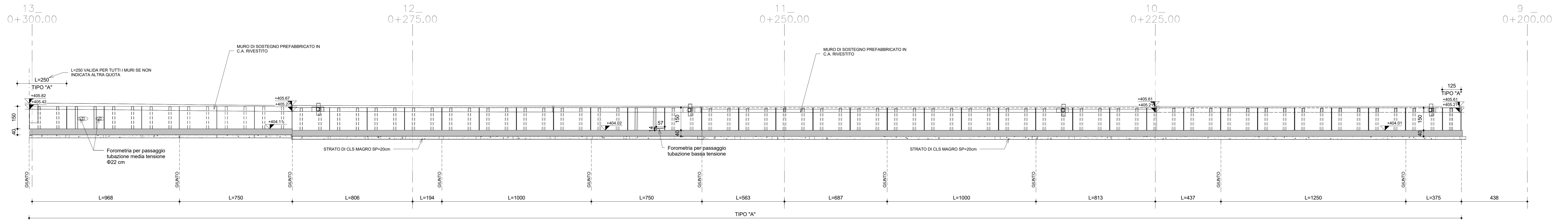


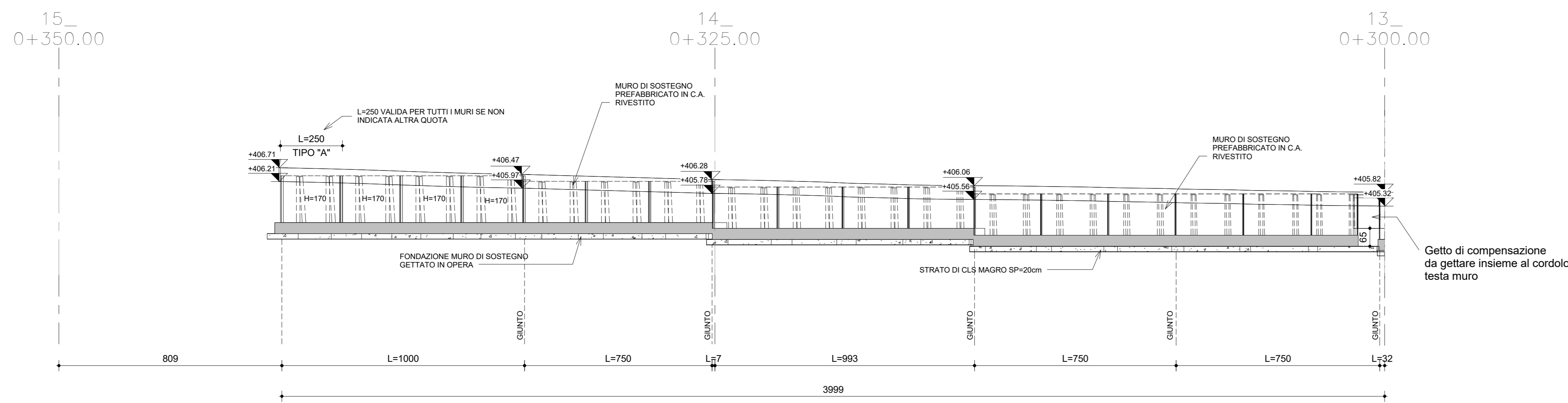
S3010 - Sviluppata Muro 4
1 : 100

SVILUPPATA MURO 4 TRATTO SV-BA SEZIONI 9-0+200.00/13-300.00



S3011 - Sviluppata Muro 4
1 : 100

SVILUPPATA MURO 4 TRATTO SV-BA SEZIONI 13-0+300.00/15-350.00



SVILUPPO MURO	TIPO	H (cm)	Hf (cm)
4	A	170	40
	A	150	40

Tabella Tipologici SV4
1 : 1

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO									
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA RfK (Mpa)	CP (N/mm²)	F2	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA RfK (Mpa)	CP (N/mm²)	NOTE
Magnesi	C25/S18	25	18	10	Regole	M25 X20	C25/S18	25	(1)(2)
Muri per riscaldati	M25	25	18	10	Muri per riscaldati	M25 X20	C25/S18	25	(1)(2)
Fondazioni solette	M25 X20	25	18	10	Solette	M25 X20	C25/S18	25	(1)(2)
Divisioni delle	M25 X20	25	18	10	Trafori (precostruzione)	M25 X20	C25/S18	25	(1)(2)
Muri a contatto in opera	M25 X20	25	18	10					(in servizio C25/S18)

ACCIAIO PER C.A.				
Car. gen., saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm²)	f _{tk} (N/mm²)	NOTE
Travi a I	S 235 JR	235	175	(1)(2)
Travi a T	S 235 JR	235	175	(1)(2)

ACCIAIO PER C.A.P.				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm²)	f _{tk} (N/mm²)	NOTE
Acciaio a caldo	S 235 JR	235	175	(1)(2)
Acciaio a caldo	S 235 JR	235	175	(1)(2)

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm²)	f _{tk} (N/mm²)	NOTE
Acciaio a caldo	S 235 JR	235	175	(1)(2)
Acciaio a caldo	S 235 JR	235	175	(1)(2)

BULLONI

Viti UNI EN14399-3-4-2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)
Dati UNI EN14399-3-4-2005 classe 10 (UNI EN20898-2)
Rovelle a pressione UNI EN15686-5-2005 acciaio CS0 UNI EN10083-2-2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)

Il diametro del foro delle lamiere forate deve essere uguale a 4 mm per il diametro < 20mm, da 1.5mm per il diametro > 20mm

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di giunto, per un minimo di 7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

1- Ripresa delle superfici asportate.
2- Ripulitura delle superfici asportate.
3- Applicazione di primer ad acqua e trattamento mediante applicazione di doppio strato di mela cementizia inibitrice di corrosione.
4- Applicazione di primer ad acqua e trattamento mediante applicazione di doppio strato di mela cementizia inibitrice di corrosione.
5- Applicazione di primer ad acqua e trattamento mediante applicazione di doppio strato di mela cementizia inibitrice di corrosione.
6- Applicazione di primer ad acqua e trattamento mediante applicazione di doppio strato di mela cementizia inibitrice di corrosione.
7- Applicazione di primer ad acqua e trattamento mediante applicazione di doppio strato di mela cementizia inibitrice di corrosione.
8- Applicazione di primer ad acqua e trattamento mediante applicazione di doppio strato di mela cementizia inibitrice di corrosione.
9- Applicazione di primer ad acqua e trattamento mediante applicazione di doppio strato di mela cementizia inibitrice di corrosione.
10- Applicazione di primer ad acqua e trattamento mediante applicazione di doppio strato di mela cementizia inibitrice di corrosione.

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTIE COMMUNE ITALO-FRANCAISE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI
MURO 4
Andamento altimetrico muro

Indice	Data	Modifiche / Motivi	Elaborato da / Coordinate da	Verificato da / Coordinate da	Approvato da / Coordinate da
D	30/04/2017	Pianifica diffusione / Firma antiscandalo	N. MARCO (SITAF SPA)	F. BARBERIS (MUSNET ENG)	F. ZAMBRA (MUSNET ENG)
A	3/06/2017	Revisione e segno commenti TELL / Revisione della sezione TELL	N. MARCO (SITAF SPA)	F. BARBERIS (MUSNET ENG)	F. ZAMBRA (MUSNET ENG)
B	30/04/2018	Recupero struttura tubazione RNA Check	F. BARBERIS (MUSNET ENG)	F. ZAMBRA (MUSNET ENG)	F. BARBERIS (MUSNET ENG)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 O C A 0 R G E G C P L 0 8 0 1 B

1:2000
SCALA / ECHELLE
Come indicato

IL PROGETTUALE DESIGNER
Ing. Arch. Carlo Giovanni
N. 2724

IL PROPRIETARIO / ENTREPRENEUR
SITAF SPA

IL DIRETTORE DEI LAVORI / MONTRE USUARI
SITAF SPA

1001 FILE: 2008R06-02C-R-S-ES1025