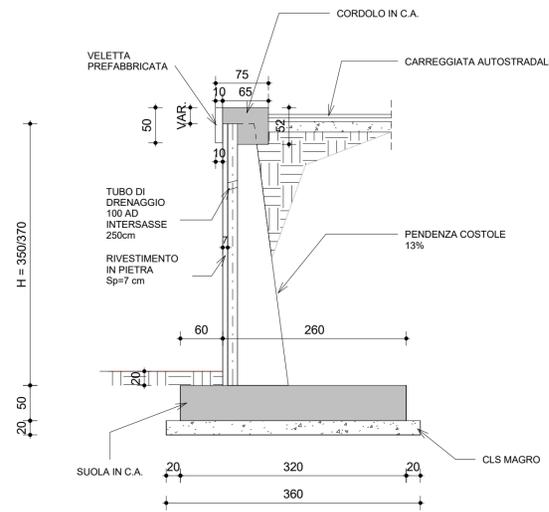
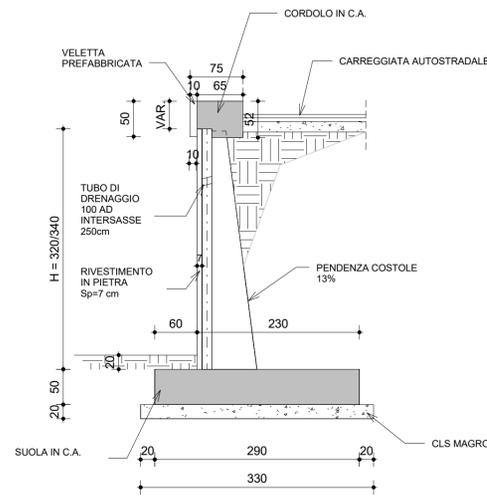


S4010-MURO\_TIPO\_E  
1 : 50



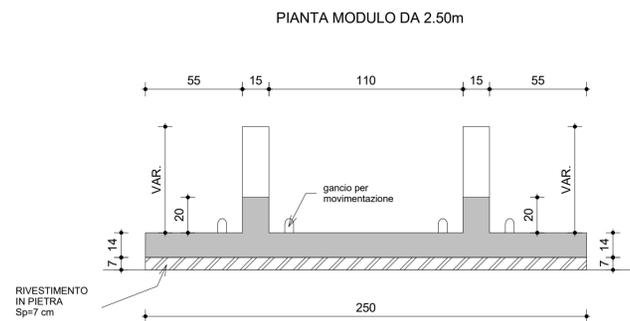
S4009-MURO\_TIPO\_D  
1 : 50



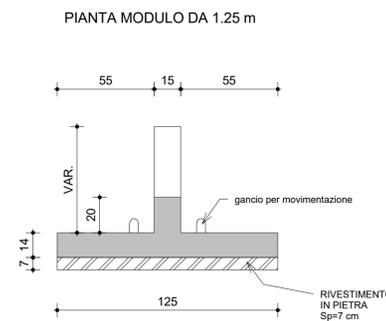
S4008-MURO\_TIPO\_C  
1 : 50

SVILUPPO MURO	TIPO	H (cm)	Hf (cm)
1	E	400	60
	E	380	60
	D	370	50
	D	350	50
	C	340	50
	C	320	50

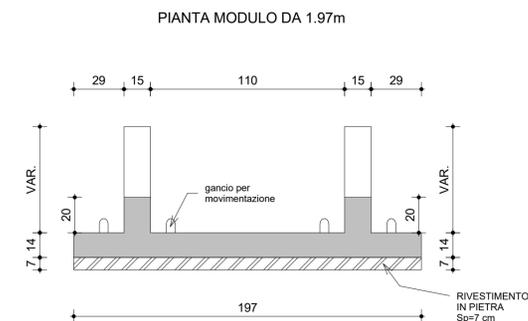
Tabella Tipologici SV1  
1 : 1



S1007-Dettagli Muro Prefabbricato  
1 : 20



S1008-Dettagli Muro Prefabbricato  
1 : 20



S1009-Dettagli Muro Prefabbricato  
1 : 20

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)									
CALCESTRUZZO									
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Magioni	C12/15				Baggioni	XF4 XC4 XD3	C35/45	50	(1)(2)
Malta per microspali	M2		40	(1)(2)	Muri prefabbricati	XF2 XC2	C35/45	45	(1)(2)
Fondazioni spalle	M2		40	(1)(2)	Solerte	XF2 XC4	C35/45	40	(1)(2)
Elevazioni spalle	XF2 XC4		45	(1)(2)	Travi precomprese (prese)	XF2 XC4	Alto scaccero C45/50	50	(1)(2)
Muri e cordoli in opera	XF2 XC4		40				In esercizio C45/55		

(1) contenuto in aria 3% ottenuto con agente aerante (2) aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A.					
Car. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento					
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	φ	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE
Tondi singoli	6 ≤ φ ≤ 40 mm	B 450 c	≥ 450	≥ 540	(1)(2)
Reti elettrosaldate	5 φ 12 mm	B 450A (per φ ≤ 12 mm)	≥ 450	≥ 540	(1)(2)

(1) giunzione barre correnti per sovrapposizione: min 60φ (2) diametro delle legature pari a: φ8 per φ < 12mm, φ8 per 12 ≤ φ ≤ 16mm, φ8 per 16 < φ ≤ 25mm, 10φ per 25 < φ ≤ 40mm

ACCIAIO PER C.A.P.			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	f <sub>p</sub> (0.1% (N/mm <sup>2</sup> ))	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE
(Tralci a basso rilassamento)	≥ 1667	≥ 1664	Trattamento di stabilizzazione

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE
Acciaio strutture provvisoriai - palancole	S275 JR	≥ 275	≥ 430	
Acciaio per ringhi	S355 J2	≥ 355	≥ 510	
Acciaio per armatura microspali	S355 H JR	≥ 355	≥ 510	
Acciaio strutture provvisoriai - profili di contrasto	S275 JR	≥ 275	≥ 430	

**BULLONI**  
Viti UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)  
Dadi UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)  
Rosette e piastrelle UNI EN14399-5-B: 2005 acciaio C50 UNI EN10082-3: 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)  
Il diametro del foro delle lamierie bullonate deve essere uguale a φ+1mm per φ del bullone < 20mm; φ+1.5mm per φ del bullone > 20mm

**SALDATURE**  
Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

**TRATTAMENTI PROTETTIVI**  
1-Ripresa delle superfici esistenti:  
esecuzione di idroscalfica o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido.  
Rimozione della ruggine sui ferri armatoriali e trattamento mediante applicazione di doppia mano di malta cementizia inibitrice di corrosione.  
Pulizie e saturazione a rifilto con acqua mediante idrolavaggio (vedi voce di capitolato F.1.1.4).  
Ripresino del copriferro mediante l'impiego di malta tissotropica monocomponente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0,3 a 4 cm per strato.  
2- per le superfici delle elevazioni in cls si prevede trattamento con vernice protettiva traspirante  
3- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura




**NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN**  
**PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE**

**LOTTO COSTRUTTIVO 1 /LOT DE CONSTRUCTION 1**  
**CANTIERE OPERATIVO 02C /CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C**  
**RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSÀ**  
**DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE**  
**PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION**  
**CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F**

**OPERE D'ARTE MINORI**  
**MURO 1**  
**Carpenterie elementi prefabbricati**

Indice	Data / Data	Modificazioni / Modifiche	Elabi par / Concepito da	Verific par / Controllato da	Autoriz par / Autorizzato da
0	30/04/2017	Première diffusion / Prima emissione	N.MORDA' (DoMo Studio)	L.BARBERRIS (MUSNET Eng.)	F.D'AMBRA (MUSNET Eng.)
A	31/08/2017	Revisione a seguito commenti TELT / Revisione sulla base commentaires TELT	N.MORDA' (DoMo Studio)	L.BARBERRIS (MUSNET Eng.)	F.D'AMBRA (MUSNET Eng.)
B	30/04/2018	Recupero istruttoria validazione RINA Check	P.LESCCE (MUSNET ENG.)	P.D'ALOSIO (MUSNET ENG.)	L.BARBERRIS (MUSNET ENG.)

**1 0 2 C C 1 6 1 6 7 0 C A 0 R G**    **E G C P L 0 5 0 5 B**

**SCALA / ECHELLE**  
**Come indicato**

INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTE/  
INTEGRATION SPECIALISTE

Dot. Ing. PIER D'ALOSIO  
Albo di Torino  
N° 5192 B

L'APPALTORE/ENTREPRENEUR

IL DIRETTORE DEI LAVORI/LE MAÎTRE D'ŒUVRE



