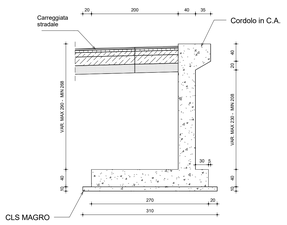
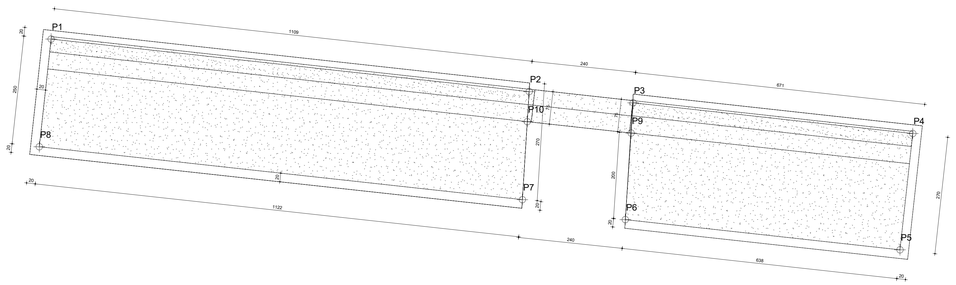
S1011 - Andamento Planimetrico muro rampa di uscita A32

1 : 500



S4004 - TRATTO "A"

1 : 50



S1014 - Andamento Planimetrico muro rampa di uscita A32

1 : 50

TRACCIAMENTO ALLA BASE DEL MURO RAMPA DI USCITA A32		
PUNTO	N	E
P1	4998338.82	1359371.72
P2	4998337.61	1359382.75
P3	4998337.35	1359385.15
P4	4998336.64	1359391.60
P5	4998333.96	1359391.31
P6	4998334.65	1359384.97
P7	4998335.12	1359382.59
P8	4998336.34	1359371.45
P9	4998336.65	1359385.10
P10	4998336.91	1359382.71

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck (Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Magroni		C12/15			Baggioli	XF4 XC4 XD3	C35/45	50	(1)(2)
Malta per micropali	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Muri prefabbricati	XF2 XC2	C28/35	45	(1)(2)
Fondazioni spalle	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Solette	XF2 XC4	C35/45	40	(1)(2)
Muri in opera	XF2	C30/37	45	(1)(2)	Travi precompresse (pretese)	XF2 XC4	Alto scassero CA5/55	50	(1)(2)
Cordoli in opera	XF2 XC4	C32/40	40				In esercizio CA5/55		

(1) contenuto in aria 3% ottenuto con agente aerante (2) aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A.

Car. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ϕ	ACCIAIO	fyk (N/mm¢)	ftk (N/mm¢)	NOTE
Tondi singoli	6 ≤ ϕ ≤ 40 mm	B 450 c	≥ 450	≥ 540	(1)(2)
Reti elettrosaldate	5 ϕ 12 mm	B 450A (per ϕ ≤ 12 mm)			(1)(2)

(1) giunzione barre comenti per sovrapposizione: min 60ϕ
(2) diametro delle piegature pari a: 4ϕ per ϕ <12mm; 5ϕ per 12 ≤ ϕ ≤ 16mm; 8ϕ per 16< ϕ ≤25mm; 10ϕ per 25< ϕ ≤40mm

ACCIAIO PER C.A.P.

	fp(0.1)k (N/mm¢)	ftk (N/mm¢)	NOTE
(Trefoli a basso rilassamento)	≥ 1567	≥ 1864	Trattamento di stabilizzazione

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	fyk (N/mm¢)	ftk (N/mm¢)	NOTE
Acciaio strutture provvisionali - palancole	S275 JR	≥ 275	≥ 430	
Acciaio per ribagni	S355 J2	≥ 355	≥ 510	
Acciaio per armatura micropali	S355 H JR	≥ 355	≥ 510	
Acciaio strutture provvisionali - profili di contrasto	S275 JR	≥ 275	≥ 430	

BULLONI

Viti UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1).
Dadi UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10 (UNI EN20898-2).
Rosette e piastrine UNI EN14399-5-6: 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2: 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)
Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale a:
ϕ+1mm per ϕ del bullone < 20mm; ϕ+1.5mm per ϕ del bullone > 20mm

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

1-Ripresa delle superfici esistenti:
esecuzione di idrosarcifica o altra idone procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvido.
Rimozione della ruggine sui ferri ammalorati e trattamento mediante applicazione di doppia mano di malta cementizia inibitrice di corrosione.
Pulizie e saturazione a rifiuto con acqua mediante idrolavaggio (vedi voce di capitolato F.1.1.4.).
Ripristino del copriferro mediante l'impiego di malta tixotropica monocomponente, a ritiro compensato e a presa rapida per spessori da 0,3 a 4 cm per strato, applicabile a pennello o a cazzuola.
Protezione finale come per nuovi getti (S.2).
2- per le superfici delle elevazioni in cls si prevede trattamento con vernice protettiva traspirante
3- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura

RSD-MUS-OM7-ZZ-DR-S-ES1005

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN

SITAF spa

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 /LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C /CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI

CORDOLI CUSPIDI RAMPE DI SVINCOLO CARREGGIATA A 32 SUD

Andamento planimetrico rampa di uscita A32

Indice	Date / Data	Modifications / Modifiche	Etabl par / Conceptio da	Verifié par / Controlato da	Autorisé par / Autorizzato da
0	30/04/2017	Première diffusion / Prima emissione	N.MORDA' (DoMo Studio)	L.BARBERIS (MUSINET Eng.)	F.D'AMBRA (MUSINET Eng.)
A	31/08/2017	Revisione a seguito commenti TELT Révison suite aux commentaires TELT	N.MORDA' (DoMo Studio)	L.BARBERIS (MUSINET Eng.)	F.D'AMBRA (MUSINET Eng.)
B	30/04/2018	Recepimento istruttoria validazione RINA Check	P.LESCE (MUSINET ENG.)	P.D'ALOISIO (MUSINET ENG.)	L.BARBERIS (MUSINET ENG.)

1	0	2	C	C	1	6	1	6	7	O	C	A	0	W	G	E	G	C	P	L	0	8	3	4	B
Lot Con Lot Cont	Cantiere operativo Chantier de construction				Contratto/Contrat						Opera/Oeuvre			Tratta Tronçon	Parte Partie	Fase Phase	Tipo documento Type de document			Oggetto Objet	Numero documento Numéro de document				Indice Index

INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE/ INTÉGRATION SPÉCIALISTE
Dott. Ing. Piero D'ALOISIO
Ordine di Torino
N° 2180 S

SCALA / ÉCHELLE
Come indicato

IL PROGETTISTA/LE DESIGNER
Dott. Arch. Corrado GIOVANNETTI
Ordine di Torino
N° 3736

L'APPALTATORE/L ENTREPRENEUR

IL DIRETTORE DEI LAVORI/LE MAÎTRE D'ŒUVRE

TELT sas - Siège Technique - Bâtiment Nicolaïdis
13 allée de la Jet de Gerbaud CS 20031 - 73372 Le Bourget Du Lac cedex (France)
Tél. +33 (0) 4 79 68 86 00 - Fax +33 (0) 4 79 68 86 75
Site web: www.tunnelalpinlyonturin.eu - www.telt.eu
Propriété TELT Tous droits réservés - Propriété TELT Tutti diritti riservati

SITAF spa
SITAF SPA - Via Ivrea Bruzolo n.1 - 10098 Rivoli (TO - Italia)
Tel. +39 011 9125 811 - Fax +39 011 9125 806
www.sitaf.it - www.tunnelfrejus.com
Proprietà SITAF Tutti i diritti riservati - Propriété SITAF Tout droits réservés

COD. FILE: **OCAW W E E GC PL 0834 B**