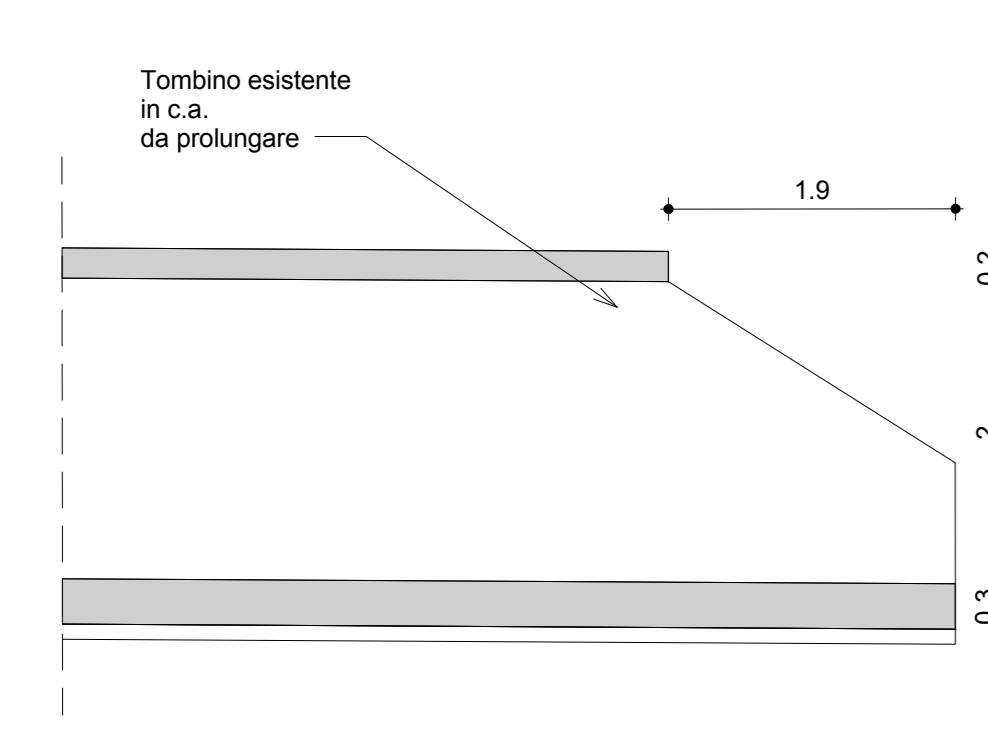
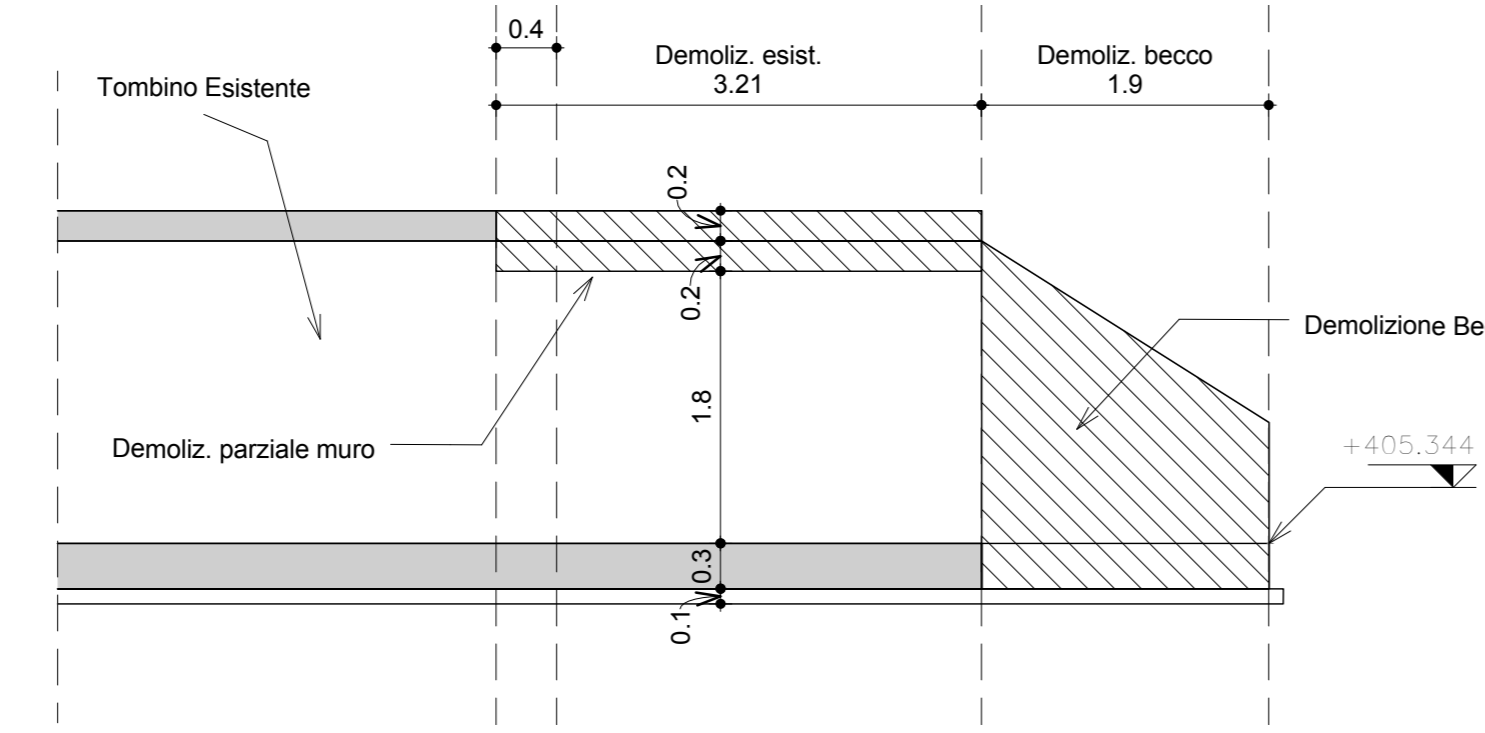


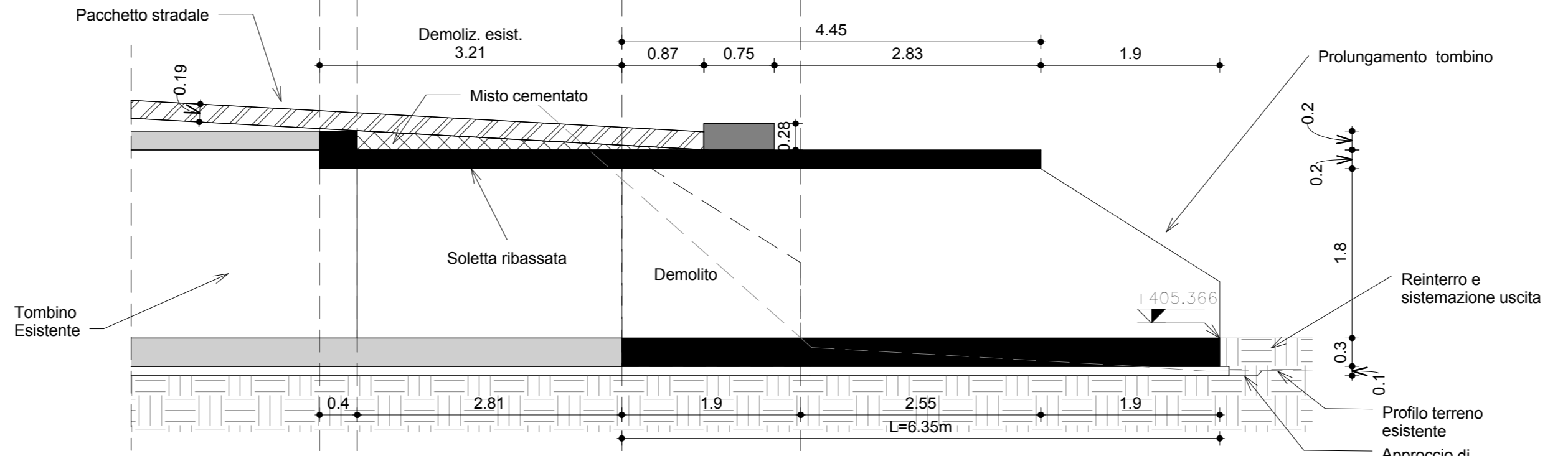
S1041 - Planimetria generale - Tombino T1B
1 : 500



S4057 - T1B_ Stato di fatto
1 : 50



S4058 - T1B_127 - Demolizioni
1 : 50

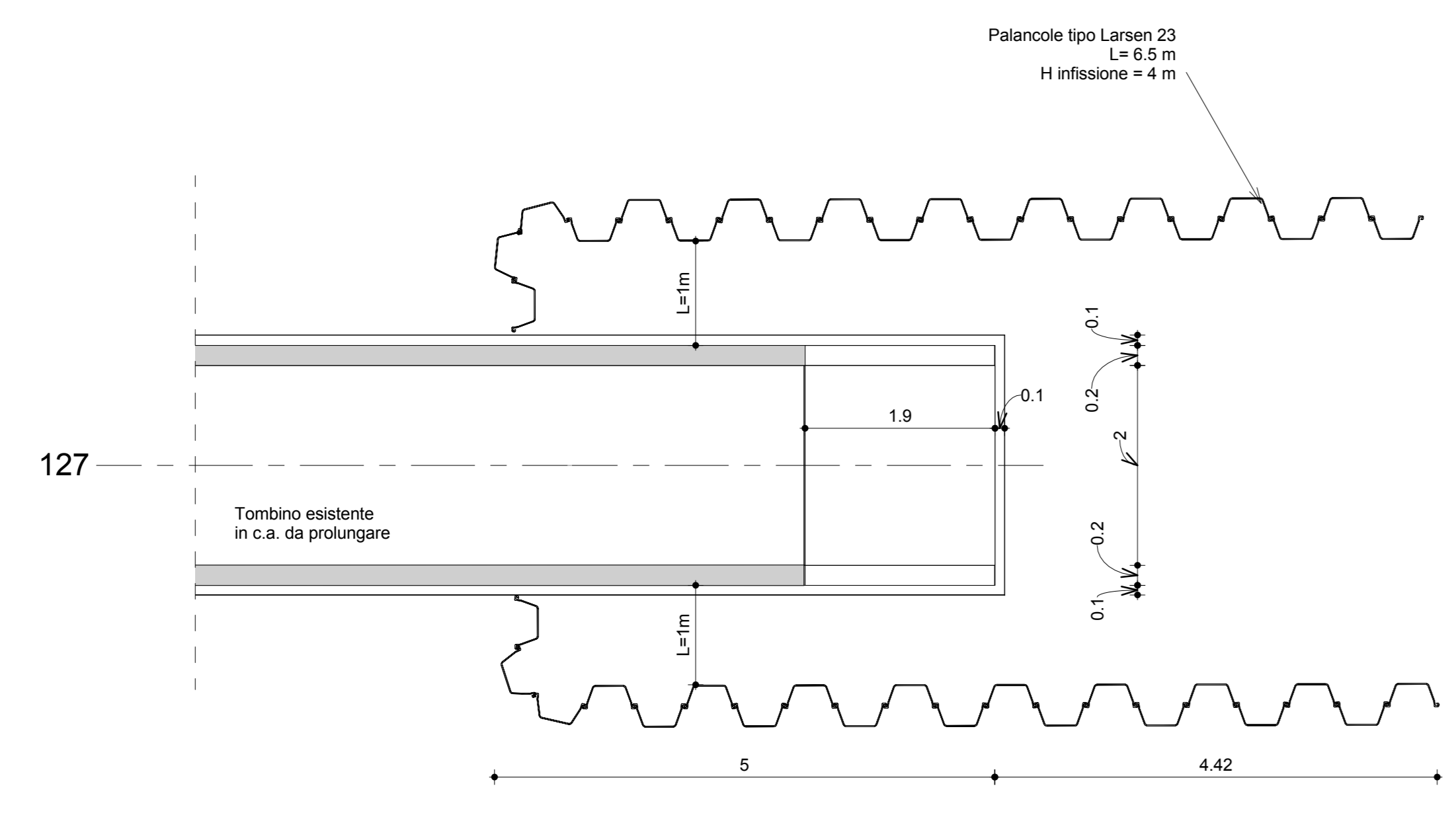


S4059 - T1B_127 - Stato di progetto
1 : 50

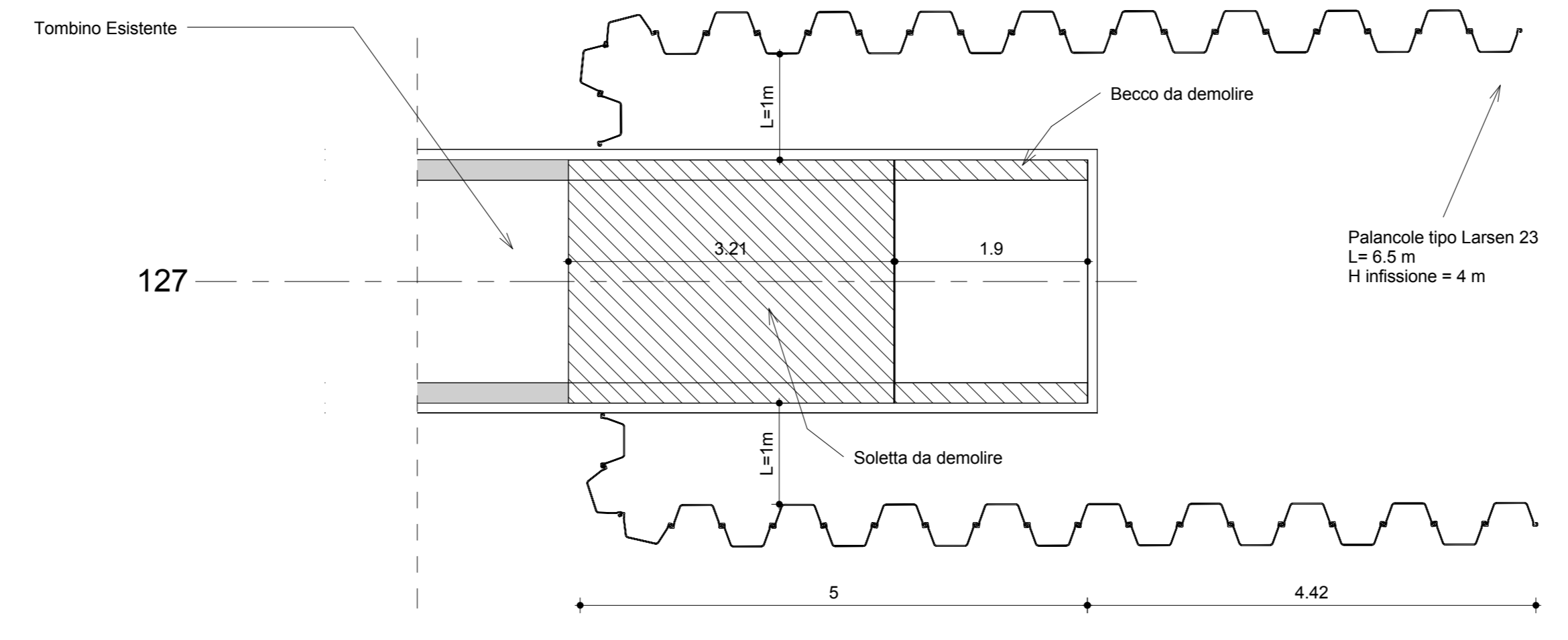
Legenda
1 : 50

- Profilo terreno esistente
- Esistente
- ▨ Demolizione
- Nuova costruzione
- ▨ Manufatto oggetto di intervento
- Cordolo in c.a.
- ▨ Pacchetto stradale
- ▨ Misto cementato
- ▨ Terreno di progetto

NOTA: per maggiori dettagli sui cordoli in c.a. si rimanda alle tavole 102CC161670CA0WEGCPL1107B/1108B



S1042 - T1B_127 - Opere Provvisionali
1 : 50



S1043 - T1B_127 - Demolizione becco e soletta
1 : 50

FASI DI ESECUZIONE

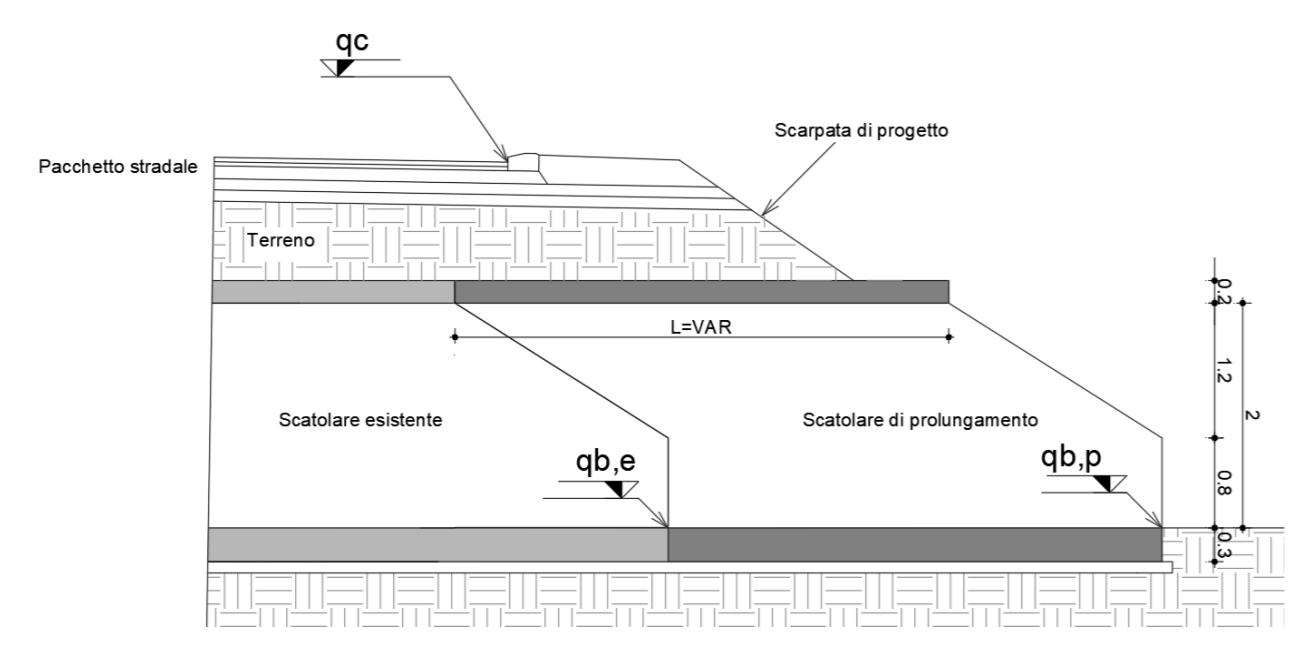
1. Installazione opere provvisorie (palancole metalliche);
2. Demolizione becco esistente e demolizione parziale di soletta e pareti;
3. Scarifica superficiale tombino esistente e inghissaggio barre di connessione nuovi getti in foro ≥ 20 con profondità h20cm, posa barre di connessione con resina epossidica;
4. Realizzazione platea;
5. Realizzazione pareti;
6. Realizzazione soletta ribassata;
7. Finitura soletta, realizzazione misto cementato e reinterro;
8. Realizzazione cordolo in c.a.
9. Rimozione palancole metalliche

Nota: Verificare ogni volta con DL; Modifiche delle fasi esecutive da concordare con il DL.

Tabella 1_Geometrie tombini e quote altimetriche

Scatolare	N.	Lunghezza scatolare esistente L [m]	Demolizione becco	Lunghezza scatolare di prolungamento L [m]	Lunghezza totale scatolare Ltot [m]	Quota inferiore scatolare esistente		Quota inferiore scatolare di prolungamento		Quota ciglio stradale qc [m]
						qba [m]	qbo [m]	qbp [m]	qbs [m]	
Tipo 1A	118	43,43	NO	1,9	45,33	400,505	400,625	400,55	400,628	405,55
	120	36,78	-	-	-	401,99	402,245	-	-	406,694
	123*	34,45	-	-	-	403,435	403,655	403,415	-	406,647
	124	34,78	NO	3,2	37,98	403,825	404,195	403,792	-	407,095
	130	37,1	NO	4,4	41,5	405,41	406,005	-	406,074	408,659
	131	37,35	NO	4,35	41,7	406,54	406,645	-	406,657	409,258
	132	36,85	NO	5,8	42,65	406,23	406,425	-	406,455	410,112
Faustico	115	-	-	18	18	407,06	-	405,037 (falso piazzale)	-	404,923
	127	34,17	NO	4,45	38,62	405,175	405,345	405,366	407,542	406,72
Tipo 1B	128	34,47	NO	4,3	38,77	405,375	405,535	405,549	407,808	407,368
	129	34,51	NO	4,45	38,96	405,855	406,145	406,181	408,138	408,138
	121	33,81	NO	5,75	39,56	402,75	402,98	402,411	-	406,72
Tipo 2	122	34,45	SI	1,95	34,5	403,175	403,445	403,173	-	406,342
	125	35,11	SI	1,55	34,56	404,145	404,465	404,153	-	407,565
Tipo 3	126	35	NO	19,17	52,27	404,565	404,775	-	404,878	406,52

* Nuovo prolungamento 3,3 m su Lato Dora, 4,8 m su Lato Piazzale
NOTA: le quote si intendono in asse scatolare



S1044 - T1B_127 - Realizzazione soletta ribassata e prolungamento
1 : 50

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO									
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (Rok [N/mm²])	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA (Rok [N/mm²])	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Scatole getate in opera	MFE, XC4	C30/37	40	(f1)(2)					
Muri in opera	MFE, XC4	C30/37	40	(f1)(2)					
Maglie	MFE, XC4	C20/25	40	(f1)(2)					
Cordoli porta baricchi	MFE, XC4, XC3	C30/37	40	(f1)(2)					

(1) contenuti in area 5% ridotti con agente aereante (2) aggregati non gelivi conformi a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A.						
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	Classe	Car. gen.	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm²)	f _t (N/mm²)	NOTE
Fondi angoli	B 8 x 40 mm		S 455 A	≥ 250	≥ 540	(f1)(2)
Reti eselastizzate	B 8 x 12 mm		S 455 A (per Ø 12 mm)	≥ 275	≥ 430	(f1)(2)

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA					
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm²)	f _t (N/mm²)	NOTE	
Acciaio opere provvisorie - pilastri	S 275 JR	≥ 275	≥ 430		
Acciaio opere provvisorie - profili di contratto	S 275 JR	≥ 275	≥ 430		

BULLONI			
Via Linea EN 14399-3-4: 2005 classe 10.9 (UNI EN 898-1)			
Dati UNI EN 14399-3-4: 2005 classe 10.9 (UNI EN 898-2)			
Rilascio e passivazione UNI EN 14399-5-6: 2005 acciaio C60 UNI EN 10083-2: 2006 HRC 32-40 (UNI EN 10025-2)			
Ø diametro del foro della lamina bullonata deve essere uguale a Ø + 1mm per Ø del bullone < 20mm; Ø + 1,5mm per Ø del bullone > 20mm			

SALDATURE			
Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, per ad almeno 0,7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.			

TRATTAMENTI PROTETTIVI			
1-Ripresa delle superfici esistenti: esecuzione di idrocarbica o altra idonea procedura per ottenere un supporto idoneo ed esente da parti in distacco, sufficientemente ruvide. Rimozione della sabbia sul ferro arrugginito e trattamento mediante applicazione di doppio strato di malla cementizia inibitrice di corrosione. Pulizie e saturazione a rifilto con acqua mediante stralciaggio (levi voce di appalto) F. 1.1.4).			
2-Ripresa del coibente mediante l'impiego di malla basaltica monocomponente, a rete compensata e a presa rapida per spessori da 0,3 a 4 cm per strato, applicata a spatola o cazzuola.			
3-Protezione finale come per nuovi getti (S 2)			
4- per le superfici delle elevazioni in cui si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente			
5- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura			

NOUVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTIE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J0500030001 - CIG 682325367F

OPERE D'ARTE MINORI
TOMBINO TIPO 1B - N. 127 - 128 - 129
Inserimento nello stato di fatto con i manufatti esistenti / Fasi di realizzazione - Tombino n. 127

Indice	Data	Modifiche / Note	Elaborato per / Confezionato da	Verificato per / Controllato da	Autore / Autorizzato da
D	3/04/2017	Permessi diffusi / Firma antiscandalo	N. MARCONI (DORIS STABE)	F. BARBERIS (MAGNET ENG.)	F. ZAMBERA (MAGNET ENG.)
A	3/10/2017	Revisione e segno commenti TELL / Revisione sulla rete connettività TELL	N. MARCONI (DORIS STABE)	F. BARBERIS (MAGNET ENG.)	F. ZAMBERA (MAGNET ENG.)
B	3/04/2018	Recupero struttura esistente RNA Check	F. BARBERIS (MAGNET ENG.)	F. ZAMBERA (MAGNET ENG.)	F. ZAMBERA (MAGNET ENG.)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 N V A 0 R 3 E G C P L 0 9 0 6 B

PRODOTTORE / DESIGNER: SITAF spa, Via S. Pietro, 10 - 10121 TORINO (TO) - Tel. +39 011 55111111 - Fax +39 011 55111112 - Email: info@sitaf.it - Web: www.sitaf.it

L'APPALTORE / ENTREPRENEUR: SITAF spa, Via S. Pietro, 10 - 10121 TORINO (TO) - Tel. +39 011 55111111 - Fax +39 011 55111112 - Email: info@sitaf.it - Web: www.sitaf.it

IL DIRETTORE DI LAVORO / MAÎTRE D'OUVRAGE: SITAF spa, Via S. Pietro, 10 - 10121 TORINO (TO) - Tel. +39 011 55111111 - Fax +39 011 55111112 - Email: info@sitaf.it - Web: www.sitaf.it

SCALA / ECHELLE: Come indicato

Logos of Tunnel EurAlpIn Lion Turin and SITAF spa.