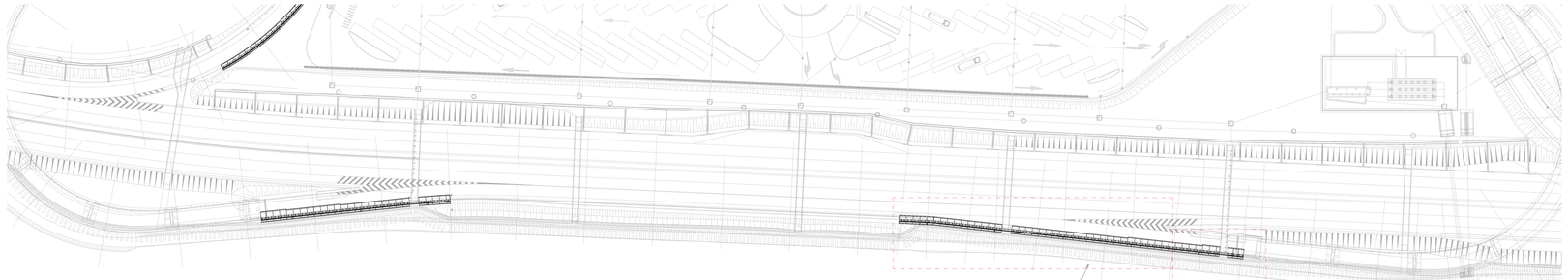
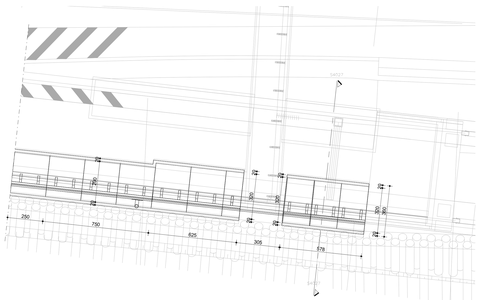


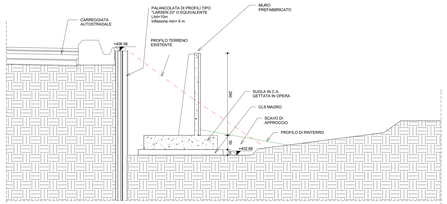
S1011—Andamento Planimetrico SV2
1 : 500

S1012—Andamento Planimetrico SV2
1 : 100



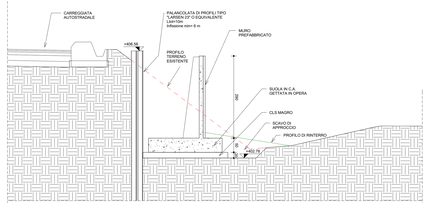
S1013—Andamento Planimetrico SV2
1 : 100

MURO IN FASE DI REALIZZAZIONE



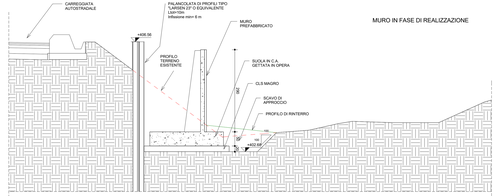
S4021
1 : 50

MURO IN FASE DI REALIZZAZIONE

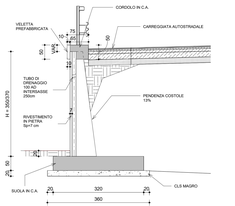


S4022
1 : 50

MURO IN FASE DI REALIZZAZIONE

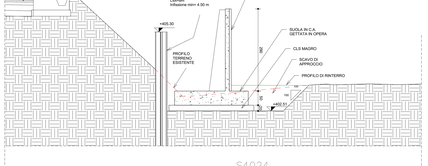


S4023
1 : 50



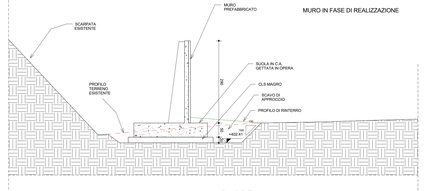
S4028—MURO_TIPO_D
1 : 50

MURO IN FASE DI REALIZZAZIONE



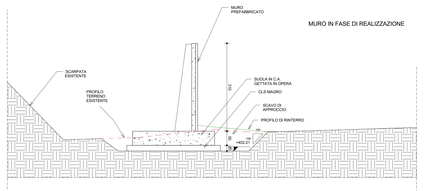
S4024
1 : 50

MURO IN FASE DI REALIZZAZIONE



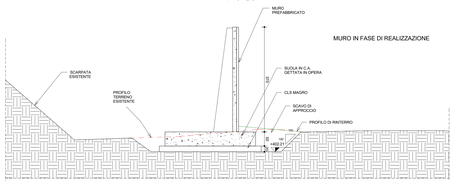
S4025
1 : 50

MURO IN FASE DI REALIZZAZIONE



S4026
1 : 50

MURO IN FASE DI REALIZZAZIONE



S4027
1 : 50

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (N/m²)	COPRIFERRO (mm)	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (N/m²)	COPRIFERRO (mm)
Magrone		C12/15		Reggoli	XF3, XC4	C28/35	40 (1)(2)
Muro pre- rivestiti	XC4	C28/35	40 (1)(2)	Soli antiribaltamenti	XF3, XC4	C28/35	40 (1)(2)
Fondazioni quali	XC2	C28/35	40 (1)(2)	Cordoli	XF2, XC4	C28/35	40 (1)(2)
Muri di sostegno	XF2, XC4	C28/35	40 (1)(2)	Travi prefabbricate	XF2, XC4	Per resistenze C40/50	40 (1)(2)
Muri e cordoli in opera	XF2 XC4	C28/35	40 (1)(2)			Per resistenze C45/55	

(1) - cordoncini in vista 2% rilevato con agente aerante (2) - aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A.

Cor. gen.- saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	Ø	ACCIAIO	fyk (N/mm²)	ftk (N/mm²)	NOTE
Tondi ondati	6 ≤ ø ≤ 40 mm	B 450 c	≥ 450	≥ 540	(1)(2)
Reti elettrosaldate	5 ≤ ø ≤ 12 mm	B 450A (per ø ≤ 12 mm)			(1)(2)

(1) Quantità fibre corrette per peso specifico acciaio: min 40kg

(2) Quantità fibre singolo ferro ø 12 mm: 12 x 3.14 = 38mm; fibre per 1m² di ø 400mm: 1M per 2m di ø400mm

ACCIAIO PER C.A.P.

	fp 0.1k (N/mm2)	fpk (N/mm2)	NOTE
(Trefoli a basso rilassamento)	≥ 1860	≥ 1674	Trattamento di stabilizzazione

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	fyk (N/mm2)	ftk (N/mm2)	NOTE
Acciaio strutture provvisionali - piattaforme	S275 JR	≥ 275	≥ 430	
Acciaio per Pali H	S355 J2	≥ 355	≥ 510	
Acciaio per armature micropali	S355 K2 JR	≥ 355	≥ 510	
Acciaio strutture provvisionali - profili in contrasto	S275 JR	≥ 275	≥ 430	

BULLONI

VB: UNI EN14399-3:A 2005 classe 10.9 (UM ENI090-1).
Dadi UNI EN14399-3:A 2005 classe 10 (UM ENI2698/2).
Rosette: UNI EN14399-6:2005 tipo HRC 100 (UM EN10083-2- 2006 HRC 32-40 (UM EN10025-2)
Il diametro del foro della lamiera bullonata deve essere uguale a:
ø+1mm per ø del bullone < 20mm, ø+1.5mm per ø del bullone > 20mm

SALDATURE

La saldatura è completa penetrazione devono osservare le prescrizioni della norma UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguita con due o più passate a seconda dello spessore di gola, per ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

1-Ripresa delle superfici esistenti
Preparazione delle superfici: con altre procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido.
Rimozione della ruggine su ferri ammalorati e trattamento mediante applicazione di doppia mano di malta cementizia inibitrice di corrosione.
Pulizia e saturazione a rifiuto con acqua mediante strofinaggio (vedi voce di capitolato F.7.1.e).
Ripristino: con malta cementizia a spruzzo impiego di malta tixotropica monocomponente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0,3 a 4 cm per strato, applicata a cazzuola o cazzuolino.
Protezione finale come per nuovi getti (§.2)
2- per l'acciaio: sabbiatura a metallo bianco e successivo trattamento con vernice protettiva trasparente
3- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede pricatura a calda e verniciatura

TÚNEL EUROLYON LYON TURIN

SITAF spa

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 /LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C /CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 6823353677

OPERE D'ARTE MINORI
MURO 2
Andamento planimetrico muro

Idea	Dim. Data	Modificatore / Modifica	Elaborato / Concepito da	Verificato / Controllato da	Approvato / Autorizzato da
0	30/04/2017	Prima/ra diffusione / Prima emissione	N.MORGA (SWS Studio)	L.RAMERINI (ARGANET ENG.)	F.CHIERRA (ARGANET ENG.)
A	21/09/2017	Revisione a seguito commenti TELT / Révision suite aux commentaires TELT	N.MORGA (SWS Studio)	L.RAMERINI (ARGANET ENG.)	F.CHIERRA (ARGANET ENG.)
B	30/04/2018	Ricalcolo/ricalcolo verifica/verifica RINA Check	F.LEVA (ARGANET ENG.)	L.RAMERINI (ARGANET ENG.)	F.CHIERRA (ARGANET ENG.)

1	0	2	C	C	1	6	1	6	7	O	C	A	0	R	G	E	G	C	P	L	0	6	0	0	B
Lotto / Lot	Fase / Phase	Codice Commessa / Code Affaire							Tipo Opera / Type Ouvrage			Area / Zone				Disciplina / Discipline			Tipo Documento / Type Document			Progressivo / Progressif			Revisione / Révision

INTERAZIONE PROTEZIONE SPECIALISTICHE
INTERACTION PARA-SPECIALITE

Dott. Ing. Pietro FOLCHINO
Ordine n. 2000
Dr. Ing.

SCALA / ECHELLE
Come indicato

Dott. Arch. Daniela MAGNANETTI
Ordine n. 1000
Dr. Arch.

L'APPALTATORE/L'ENTREPRENEUR

IL DIRETTORE DEI LAVORI/LE MAITRE D'OEUVRE

TÚNEL EUROLYON LYON TURIN

SITAF spa

Cod. TELT: **2C0101-17-OC-A-0RG-0000-B**

RSD-MUS-OM2-ZZ-DR-S-ES1009