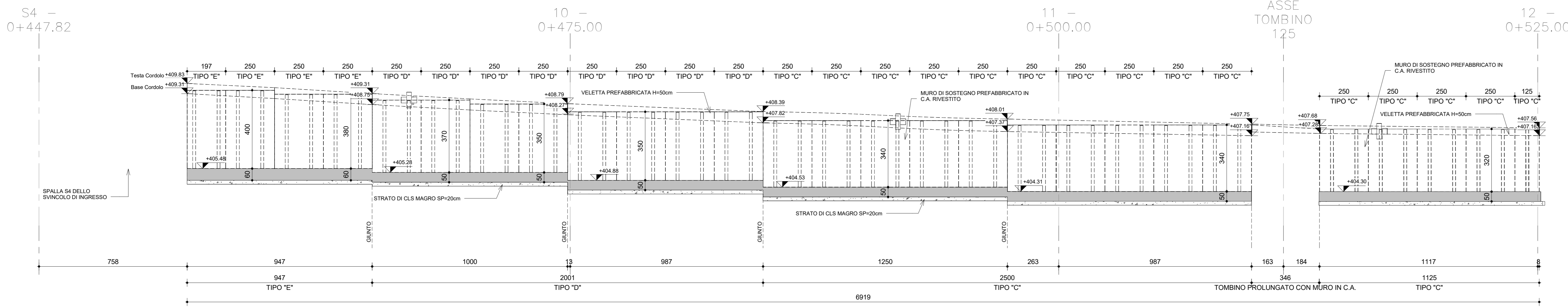


S1003-Andamento Planimetrico SV1
1 : 100

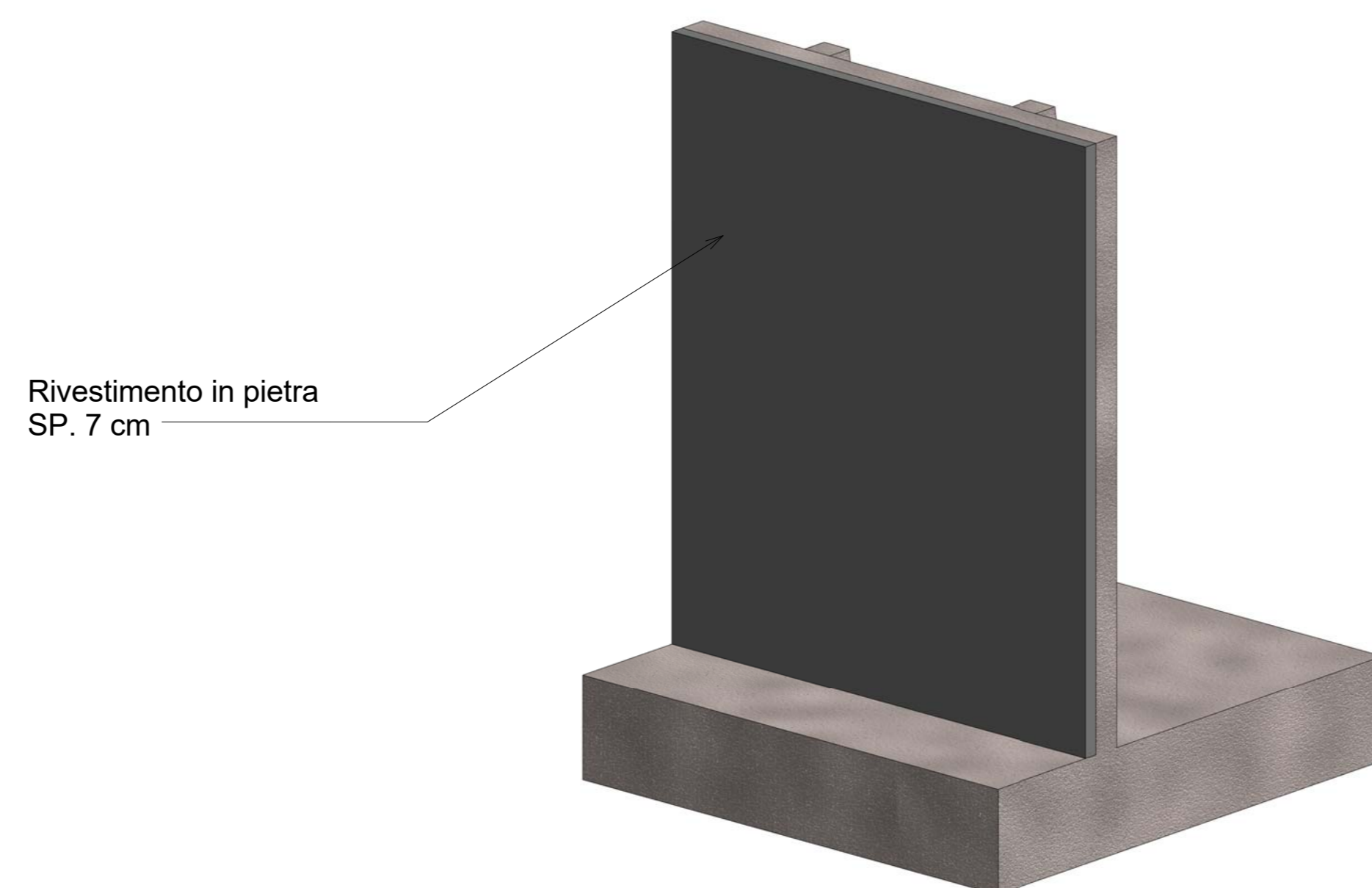
TRACCIAMENTO MURI SV1			
PUNTO	N	E	
P1	4998345.00	1359032.05	
P2	4998346.01	1359041.46	
P3	4998345.61	1359041.48	
P4	4998347.04	1359061.37	
P5	4998347.64	1359061.40	
P6	4998350.26	1359066.26	
P7	4998350.54	1359069.61	
P8	4998351.32	1359101.03	
P9	4998349.43	1359101.24	
P10	4998347.65	1359090.01	
P11	4998347.38	1359086.57	
P12	4998341.62	1359032.41	

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)									
CALCESTRUZZO									
CAMPI DI IMPREGIO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA R _{ck} (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	U _{eq} (S)	CAMPI DI IMPREGIO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA R _{ck} (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	U _{eq} (S)
Mogor	C28	C28/F16	40	120	Magor	C28	C28/F16	40	120
Matta per ponteggi	C28	C28/F16	40	120	Matta per ponteggi	C28	C28/F16	40	120
Fondazioni spalle	C28	C28/F16	40	120	Fondazioni spalle	C28	C28/F16	40	120
Elementi sovrastanti	C28	C28/F16	40	120	Elementi sovrastanti	C28	C28/F16	40	120
Muri e cordoli in opera	C28	C28/F16	40	120	Muri e cordoli in opera	C28	C28/F16	40	120
<small>(1) cemento in area 7% ottenuto con aggr. seccato (2) agg. per non gelare conforme a UNI EN 12620 (3) cemento in area 7% ottenuto con aggr. seccato (4) agg. per non gelare conforme a UNI EN 12620</small>									
ACCIAIO PER C.A.									
Car. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento									
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	Ø	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE				
Tondi arrotolati	8 a 40 mm	B 45C	450	340	(1)Ø				
Barre armature	8 a 40 mm	B 45C	450	340	(1)Ø				
<small>(1) Spessore barre comuni per impregnazione: per 1000 (2) Spessore barre comuni per impregnazione: per 1000 (3) Spessore barre comuni per impregnazione: per 1000</small>									
ACCIAIO PER C.A.P.									
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE					
Acciaio per tralicci	S 235 JR	235	175	(1)Ø					
Acciaio per tralicci	S 235 JR	235	175	(1)Ø					
Acciaio per strutture metalliche	S 235 JR	235	175	(1)Ø					
Acciaio per strutture metalliche	S 235 JR	235	175	(1)Ø					
BULLONI									
<small>UNI EN 14399-3-4-2005 classe 10.9 (UNI EN 10981-1) UNI EN 14399-3-4-2005 classe 10 (UNI EN 10981-1) Rosette e pastiglie UNI EN 13995-6-2005 acciaio CSU UNI EN 10082-2-2006 R6-32-40 (UNI EN 10025-2) Ø diametro del foro delle testine: tolleranza: classe: H7/g6 Ø diametro del foro del bullone: tolleranza: classe: H7/g6 Ø diametro del foro del bullone: tolleranza: classe: H7/g6</small>									
SALDATURE									
<small>Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di giointa, pari ad almeno 0,7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.</small>									
TRATTAMENTI PROTETTIVI									
<small>1-Ripresa delle superfici essiccate 2-Applicazione di strati di primer a base di silice per ottenere un supporto idoneo ed essente da parti in distacco, sufficientemente ruvide. Rimozione della ruggine sui ferri armature e trattamento mediante applicazione di doppia mano di matta cementizia inibitrice di corrosione. Pulizia e saturazione a fessure con resine epossidiche (vedi voce di capitolo 9.1.1.6). Ripristino del copriferro mediante l'impiego di matta tissotropica incompressibile, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0,3 a 4 cm per strato, applicata a spessore e a compattazione. Protezione finale come per motivi par. (5) 2) 2- per le superfici delle elevazioni in cui si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente 3- per facciate da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura</small>									

SVILUPPATA MURO 1 TRATTO SV-TO SEZIONI S4 - 0 + 447.82 / 13 - 0 + 550.00



S3001-Sviluppata Muro 1
1 : 100



S0004 - Muro Tipo Prefabbricato

SVILUPPO MURO	TIPO	H (cm)	Hf (cm)
1	E	400	60
	E	380	60
	D	370	50
	D	350	50
	C	340	50
	C	320	50

Tabella Tipologici SV1
1 : 1

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTIE COMMUNE ITALO-FRANCAISE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI
MURO 1
Andamento altimetrico muro

Indice	Data	Modifiche	Elaborato da	Verificato da	Autore
D	3/04/2017	Preliminare di progetto	M. CARON	L. BARBERIS	F. ZAMBRA
A	3/10/2017	Revisione e seguito commenti TET	M. CARON	L. BARBERIS	F. ZAMBRA
B	3/04/2018	Recupero struttura esistente RNA Check	M. CARON	L. BARBERIS	F. ZAMBRA

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 0 C A 0 R G E G C P L 0 5 0 1 B

INTENDIMENTO PROTEZIONE SPECIALISTICA: INTERVENTO SPECIALISTICO

Del. Ing. Paolo DALSGAARD N. 0162

IL PROGETTISTA DESIGNER: Del. Arch. Guido GIOVANNETTI N. 0174

L'APPALTATORE/ENTREPRENEUR: L. BARBERIS

IL DIRETTORE DEL LAVORO/INGEGNERE CANTIERE: L. BARBERIS

SCALA / ECHELLE: Come indicato