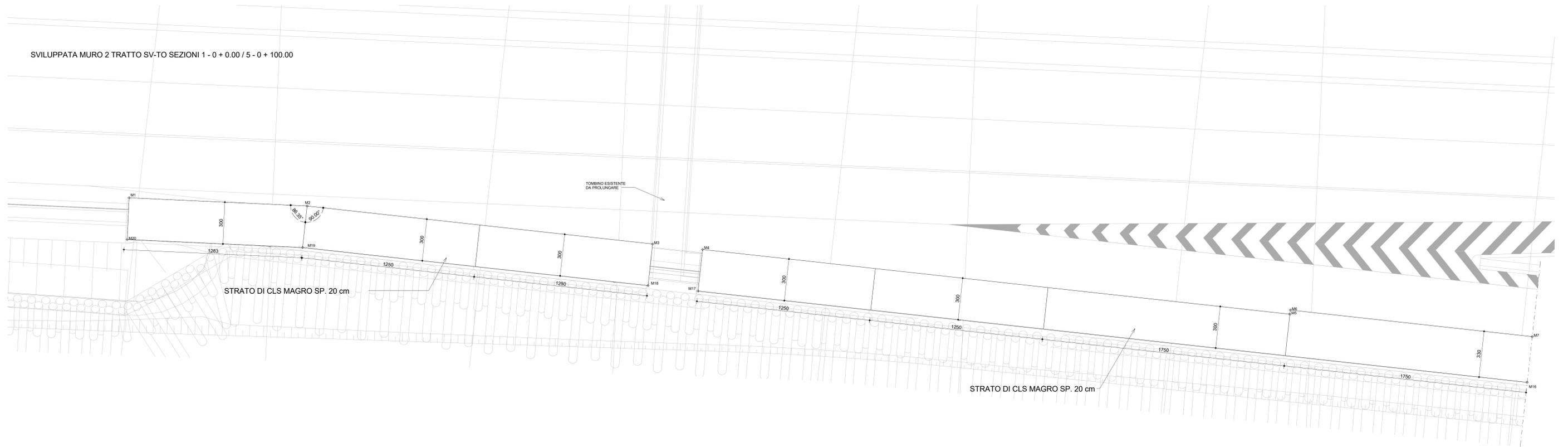
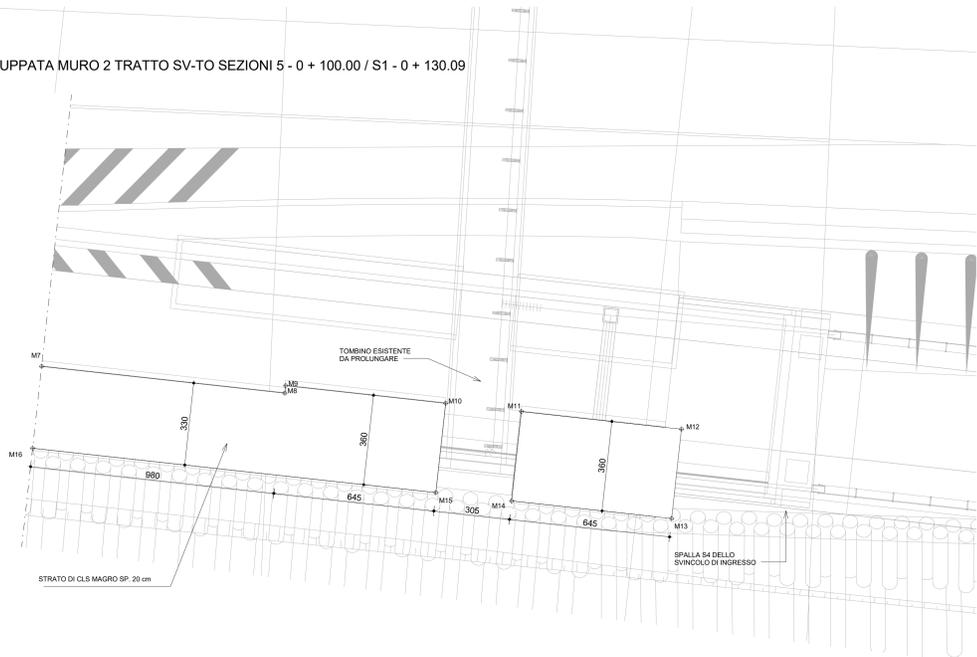


SVILUPPATA MURO 2 TRATTO SV-TO SEZIONI 1 - 0 + 0.00 / 5 - 0 + 100.00



SVILUPPATA MURO 2 TRATTO SV-TO SEZIONI 5 - 0 + 100.00 / S1 - 0 + 130.09



TRACCIAMENTO MAGRONE SV2		
PUNTO	N	E
M1	4998344.04	1359265.14
M2	4998343.45	1359277.95
M3	4998340.72	1359302.80
M4	4998340.32	1359306.39
M5	4998335.68	1359348.64
M6	4998335.98	1359348.67
M7	4998334.07	1359366.07
M8	4998332.99	1359375.81
M9	4998333.29	1359375.84
M10	4998332.59	1359382.25
M11	4998332.25	1359385.29
M12	4998331.62	1359391.07
M13	4998328.04	1359390.68
M14	4998328.68	1359384.89
M15	4998329.01	1359381.86
M16	4998330.79	1359365.71
M17	4998337.34	1359306.07
M18	4998337.74	1359302.47
M19	4998340.47	1359277.62
M20	4998341.05	1359265.00

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO							
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (Rck)	COPRIFERRO (mm)	MODULI	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (Rck)
Magnesi	C15/15	15	40	Regali	M4, M4, M3	C15/15	15
Malle per intagli	M2	C20/25	45	Mor prelativati	M2, M2	C20/25	45
Fondazioni solette	M2	C20/25	45	Isolati	M2, M4	C20/25	45
Elementi solette	M2, M4	C20/25	45	Travi precomprese (punte)	M2, M4	Alto resistenza C45/50	55
Muri a vista in opera	M2, M4	C20/25	45			(a richiesta C50/60)	

ACCIAIO PER C.A.			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)
Travi solette	S 400	2 450	2 540
Reti autoportate	S 400 (per x = 12 mm)		

ACCIAIO PER C.A.P.			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)
Acciaio strutturale prelevato	S275, S235	275	235
Acciaio per strutture prelevate	S275, S235	275	235

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)
Acciaio strutturale prelevato	S275, S235	275	235
Acciaio per strutture prelevate	S275, S235	275	235

BULLONI
 Viti UNI EN14399-3.4 - 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)
 Chiodi UNI EN14399-3.4 - 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)
 Rondelle e pastiglie UNI EN14399-5.8 - 2005 acciaio C50 (UNI EN10082-2; 2008 HRC 32-40 (UNI EN10025-2))
 Il diametro dei fori delle lamiere d'isolamento deve essere uguale a:
 - 6+1mm per Ø del bullone < 20mm, 6+1.5mm per Ø del bullone > 20mm

SALDATURE
 Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI
 1- Ripulire dalle superfici acciottate:
 esecuzione di idroscalfica o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvide.
 Rimozione della ruggine sui ferri armature e trattamento mediante applicazione di doppio strato di molla cementizia inibitrice di corrosione.
 Pulizia e estrazione a rifilto con acqua mediante idrostrataggio (vedi voce di capitolato F.1.1.4).
 Ripulitura del copripila mediante l'impiego di molla idroscalfica monocomponente, a rifilto compensato e a presa rapida per spessori da 0.3 a 4 cm per strato, applicata a spazzola o sazzuola.
 Protezione finale come per rivuli (S.2).
 2- per le superfici delle elevazioni in cls si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente
 3- per l'isolamento da carpenteria metallica si prevede struttura a caldo e verniciatura




NOUVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTIE COMMUNE ITALO-FRANCAISE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11.05000030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI
MURO 2
Tracciamento e carpenterie magrone e getti in opera per fondazioni

Indice	Data	Modifiche / Motivi	Elaborato per / Confezionato da	Verificato per / Confezionato da	Assunto per / Autorizzato da
D	30/04/2017	Pianifica diffusi / Firma antiscandalo	N. MARCONI (SITAF) / S. BARBERIS (MAGNET ENG)		F. ZAMBRA (MAGNET ENG)
A	3/06/2017	Revisione e segno commenti TELT / Revisione della sezione TELT	N. MARCONI (SITAF) / S. BARBERIS (MAGNET ENG)		F. ZAMBRA (MAGNET ENG)
B	30/04/2018	Recupero struttura velleazione RNA Check	F. BARBERIS (MAGNET ENG)	F. ZAMBRA (MAGNET ENG)	S. BARBERIS (MAGNET ENG)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 0 C A 0 R G

E G C P L 0 6 0 4 B

PROGETTISTA DESIGNER
 Ing. Arch. Carlo GIOVANNETTI
 Ass. Ing. P. ZAMBRA
 N° 0726

L'APPALTORE ENTREPRENEUR

IL DIRETTORE DEI LAVORI MONTA OSUANO



