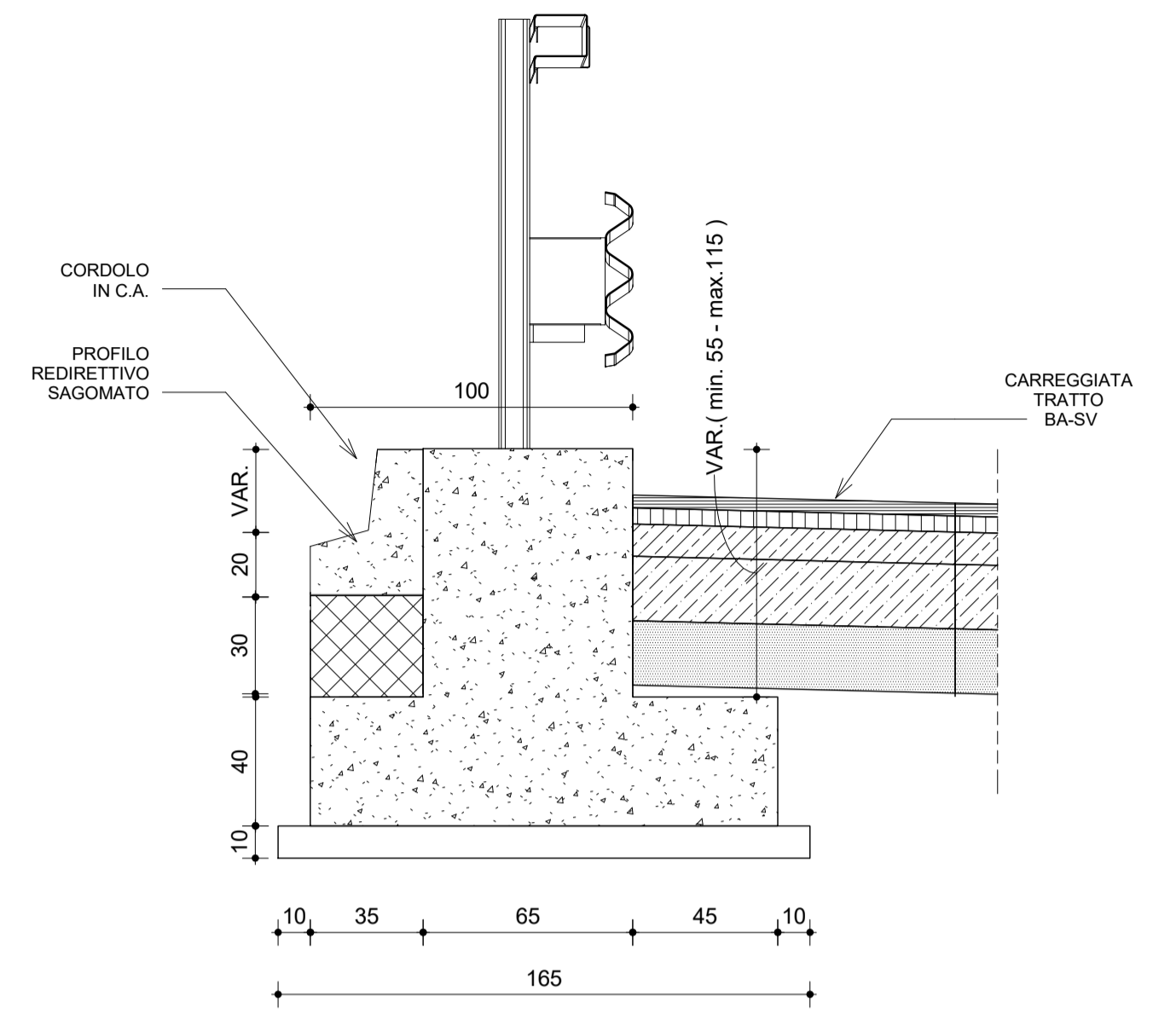
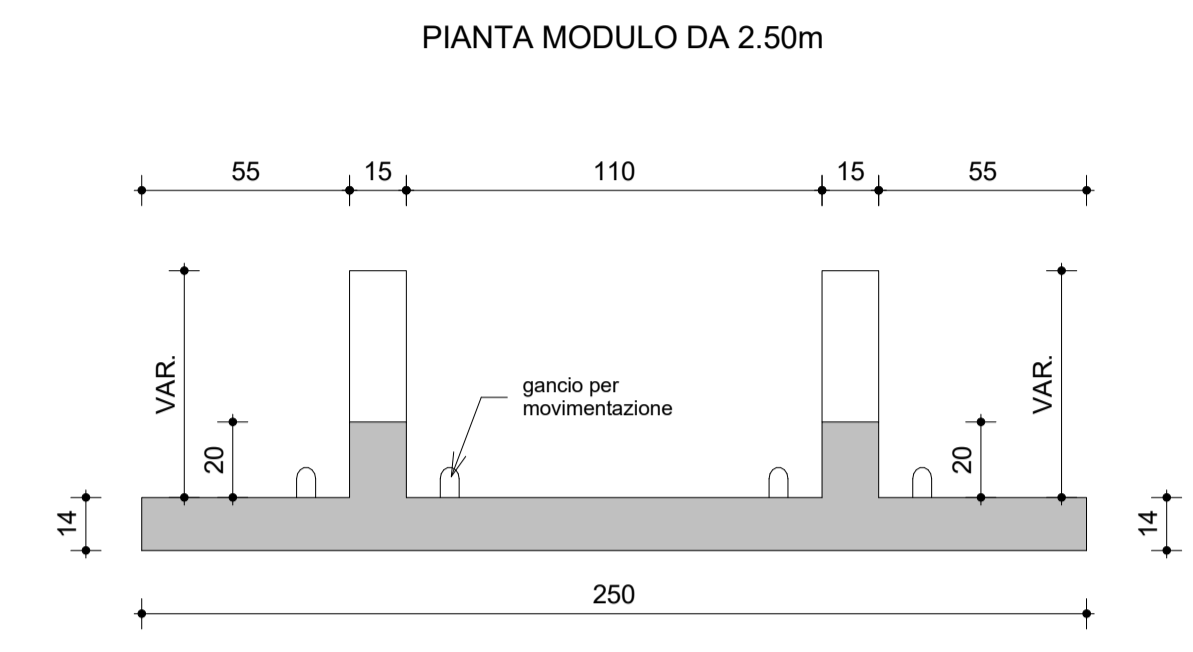


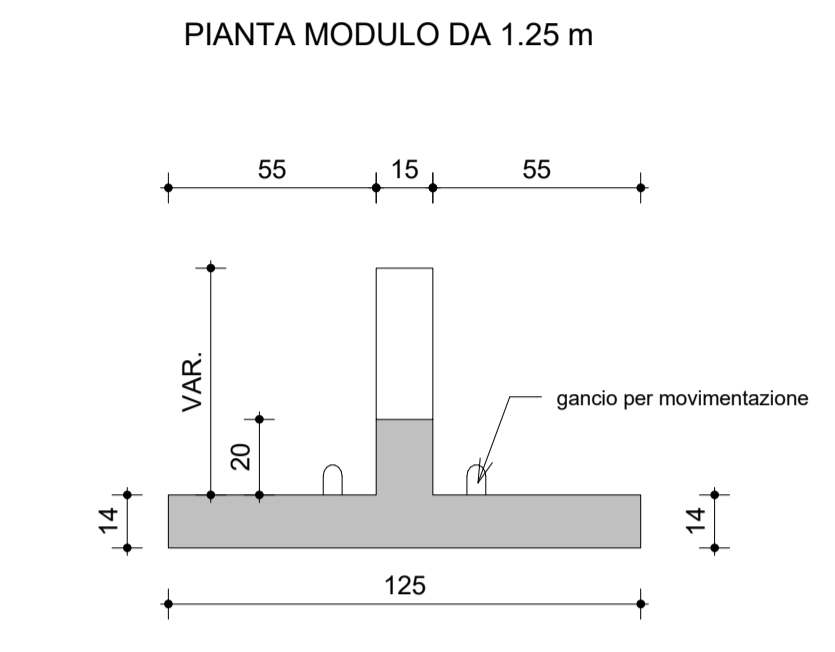
S4040-MURO\_TIPO\_A  
1 : 50



S4039-MURO GETTATO IN OPERA  
1 : 20



S1030-Dettagli Muro Prefabbricato  
1 : 20

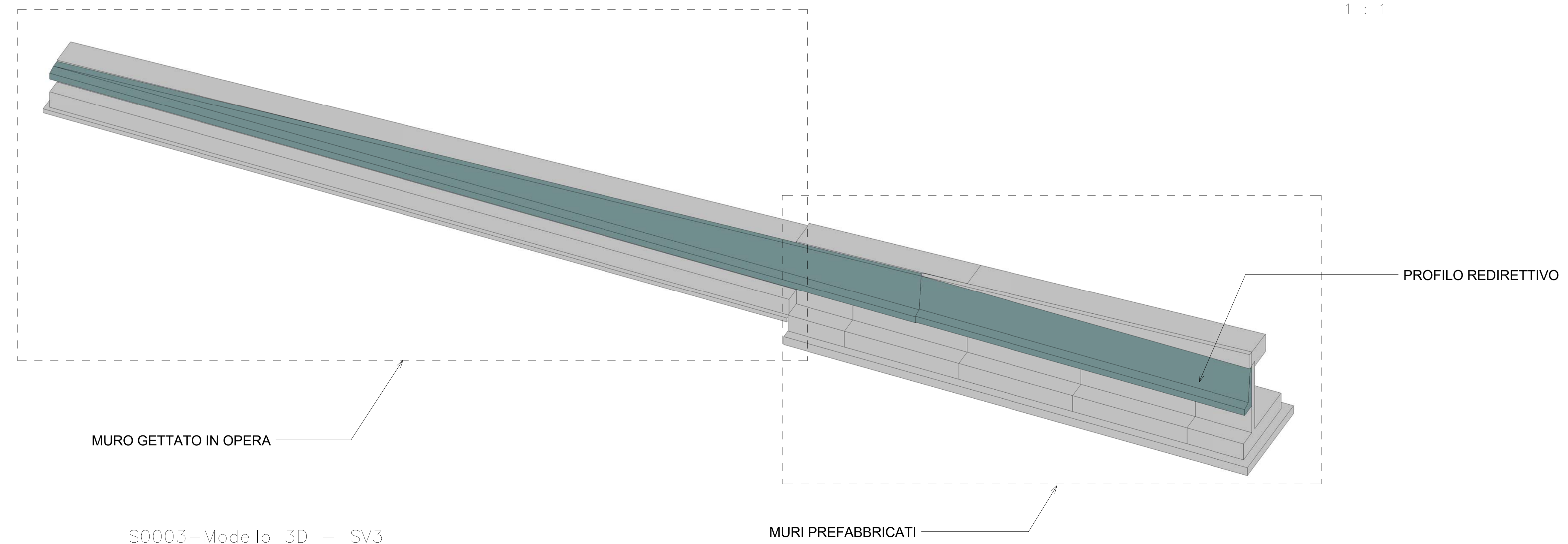


S1029-Dettagli Muro Prefabbricato  
1 : 20

v. TAV: OCA0\_R\_G\_E\_GC\_PL\_0701\_0

SVILUPPO MURO	TIPO	H (cm)	Hf (cm)
3	A	170	40
	A	150	40
	GETTATO IN OPERA	VAR.	40

Tabella Tipologici SV3  
1 : 1



S0003-Modello 3D - SV3

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)									
CALCESTRUZZO									
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA R <sub>ck</sub> (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA R <sub>ck</sub> (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	CLASSE RESISTENZA R <sub>ck</sub> (Mpa)	COPRIFERRO (mm)
Magneti	C13/15	C13/15	40	Muri prefabbricati	XF2 XC4	C13/15	40	Alto scossore C40/50	50
Matta per microspalle	XC2	C28/35	40	Muri prefabbricati	XF2 XC2	C28/35	40	Alto scossore C40/50	50
Fondazioni spalle	XC2	C28/35	40	Scalate	XF2 XC4	C35/45	40	Alto scossore C40/50	50
Elevazioni spalle	XF2 XC4	C30/40	45	Travi precompresso (pretese)	XF2 XC4	Alto scossore C40/50	50	Alto scossore C40/50	50
Muri e cordoli in opera	XF2 XC4	C30/37	40						

(1) contenuto in aria 3% ottenuto con agente aerante (2) aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12520

ACCIAIO PER C.A.					
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	Ø	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE
Tondi snegati	6 ≤ Ø ≤ 40 mm	B 450 C	≥ 450	≥ 540	(1)(2)
Reti elettrosaldate	5 ≤ 12 mm	B 400A (per Ø ≤ 12 mm)	≥ 450	≥ 540	(1)(2)

(1) giunzione barre conetti per sovrapposizione: min 50Ø  
(2) diametro delle piegature pari a: 4Ø per Ø < 12mm; 5Ø per 12 ≤ Ø ≤ 15mm; 6Ø per 16 ≤ Ø ≤ 25mm; 10Ø per 26 ≤ Ø ≤ 40mm



ACCIAIO PER C.A.P.				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE	
(Trifili a basso rassamento)	≥ 1667	≥ 1864	Trattamento di stabilizzazione	

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE
Acciaio strutture provvisorie - palancate	S275 JR	≥ 275	≥ 430	
Acciaio per ritragni	S355 J2	≥ 355	≥ 510	
Acciaio per armatura microspalle	S355 H JR	≥ 355	≥ 510	
Acciaio strutture provvisorie - profili di contrasto	S275 JR	≥ 275	≥ 430	

**BULLONI**  
Viti UNI EN14399-3-4; 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)  
Dadi UNI EN14399-3-4; 2005 classe 10 (UNI EN898-2)  
Rosette e pastiglie UNI EN14399-5-6; 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2; 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)  
Il diametro del foro delle lamierine bullonate deve essere uguale a:  
φ\*1mm per φ del bullone < 20mm; φ\*1.5mm per φ del bullone > 20mm

**SALDATURE**  
Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

**TRATTAMENTI PROTETTIVI**  
1-Ripresa delle superfici esistenti:  
esecuzione di idroscalfatura o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido.  
Rimozione della ruggine sui ferri armatori e trattamento mediante applicazione di doppia mano di malta cementizia inibitrice di corrosione.  
Pulizie e saturazione a rifilto con acqua mediante idrobraccio (vedi voce di capitolato F.1.1.4).  
Ripristino del coprifermo mediante impiego di malta isotopica monocomponente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0,3 a 4 cm per strato, applicata a spatola o cazzuola.  
Protezione finale come per nuovi getti (§ 2)  
2- per le superfici delle elevazioni in città si prevede trattamento con vernice protettiva traspirante  
3- per l'facciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura

**NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN**  
**PARTIE COMMUNE ITALO-FRANCOISE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE**


**LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1**  
**CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C**  
**RILocalizzazione DELL'AUTOPORTO DI SUSÀ**  
**DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSÉ**  
**PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION**  
**CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F**

**OPERE D'ARTE MINORI**  
**MURO 3**  
**Carpenterie elementi prefabbricati**

Indice	Data / Data	Modificazioni / Modifications	Elaborati per / Elaborated by	Verificati per / Checked by	Autore per / Authorized by
0	30/04/2017	Primo iter diffusi / Prima emissione	N. MORDA (DoMo Studio)	L. BARBERIS (MUSINET Eng.)	F. D'AMBRA (MUSINET Eng.)
A	31/08/2017	Revisione a seguito commenti TELT / Révision suite aux commentaires TELT	N. MORDA (DoMo Studio)	L. BARBERIS (MUSINET Eng.)	F. D'AMBRA (MUSINET Eng.)
B	30/04/2018	Recupero istruttoria validazione RINA Check	P. LESCE (MUSINET ENG.)	P. D'ALDISIO (MUSINET ENG.)	L. BARBERIS (MUSINET ENG.)


**1 0 2 C C 1 6 1 6 7 O C A O R G E G C P L 0 7 0 4 B**

INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIFICHE / INTEGRATION SPECIFIQUE




Del. Ing. PIERO D'ALDISIO  
Aut. di Torino  
N° 5185/S

L'APPALTATORE/ENTREPRENEUR



SCALA / ÉCHELLE  
Come indicato

L'ORETTORE DI LAVORO LE MATRE D'ŒUVRE



TUNNEL EURALPIN LYON TURIN

SITAF spa

COD. FILE: OCA0 R G E GC PL 0701 0