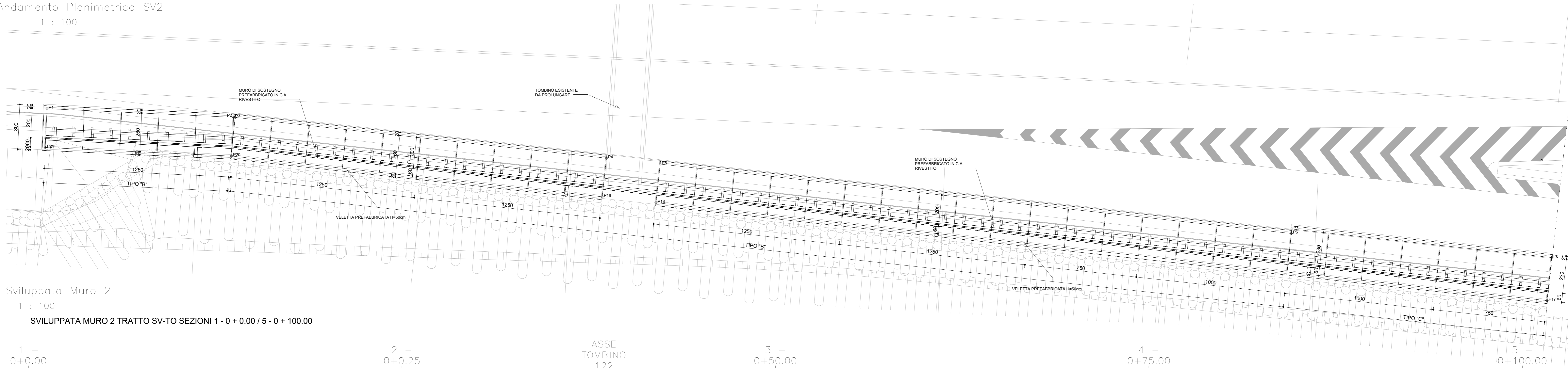


S1014-Andamento Planimetrico SV2

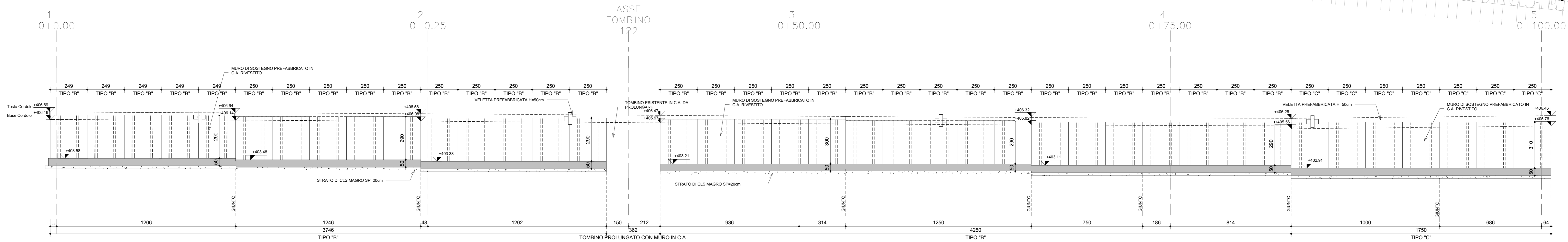
1 : 100



S3004-Sviluppato Muro 2

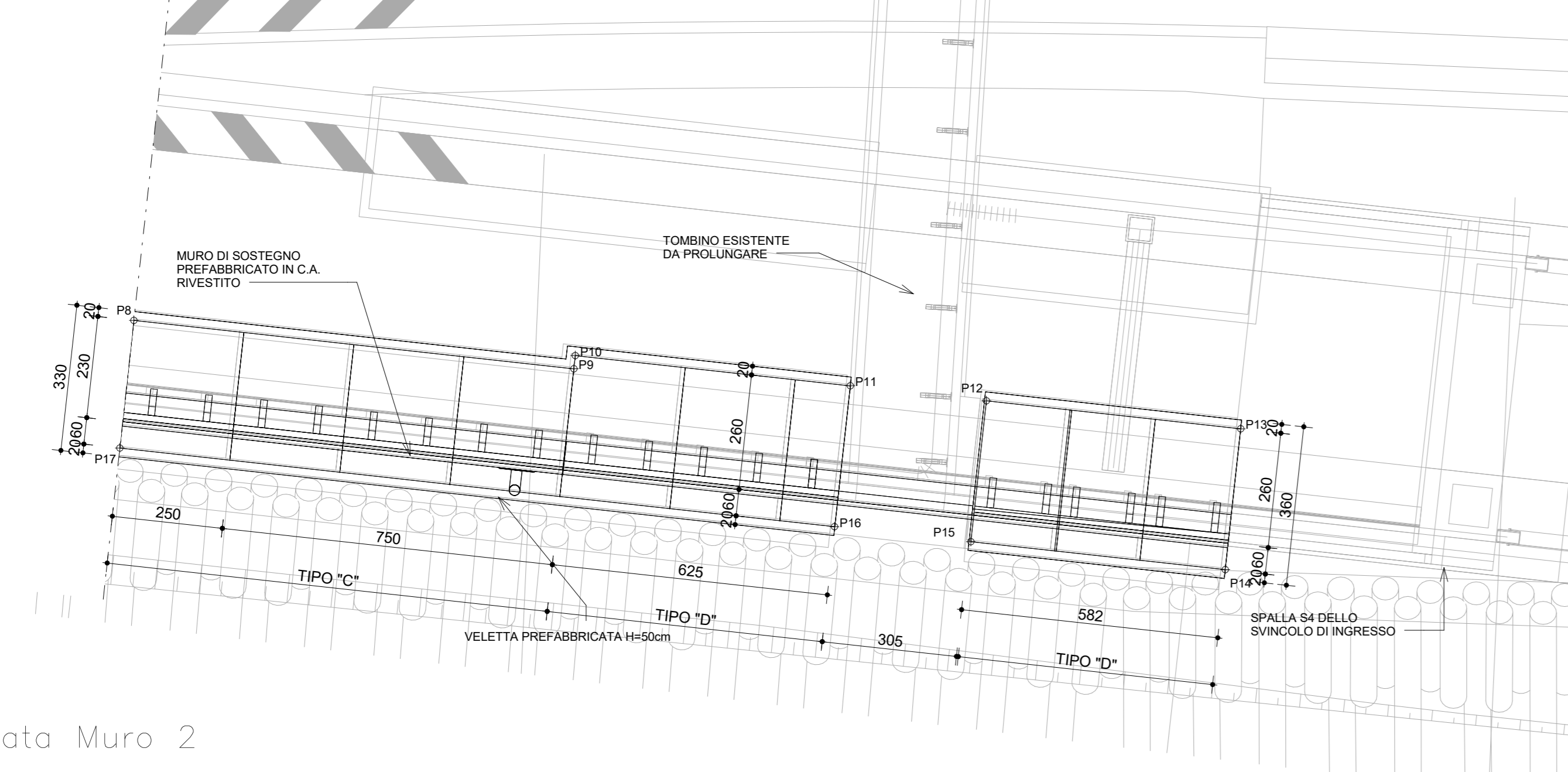
1 : 100

SVILUPPATA MURO 2 TRATTO SV-TO SEZIONI 1 - 0 + 0.00 / 5 - 0 + 100.00



S1015-Andamento Planimetrico SV2

1 : 100



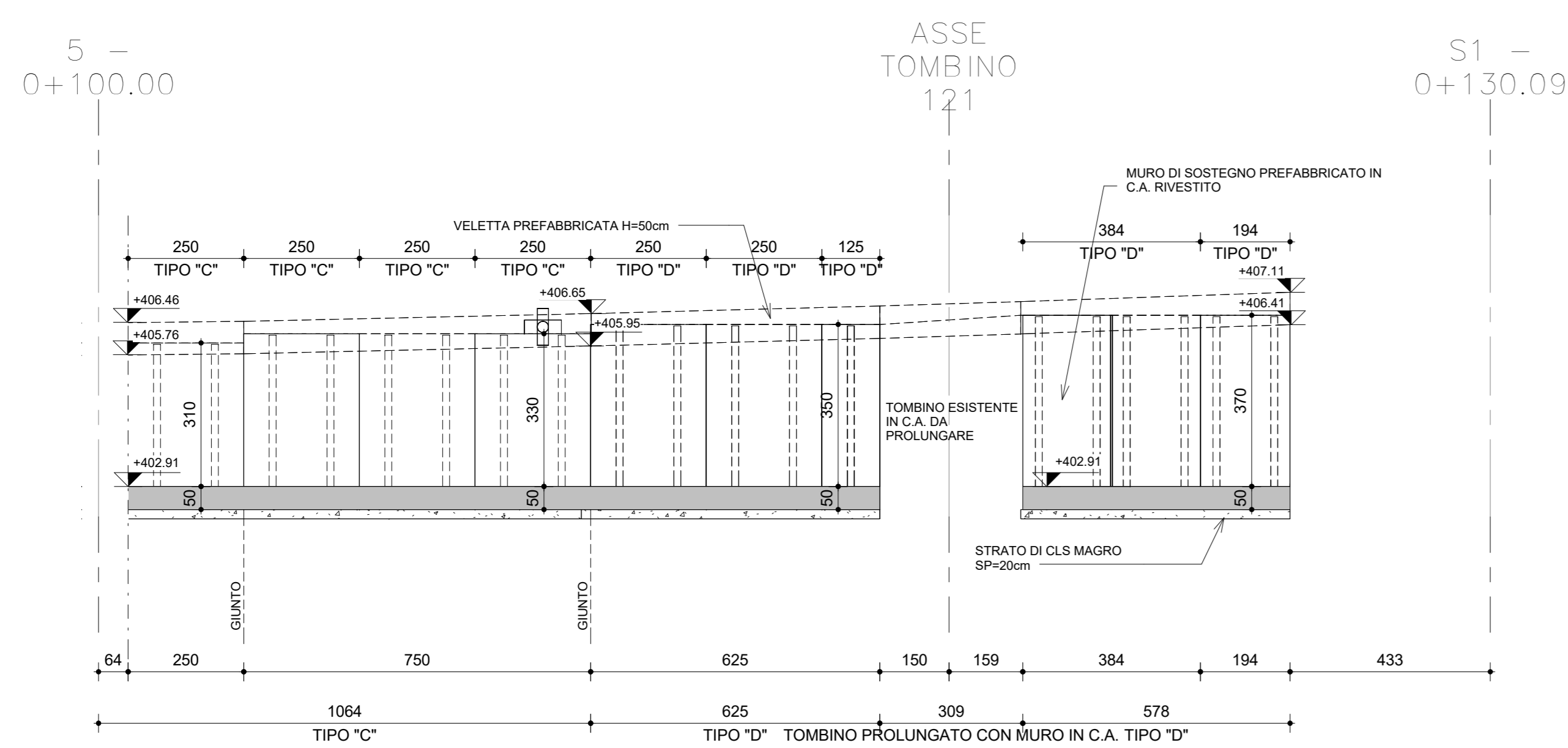
TRACCIAMENTO MURI SV2

PUNTO	N	E
P1	4998343.83	1359265.33
P2	4998343.26	1359277.82
P3	4998343.25	1359277.92
P4	4998340.52	1359302.77
P5	4998340.13	1359306.37
P6	4998335.48	1359348.62
P7	4998335.78	1359348.65
P8	4998333.87	1359366.05
P9	4998332.77	1359375.99
P10	4998333.07	1359376.02
P11	4998332.39	1359382.23
P12	4998332.05	1359385.31
P13	4998331.42	1359391.05
P14	4998328.24	1359390.70
P15	4998328.87	1359384.96
P16	4998329.21	1359381.88
P17	4998330.98	1359365.73
P18	4998337.54	1359306.09
P19	4998337.04	1359302.49
P20	4998340.67	1359277.67
P21	4998341.24	1359265.21

S3005-Sviluppato Muro 2

1 : 100

SVILUPPATA MURO 2 TRATTO SV-TO SEZIONI 5 - 0 + 100.00 / S1 - 0 + 130.09



SVILUPPO MURO	TIPO	H (cm)	Hf (cm)
2	B	300	50
	B	290	50
	C	330	50
	C	310	50
	D	350	50
	D	370	50

Tabella Tipologici SV2

1 : 1

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CAMPI DI IMPiego	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPiego	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (mm)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Margine	C18	40	(1)(2)	Ruggine	Xf4-Xf5	C18/20	40	(1)(2)
Matta per marciapiedi	M2	40	(1)(2)	Muri perimetrali	Xf2-Xf3	C18/20	40	(1)(2)
Fondazioni solette	Xf2-Xf4	45	(1)(2)	Solette	Xf2-Xf4	C18/20	40	(1)(2)
Elementi solette	Xf2-Xf4	45	(1)(2)	Travi solette/solette (solette)	Xf2-Xf4	Alto scostato C40/50	50	(1)(2)
Matta solette in opera	Xf2-Xf4	45	(1)(2)					

ACCIAIO PER C.A.	Car. gen.:	saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento		
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
Travi a capone	S 450	450	450	(1)(2)
Travi a sezione	S 450	450	450	(1)(2)

ACCIAIO PER C.A.P.	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
Acciaio a basso tenore di fosforo	S 275	275	Trattamento a stabilizzazione

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
Acciaio a basso tenore di fosforo	S 275	275	275	+ 430
Acciaio per magli	S 235	235	235	+ 150
Acciaio per armature	S 235	235	235	+ 150
Acciaio a basso tenore di fosforo	S 275	275	275	+ 430

BULLONI

Viti UNI EN14399-3.4 - 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)
 Dadi UNI EN14399-3.4 - 2005 classe 10 (UNI EN20989-2)
 Rondelle e spazzole UNI EN14399-3.4 - 2005 secondo UNI EN10083-2: 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)
 Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale a:
 - 4 mm per i dadi bullonati < 20mm; 4+1.5mm per i dadi bullonati > 20mm

SALDATURE

La saldatura a completa penetrazione deve osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. La saldatura a cospine d'angolo deve essere eseguita con due o tre passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

1- Ripulitura delle superfici metalliche:
 esecuzione di idroabrasione o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido.
 Rimozione della ruggine e dell'arrugginimento mediante applicazione di coppo magro di malta cementizia morbida di consistenza.
 Pulizia e saturazione a rifilto con acqua mediante stridraggio (vedi voce di capitolato P.1.1.4).
 Ripulitura dei cartelloni mediante l'impiego di malta idraulica monocomponente, a rifilto compensato e a presa rapida per spessori da 0.3 a 4 cm per strato, applicata a spatola e cazzuola.
 Produzione finale come per paragrafo (3).
 2- per le superfici delle elevazioni in cui si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente
 3- per l'isolamento da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura

NOUVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
 PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1
 CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
 RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
 DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
 PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
 CUP C11.05000030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI
 MURO 2
 Andamento altimetrico muro

Indice	Data	Modifiche / Note	Elaborato da / Coordinate	Verificato da / Coordinate	Assunto da / Coordinate
D	3/04/2017	Finalità: diffusione / Firma: antea	M. NICOLA (DARIN TURIN)	L. BARBERIS (MUSNET ENG)	F. ZAMBONI (MUSNET ENG)
A	3/06/2017	Revisione e segno commenti TET / Revisione della sezione TET	M. NICOLA (DARIN TURIN)	L. BARBERIS (MUSNET ENG)	F. ZAMBONI (MUSNET ENG)
B	3/04/2018	Recupero struttura esistente RNA Check	F. BARBERIS (MUSNET ENG)	F. ZAMBONI (MUSNET ENG)	L. BARBERIS (MUSNET ENG)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 0 C A 0 R G E G C P L 0 6 0 1 B

INTERRAZIONE PROIEZIONE SPECIALISTICA: INTERAZIONE SPECIALISTICA

SCALA / ECHELLE: Come indicato

IL PROGETTISTA / DESIGNER: M. NICOLA (DARIN TURIN)

L'APPALTORE / ENTREPRENEUR: L. BARBERIS (MUSNET ENG)

IL DIRETTORE DI LAVORO / MAITRE D'OUVRAGE: F. ZAMBONI (MUSNET ENG)

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN

SITAF

EUROPEAN UNION