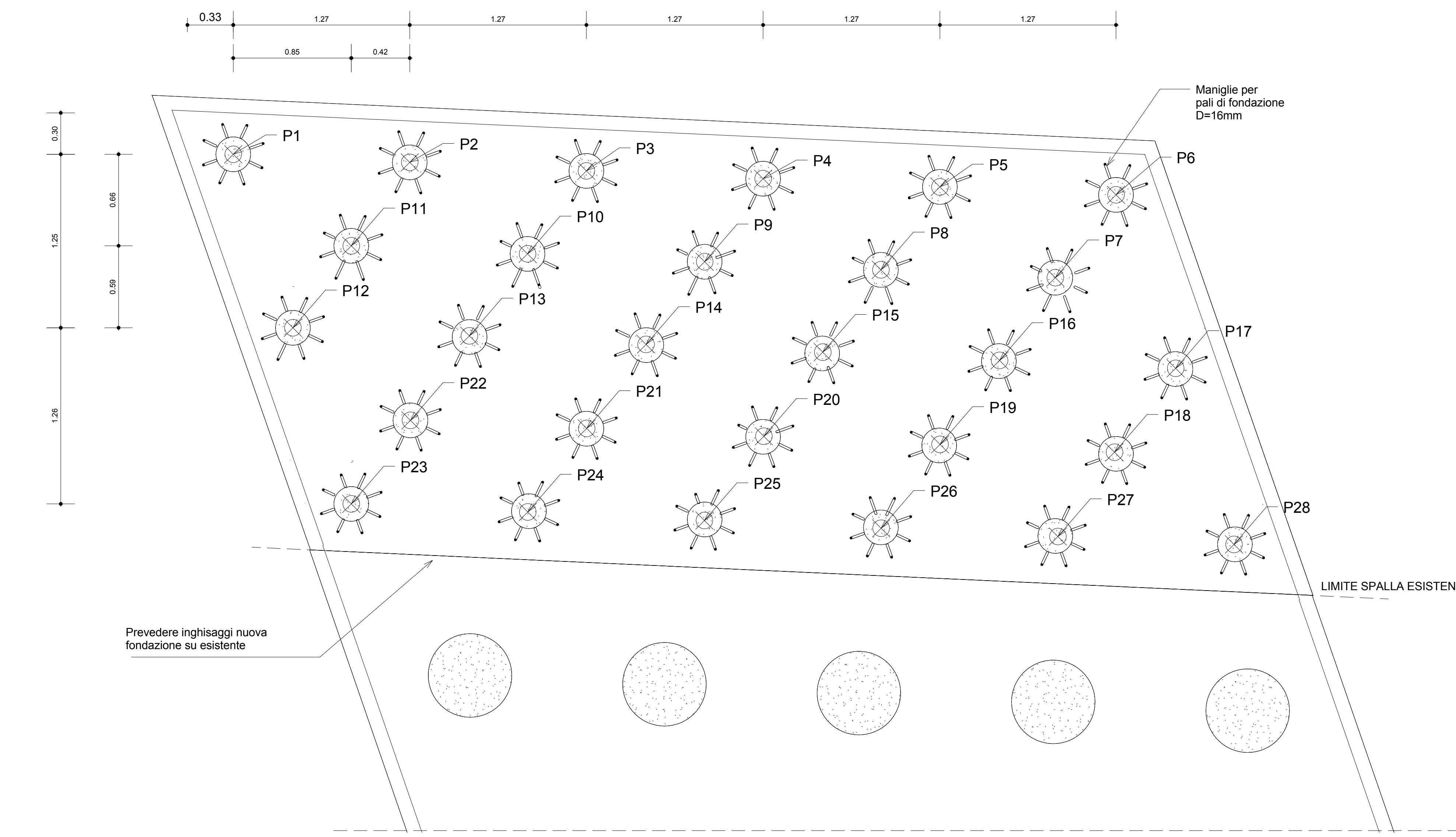
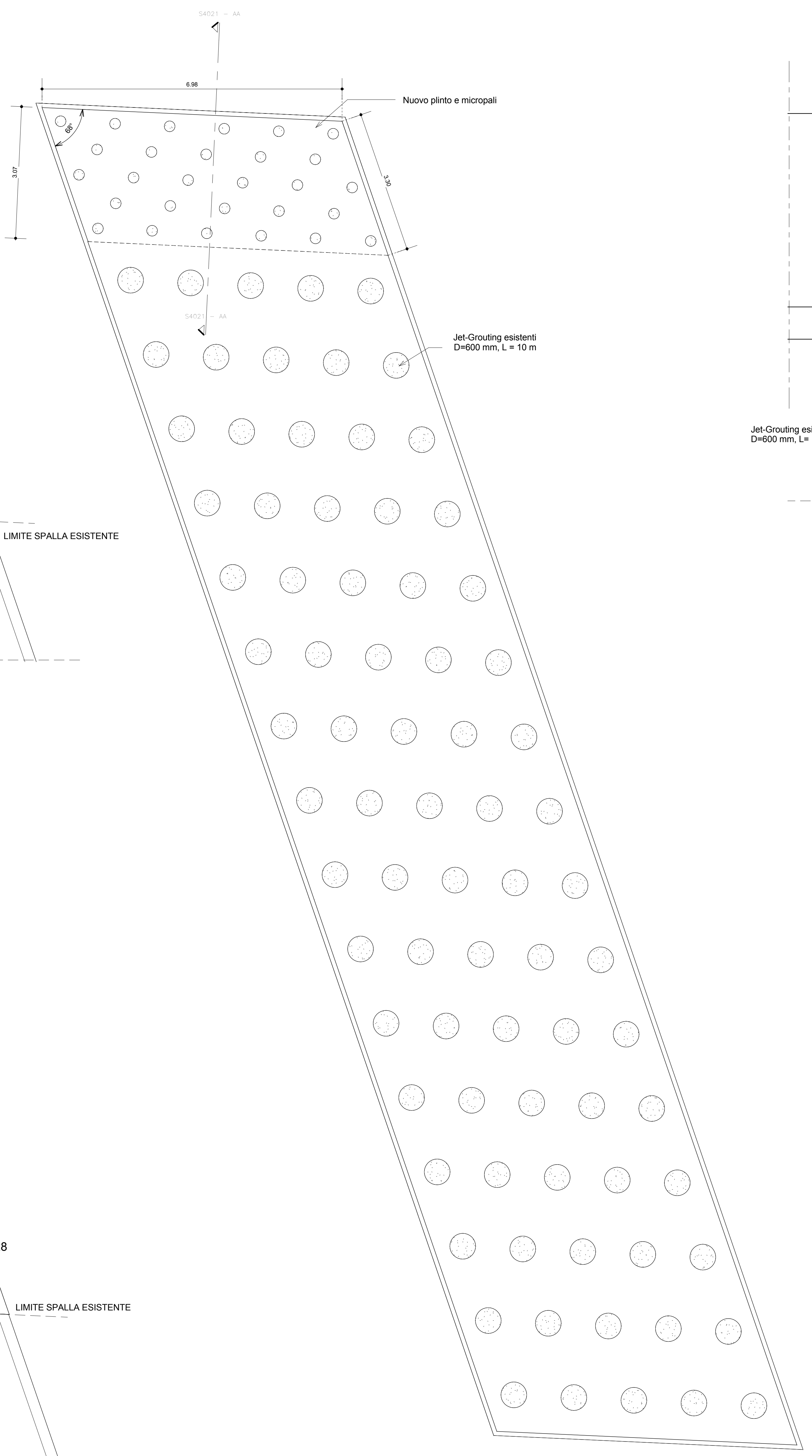


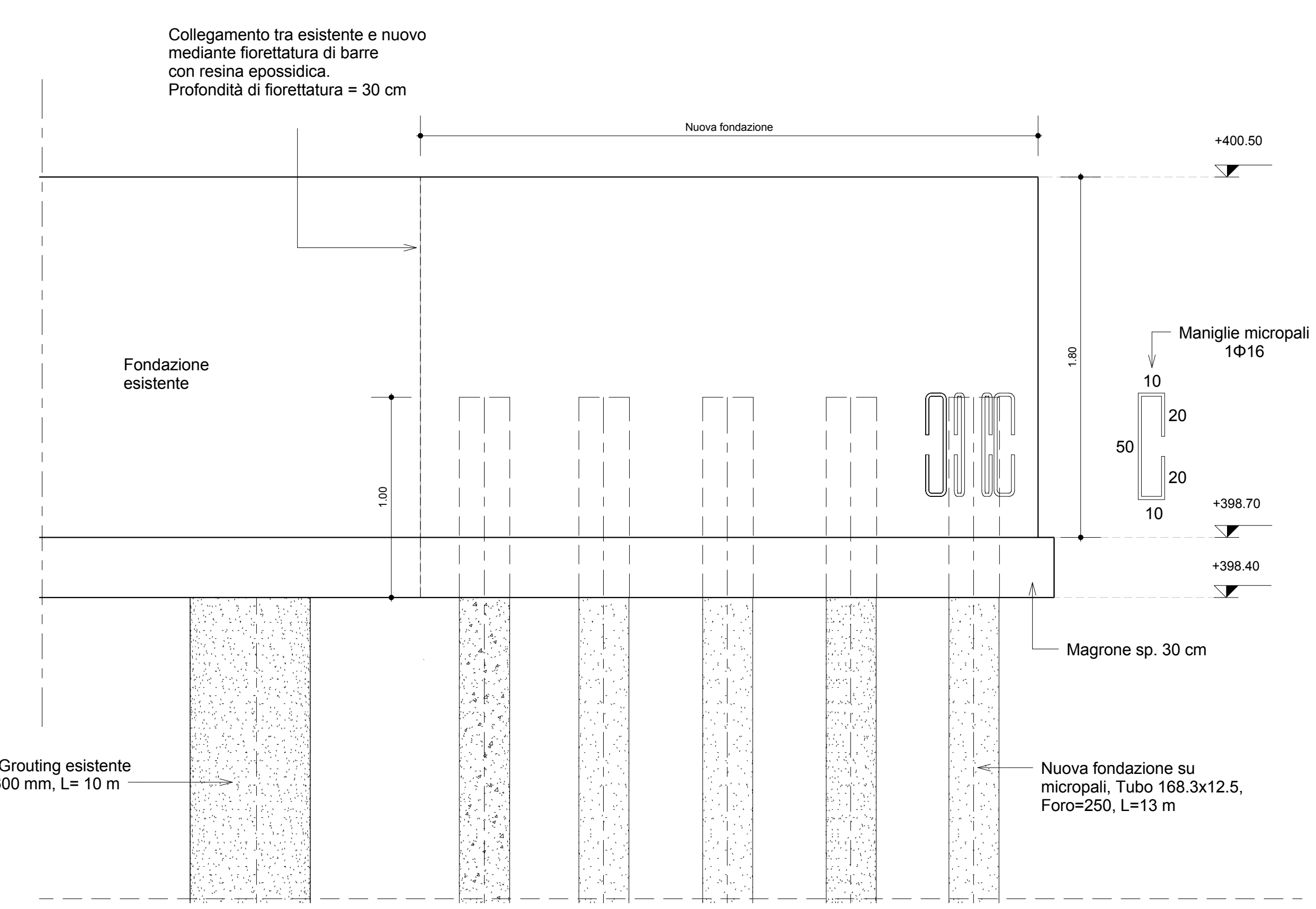
S1012 - Dettaglio pianta micropali\_lato Bardonecchia  
1 : 20



S1013 - Dettaglio pianta micropali\_lato Torino  
1 : 20



S1014 - Pianta carpenteria tipo  
1 : 50



S4021 - AA  
1 : 20

TRACCIAMENTO MICROPALI OM5							
Lato Bardonecchia	PUNTO	E	N	Lato Torino	PUNTO	E	N
	P1	1359548.44	4998361.34		P1	1359571.97	4998360.31
	P2	1359549.71	4998361.28		P2	1359573.23	4998360.25
	P3	1359550.97	4998361.22		P3	1359574.50	4998360.19
	P4	1359552.24	4998361.16		P4	1359575.77	4998360.13
	P5	1359553.51	4998361.10		P5	1359577.04	4998360.07
	P6	1359554.78	4998361.05		P6	1359578.31	4998360.01
	P7	1359554.36	4998360.45		P7	1359577.87	4998359.42
	P8	1359553.09	4998360.51		P8	1359576.62	4998359.48
	P9	1359551.82	4998360.56		P9	1359575.35	4998359.53
	P10	1359550.55	4998360.62		P10	1359574.08	4998359.59
	P11	1359549.29	4998360.68		P11	1359572.81	4998359.65
	P12	1359548.87	4998360.09		P12	1359572.40	4998359.06
	P13	1359550.14	4998360.02		P13	1359573.66	4998358.99
	P14	1359551.40	4998359.97		P14	1359574.93	4998358.94
	P15	1359552.67	4998359.91		P15	1359576.20	4998358.88
	P16	1359553.95	4998359.85		P16	1359577.47	4998358.82
	P17	1359555.22	4998359.79		P17	1359578.74	4998358.76
	P18	1359554.80	4998359.19		P18	1359578.31	4998358.16
	P19	1359553.52	4998359.25		P19	1359577.04	4998358.22
	P20	1359552.25	4998359.31		P20	1359575.77	4998358.28
	P21	1359550.99	4998359.37		P21	1359574.50	4998358.34
	P22	1359549.72	4998359.43		P22	1359573.24	4998358.40
	P23	1359549.31	4998358.84		P23	1359572.81	4998357.80
	P24	1359550.57	4998358.79		P24	1359574.09	4998357.74
	P25	1359551.84	4998358.73		P25	1359575.35	4998357.68
	P26	1359553.10	4998358.67		P26	1359576.62	4998357.63
	P27	1359554.37	4998358.61		P27	1359577.87	4998357.56
	P28	1359555.65	4998358.55		P28	1359579.16	4998357.50

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)							
CALCESTRUZZO							
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (Rck (Mpa))	COPRIFERRO (mm)	f <sub>yk</sub> (N/mm²)	f <sub>td</sub> (N/mm²)	NOTE	
Magone	XC2	C25/30	45	230	180		
Maniglie micropali	XC2	C25/30	45	230	180		
Fondazione sulla	XC2	C25/30	45	230	180		
Maniglie sulla	XC2	C25/30	45	230	180		
Maniglie in opera	XC2	C25/30	45	230	180		

ACCIAIO PER C.A.			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	Car. gen. (N/mm²)	f <sub>yk</sub> (N/mm²)	f <sub>td</sub> (N/mm²)
Travi angolari	500	460	350
Reti metalliche	500	460	350

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm²)	f <sub>td</sub> (N/mm²)
Acciaio laminato a caldo	S235 JR	235	180
Acciaio per maglie	S235 JR	235	180
Acciaio per strutture sottili	S235 JR	235	180
Acciaio laminato a caldo	S235 JR	235	180

**NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN**  
**PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE**

**LOTTO COSTRUTTIVO 1 LOT DE CONSTRUCTION 1**  
**CANTIERE OPERATIVO 02C CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C**  
**RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSAS**  
**DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSAS**  
**PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION**  
**CUP C11J05000030001 - CIG 682252367F**

**OPERE D'ARTE MINORI**  
**ADEGUAMENTO OPERA PK 24+497**  
**Tracciamento nuove fondazioni**

DATA	DESCRIZIONE	REDAZIONE	VERIFICA	APPROVAZIONE
01/06/2017	Prima emissione	N.ORDINATAIO (AUTORET) (ENG)	L.SARDESS (AUTORET) (ENG)	F. DAMBRA (AUTORET) (ENG)
31/08/2017	Revisione a seguito commento TELT	N.ORDINATAIO (AUTORET) (ENG)	L.SARDESS (AUTORET) (ENG)	F. DAMBRA (AUTORET) (ENG)
30/04/2018	Revisione a seguito commento TELT	N.ORDINATAIO (AUTORET) (ENG)	L.SARDESS (AUTORET) (ENG)	F. DAMBRA (AUTORET) (ENG)

**1 0 2 C C 1 6 1 6 7 0 C A 0 W G E G C P L 1 3 0 4 B**

**SCALA / ECHELLE**  
 Come indicato