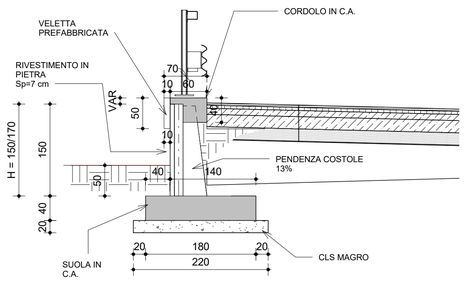
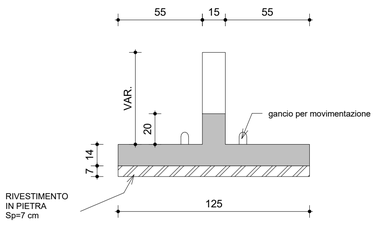


S4050–MURO_TIPO_A

1 : 50

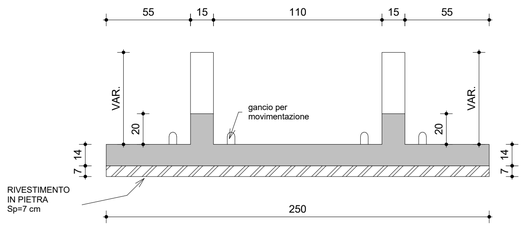
PIANTA MODULO DA 1.25m



S1038–Dettagli Muro Prefabbricato

1 : 20

PIANTA MODULO DA 2.50m



S1039–Dettagli Muro Prefabbricato

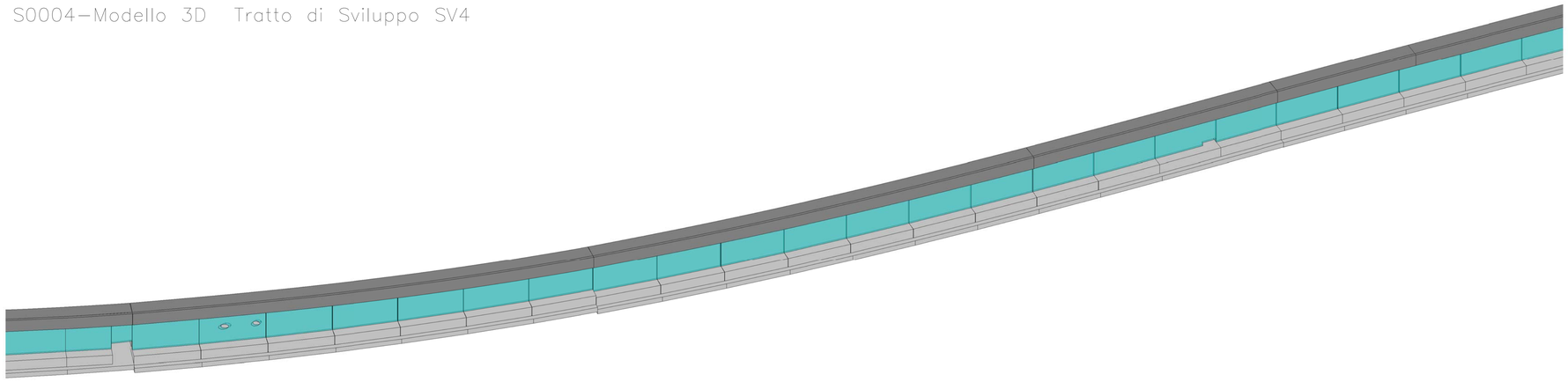
1 : 20

SVILUPPO MURO	TIPO	H (cm)	Hf (cm)
4	A	170	40
	A	150	40

Tabella Tipologici SV4

1 : 1

S0004–Modello 3D Tratto di Sviluppo SV4



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Magroni		C12/15		
Malta per micropali	XC2	C28/35	40	(1)(2)
Fondazioni spalle	XC2	C28/35	40	(1)(2)
Elevazioni spalle	XF2 XC4	C32/40	45	(1)(2)
Muri e cordoli in opera	XF2 XC4	C30/37	40	

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Baggioli	XF4 XC4 XD3	C35/45	50	(1)(2)
Muri prefabbricati	XF2 XC2	C28/35	45	(1)(2)
Solette	XF2 XC4	C35/45	40	(1)(2)
Travi precompresse (pretese)	XF2 XC4	Allo scassero C40/50	50	(1)(2)
		In esercizio C45/55		

(1) contenuto in aria 3% ottenuto con agente aerante (2) aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A.

Car. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ϕ	ACCIAIO	fyk (N/mmq)	ftk (N/mmq)	NOTE
Tondi singoli	6 ≤ ϕ ≤ 40 mm	B 450 c	≥ 450	≥ 540	(1)(2)
Reti elettrosaldate	5 ϕ 12 mm	B 450A (per ϕ ≤ 12 mm)			(1)(2)

(1) giunzione barre correnti per sovrapposizione; min 60ϕ
(2) diametro delle piegature pari a: 4ϕ per ϕ <12mm; 5ϕ per 12 ≤ ϕ ≤ 16mm; 8ϕ per 16< ϕ ≤25mm; 10ϕ per 25< ϕ ≤40mm

ACCIAIO PER C.A.P.

	fp(0.1)k (N/mmq)	ftk (N/mmq)	NOTE
(Trefoli a basso rilassamento)	≥ 1667	≥ 1864	Trattamento di stabilizzazione

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	fyk (N/mmq)	ftk (N/mmq)	NOTE
Acciaio strutture provvisionali - palancole	S275 JR	≥ 275	≥ 430	
Acciaio per ritegni	S355 J2	≥ 355	≥ 510	
Acciaio per armatura micropali	S355 H JR	≥ 355	≥ 510	
Acciaio strutture provvisionali - profili di contrasto	S275 JR	≥ 275	≥ 430	

BULLONI

Viti UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)
Dadi UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)
Rosette e piastrine UNI EN14399-5-6: 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2: 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)
Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale a:
ϕ+1mm per ϕ del bullone < 20mm; ϕ+1.5mm per ϕ del bullone > 20mm

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

1-Ripresa delle superfici esistenti:
esecuzione di idroscarifica o altra idone procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido.
Rimozione della ruggine sui ferri ammalorati e trattamento mediante applicazione di doppia mano di malta cementizia inibitrice di corrosione.
Pulizie e saturazione a rifiuto con acqua mediante idrolavaggio (vedi voce di capitolato F.1.1.4)
Ripristino del copriferro mediante l'impiego di malta tissotropica monocomponente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0,3 a 4 cm per strato, applicata a spatola o cazzuola.
Protezione finale come per nuovi getti (§ 2)
2- per le superfici delle elevazioni in cls si prevede trattamento con vernice protettiva traspirante
3- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN

SITAF spa

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 /LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C /CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C

RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE

PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI
MURO 4
Carpenterie elementi prefabbricati

Indice	Date / Data	Modifications / Modifiche	Etabli par / Concepto da	Vérifié par / Controllato da	Autorisé par / Autorizzato da
0	30/04/2017	Première diffusion / Prima emissione	N.MORDA' (DoMo Studio)	L.BARBERIS (MUSINET Eng.)	F.D'AMBRA (MUSINET Eng.)
A	31/08/2017	Revisione a seguito commenti TELT Révision suite aux commmentaires TELT	N.MORDA' (DoMo Studio)	L.BARBERIS (MUSINET Eng.)	F.D'AMBRA (MUSINET Eng.)
B	30/04/2018	Recepimento istruttoria validazione RINA Check	P.LESCE (MUSINET ENG.)	P.D'ALOISIO (MUSINET ENG.)	L.BARBERIS (MUSINET ENG.)

Lot. Cos. / Lot Con.	Cantiere operativo / Chantier de construction	Contratto/Contrat	Opera/Oeuvre	Tratto / Tronçon	Parte / Partie
1 0 2	C C	1 6 1 6 7	O C A 0	R	G

Fase / Phase	Tipo documento / Type de document	Oggetto / Objet	Numero documento / Numéro de document	Indice / Index
E	G C	P L	0 8 0 4	B

INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE/
/INTÉGRATION SPÉCIALISTE

MUSINET engineering

Dott. Ing. Piero D'ALOISIO
Albo di Torino
N° 5193 S

SCALA / ÉCHELLE
Come indicato

MUSINET engineering

Dott. Arch. Corrado GIOVANNETTI
Albo di Torino
N° 2736

L'APPALTATORE/L'ENTREPRENEUR

IL DIRETTORE DEI LAVORI/LE MAÎTRE D'ŒUVRE

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN
TELT sas - Savoie Technolac - Bâtiment "Horizons"
13 allée du Lac de Constance CS 90201 - 73370 Le Bourget Du Lac cedex - (France)
Tél. :+33 (0) 4.79.68.56.50 - Fax :+33 (0) 4.79.68.56.75
RCS Chambéry 439 056 952 - TVA FR 05439056952
Proprietà TELT Tous droits réservés - Propriété TELT Tutti i diritti riservati

SITAF spa
SITAF Spa - Fr. San Giuliano, 2 - 10059 Susa TO (Italia)
Tel. :+39 (0) 0122.621.621 - Fax :+39 (0) 0122.622.036
Partita IVA 00489960012
Proprietà SITAF Tous droits réservés - Proprietà SITAF Tutti i diritti riservati

COD. FILE: **OCA0 R G E GC PL 0804 B**

RSD-MUS-OM2-ZZ-DR-S-ES1028