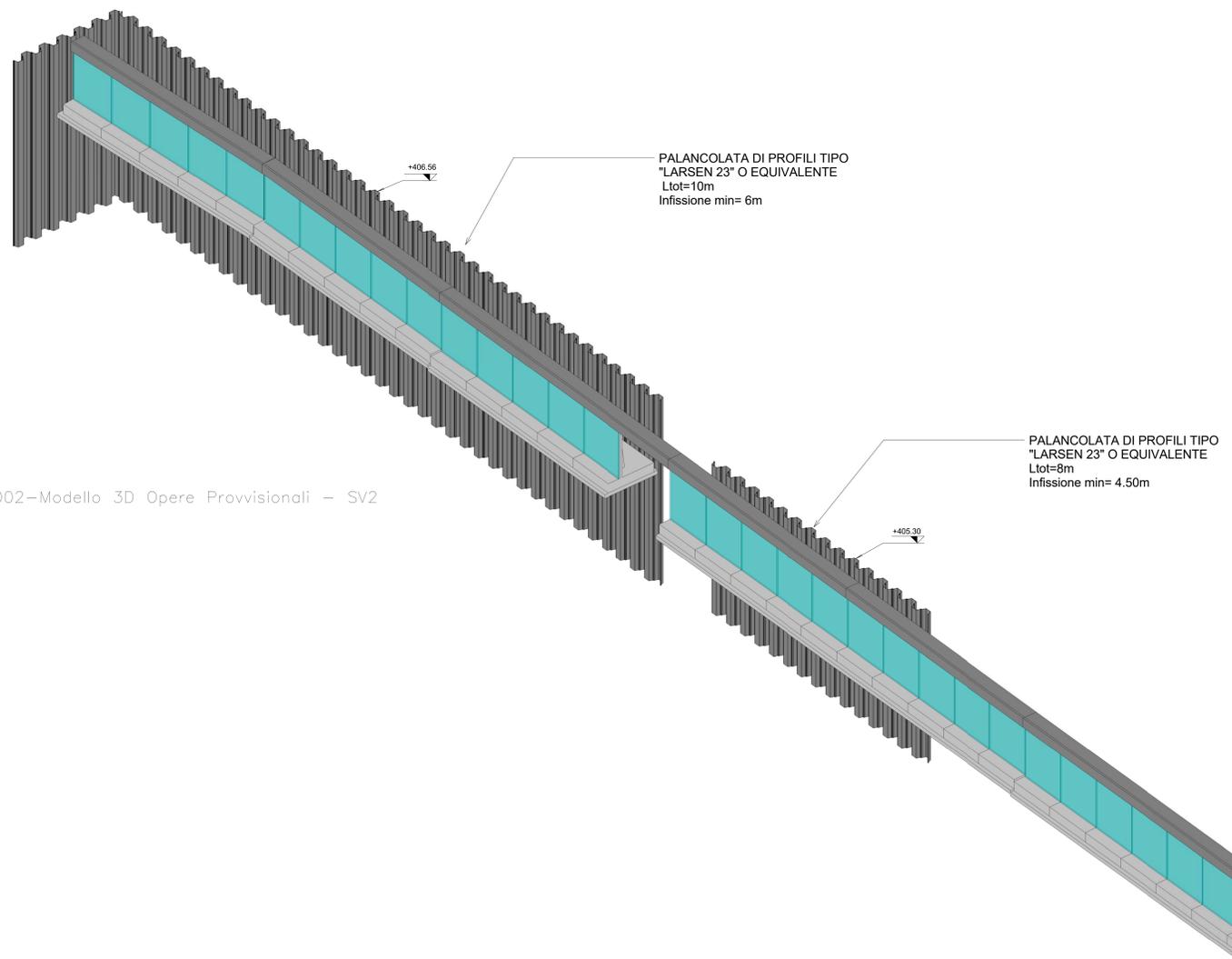


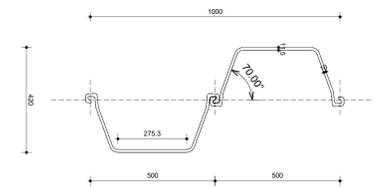
S1016-Tracciamento opere provvisori - SV2
1 : 100



S0002-Modello 3D Opere Provvisori - SV2

TRACCIAMENTO PALANCOLE SV2

PUNTO	N	E
O1	4998339.07	1359264.29
O2	4998345.02	1359264.93
O3	4998340.93	1359302.79
O4	4998340.52	1359306.52
O5	4998338.96	1359321.42



S1017-PARTICOLARE PALANCOLE TIPO LARSEN 23
1 : 10

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CAMPI DI IMPIEGGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	RESISTENZA R _{yk} (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	RESISTENZA R _{yk} (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	
Maglieria	C20/25	40	Regole	C20/25	35	(1)(2)	
Matte per rinforzi	XF2 XC1	40	(1)(2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17) (18) (19) (20) (21) (22) (23) (24) (25) (26) (27) (28) (29) (30) (31) (32) (33) (34) (35) (36) (37) (38) (39) (40) (41) (42) (43) (44) (45) (46) (47) (48) (49) (50) (51) (52) (53) (54) (55) (56) (57) (58) (59) (60) (61) (62) (63) (64) (65) (66) (67) (68) (69) (70) (71) (72) (73) (74) (75) (76) (77) (78) (79) (80) (81) (82) (83) (84) (85) (86) (87) (88) (89) (90) (91) (92) (93) (94) (95) (96) (97) (98) (99) (100)	40	(1)(2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17) (18) (19) (20) (21) (22) (23) (24) (25) (26) (27) (28) (29) (30) (31) (32) (33) (34) (35) (36) (37) (38) (39) (40) (41) (42) (43) (44) (45) (46) (47) (48) (49) (50) (51) (52) (53) (54) (55) (56) (57) (58) (59) (60) (61) (62) (63) (64) (65) (66) (67) (68) (69) (70) (71) (72) (73) (74) (75) (76) (77) (78) (79) (80) (81) (82) (83) (84) (85) (86) (87) (88) (89) (90) (91) (92) (93) (94) (95) (96) (97) (98) (99) (100)	40	(1)(2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17) (18) (19) (20) (21) (22) (23) (24) (25) (26) (27) (28) (29) (30) (31) (32) (33) (34) (35) (36) (37) (38) (39) (40) (41) (42) (43) (44) (45) (46) (47) (48) (49) (50) (51) (52) (53) (54) (55) (56) (57) (58) (59) (60) (61) (62) (63) (64) (65) (66) (67) (68) (69) (70) (71) (72) (73) (74) (75) (76) (77) (78) (79) (80) (81) (82) (83) (84) (85) (86) (87) (88) (89) (90) (91) (92) (93) (94) (95) (96) (97) (98) (99) (100)

ACACCIAIO PER C.A. Car. gen.: salabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	R _k (N/mm ²)	NOTE
Travi a piastre	S 450	450	450	(1)(2)
Travi a sezione	S 450	450	450	(1)(2)

ACACCIAIO PER C.A.P. Car. gen.: salabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	R _k (N/mm ²)	NOTE
Travi a piastre	S 450	450	450	(1)(2)
Travi a sezione	S 450	450	450	(1)(2)

ACACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	R _k (N/mm ²)	NOTE
Acciaio strutturali provvisori - gettonati	S 275	275	275	(1)(2)
Acciaio per maglie	S 275	275	275	(1)(2)
Acciaio per armature rinforzi	S 275	275	275	(1)(2)
Acciaio strutturali provvisori - prelievi di controllo	S 275	275	275	(1)(2)

BULLONI

Viti UNI EN14399-3-4 2005 classe 10.9 (UNI EN1098-1)
Dadi UNI EN14399-3-4 2005 classe 10 (UNI EN20909-2)
Rovelle a pressione UNI EN14399-4-2005 acciaio C20 UNI EN10083-2 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)
Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale al diametro del bullone + 20mm; il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale al diametro del bullone + 20mm; il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale al diametro del bullone + 20mm.

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 1/7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tenne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

1- Ripresa delle superfici esistenti:
esecuzione di idroscalfatura o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido.
Rimozione della ruggine su ferri armatoriali e trattamento mediante applicazione di doppia mano di matta cementata inibitrice di corrosione.
Pulizia e sabbiatura a fluido con acqua mediante idrogetti (vedi nota di capitolo 1.1.4).
Ripristino del copriferro mediante l'impiego di matta isostatica monocompente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0,3 a 4 cm per strato, applicata a spazzola o a spatola.
Protezione finale come per nuovi getti (S.2).
2- per le superfici delle strutture in c.a. si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente
3- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura

TUNNEL EURALPIN - LYON TURIN

SITAF pa

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI
MUR0 2
Tracciamento opere provvisori

Indice	Data	Modifiche	Elaborato da	Verificato da	Autore
D	30/04/2017	Piantine definitive - Firma antiscandalo	N. MARCONI (SITAF)	L. BARBERIS (MUSNET ENG)	F. ZAMBRA (MUSNET ENG)
A	3/06/2017	Revisione e seguito commenti TET - Revisione delle reti costruttive TET	N. MARCONI (SITAF)	L. BARBERIS (MUSNET ENG)	F. ZAMBRA (MUSNET ENG)
B	30/04/2018	Recepimento struttura utilizzazione RNA Check	F. PUGLISI (MUSNET ENG)	F. PUGLISI (MUSNET ENG)	L. BARBERIS (MUSNET ENG)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 0 C A 0 R G E G C P L 0 6 0 3 B

100% PRODOTTO IN ITALIA

SCALA / ECHELLE
Come indicato

IL PROGETTISTA DESIGNER
Del. Arch. Carlo D'AMORETTI
Aut. n° 0726

L'APPALTATORE ENTREPRENEUR

IL DIRETTORE DEI LAVORI MUR0 02C

TUNNEL EURALPIN - LYON TURIN

SITAF pa

EUROPEAN UNION