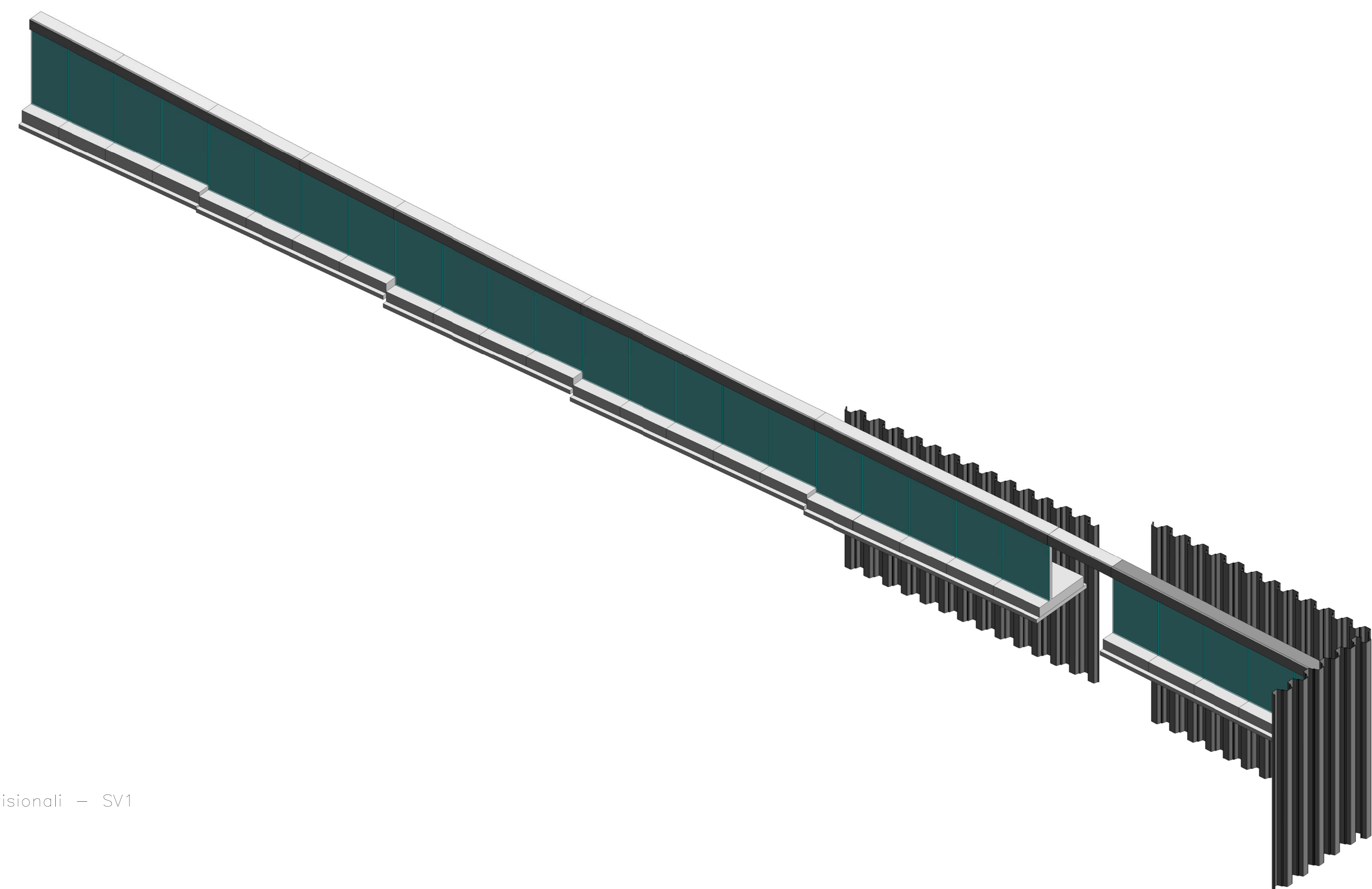


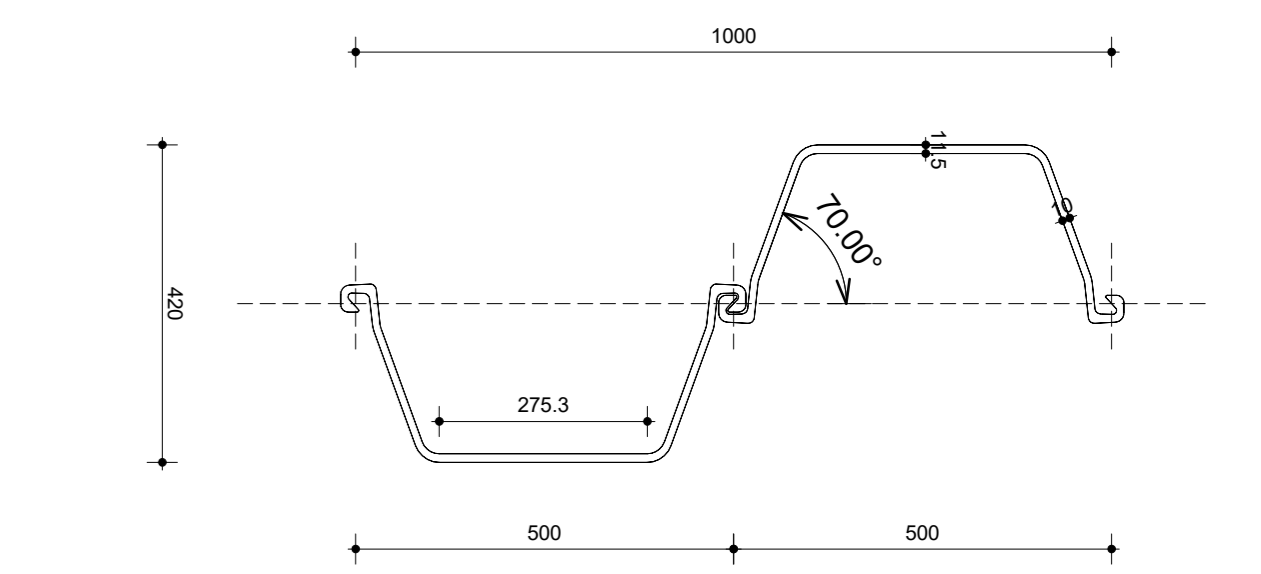
S1004-Tracciamento opere provvisionali - SV1
1 : 100

TRACCIAMENTO PALANCOLE SV1		
PUNTO	N	E
O1	4998349.31	1359073.27
O2	4998350.71	1359086.66
O3	4998350.96	1359089.64
O4	4998351.69	1359101.60
O5	4998345.71	1359102.03

Tracciamento opere provvisionali SV1
1 : 1



S0001-Modello 3D Opere Provvisionali - SV1



S1005-PARTICOLARE PALANCOLA TIPO LARSEN 23
1 : 10

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO									
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA ROK (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA ROK (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA ROK (Mpa)	COPRIFERRO (mm)
Migliori	C20	C25	40	C20	C25	40	C20	C25	40
Migliori intermedi	C20	C25	40	C20	C25	40	C20	C25	40
Fondazioni solide	C20	C25	40	C20	C25	40	C20	C25	40
Muri e copole in opera	C20	C25	40	C20	C25	40	C20	C25	40

ACCIAIO PER C.A.				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	Ø	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)
Tondi ardati	Ø 8 a Ø 40 mm	B 450C	≥ 450	≥ 540
Reti adossate	Ø 8 a Ø 12 mm	B 450A (per Ø ≤ 12 mm)	≥ 450	≥ 540

ACCIAIO PER C.A.P.				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	Ø	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)
Acciaio in barre profilate	Ø 10 a Ø 16 mm	B 450C	≥ 450	≥ 540
Acciaio per armatura	Ø 10 a Ø 16 mm	B 450C	≥ 450	≥ 540
Acciaio per armatura rinforzata	Ø 10 a Ø 16 mm	B 450C	≥ 450	≥ 540
Acciaio per armatura rinforzata	Ø 10 a Ø 16 mm	B 450C	≥ 450	≥ 540

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
Acciaio in barre profilate	B 450C	≥ 450	≥ 540	
Acciaio per armatura	B 450C	≥ 450	≥ 540	
Acciaio per armatura rinforzata	B 450C	≥ 450	≥ 540	
Acciaio per armatura rinforzata	B 450C	≥ 450	≥ 540	

BULLONI

UNI EN 14399-3-4 - 2005 classe 10.9 (UNI EN10981-1)
 Qual UNI EN 14399-3-4 - 2005 classe 10 (UNI EN10981-2)
 Rosette e piastrine UNI EN 14399-5-6 - 2005 acciaio CO UNI EN10983-2 - 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)
 Il diametro del foro della lamina bullonata deve essere uguale a
 Ø+1mm per Ø del bullone < 20mm; Ø+1.5mm per Ø del bullone > 20mm

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0,7 volte lo spessore dell'elemento più sottile sottoposto alla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

1-Ripresa delle superfici esattate;
 eliminazione di discontinuità alla linea prodotta per ottenere un supporto idoneo ad essere da parti in dilataco, sufficientemente ruvido.
 Rimozione della ruggine sui ferri armature e trattamento mediante applicazione di doppia mano di malta cementizia inibitrice di corrosione.
 Pulizia e sabbatura a rifil con acqua mediante idrospazzamento (vedi note di capitolato F.1.1.4).
 Ripulitura del copriferro mediante l'impiego di malta lastrucologica monocomponente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0,3 a 4 cm per strato, applicata a spatola e a spatola.
 Protezione finale come per nuovi getti (S.2)
 2- per le superfici delle elevazioni in cui si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente
 3- per il faccio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura




**NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
 PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE**

**LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1
 CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
 RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
 DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
 PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
 CUP C11.05000030001 - CIG 682325367F**

**OPERE D'ARTE MINORI
 MURO 1
 Tracciamento opere provvisionali**

Indice	Data	Modificazioni / Motivi	Elaborato per / Confezionato da	Verificato per / Controllato da	Assunto per / Autorizzato da
D	30/04/2017	Planimetria definitiva / Firma antiscandalo	N. MARZUZI (DARIN TURIN)	L. BARBERIS (MUSINET ENG)	F. D'AMBERA (MUSINET ENG)
A	31/08/2017	Revisione e seguito commenti TELL / Revisione della nota commentata TELL	N. MARZUZI (DARIN TURIN)	L. BARBERIS (MUSINET ENG)	F. D'AMBERA (MUSINET ENG)
B	30/04/2018	Recupero struttura esistente RNA Check	F. LUCAS (MUSINET ENG)	F. LUCAS (MUSINET ENG)	L. BARBERIS (MUSINET ENG)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 0 C A 0 R G

E G C P L 0 5 0 3 B

INTENDITORE PRESSIONI SPECIALISTICO/INTENDITORE SPECIALISTE

Del. Ing. Paolo DALSGAARD
N° 0162

IL PROGETTISTA DESIGNER

Del. Arch. Carlo GIOVARETTI
Ass. N° 0726

SCALA / ECHELLE

Come indicato



