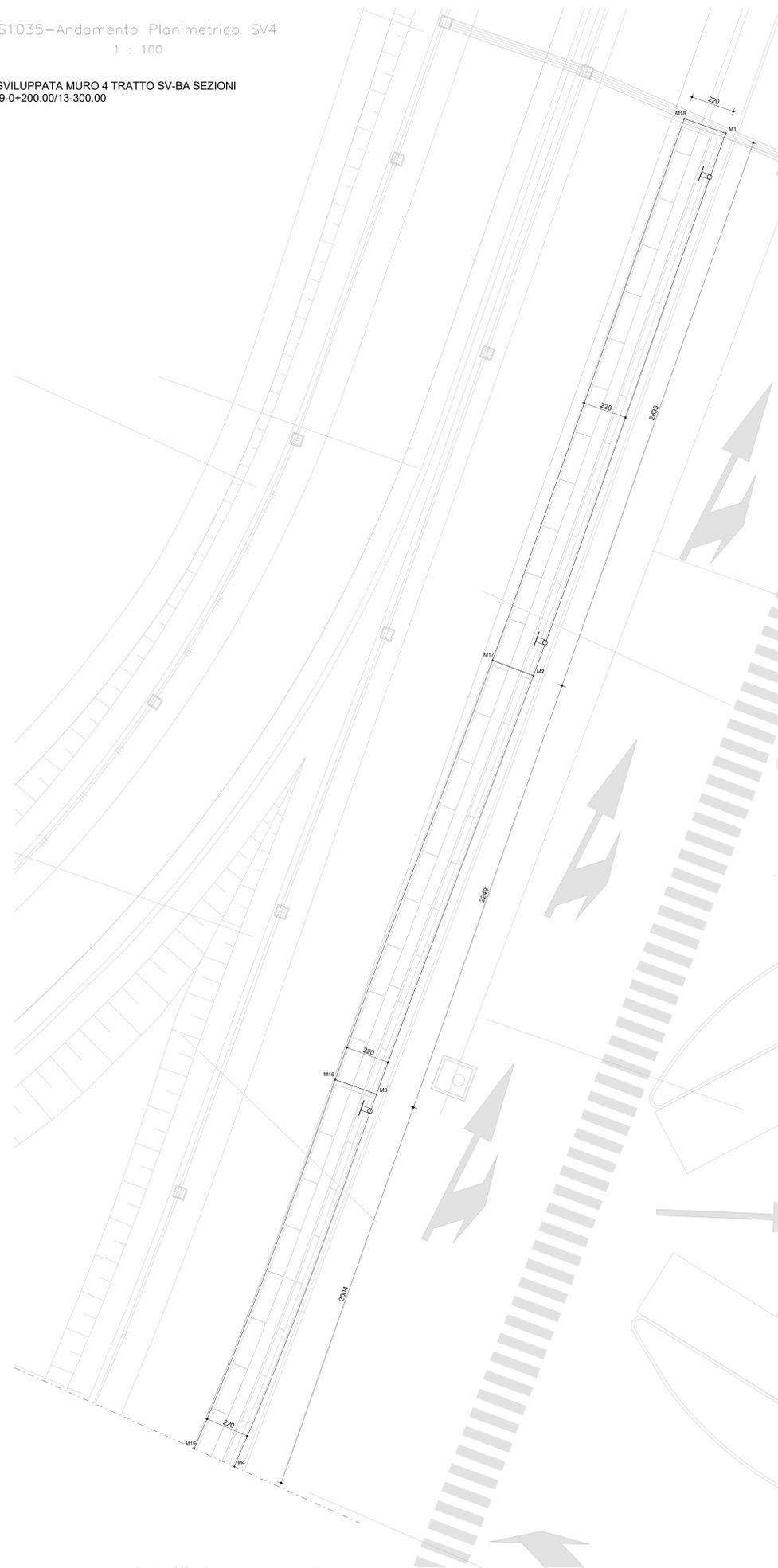


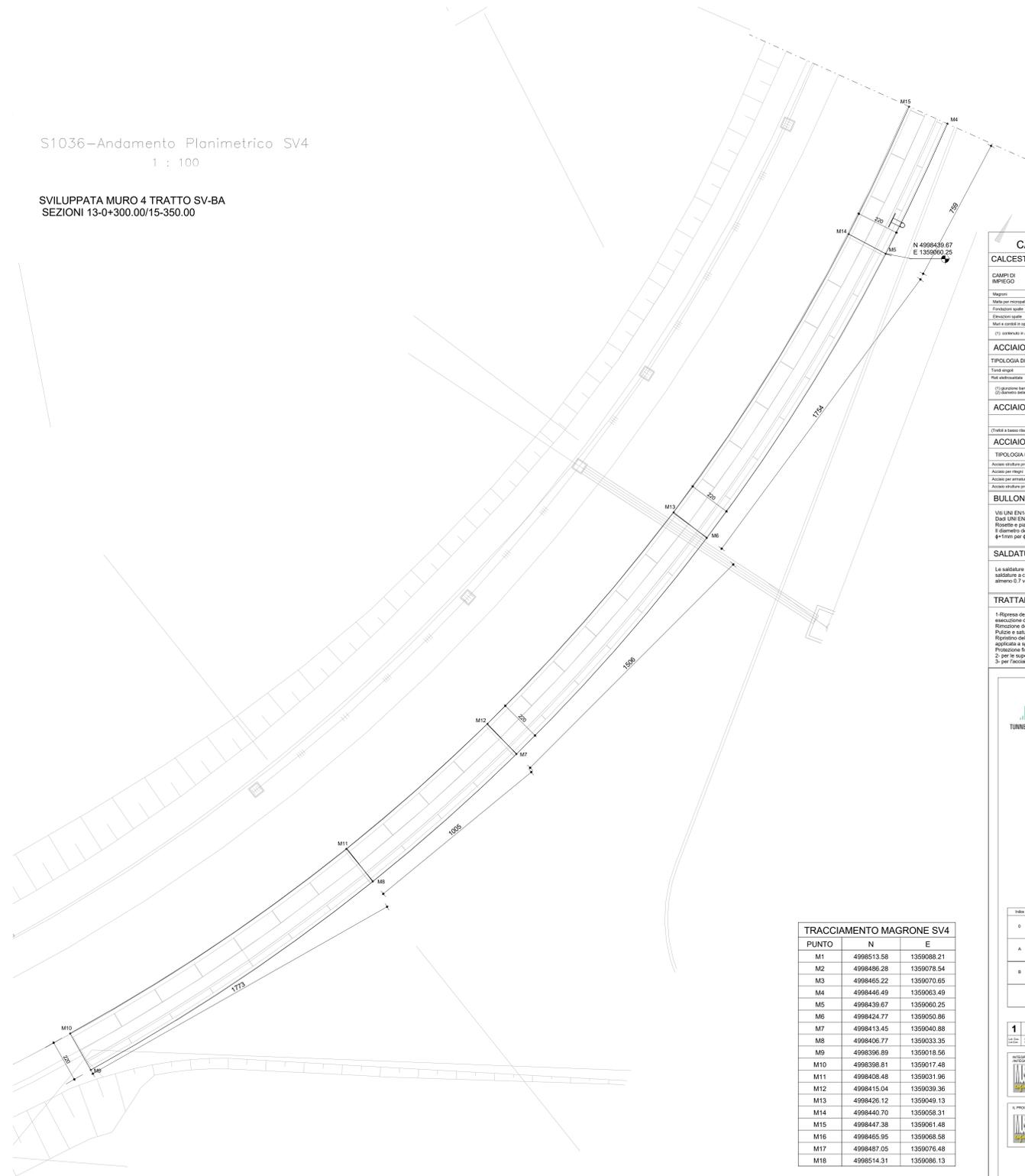
S1035-Andamento Planimetrico SV4  
1 : 100

SVILUPPATA MURO 4 TRATTO SV-BA SEZIONI  
9-0+200.00/13-300.00

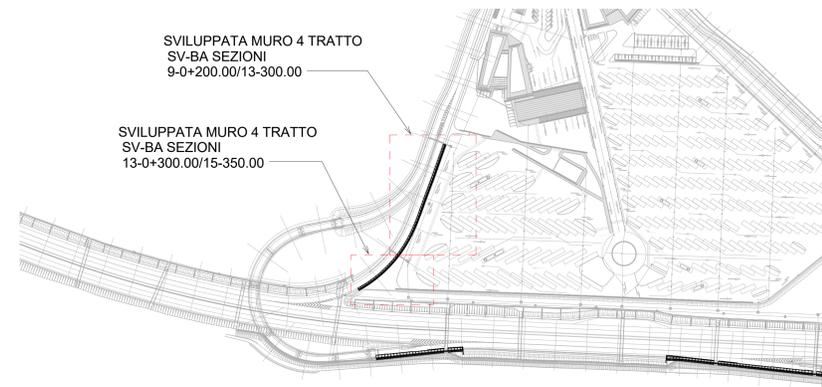


S1036-Andamento Planimetrico SV4  
1 : 100

SVILUPPATA MURO 4 TRATTO SV-BA SEZIONI  
13-0+300.00/15-350.00



S1037-Andamento Planimetrico SV4  
1 : 2000



**TRACCIAMENTO MAGRONE SV4**

PUNTO	N	E
M1	4998513.58	1359080.21
M2	4998498.28	1359078.54
M3	4998465.22	1359076.65
M4	4998448.49	1359063.49
M5	4998439.67	1359060.25
M6	4998424.77	1359050.86
M7	4998413.45	1359040.88
M8	4998406.77	1359033.35
M9	4998396.89	1359018.56
M10	4998398.81	1359017.48
M11	4998408.48	1359031.96
M12	4998415.04	1359039.36
M13	4998426.12	1359049.13
M14	4998440.70	1359058.31
M15	4998447.38	1359061.48
M16	4998465.95	1359068.58
M17	4998487.05	1359076.48
M18	4998514.31	1359086.13

**CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)**

**CALCESTRUZZO**

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (Rak (Mpa))	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (Rak (Mpa))	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Magari	C15	C15	8	Regoli	M4, M5, M6, M7, M8, M9, M10, M11, M12, M13, M14, M15, M16, M17, M18	C15	C15	8	(1)(2)
Muro per intonaco	M2	C25/30	40	(1)(2) Marzambonati	M1, M2, M3, M4, M5, M6, M7, M8, M9, M10, M11, M12, M13, M14, M15, M16, M17, M18	M2	C25/30	40	(1)(2)
Fondazioni solette	M2	C25/30	40	(1)(2) Spente	M1, M2, M3, M4, M5, M6, M7, M8, M9, M10, M11, M12, M13, M14, M15, M16, M17, M18	M2	C25/30	40	(1)(2)
Elementi solette	M2	C30/37	48	(1)(2) Travi precompresse (pretesi)	M1, M2, M3, M4, M5, M6, M7, M8, M9, M10, M11, M12, M13, M14, M15, M16, M17, M18	M2	C30/37	48	(1)(2)
Muro a vista in pietra	M2	C20/25	40		M1, M2, M3, M4, M5, M6, M7, M8, M9, M10, M11, M12, M13, M14, M15, M16, M17, M18	M2	C20/25	40	(1)(2)

(1) intonaco di area 2% abitato con aggr. acciaio (2) aggr. non preteso conforme a UNI EN 10683

**ACCIAIO PER C.A.** Car. gen.: saltabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE
Tubi a caldo	S 45C	235	235	(1)(2)
Reti elettrosaldate	B 450A (per Ø ≤ 12 mm)	450	235	(1)(2)

(1) girare bene i nervi per compattezza con 108 (2) girare bene i nervi per compattezza con 108

**ACCIAIO PER C.A.P.**

f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE
S 235	S 235	Trattamento di stabilimento

**ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA**

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>tk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	NOTE
Acciaio struttura prelevato - pulizato	S 275 JR	275	235	
Acciaio per magri	S 235 JR	235	235	
Acciaio per armature rinforzate	S 235 JR	235	235	
Acciaio struttura prelevato - pulizato e zincato	S 275 JR	275	235	

**BULLONI**  
Viti UNI EN 14399-3-4 2005 classe 10.9 (UNI EN 808-1)  
Dadi UNI EN 14399-3-4 2005 classe 10 (UNI EN 808-2)  
Rozzette e pastiglie UNI EN 14399-5-6 2005 acciaio CSU UNI EN 10083-2 2006 HRC 32-40 (UNI EN 10025-2)  
È garantito che tutti i bulloni e dadi sono stati sottoposti a controllo ultrasonico  
Ø +1mm per Ø del bullone < 20mm; Ø +1.5mm per Ø del bullone > 20mm

**SALDATURE**  
Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere controllate ed eseguite con cura e più spesse a seconda della spessore di gola, per ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

**TRATTAMENTI PROTETTIVI**  
1 Ripresca delle superfici esistenti:  
esecuzione di idroscalfatura o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido.  
Rimozione della ruggine sui ferri armature e trattamento mediante applicazione di doppia mano di molla cementizia ridotta di carbonio.  
Pulizia e saturazione a rullo con acqua mediante spruzzaggio (vedi voce di capitolato F.1.1.4).  
Applicazione di copripittura mediante l'impiego di molla sintetica monocomponente, a rullo compatto e a presa rapida per spessori da 0.3 a 4 cm per strati, applicata a spatola o cazzuola.  
Protezione totale come per nuovi getti (Ø 2).  
2 per le superfici delle elevazioni in cui si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente  
3 per l'isolamento da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura

**TUNNEL EURALPIN LYON TURIN**

**NOUVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN**  
**PARTIE COMMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE**

**LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1**  
**CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C**  
**RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA**  
**DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE**  
**PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION**  
**CUP C11.05000030001 - CIG 682325367F**

**OPERE D'ARTE MINORI**  
**MURO 4**  
**Tracciamento e carpenterie magrone e getti in opera per fondazioni**

Indice	Data	Modifiche / Motivi	Elab. per / Constatato da	Verifi. per / Constatato da	Assenti per / Autorizzati da
D	30/04/2017	Pianifica diffusi / Firma antiscandalo	N. MARCONI (DARIN TURIN)	F. BARBERIS (MUSINET ENG)	F. D'AMBERA (MUSINET ENG)
A	3/06/2017	Revisione e seguito commenti TELT / Revisione delle note commentate TELT	N. MARCONI (DARIN TURIN)	F. BARBERIS (MUSINET ENG)	F. D'AMBERA (MUSINET ENG)
B	30/04/2018	Recupero struttura esistente RNA Check	F. BARBERIS (MUSINET ENG)	F. D'AMBERA (MUSINET ENG)	F. BARBERIS (MUSINET ENG)

**1 0 2 C C 1 6 1 6 7 0 C A 0 R G** **E G C P L 0 8 0 3 B**

INTENDIMENTO PREVISIONI SPECIALI (CATEGORIA PROGETTO)  
Data del Documento: 04/04/2018  
N. DUEG: N. DUEG

IL PROGETTISTA DESIGNER  
Dott. Arch. Carlo GIOVANNETTI  
Aut. Min. 1/1726

L'APPALTATORE ENTREPRENEUR  
SITAF spa

IL DIRETTORE DEI LAVORI (MURTO USUARI)  
SITAF spa

**TUNNEL EURALPIN LYON TURIN**

**SITAF spa**

EUROPEAN UNION

RSD-MUS-OM2-ZZ-DR-S-ES1027