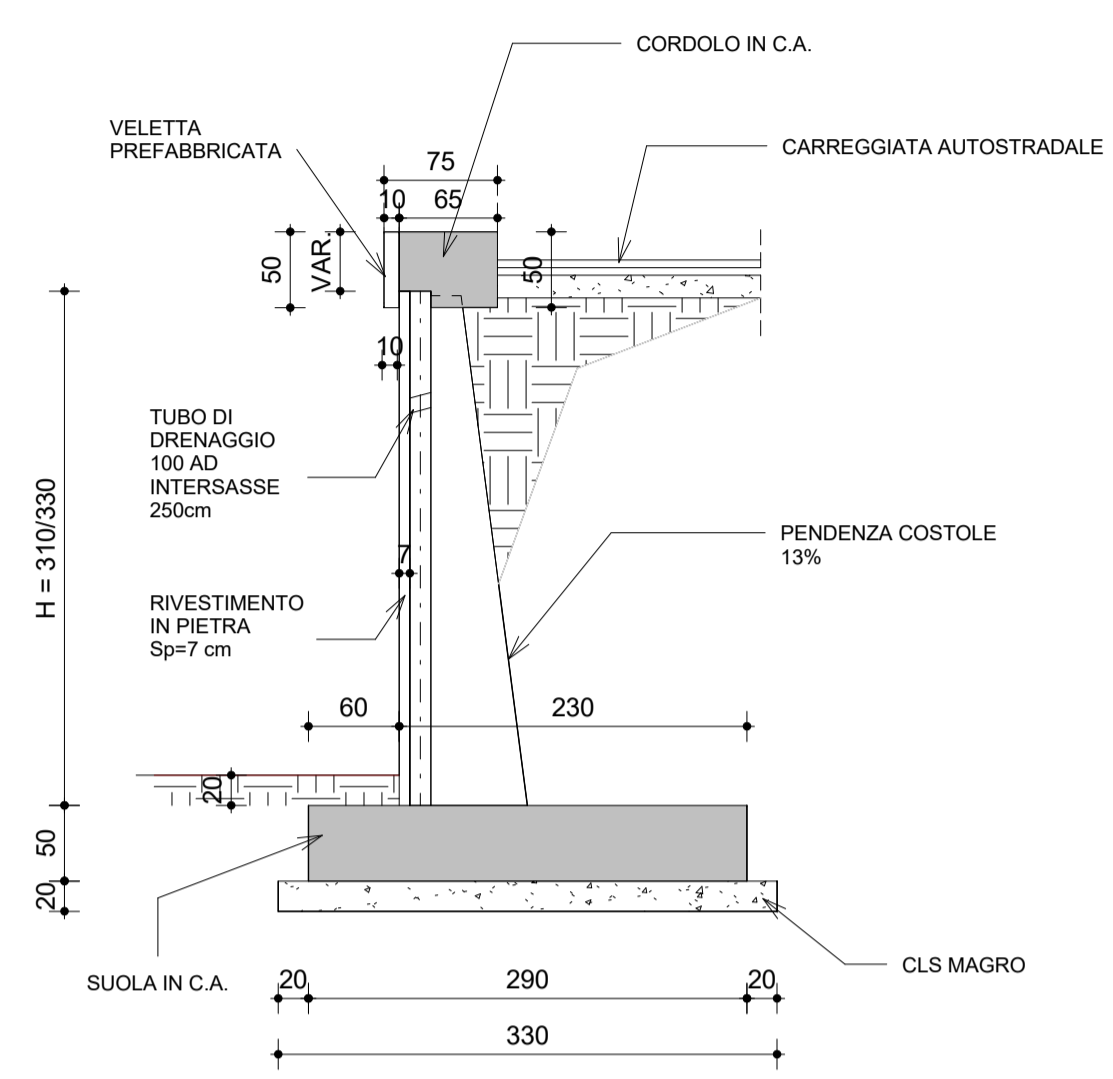
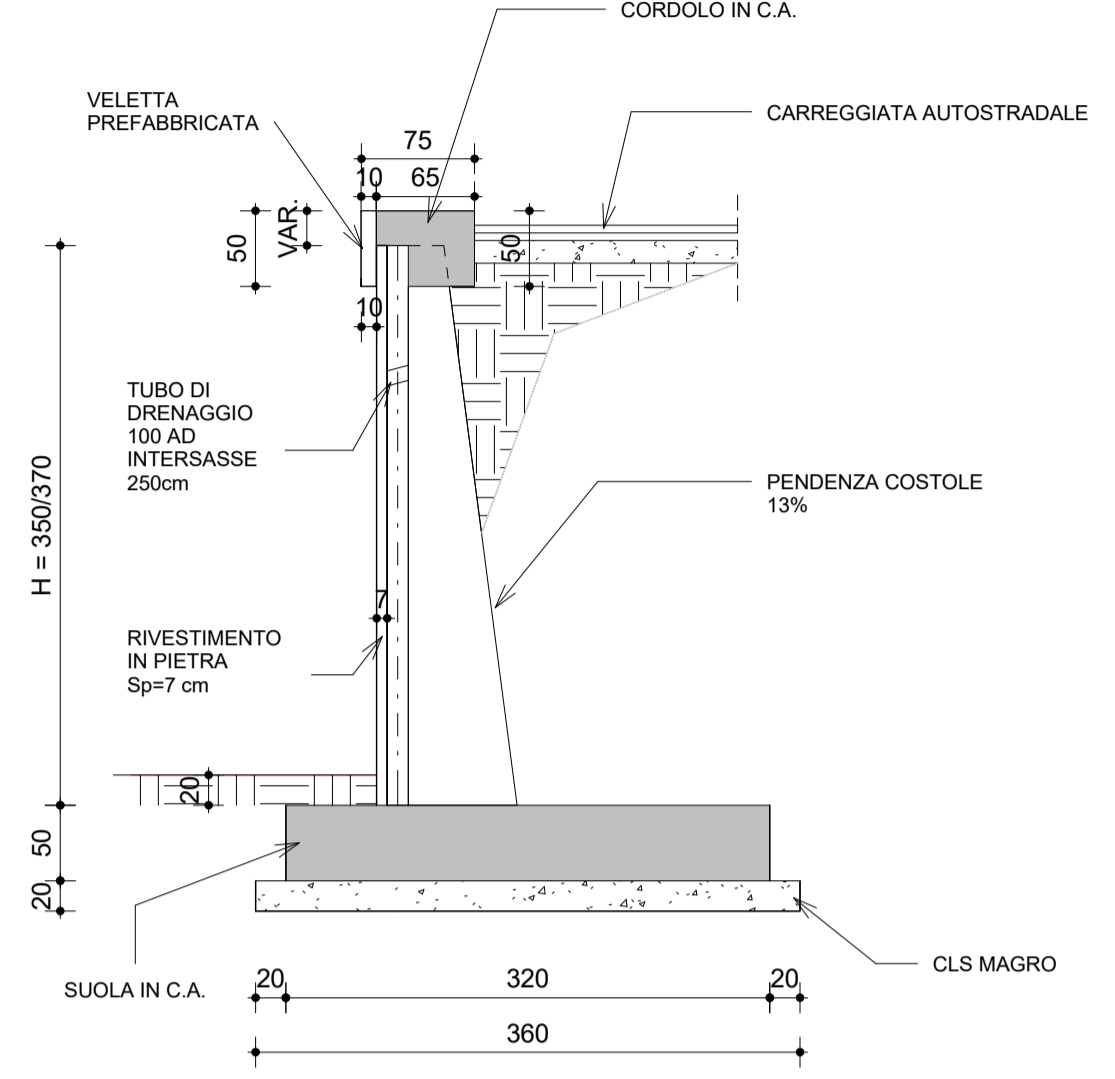


S4029-MURO_TIPO_B
1 : 50



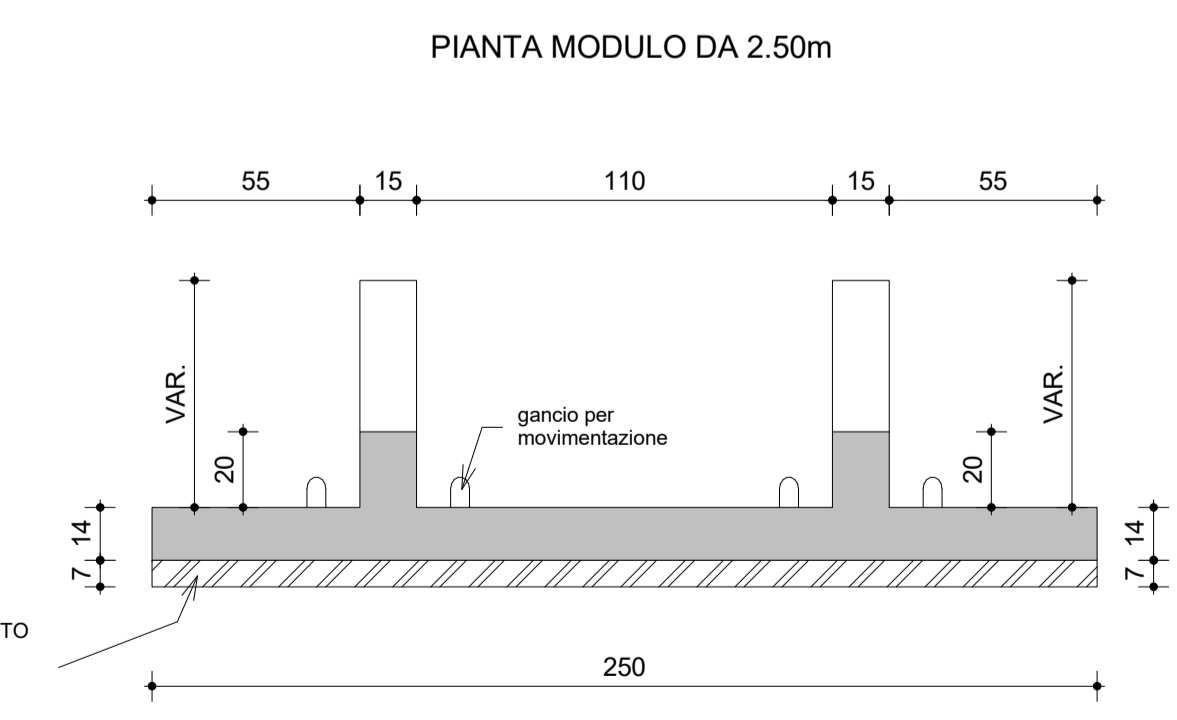
S4030-MURO_TIPO_C
1 : 50



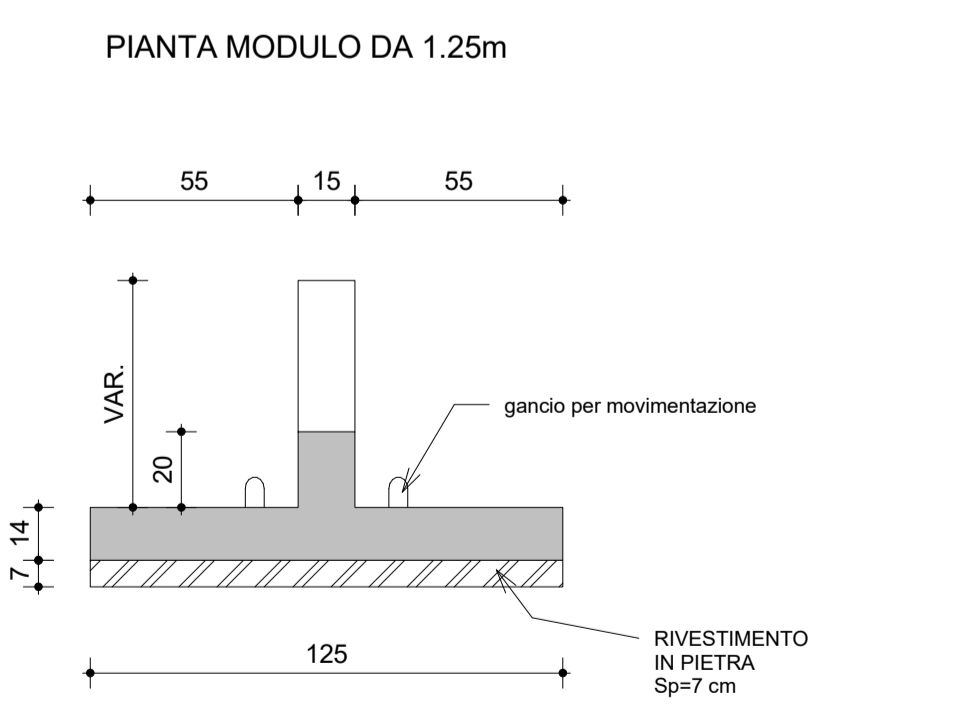
S4031-MURO_TIPO_D
1 : 50

SVILUPPO MURO	TIPO	H (cm)	Hf (cm)
2	B	300	50
	B	290	50
	C	330	50
	C	310	50
	D	350	50
	D	370	50

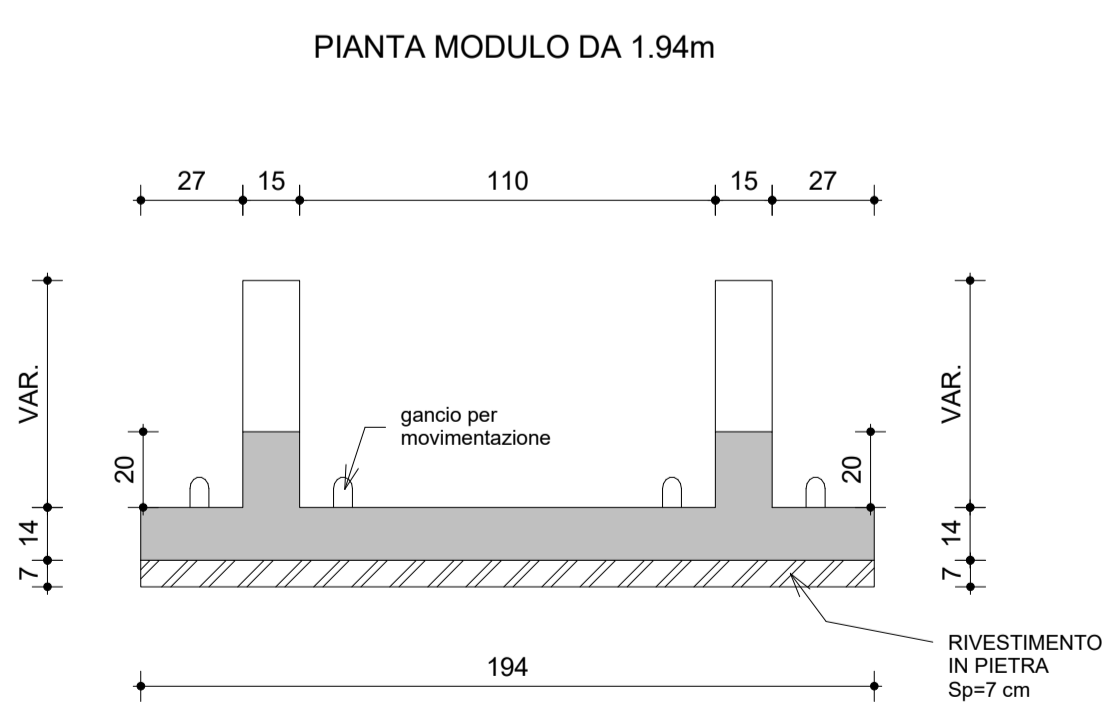
Tabella Tipologici SV2
1 : 1



S1020-Dettagli Muro Prefabbricato
1 : 20



S1021-Dettagli Muro Prefabbricato
1 : 20



S1022-Dettagli Muro Prefabbricato
1 : 20

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)									
CALCESTRUZZO									
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Magioni		C12/15			Baggioni	XF4, XC4, XD3	C30/35	50	(1)(2)
Malta per micropani	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Muri prefabbricati	XF2, XC2	C28/35	45	(1)(2)
Fondazioni spesse	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Solette	XF2, XC4	C30/35	40	(1)(2)
Elevazioni spesse	XF2, XC4	C30/37	45	(1)(2)	Tiranti precomprese (pretese)	XF2, XC4	Alto scollatore C40/50	50	(1)(2)
Muri e cordoli in opera	XF2, XC4	C30/37	40				In esercizio C45/55		

(1) contenuto in aria 3% ottenuto con aglie aeree (2) aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A.				
Car. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
Tondi singoli	B 450 c	≥ 450	≥ 450	(1)(2)
Rodi elettrodozzati	B 450A (per φ ≤ 12 mm)	≥ 450	≥ 540	(1)(2)

(1) giunzione barre correnti per sovrapposizione: min 60g (2) diametro delle piegature per φ ≤ 4g, per φ ≤ 12mm; 8g, per 12 ≤ φ ≤ 16mm; 8g, per 16 < φ ≤ 25mm; 10g, per 25 < φ ≤ 40mm

ACCIAIO PER C.A.P.				
Car. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
Trefoli a basso riasamento	B 500 S	≥ 500	≥ 500	Trattamento di stabilizzazione

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
Acciaio strutture provvisorie - palancole	S275 JR	≥ 275	≥ 430	
Acciaio per ringhiere	S355 JR	≥ 355	≥ 510	
Acciaio per armature micropali	S355 H JR	≥ 355	≥ 510	
Acciaio strutture provvisorie - profili di contrasto	S275 JR	≥ 275	≥ 430	

BULLONI
 Viti UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)
 Dadi UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)
 Rosette e piastrelle UNI EN14399-5-6: 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2: 2006 HRc 32-40 (UNI EN10025-2)
 Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale a:
 φ+1mm per φ del bullone < 20mm; φ+1.5mm per φ del bullone > 20mm

SALDATURE
 Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0,7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI
 1-Ripresa delle superfici esistenti:
 esecuzione di idroscalfica o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido.
 Rimozione della ruggine sui ferri armature e trattamento mediante applicazione di doppia mano di malta cementizia inibitrice di corrosione.
 Pulizie e saturazioni a rifilto con acqua mediante idrosvaggio (vedi voce di capitolato F.1.1.4).
 Ripristino del copriferro mediante l'impiego di malta tissotropica monocomponente, a nitrato compensato e a presa rapida per spessori da 0,3 a 4 cm per strato, applicata a spatola o cazzuola.
 Protezione finale come per nuovi getti (§ 2)
 2- per le superfici delle elevazioni in cls si prevede trattamento con vernice protettiva traspirante
 3- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 /LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C /CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI
MURO 2
Carpenterie elementi prefabbricati

Indice	Date / Data	Modificazioni / Modifiche	Elabi per / Concepito da	Verific per / Controllato da	Autorizz per / Autorizzato da
0	30/04/2017	Première diffusion / Prima emissione	N.MORDA' (DoMo Studio)	L.BARBBERIS (MUSNET Eng.)	F.D'AMBRA (MUSNET Eng.)
A	31/08/2017	Revisione a seguito commenti TELT / Revisioni sulle assi commentées TELT	N.MORDA' (DoMo Studio)	L.BARBBERIS (MUSNET Eng.)	F.D'AMBRA (MUSNET Eng.)
B	30/04/2018	Recupero istruttoria validazione RINA Check	P.LESCCE (MUSNET ENG.)	P.D'ALOSIO (MUSNET ENG.)	L.BARBBERIS (MUSNET ENG.)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 0 C A 0 R G

Aut. Con. Cantieri operativi / Direzione di cantiere / Contratto/Contrate

E G C P L 0 6 0 5 B

Aut. Con. Cantieri operativi / Direzione di cantiere / Contratto/Contrate

INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTE/ INTEGRATION SPECIALISTE

Dot. Ing. PIER D'ALOSIO
Albo di Torino
N° 5193 S

SCALA / ECHELLE
Come indicato

L'APPALTATORE/ENTREPRENEUR

Dot. Arch. Corrado GIOVANNETTI
Albo di Torino
N° 2736

IL DIRETTORE DEI LAVORI/LE MAÎTRE D'OUVR

RSD-MUS-OM2-ZZ-DR-S-ES1014