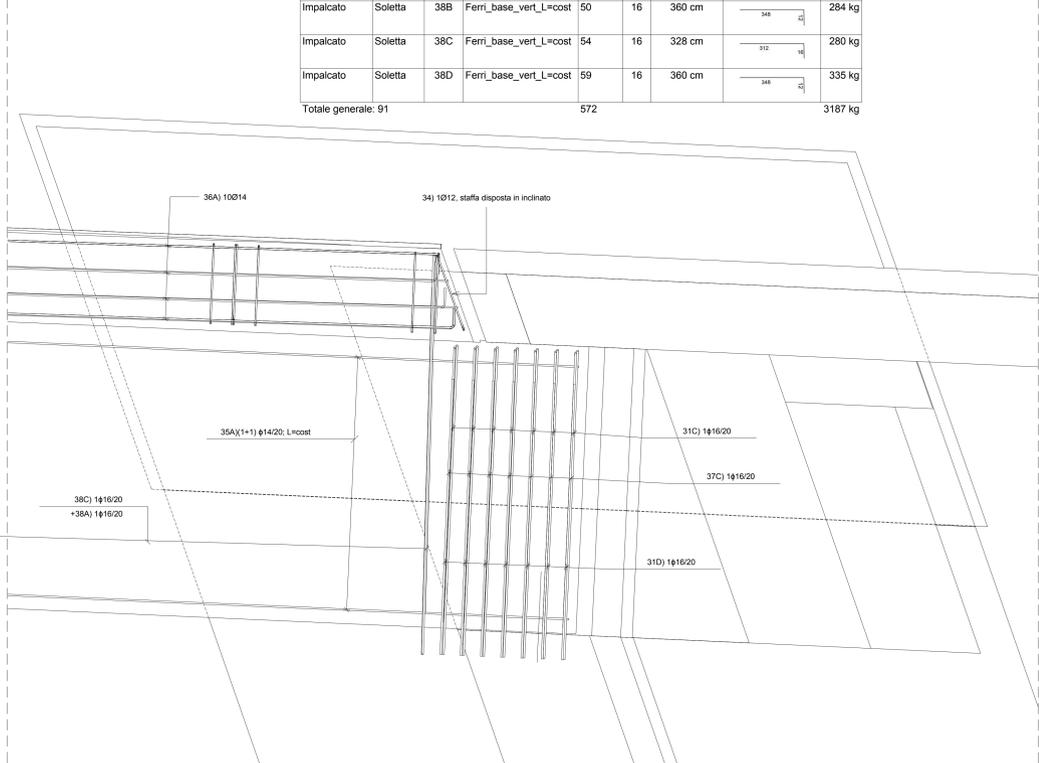
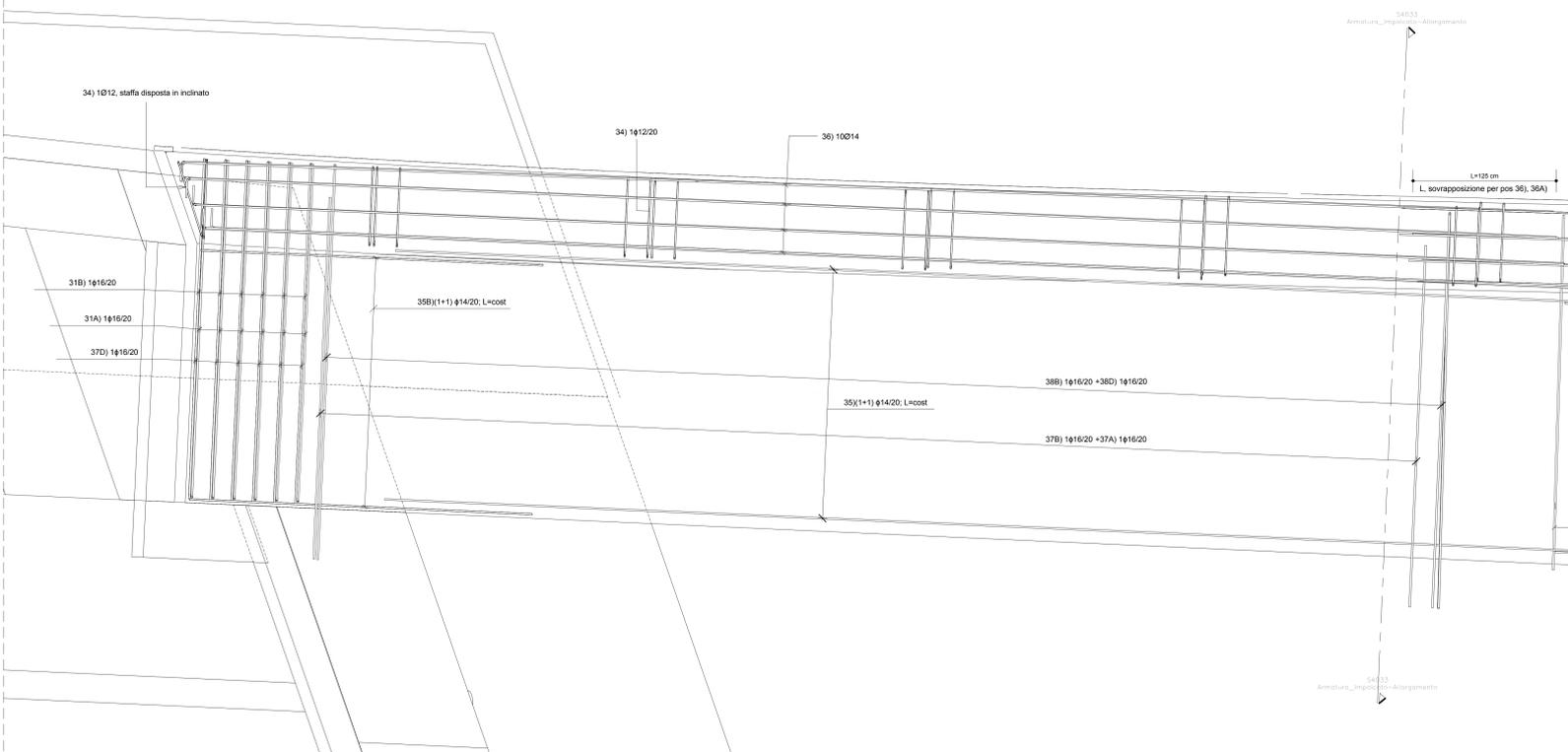


S1019 -
Pianta_Armatura_Soletta_Allargamento
1 : 20



- Ampliamento soletta:
- 1) Rimozione cordolo esistente, predisposizione fianco soletta per il nuovo getto con demolizione svasata a 45°, ponendo attenzione a non rimuovere le staffe di connessione delle travi in CAP esistenti con la soletta,
 - 2) Scarifica estradosso e fianco soletta per ravvivare il getto esistente in attesa del nuovo getto,
 - 3) Esecuzione fori per inghissaggio barre di armatura con resina epossidica bicomponente:
 - a. foro diametro min. 20mm, profondità min. 30cm
 - b. pos. 37, 38 da inghiassare;
 - c. secondo le indicazioni del DL sarà possibile prevedere lo sviluppo delle pos. 37) e 38) con monconi di attesa da collocare nei fori di inghissaggio con lunghezza di: ancoraggio l>60d,
 - 4) Eseguire pulizia del foro mediante soffi con aria compressa,
 - 5) Posa barre con resina epossidica bicomponente secondo le condizioni di installazione del produttore,
 - 6) Posa gabbia d'armatura della soletta e ripristino getto estradosso soletta,
 - 7) A resina matura, lavaggio fino a rifiuto delle superfici esistenti ravvivate tramite scarifica
 - 8) Getto della nuova porzione di soletta.

Tabella ferri - Impalcato								
Contrassegno	Partizione	Pos.	Commenti	Quantità	φ	Lunghezza effettiva barra	Sagoma	Peso
Impalcato	Soletta	31A	Ferri_base_vert_L=cost	6	16	319 cm		30 kg
Impalcato	Soletta	31B	Ferri_base_vert_L=cost	6	16	318 cm		30 kg
Impalcato	Soletta	31C	Ferri_base_vert_L=cost	7	16	279 cm		31 kg
Impalcato	Soletta	31D	Ferri_base_vert_L=cost	7	16	249 cm		27 kg
Impalcato	Cordolo	34	Cordolo_staffe	114	12	232 cm		222 kg
Impalcato	Soletta	35	Ferri_base_long_L=cost	23	14	1200 cm		334 kg
Impalcato	Soletta	35A	Ferri_base_long_L=cost	24	14	1188 cm		345 kg
Impalcato	Soletta	35B	Ferri_base_long_L=cost	26	14	315 cm		99 kg
Impalcato	Soletta	36	Ferri_base_long_L=cost	10	14	1215 cm		147 kg
Impalcato	Soletta	36A	Ferri_base_long_L=cost	10	14	1215 cm		147 kg
Impalcato	Soletta	37A	Infittim_vert_L=cost	59	16	320 cm		298 kg
Impalcato	Soletta	37B	Infittim_vert_L=cost	49	16	320 cm		247 kg
Impalcato	Soletta	37C	Infittim_vert_L=cost	7	16	240 cm		27 kg
Impalcato	Soletta	37D	Infittim_vert_L=cost	6	16	270 cm		26 kg
Impalcato	Soletta	38A	Ferri_base_vert_L=cost	55	16	322 cm		280 kg
Impalcato	Soletta	38B	Ferri_base_vert_L=cost	50	16	360 cm		284 kg
Impalcato	Soletta	38C	Ferri_base_vert_L=cost	54	16	328 cm		280 kg
Impalcato	Soletta	38D	Ferri_base_vert_L=cost	59	16	360 cm		335 kg
Totale generale: 91				572				3187 kg

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO				ACCIAIO PER C.A.			
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (Rck (Mpa))	COPRIFERRO (mm)	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (Rk (Mpa))	COPRIFERRO (mm)
Regole		C25/30	12	Regole	A1	S235	12
Strutture in cemento armato	A2	C28/35	12	Strutture in cemento armato	A2	S235	12
Strutture in cemento armato	A2	C28/35	12	Strutture in cemento armato	A2	S235	12
Strutture in cemento armato	A2	C28/35	12	Strutture in cemento armato	A2	S235	12
Strutture in cemento armato	A2	C28/35	12	Strutture in cemento armato	A2	S235	12

ACCIAIO PER C.A.			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	Rk (N/mm²)	Rt (N/mm²)
Travi a T	S 235	235	355
Travi a T	S 235	235	355

ACCIAIO PER C.A.P.			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	Rk (N/mm²)	Rt (N/mm²)
Travi a T	S 235	235	355
Travi a T	S 235	235	355

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	Rk (N/mm²)	Rt (N/mm²)
Travi a T	S 235	235	355
Travi a T	S 235	235	355

BULLONI			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	Rk (N/mm²)	Rt (N/mm²)
Bulloni	S 235	235	355
Bulloni	S 235	235	355

SALDATURE			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	Rk (N/mm²)	Rt (N/mm²)
Saldature	S 235	235	355
Saldature	S 235	235	355

TRATTAMENTI PROTETTIVI			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	Rk (N/mm²)	Rt (N/mm²)
Trattamenti protettivi	S 235	235	355
Trattamenti protettivi	S 235	235	355

CORDONI DI SALDATURA			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	Rk (N/mm²)	Rt (N/mm²)
Cordoni di saldatura	S 235	235	355
Cordoni di saldatura	S 235	235	355

CORDONI DI SALDATURA			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	Rk (N/mm²)	Rt (N/mm²)
Cordoni di saldatura	S 235	235	355
Cordoni di saldatura	S 235	235	355

TUNNEL EUROPA LION TURIN

NOUVA LIGNE TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCOISE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILocalizzazione DELL'AUTOPORTO DI SUSÀ
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSÉ
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 682325267F

OPERE D'ARTE MINORI
ADEGUAMENTO OPERA PK 24+497
Armatura impalcato allargamento

NO	DATA	MODIFICAZIONE	REVISIONE	VERIFICAZIONE	APPROVAZIONE
0	30/04/2017	Prima emissione	ALBERTO GAMBINO	L. SABBISIO (INGEGNERE)	F. DAMBA (INGEGNERE)
A	31/08/2017	Revisione a seguito commento TELT	ALBERTO GAMBINO	L. SABBISIO (INGEGNERE)	F. DAMBA (INGEGNERE)
B	30/04/2018	Regolamento stazione salsedina HAN Check	ALBERTO GAMBINO	L. SABBISIO (INGEGNERE)	F. DAMBA (INGEGNERE)

1 0 2 C 1 6 1 6 7 0 C A 0 W G E G C P L 1 3 0 8 B

REVISIONE INDICAZIONE PREVISIONI: 1/2017

SCALE: 1:20

REVISIONE INDICAZIONE PREVISIONI: 1/2017

REVISIONE INDICAZIONE PREVISIONI: 1/2017

REVISIONE INDICAZIONE PREVISIONI: 1/2017

TUNNEL EUROPA LION TURIN

SITAF spa

EUROPEAN UNION