

S3009 - Sviluppata Muro 3
1 : 50



SVILUPPO MURO	TIPO	H (cm)	Hf (cm)
3	A	170	40
	A	150	40
	GETTATO IN OPERA	VAR.	40

Tabella Tipologici SV3
1 : 1

BORDO SUP. CORDOLO - TRATTO TO-SV
BORDO SUP. CORDOLO - TRATTO BA-SV
QUOTA RILEVATO DI PROGETTO AL MOMENTO DELLA COSTRUZIONE DEI MURI PREFABBRICATI

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)									
CALCESTRUZZO									
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Magroni		C12/15			Baggioli	XF4 XC4 XD3	C35/45	50	(1)(2)
Malta per micropali	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Muri prefabbricati	XF2 XC2	C28/35	45	(1)(2)
Fondazioni spalle	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Solette	XF2 XC4	C35/45	40	(1)(2)
Elevazioni spalle	XF2 XC4	C32/40	45	(1)(2)	Travi precomprese (pretese)	XF2 XC4	Alto scassero C40/50	50	(1)(2)
Muri e cordoli in opera	XF2 XC4	C30/37	40				In esercizio C45/55		
(1) contenuto in aria 3% ottenuto con agente aerante (2) aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620									
ACCIAIO PER C.A. Car. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento									
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	φ	ACCIAIO	fyk (N/mm ²)	ftk (N/mm ²)	NOTE				
Tondi singoli	6 ≤ φ ≤ 40 mm	B 450 c	≥ 450	≥ 540	(1)(2)				
Reti elettrosaldate	5 φ 12 mm	B 450A (per φ ≤ 12 mm)			(1)(2)				
(1) giunzione barre correnti per sovrapposizione: min 60φ (2) diametro delle piegature pari a: 4φ per φ < 12mm; 5φ per 12 ≤ φ ≤ 16mm; 8φ per 16 < φ ≤ 25mm; 10φ per 25 < φ ≤ 40mm									
ACCIAIO PER C.A.P.									
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	φ	ACCIAIO	fyk (N/mm ²)	ftk (N/mm ²)	NOTE				
(Trefoli a basso rilassamento)		≥ 1667	≥ 1864		Trattamento di stabilizzazione				
ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA									
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	fyk (N/mm ²)	ftk (N/mm ²)	NOTE					
Acciaio strutture provvisoriali - palancole	S275 JR	≥ 275	≥ 430						
Acciaio per ritegni	S355 J2	≥ 355	≥ 510						
Acciaio per armatura micropali	S355 H JR	≥ 355	≥ 510						
Acciaio strutture provvisoriali - profili di contrasto	S275 JR	≥ 275	≥ 430						
BULLONI									
Viti UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1) Dadi UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10 (UNI EN20898-2) Rosette e piastrine UNI EN14399-5-6: 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2: 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2) Il diametro del foro delle lamiera bullonate deve essere uguale a: φ+1mm per φ del bullone < 20mm; φ+1.5mm per φ del bullone > 20mm									
SALDATURE									
Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.									
TRATTAMENTI PROTETTIVI									
1-Ripresa delle superfici esistenti: esecuzione di idroscarifica o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido. Rimozione della ruggine sui ferri ammalorati e trattamento mediante applicazione di doppia mano di malta cementizia inibitrice di corrosione. Pulizie e saturazione a riflutto con acqua mediante idrolavaggio (vedi voce di capitolato F.1.1.4). Ripristino del copriferro mediante l'impiego di malta tissotropica monocomponente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0,3 a 4 cm per strato, applicata a spatola o cazzuola. Protezione finale come per nuovi getti (§ 2) 2- per le superfici delle elevazioni in cls si prevede trattamento con vernice protettiva traspirante 3- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura									

RSD-MUS-OM2-ZZ-DR-S-ES1019

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSÀ
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI
MURO 3
Siglatura elementi

Indice	Date / Data	Modifications / Modifiche	Etabli par / Concepito da	Vérifié par / Controlato da	Autorisé par / Autorizzato da
0	30/04/2017	Première diffusion / Prima emissione	N.MORDA' (DoMo Studio)	L.BARBERIS (MUSINET Eng.)	F.D'AMBRA (MUSINET Eng.)
A	31/08/2017	Revisione a seguito commenti TELT Révision suite aux commentaires TELT	N.MORDA' (DoMo Studio)	L.BARBERIS (MUSINET Eng.)	F.D'AMBRA (MUSINET Eng.)
B	30/04/2018	Recepimento istruttoria validazione RINA Check	P.LESCÉ (MUSINET ENG.)	P.D'ALOISIO (MUSINET ENG.)	L.BARBERIS (MUSINET ENG.)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 0 C A 0 R G

Lot. Con. Cantieri operativi Contratto/Contrat Opere/Opéres Tab. Tronconi Piani/Pans

E G C P L 0 7 0 2 B

Fase/Phase Tipo documento/Type de document Oggetto/Objet Numero documento/Numero de document Indice

INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE/
INTEGRATION SPECIALISTE

Dott. Ing. Piero D'ALOISIO
Albo di Torino
N° 5193 S




SCALA / ÉCHELLE

Come indicato

Dott. Arch. Corrado GIOVANNETTI
Albo di Torino
N° 2736

L'APPALTATORE/L'ENTREPRENEUR

IL DIRETTORE DEI LAVORI/LE MAÎTRE D'ŒUVRE

TELT spa - Service Technique - Bâtiment "Promax"
13 allée du Lac de Courmayeur CS 80058 - 73201 Le Bourget Du Lac (France)
Tel: +33 (0) 4 79 88 36 50 - Fax: +33 (0) 4 79 88 36 75
RCS Courmayeur 018 058 802 - TVA: FR 204060602
Propriété TELT - Tous droits réservés - Propriété SITAF - Tutti i diritti riservati

SITAF spa - Fr. San Giuliano 2 - 10058 San T. (RM)
Tel: +39 (0) 11 22 25 001 - Fax: +39 (0) 11 22 25 006
Tel: +33 (0) 4 79 88 36 50 - Fax: +33 (0) 4 79 88 36 75
RCS Courmayeur 018 058 802 - TVA: FR 204060602
Propriété SITAF - Tous droits réservés - Propriété SITAF - Tutti i diritti riservati

COD. FILE: CCAR R G E GC PL 0702 B