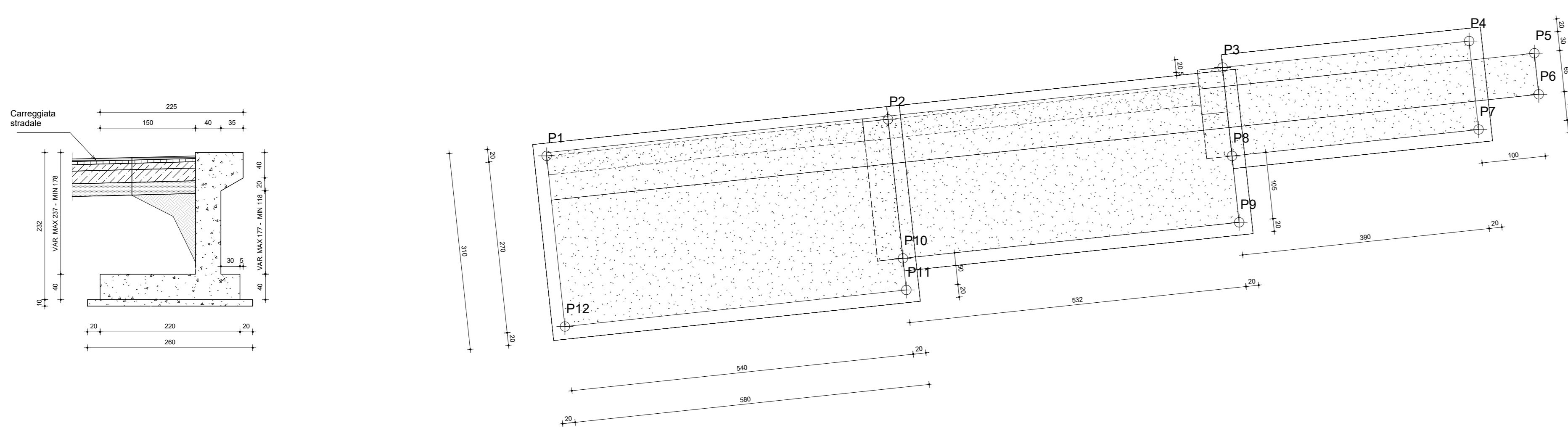


S1010 - Andamento Planimetrico muro rampa di ingresso A32
1 : 500



S4009 - TRATTO "F"
1 : 50

S1001 - Andamento Planimetrico muro rampa di ingresso A32
1 : 50

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO														
CAMPI DI IMPIEGHO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (Rak (Mpa))	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGHO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (Rak (Mpa))	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGHO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (Rak (Mpa))	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Magioni	C15/10				Magioni	Xf4, Xf4, Xf3	C15/10	50	(1)(2)					
Mura per microtubi	Xf2	C15/10	45	(1)(2)	Mura preadibitate	Xf2, Xf2	C15/10	45	(1)(2)					
Fondazioni solette	Xf2	C15/10	45	(1)(2)	Solette	Xf2, Xf4	C15/10	45	(1)(2)					
Muri in opera	Xf2	C15/10	45	(1)(2)	Trazzi precompresse (pretesi)	Xf2, Xf4	C15/10	45	(1)(2)					
Canali in opera	Xf2, Xf4	C15/10	45	(1)(2)	Alto spessore (C45/50)			50	(1)(2)					

(1) Sottilezza in aria 7% riferita sul spessore nominale (2) appoggiato sul gettono coniferato a UNI EN 12063

ACCIAIO PER C.A.				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
Trazzi singoli	Ø 8 a Ø 12 mm	Ø 8/10	Ø 450	(1)(2)
Reti metalliche	5 x 12 mm	Ø 450A per Ø 8 e 12 mm	Ø 540	(1)(2)

(1) Qualifica base connessi per omologazione, max 50%
(2) diametro delle spallanti pari a Ø per Ø < 12mm, 3/4 per Ø 12 e 15mm, 1/2 per Ø 16 e 19mm, 1/3 per Ø 20 e 25 e 30mm

ACCIAIO PER C.A.P.				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
Trazzi a basso residuo	S 192	Ø 10	Ø 100	Trasparenza di realizzazione

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA				
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)	NOTE
Acciaio strutturale prelevato - galvanico	S275 ZS	Ø 275	Ø 430	
Acciaio per travi	S355 ZJ	Ø 355	Ø 510	
Acciaio per anclature normali	S355 ZJ	Ø 355	Ø 510	
Acciaio strutturale prelevato - profilo di cantiere	S275 ZS	Ø 275	Ø 430	

BULLONI
Viti UNI EN14399-3.4 - 2005 classe 10.9 (UNI EN199-1)
Dati UNI EN14399-3.4 - 2005 classe 10.9 (UNI EN199-1)
Rosette e piastrelle UNI EN14399-5.6 - 2005 acciaio C50 (UNI EN10025-2)
Il diametro dei loro due semidiametri deve essere uguale al
Ø + 1mm per Ø del bullone < 20mm, Ø + 1.5mm per Ø del bullone > 20mm

SALDATURE
Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a costura d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI
1. Ripulire dalle superfici inquinanti:
esecuzione di idroscalfatura o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido.
Rimozione della ruggine sui ferri armature e trattamento mediante applicazione di doppio strato di mastic cementizio idrofilo di corrosione.
Pulizia e saturazione a riflusso con acqua mediante stralungaggio (vedi voce di capitolo F.1.1.4)
Ripulitura del supporto mediante l'impiego di mastic idroscalfatura monocomponente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0.3 a 4 cm per strato, applicato a spatola o cazzuola.
Protezione finale come per rivestimenti (S.2)
2. per le superfici delle elevazioni in cui si prevede trattamento con vento proiettivo trasparente
3. per l'accesso da carpenteria metallica si prevede struttura a calda e ventilata

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN
SITAF pa

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORT DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI
CORDOLI CUSPIDI RAMPE DI SVINCOLO CARREGGIATA A 32 SUD
Andamento planimetrico muro rampa di ingresso A32

Indice	Data	Modifiche	Elaborato da	Verificato da	Autore
D	30/04/2017	Planimetria definitiva - Firma antiscandalo	M. NARDI (SITAF)	L. BARBERIS (SITAF)	F. ZAMBRA (SITAF)
A	3/06/2017	Revisione a seguito commenti TET - Revisione della carpenteria TET	M. NARDI (SITAF)	L. BARBERIS (SITAF)	F. ZAMBRA (SITAF)
B	30/04/2018	Recupero struttura utilizzando RNA Check	F. BERTI (SITAF)	L. BARBERIS (SITAF)	F. ZAMBRA (SITAF)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 0 C A 0 W G E G C P L 0 8 3 0 B

INTENDIMENTO PRESSIONI SPECIALISTE
M. NARDI (SITAF)
Dati: M. NARDI (SITAF)
N. 01/18

SCALA / ECHELLE
Come indicato

IL PROGETTISTA DESIGNER
Dott. Arch. Guido GIOVANNETTI
Aut. n. 2724

L'APPALTATORE/ENTREPRENEUR

IL DIRETTORE DEL LAVORO INTERNO/CHANTIER

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN
SITAF pa
EUROPEAN UNION