



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)									
<b>CALCESTRUZZO</b>									
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Magroni		C12/15			Baggioli	XF4 XC4 XD3	C35/45	50	(1)(2)
Malta per micropali	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Muri prefabbricati	XF2 XC2	C28/35	45	(1)(2)
Fondazioni spalle	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Solette	XF2 XC4	C35/45	40	(1)(2)
Elevazioni spalle	XF2 XC4	C32/40	45	(1)(2)	Travi precomprese (pretese)	XF2 XC4	Allo scassero C40/50	50	(1)(2)
Muri e cordoli in opera	XF2 XC4	C30/37	40				In esercizio C45/55		
(1) contenuto in aria 3% ottenuto con agente aerante					(2) aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620				
<b>ACCIAIO PER C.A.</b> Car. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento									
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	φ	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE				
Tondi singoli	φ ≤ φ ≤ 40 mm	B 450 c							(1)(2)
Reti elettrosaldate	5 φ 12 mm	B 450A (per φ ≤ 12 mm)	≥ 450	≥ 540					(1)(2)
(1) giunzione barre correnti per sovrapposizione: min 60φ									
(2) diametro delle piegature pari a: 4φ per φ < 12mm; 5φ per 12 ≤ φ ≤ 16mm; 8φ per 16 < φ ≤ 25mm; 10φ per 25 < φ ≤ 40mm									
<b>ACCIAIO PER C.A.P.</b>									
	f <sub>p</sub> (0.1)k (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE						
(Trefoli a basso rilassamento)	≥ 1667	≥ 1864	Trattamento di stabilizzazione						
<b>ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA</b>									
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE					
Acciaio strutture provvisionali - palancole	S275 JR	≥ 275	≥ 430						
Acciaio per ritegni	S355 J2	≥ 355	≥ 510						
Acciaio per armatura micropali	S355 H JR	≥ 355	≥ 510						
Acciaio strutture provvisionali - profili di contrasto	S275 JR	≥ 275	≥ 430						
<b>BULLONI</b>									
Viti UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)									
Dadi UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)									
Rosette e piastrelle UNI EN14399-5-6: 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2: 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)									
Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale a: φ+1mm per φ del bullone < 20mm; φ+1.5mm per φ del bullone > 20mm									
<b>SALDATURE</b>									
Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.									
<b>TRATTAMENTI PROTETTIVI</b>									
1-Ripresa delle superfici esistenti: esecuzione di idroscarifica o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido. Rimozione della ruggine sui ferri ammalorati e trattamento mediante applicazione di doppia mano di malta cementizia inibitrice di corrosione. Pulizie e saturazione a rifiuto con acqua mediante idrolavaggio (vedi voce di capitolato F.1.1.4). Ripristino del copriferro mediante l'impiego di malta tissotropica monocomponente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0,3 a 4 cm per strato, applicata a spatola o cazzuola. Protezione finale come per nuovi getti (§ 2) 2- per le superfici delle elevazioni in cls si prevede trattamento con vernice protettiva traspirante 3- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura									

TRACCIAMENTO MAGRONE SV3		
PUNTO	N	E
M1	4998436,77	1359468,00
M2	4998443,74	1359460,58
M3	4998443,85	1359460,69
M4	4998455,02	1359448,81
M5	4998456,22	1359449,94
M6	4998445,05	1359461,82
M7	4998445,35	1359462,09
M8	4998438,37	1359469,51

**NOUVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN**  
**PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE**

**LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1**  
**CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C**  
**RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA**  
**DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE**  
**PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION**  
**CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F**

**OPERE D'ARTE MINORI**  
**MURO 3**  
**Tracciamento e carpenterie magrone e getti in opera per fondazioni**

Indice	Date / Data	Modifications / Modifiche	Etabli par / Concepito da	Verifié par / Controlato da	Autorisé par / Autorizzato da
0	30/04/2017	Première diffusion / Prima emissione	N.MORDA' (DoMo Studio)	L.BARBERIS (MUSINET Eng.)	F.D'AMBRA (MUSINET Eng.)
A	31/08/2017	Revisione a seguito commenti TELT / Révision suite aux commentaires TELT	N.MORDA' (DoMo Studio)	L.BARBERIS (MUSINET Eng.)	F.D'AMBRA (MUSINET Eng.)
B	30/04/2018	Recepimento istruttoria validazione RINA Check	P.LESCCE (MUSINET Eng.)	P.D'ALOISIO (MUSINET Eng.)	L.BARBERIS (MUSINET Eng.)

**1 0 2 C C 1 6 1 6 7 0 C A 0 R G**  
Lot.Cat. Cantieri operativi / Lot.Cat. Chantiers de construction

**E G C P L 0 7 0 3 B**  
Contratto/Contrat

Opera/Oeuvre

Tratto / Traité

Parte / Partie

Phase

Type de document

Objet / Objet

Numero documento / Numéro de document

Indice

INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE / INTEGRATION SPECIALISTE  Dott. Ing. Piero D'ALOISIO Albo di Torino N° 5193 S	SCALA / ÉCHELLE Come indicato
Dott. Arch. Corrado GIOVANNETTI Albo di Torino N° 2736	L'APPALTA TORE/L'ENTREPRENEUR  IL DIRETTORE DEI LAVORI LE MAÎTRE D'ŒUVRE