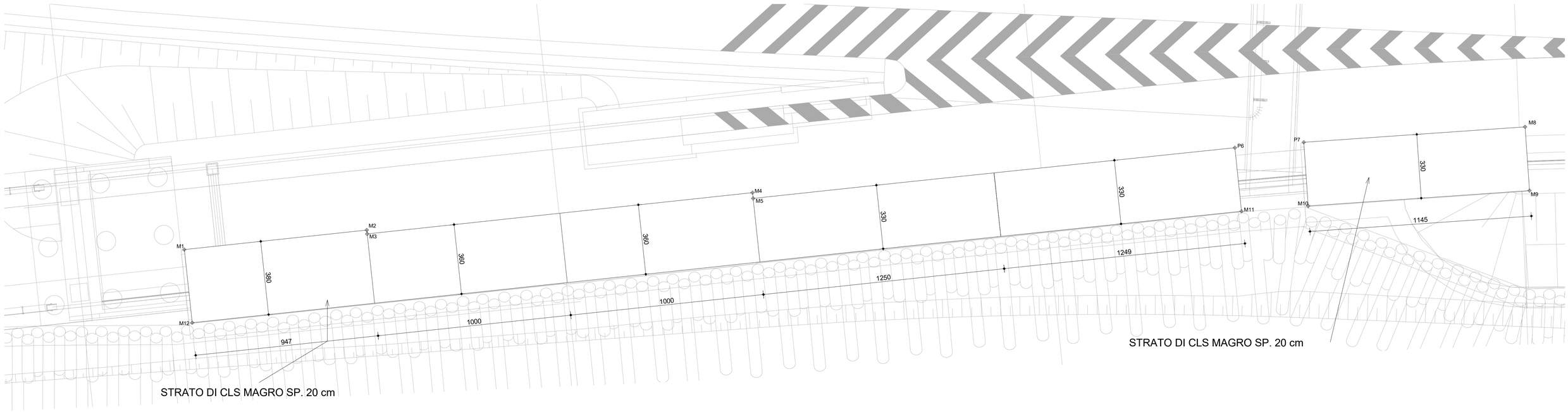

S1006–Tracciamento Carpenteria Magrone SV1

1 : 100

TRACCIAMENTO MAGRONE SV1		
PUNTO	N	E
M1	4998341.42	1359032.43
M2	4998347.18	1359086.59
M3	4998347.45	1359090.03
M4	4998348.25	1359101.45
M5	4998351.54	1359101.22
M6	4998350.74	1359089.80
M7	4998350.46	1359086.24
M8	4998347.84	1359061.38
M9	4998348.14	1359061.35
M10	4998346.01	1359041.46
M11	4998346.21	1359041.44
M12	4998345.20	1359032.03

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Magroni		C12/15			Baggioli	XF4 XC4 XD3	C35/45	50	(1)(2)
Malta per micropali	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Muri prefabbricati	XF2 XC2	C28/35	45	(1)(2)
Fondazioni spalle	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Solette	XF2 XC4	C35/45	40	(1)(2)
Elevazioni spalle	XF2 XC4	C32/40	45	(1)(2)	Travi precompresse (pretese)	XF2 XC4	Alto scassero C40/50	50	(1)(2)
Muri e cordoli in opera	XF2 XC4	C30/37	40				In esercizio C45/55		

(1) contenuto in aria 3% ottenuto con agente aerante (2) aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A.

Car. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ϕ	ACCIAIO	fyk (N/mmq)	ftk (N/mmq)	NOTE
Tondi singoli	6 ≤ ϕ ≤ 40 mm	B 450 c	≥ 450	≥ 540	(1)(2)
Reti elettrosaldate	5 ϕ 12 mm	B 450A (per ϕ ≤ 12 mm)			(1)(2)

(1) giunzione barre correnti per sovrapposizione: min 60ϕ
(2) diametro delle piegature pari a: 4ϕ per ϕ <12mm; 5ϕ per 12 ≤ ϕ ≤ 16mm; 8ϕ per 16< ϕ ≤25mm; 10ϕ per 25< ϕ ≤40mm

ACCIAIO PER C.A.P.

	fp(0.1)k (N/mmq)	ftk (N/mmq)	NOTE
(Trefoli a basso rilassamento)	≥ 1667	≥ 1864	Trattamento di stabilizzazione

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	fyk (N/mmq)	ftk (N/mmq)	NOTE
Acciaio strutture provvisionali - palancole	S275 JR	≥ 275	≥ 430	
Acciaio per ritegni	S355 J2	≥ 355	≥ 510	
Acciaio per armatura micropali	S355 H JR	≥ 355	≥ 510	
Acciaio strutture provvisionali - profili di contrasto	S275 JR	≥ 275	≥ 430	

BULLONI

Viti UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)
Dadi UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)
Rosette e piastrine UNI EN14399-5-6: 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2: 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)
Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale a:
ϕ+1mm per ϕ del bullone < 20mm; ϕ+1.5mm per ϕ del bullone > 20mm

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

1-Ripresa delle superfici esistenti:
esecuzione di idroscarifica o altra idone procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido.
Rimozione della ruggine sui ferri ammalorati e trattamento mediante applicazione di doppia mano di malta cementizia inibitrice di corrosione.
Pulizie e saturazione a rifiuto con acqua mediante idrolavaggio (vedi voce di capitolato F.1.1.4).
Ripristino del copriferro mediante l'impiego di malta tissotropica monocomponente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0,3 a 4 cm per strato, applicata a spatola o cazzuola.
Protezione finale come per nuovi getti (§ 2)
2- per le superfici delle elevazioni in cls si prevede trattamento con vernice protettiva traspirante
3- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura

RSD-MUS-OM2-ZZ-DR-S-ES1004

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN

SITAF spa

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 /LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C /CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI

MURO 1

Tracciamento e carpenterie magrone e getti in opera per fondazioni

Indice	Date / Data	Modifications / Modifiche	Etabli par / Concepito da	Vérifié par / Controllato da	Autorisé par / Autorizzato da
0	30/04/2017	Première diffusion / Prima emissione	N.MORDA' (DoMo Studio)	L.BARBERIS (MUSINET Eng.)	F.D'AMBRA (MUSINET Eng.)
A	31/08/2017	Révisione a seguito commenti TELT Révision suite aux commentaires TELT	N.MORDA' (DoMo Studio)	L.BARBERIS (MUSINET Eng.)	F.D'AMBRA (MUSINET Eng.)
B	30/04/2018	Recepimento istruttoria validazione RINA Check	P.LESCE (MUSINET ENG.)	P.D'ALOISIO (MUSINET ENG.)	L.BARBERIS (MUSINET ENG.)

Lot. Cos. / Lot Con.	Cantiere operativo / Chantier de construction	Contratto/Contrat	Opera/Oeuvre	Tratto / Tronçon	Parte / Partie
1	0	2	C C 1 6 1 6 7	O C A	0 R G

Fase / Phase	Tipo documento / Type de document	Oggetto / Object	Numero documento / Numéro de document	Indice / Index
E	G C	P L	0 5 0 4	B

INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE/
/INTÉGRATION SPÉCIALISTE

MUSINET engineering

Dott. Ing. Piero D'ALOISIO
Albo di Torino
N° 5193 S

MUSINET engineering

Dott. Arch. Corrado GIOVANNETTI
Albo di Torino
N° 2736

L'APPALTATORE/L'ENTREPRENEUR

IL DIRETTORE DEI LAVORI/LE MAÎTRE D'ŒUVRE

SCALA / ÉCHELLE
Come indicato

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN

TELT sas - Savoie Technolac - Bâtiment "Horizons"
13 allée du Lac de Constance CS 90201 - 73375 Le Bourget Du lac cedex - (France)
Tel : +33 (0) 4.79.68.56.50 - Fax: +33 (0) 4.79.68.56.75
RCS Chambéry 439 056 092 - TVA FR 05439056092
Propriété TELT Tous droits réservés - Propriété TELT Tutti i diritti riservati

SITAF spa

SITAF Spa - Fr. San Giuliano, 2 - 10053 Bussoleno (TO) (Italia)
Tel. +39 (0) 3122.821.621 - Fax +39 (0) 3122.622.036
R.I. Torino 00311440016 - C.F. 00311440016
Proprietà SITAF Tutti diritti riservati - Propriété SITAF Tutti droits reservati

COD. FILE: **OCAR R G E GC PL 0504 B**