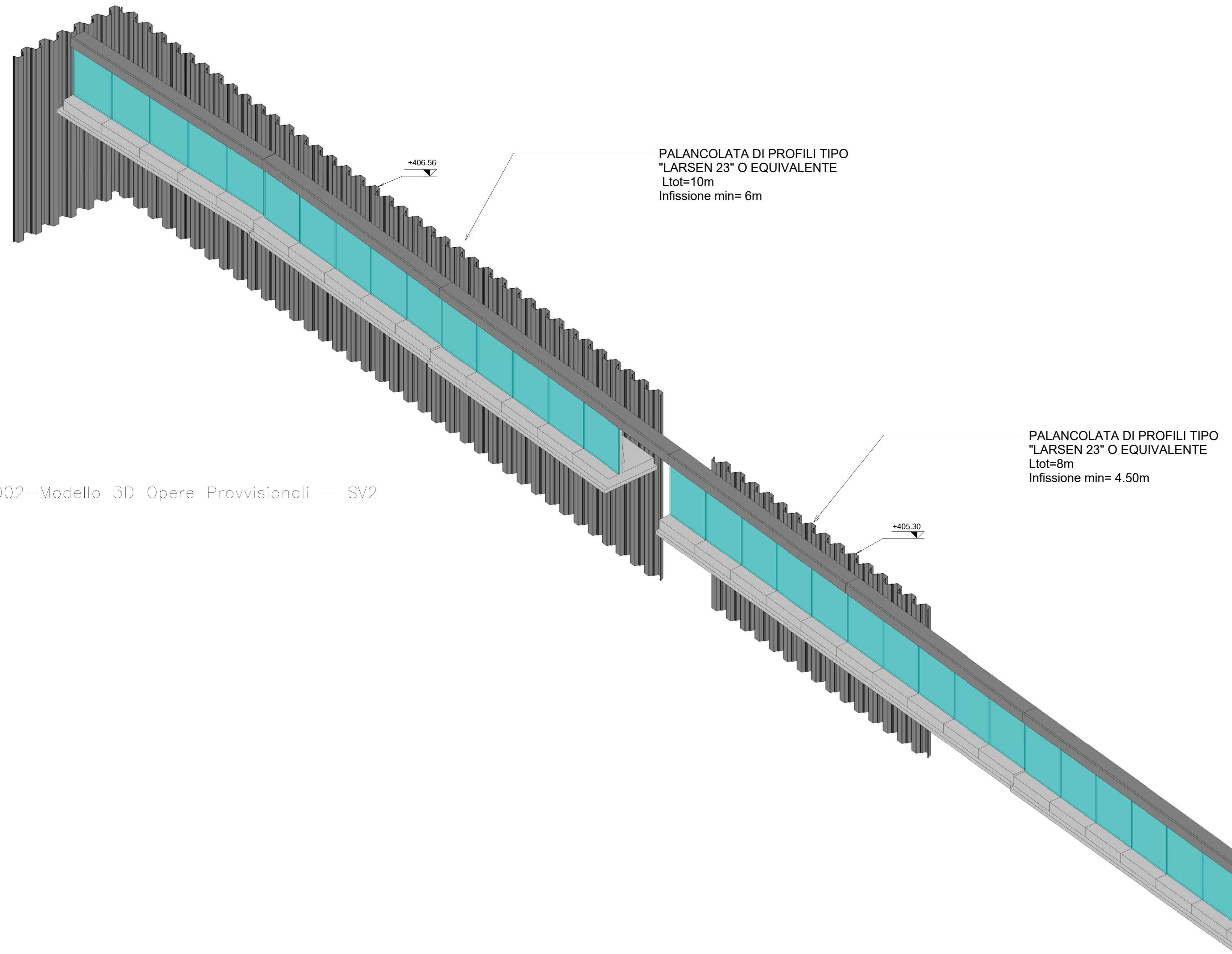


PALANCOLATA DI PROFILI TIPO  
"LARSEN 23" O EQUIVALENTE  
Ltot=10m  
Infissione min = 6m

PALANCOLATA DI PROFILI TIPO  
"LARSEN 23" O EQUIVALENTE  
Ltot=8m  
Infissione min = 4.50m

S1016-Tracciamento opere provvisori - SV2  
1 : 100

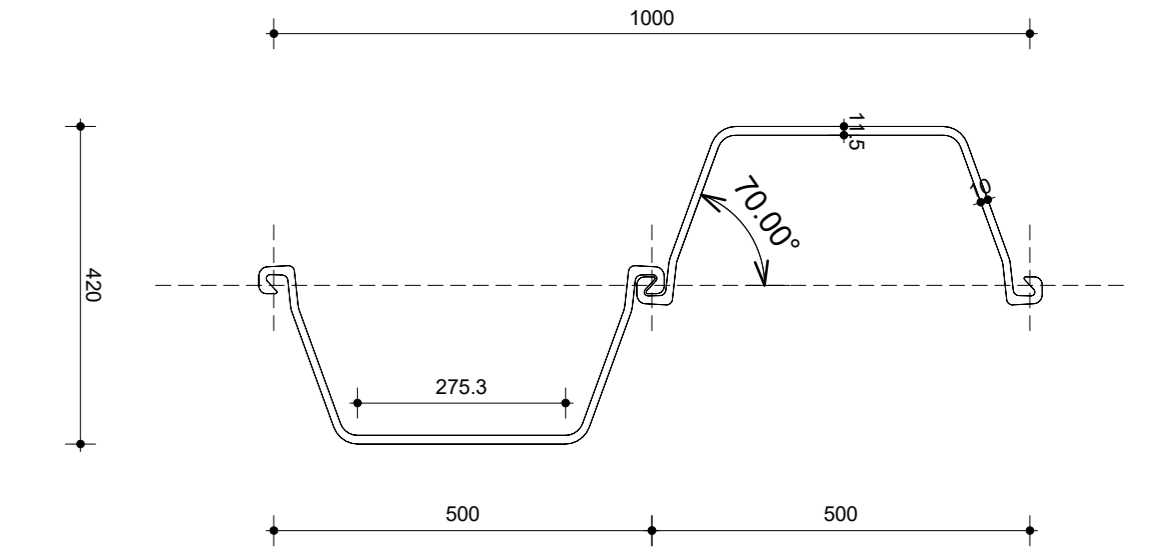


PALANCOLATA DI PROFILI TIPO  
"LARSEN 23" O EQUIVALENTE  
Ltot=10m  
Infissione min= 6m

PALANCOLATA DI PROFILI TIPO  
"LARSEN 23" O EQUIVALENTE  
Ltot=8m  
Infissione min= 4.50m

S0002-Modello 3D Opere Provvisori - SV2

TRACCIAMENTO PALANCOLE SV2		
PUNTO	N	E
O1	4998339.07	1359264.29
O2	4998345.02	1359264.93
O3	4998340.93	1359302.79
O4	4998340.52	1359306.52
O5	4998338.96	1359321.42



S1017-PARTICOLARE PALANCOLA TIPO LARSEN 23  
1 : 10

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)									
<b>CALCESTRUZZO</b>									
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	RESISTENZA (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	RESISTENZA (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	RESISTENZA (Mpa)	COPRIFERRO (mm)
Magnesi	C25	40	12	C25	40	12	C25	40	12
Matta per rinforzi	XF2	C25	40	XF2	C25	40	XF2	C25	40
Fondazioni solette	XF2	C25	40	XF2	C25	40	XF2	C25	40
Elementi solette	XF2	C25	40	XF2	C25	40	XF2	C25	40
Muri e cordoli di opera	XF2	C25	40	XF2	C25	40	XF2	C25	40
(1) contenuto in aria 2% ottenuto con agente aerante (2) Aggregato non piovoso conforme a UNI EN 12620									
<b>ACCIAIO PER C.A.</b> Car. gen.: salabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento									
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	Ø	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE				
Tiranti anelli	Ø 16	B 45L	≥ 450	≥ 170	(1) Ø 16				
Barre di armatura	Ø 12	B 45L per s 12 mm	≥ 450	≥ 170	(2) Ø 12				
(1) Ø 16 (2) Ø 12									
<b>ACCIAIO PER C.A.P.</b> f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> ) f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> ) NOTE									
(1) Ø 16 (2) Ø 12									
<b>ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA</b>									
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE					
Acciaio strutturale "standard" - gettonato	S235 JR	≥ 235	≥ 170	(1) S235 JR					
Acciaio per anelli	S235 JR	≥ 235	≥ 170	(2) S235 JR					
Acciaio per armatura rinforzi	S235 JR	≥ 235	≥ 170	(3) S235 JR					
Acciaio strutturale "standard" - gettonato	S235 JR	≥ 235	≥ 170	(4) S235 JR					
<b>BULLONI</b>									
Viti UNI EN 14399-3-4-2005 classe 10.9 (UNI EN 10903-1) Dado UNI EN 14399-3-4-2005 classe 10 (UNI EN 10903-2) Rondella a pressione UNI EN 14399-4-2005 acciaio C20 UNI EN 10903-2-2006 HRC 32-40 (UNI EN 10025-2) Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale al diametro del bullone + 20mm; Ø+1.5mm per Ø del bullone > 20mm									
<b>SALDATURE</b>									
Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gabi, pari ad almeno 1/3 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tenne dove diversamente indicato.									
<b>TRATTAMENTI PROTETTIVI</b>									
1- Ripresa delle superfici esistenti: esecuzione di idrorepellente a olio idoneo procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido. Rimozione della ruggine su ferri armatoriali e trattamento mediante applicazione di doppia mano di matta cementata inibitrice di corrosione. Pulizia e sabbiatura a fluido con acqua mediante idrogetti (vedi nota di capitolo 1.1.4). Ripristino del copriferro mediante l'impiego di matta isostatica monocompente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0.3 a 4 cm per strato, applicata a spessori di qualità.									
Protezione finale come per nuovi getti (S.2)									
2- per le superfici delle strutture in c.a. si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente									
3- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura									

**NOUVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN**  
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

**LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1**  
**CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C**  
**RILOCAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA**  
**DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE**  
**PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION**  
CUP C11.05000030001 - CIG 682325367F

**OPERE D'ARTE MINORI**  
**MURO 2**  
**Tracciamento opere provvisori**

Indice	Data	Modifiche	Autore	Verificatore	Approvatore
D	30/04/2017	Piantine definitive / Firma antiscivolo	M. BARRERA (MUSNET ENG)	F. D'AMARA (MUSNET ENG)	F. D'AMARA (MUSNET ENG)
A	3/06/2017	Revisione e segno commenti TET / Revisione delle reti costruttive TET	M. BARRERA (MUSNET ENG)	F. D'AMARA (MUSNET ENG)	F. D'AMARA (MUSNET ENG)
B	30/04/2018	Ricezione struttura in opera RNA Check	F. D'AMARA (MUSNET ENG)	F. D'AMARA (MUSNET ENG)	F. D'AMARA (MUSNET ENG)

**1 0 2 C C 1 6 1 6 7 0 C A 0 R G** **E G C P L 0 6 0 3 B**

Il DIRETTORE DEL PROGETTO SPECIALE (SITAF) ha autorizzato il presente progetto. Data: 10/05/2017. Firma: [Firma] N° 0124

Il DIRETTORE DELL'OPERAZIONE (SITAF) ha autorizzato il presente progetto. Data: 10/05/2017. Firma: [Firma] N° 0124

Il DIRETTORE DEI LAVORI (SITAF) ha autorizzato il presente progetto. Data: 10/05/2017. Firma: [Firma] N° 0124

SCALA / ECHELLE: Come indicato

TUNNEL EUROALP e SITAF spa