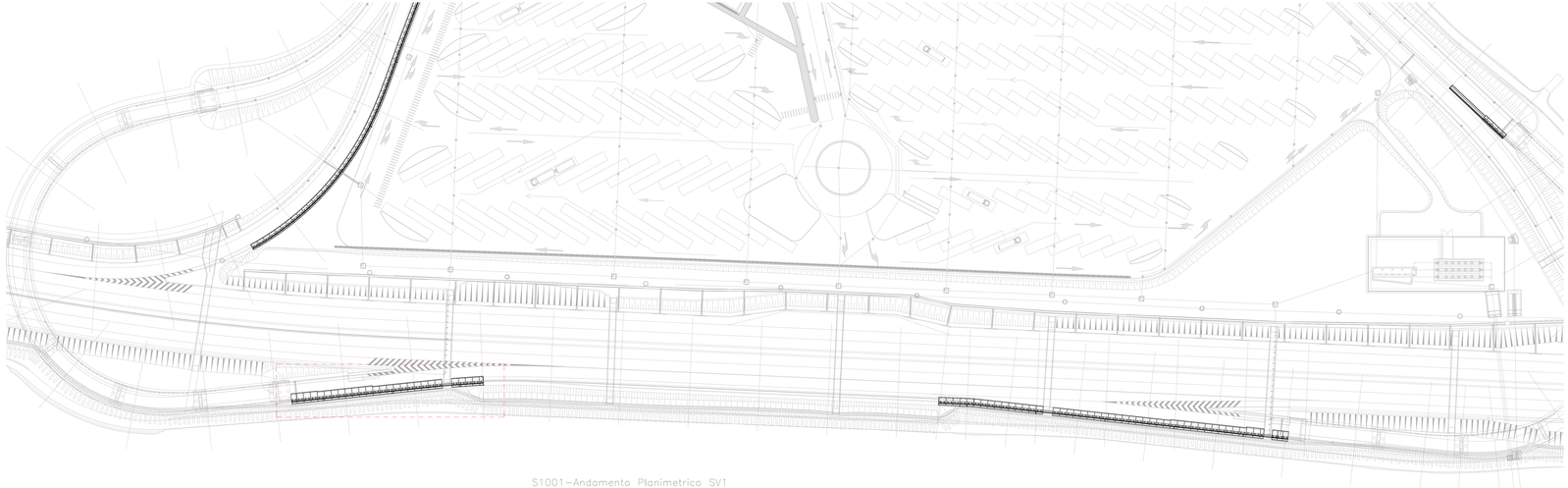
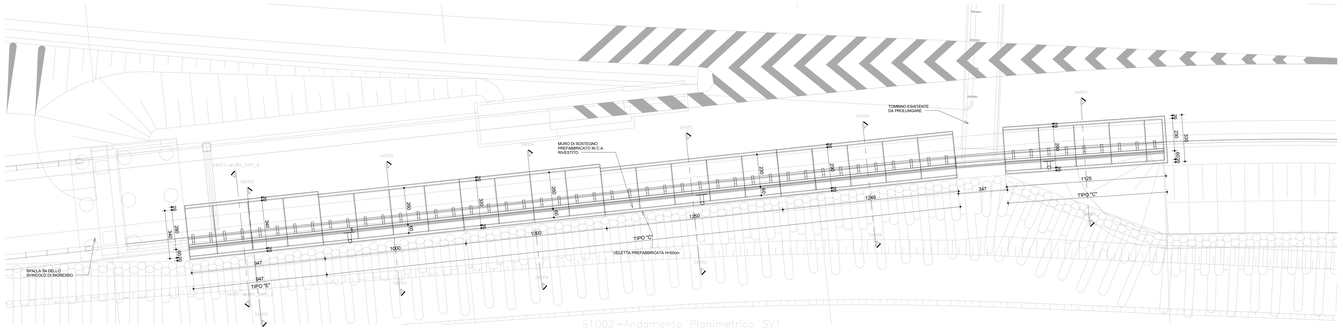
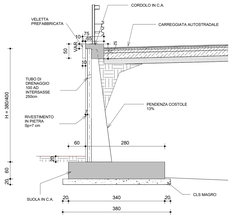


S1001–Andamento Planimetrico SV1
1 : 500

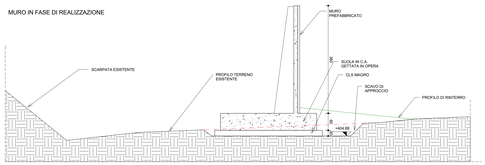


S1002–Andamento Planimetrico SV1
1 : 100



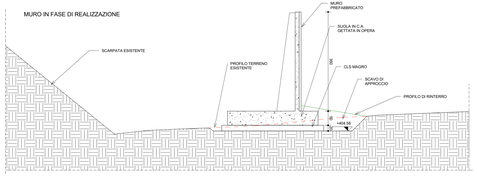
S4001–MURO_TIPO_E
1 : 50

MURO IN FASE DI REALIZZAZIONE



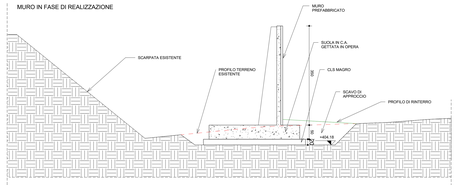
S4002
1 : 50

MURO IN FASE DI REALIZZAZIONE



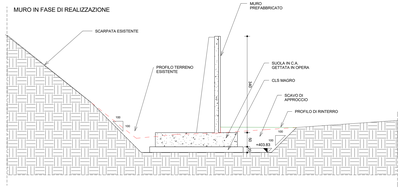
S4003
1 : 50

MURO IN FASE DI REALIZZAZIONE



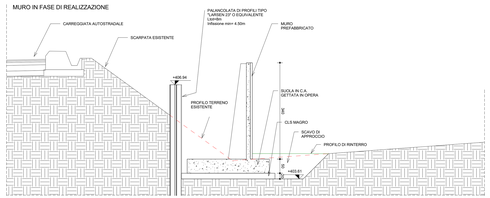
S4004
1 : 50

MURO IN FASE DI REALIZZAZIONE



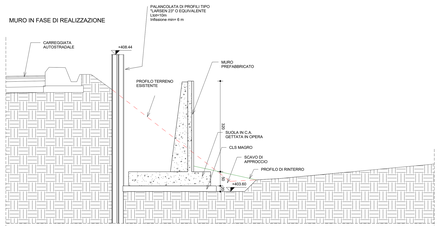
S4005
1 : 50

MURO IN FASE DI REALIZZAZIONE



S4006
1 : 50

MURO IN FASE DI REALIZZAZIONE



S4007
1 : 50

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Magroni		C12/15		Magroni	XA1 XC2 XD2	C28/40	50	(1)(2)
Fondazioni micropali	XC2	C28/40	40	(1)(2) Pali perforati	XC2	C28/40	40	(1)(2)
Fondazioni superficiali	XC2	C28/40	40	(1)(2) Pali trivellati	XC2 XC4	C28/40	40	(1)(2)
Elevazioni quadri	XC1 XC4	C28/40	40	(1)(2) Trovi precompresse (protezioni)	XC2 XC4	C28/40	50	(1)(2)
Muri a cantiere in opera	XC1 XC4	C28/37	40			Vedi prescrizioni CAS/SS		

(1) coefficienti di sicurezza γc 0% rilevato con agente aggressivo

(2) aggregati non gelivi conformi a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A.

Cert. gen., saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ϕ	ACCIAIO	fyk (N/mm2)	ftk (N/mm2)	NOTE
Tondi lisci	5 ≤ ϕ ≤ 40 mm	B 450 A	≥ 450	≥ 540	(1)(2)
Reti elettrosaldate	5 ≤ ϕ ≤ mm	B 450a (per ϕ < 12 mm)			(1)(2)

(1) quantità tale da essere per sovraposizione non meno di 3 distanziatori della progenie pari a ϕ = 36 per ϕ < 14mm; a p ≥ 14 ϕ = 14mm; ϕ p ≥ 10 ϕ = 10mm; 10ϕ per 20 ϕ ≥ 40mm

ACCIAIO PER C.A.P.

	fp0.1k (N/mm2)	fpk (N/mm2)	NOTE
Trefoli a fune (monofili)	≥ 1860	≥ 1860	Trattamento di stabilizzazione

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	fyk (N/mm2)	ftk (N/mm2)	NOTE
Acciaio strutture provvisorie - zatterone	S275 JR	≥ 275	≥ 430	
Acciaio per micropali	S355 JR	≥ 355	≥ 510	
Profilati per strutture principali	S355 J0 JR	≥ 355	≥ 510	
Acciaio strutture provvisorie - profili di contrasto	S275 JR	≥ 275	≥ 430	

BULLONI

- VA UNI EN ISO 898-3-4: 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1).
- Dadi UNI EN ISO898-2-4: 2005 classe 10 (UNI EN2898-2).
- Rondelle UNI EN 10083-1-2: 1998 classe 50 UNI EN 10083-2: 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2).
- I diametri dei fori delle lamiere bullonate deve essere uguale a: ϕ+1mm per ϕ del bullone < 27mm; ϕ+1.5mm per ϕ del bullone > 27mm.

SALDATURE

La saldatura a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614:1:2005. La saldatura a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, per ad almeno 2/ volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

- Ripresa delle superfici esistenti:
- Rimozione della ruggine dalla parte della stessa provvista per ottenere un supporto stoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido
- Rimozione della ruggine su ferri armatura e trattamento mediante applicazione di doppio mano di malta cementizia inibitrice di corrosione.
- Pulizia e saturazione a rifiuto con acqua mediante idrosaboggio (vedi voce di capitolato F.1.1.4).
- Ripristino del calcestruzzo del rivestimento di malta tixotropica monocomponente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0.3 a 4 cm per strato, applicabile a spatola o cazzuola.
- Protezione finale come per nuovi getti (E.2)
- Il tutto dopo aver bagnato a saturazione e trattato trattamento con vernice protettiva traspirante
- 3 per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura

TORINO LYON

SITAF spa

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 /LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C /CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 6222353677F

OPERE D'ARTE MINORI
MURO 1
Andamento planimetrico muro

Voce	Data	Modificato / Modifiche	Redatto / Consulta	Verificato / Controlla	Autorizzato / Autorizzato
0	30/04/2017	Prenotazione diffusione / Prima emissione	N.MORCIA (CHARI Studio)	L.BYNERING (INGENIERT ENG.)	F.CHABRAL (INGENIERT ENG.)
A	31/08/2017	Revisione a seguito osservazioni TELT / Révision suite aux commentaires TELT	N.MORCIA (CHARI Studio)	L.BYNERING (INGENIERT ENG.)	F.CHABRAL (INGENIERT ENG.)
B	30/04/2018	Recepimento rendiceo validazione RINA Check	F.LUCIA (INGENIERT ENG.)	P.DALLARO (INGENIERT ENG.)	BYNERING (INGENIERT ENG.)

1	0	2	C	C	1	6	1	6	7	O	C	A	0	R	G	E	G	C	P	L	0	5	0	0	B
Linea	Tratto	Opera	Tipo	Progr.	Fase	Ente	Tipo doc.	Progr. doc.	Rev.	Codice commessa						Codice elaborato									

INTEGRAZIONE PREVENTIVA STRUMENTI URBANISTICI PIEMONTE

Dott. Ing. Pietro PALLARO
Ordine Ingegneri
TO 3126

SCALA / ÉCHELLE
Come indicato

Dott. Arch. Daniela MAGNABETTI
Ordine Architetti
TO 2126

L'APPALTATORE / ENTREPRENEUR

IL DIRETTORE DEI LAVORI/LA MAITRISE D'OEUVRE

TORINO LYON

SITAF spa
SOCIETÀ AUTOSTRADE TORINO-MONCENISIO
Corso Inghilterra, 7 - 10138 Torino
Tel. 011 5642111 - Fax 011 5642300
www.sitaf.it

Cofinanziato dal Meccanismo per Collegare l'Europa della Comunità Europea

Codice Progetto 2014-IT-TM-0159-W

CUP C11J05000030001 - CIG 6222353677F

RSD-MUS-OM2-ZZ-DR-S-ES1000