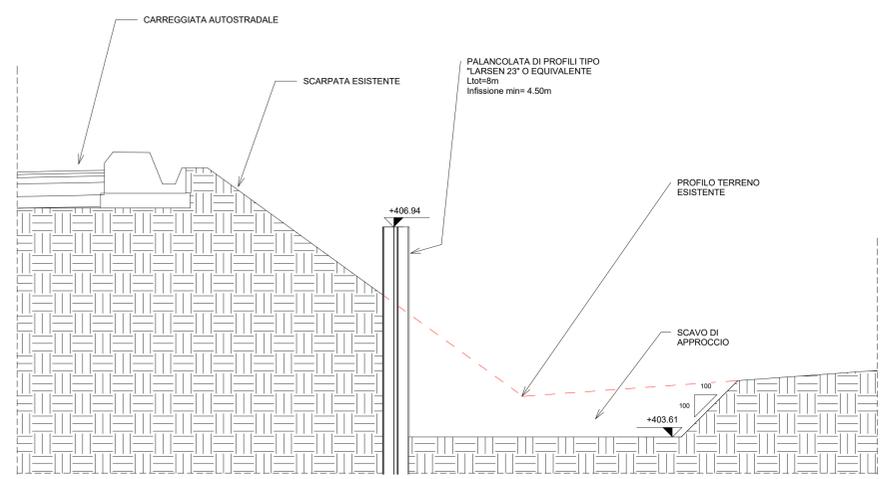
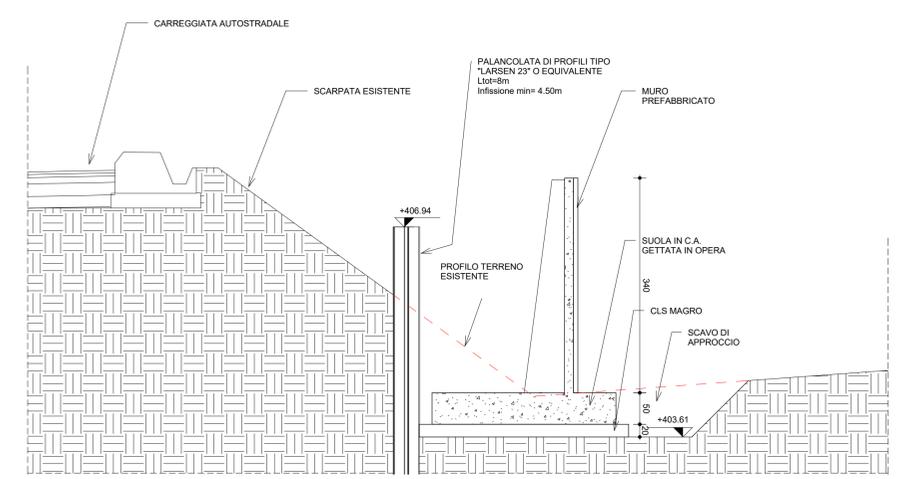


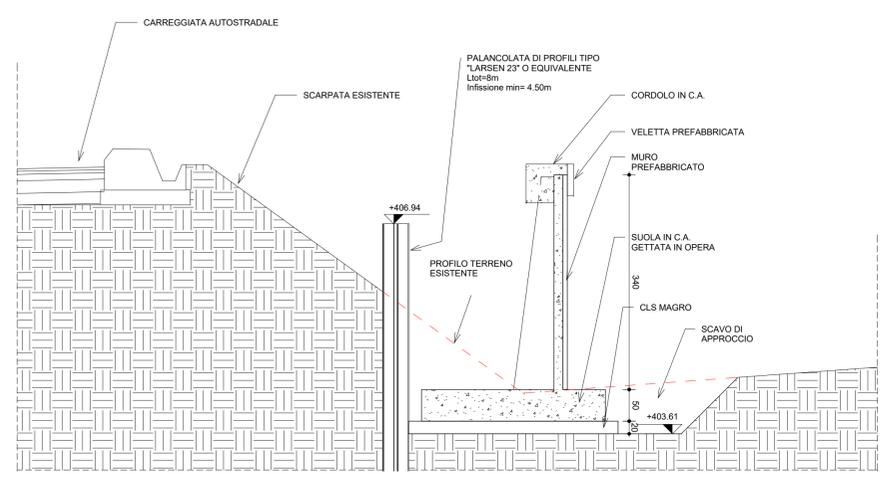
S1010–Andamento Planimetrico SV1 –Fasi di esecuzione
1 : 100



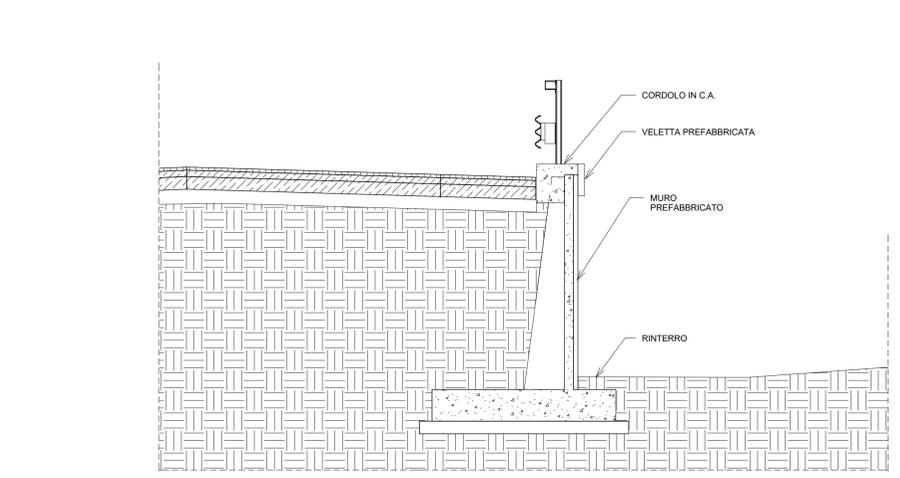
S4017– FASE 1
1 : 50



S4018–FASE 2
1 : 50



S4019–FASE 3
1 : 50



S4020–FASE 4
1 : 50

FASI DI ESECUZIONE

- Fase 1
Installazione palancolata come da tracciamento per l'esecuzione dello sbancamento del rilevato.
Esecuzione dello scavo di sbancamento per la realizzazione della fondazione dei muri
 - Fase 2
Realizzazione scavo e fondazione dei singoli pannelli, posa del paramento prefabbricato;
 - Fase 3
Esecuzione del cordolo di testa e posa delle velette;
 - Fase 4
Rinterro a tergo muro fino alla quota di testa palancola; rimozione palancolata; completamento piattaforma con fondazione stradale
- (Fasi di realizzazione valide per gli sviluppi SV1 - SV2 - SV3 - SV4)

N.B.
Vedere gestione traffico secondo indicazioni del gestore

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO									
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA R _{ik} (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA R _{ik} (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Maglieri	C15/15				Maglieri	RFX XCA X20	C35/45	55	(1)(2)
Malte per microcalce	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Muri prefabbricati	RFX XCA	C28/35	45	(1)(2)
Fondazioni spalle	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Solelle	RFX XCA	C35/45	45	(1)(2)
Elevazioni spalle	RFX XCA	C35/45	45	(1)(2)	Travi precomprese (prelesse)	RFX XCA	Alto scasso C40/50	50	(1)(2)
Muri e cordoli in opera	RFX XCA	C30/37	40				Alto scasso C40/50		(1)(2)

(1) contenuto in aria 3% ottenuto con agente aereante (2) aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A.				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
Travi singoli	B 450 C	≥ 450	≥ 540	(1)(2)
Reti elettrosaldate	B 450A (per φ ≤ 12 mm)			(1)(2)

(1) giunzione barre conetti per sovrapposizione: min 60φ (2) diametro delle piegature pari a: 4φ per φ > 12mm; 5φ per 12 ≤ φ ≤ 16mm; 6φ per 16 < φ ≤ 22mm; 10φ per 25 ≤ φ ≤ 40mm

ACCIAIO PER C.A.P.				
Trefoli a basso rilassamento	f _p (0,1%k) (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE	
	≥ 1957	≥ 1854	Trattamento di stabilizzazione	

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
Acciaio strutture provvisorie - palancole	S275 JR	≥ 275	≥ 430	
Acciaio per ribegni	S355 J2	≥ 355	≥ 510	
Acciaio per armatura microcalce	S355 H JR	≥ 355	≥ 510	
Acciaio strutture provvisorie - profili di contrasto	S275 JR	≥ 275	≥ 430	

BULLONI

Viti UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)
Dadi UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)
Rosette e piastrelle UNI EN14399-5-4: 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2: 2006 HRCE 32-40 (UNI EN10025-2)
Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale a:
φ+1mm per φ del bullone < 20mm; φ+1.5mm per φ del bullone > 20mm

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0,7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

1-Ripresa delle superfici esistenti; esecuzione di idroscalfici o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido. Rimozione della ruggine sui ferri armatori e trattamento mediante applicazione di doppia mano di malta cementizia inibitrice di corrosione. Pulizie e saturazione a rifilto con acqua mediante idroavvolgimento (vedi voce di capitolato F. 1.1.4). Ripristino del corrimo mediante l'impiego di malta isotropica monocomponente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0,3 a 4 cm per strato, applicata a spatola o cazzuola.
2- per le superfici delle elevazioni in cls si prevede trattamento con vernice protettiva traspirante
3- per l'facciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura




NOUVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILocalizzazione DELL'AUTOPORTO DI SUSÀ
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSÈ
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI
MURO 1
Fasi di esecuzione muro

Indice	Data (Data)	Modificazioni / Modifiche	Elaborato da / Concepito da	Verificato / Controllato da	Autore per / Autorizzato da
O	30/04/2017	Primo iter / Prima emissione	N. MORDA' (DoMo Studio)	L. BARBERIS (MUSNET Eng.)	F. D'AMBRA (MUSNET Eng.)
A	31/08/2017	Revisione a seguito commenti TELT / Revision suite aux commentaires TELT	N. MORDA' (DoMo Studio)	L. BARBERIS (MUSNET Eng.)	F. D'AMBRA (MUSNET Eng.)
B	30/04/2018	Recupero istruttoria validazione RINA Check	P. LESCE (MUSNET Eng.)	P. D'ALDISIO (MUSNET Eng.)	L. BARBERIS (MUSNET Eng.)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 0 C A O R G E G C P L 0 5 0 8 B

INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIFICHE / INTEGRAZIONE SPECIFICITE



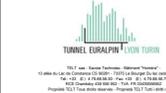
Det. Arch. PIERLUIGI MO' DI TORINO N° 3125/S

SCALA / ÉCHELLE

Come indicato

L'APPALTATORE/ENTREPRENEUR

L'EDITTORE DEI LAVORI/LE MATRE D'ŒUVRE





COD. FILE: 02AR 0 E 0C PE 1668 B