

Sez. B-B
1 : 20

Sez. A-A
1 : 20

Sez. C-C
1 : 20

Assonometria

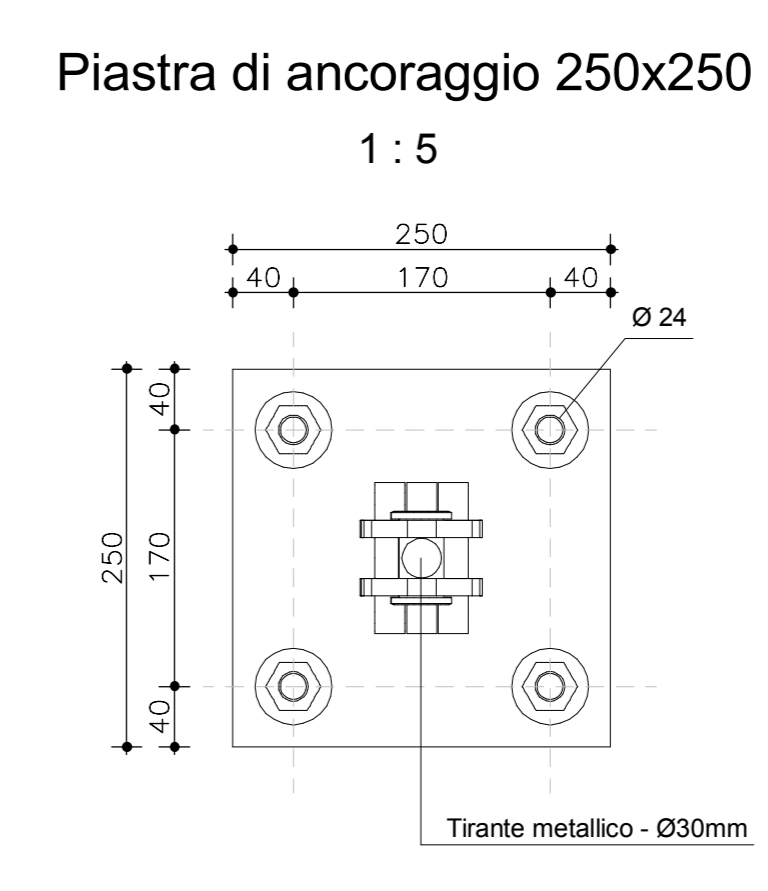
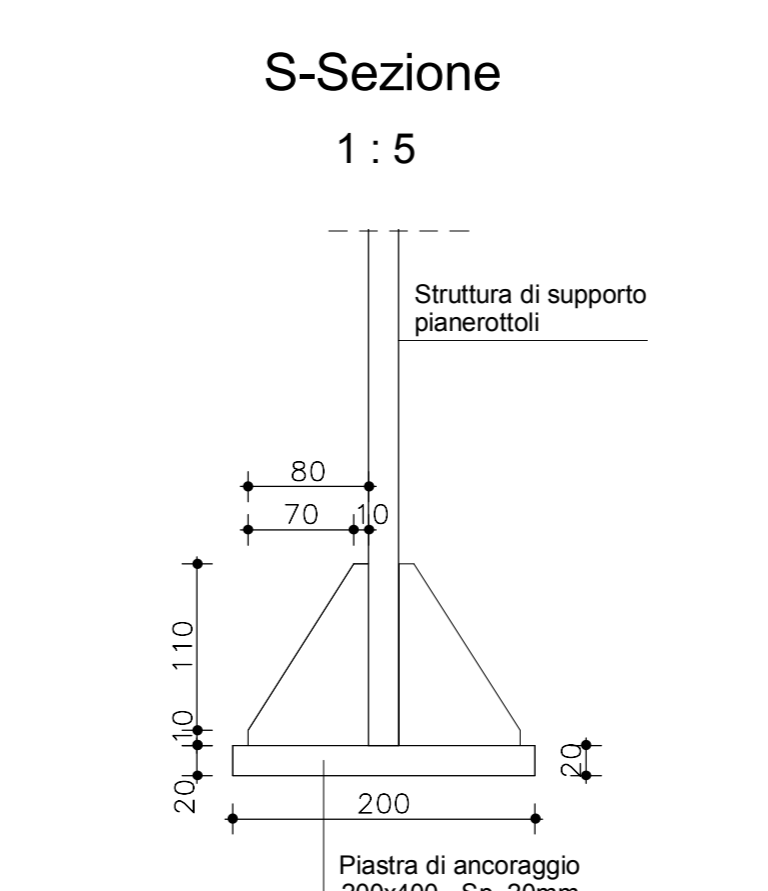
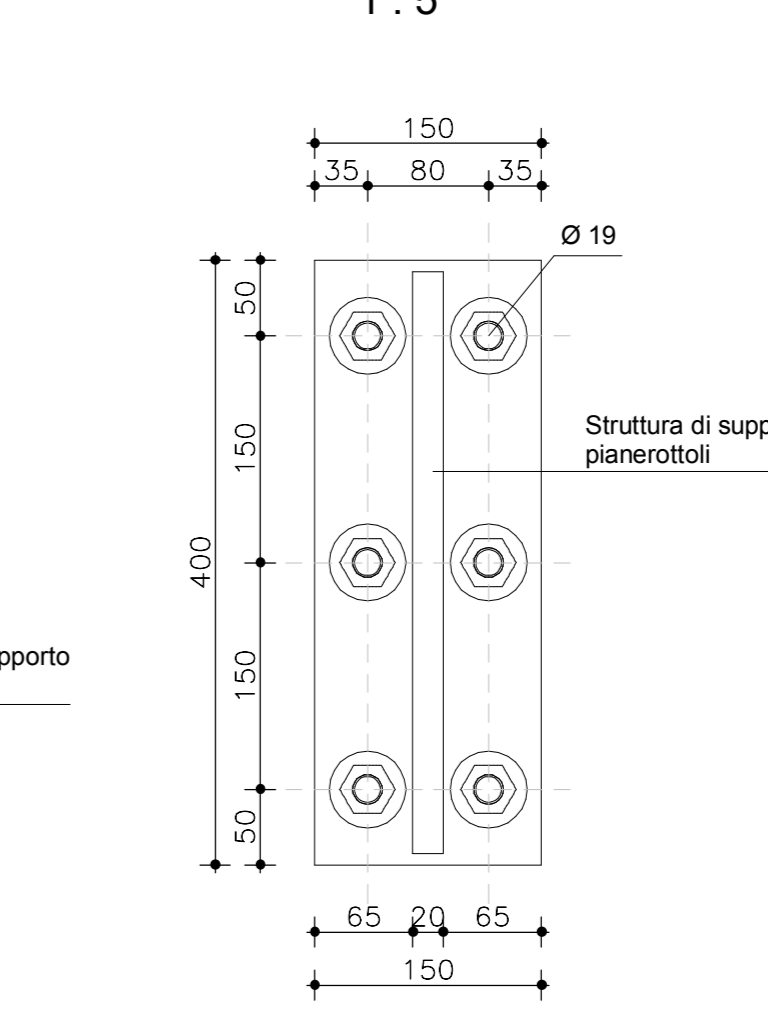
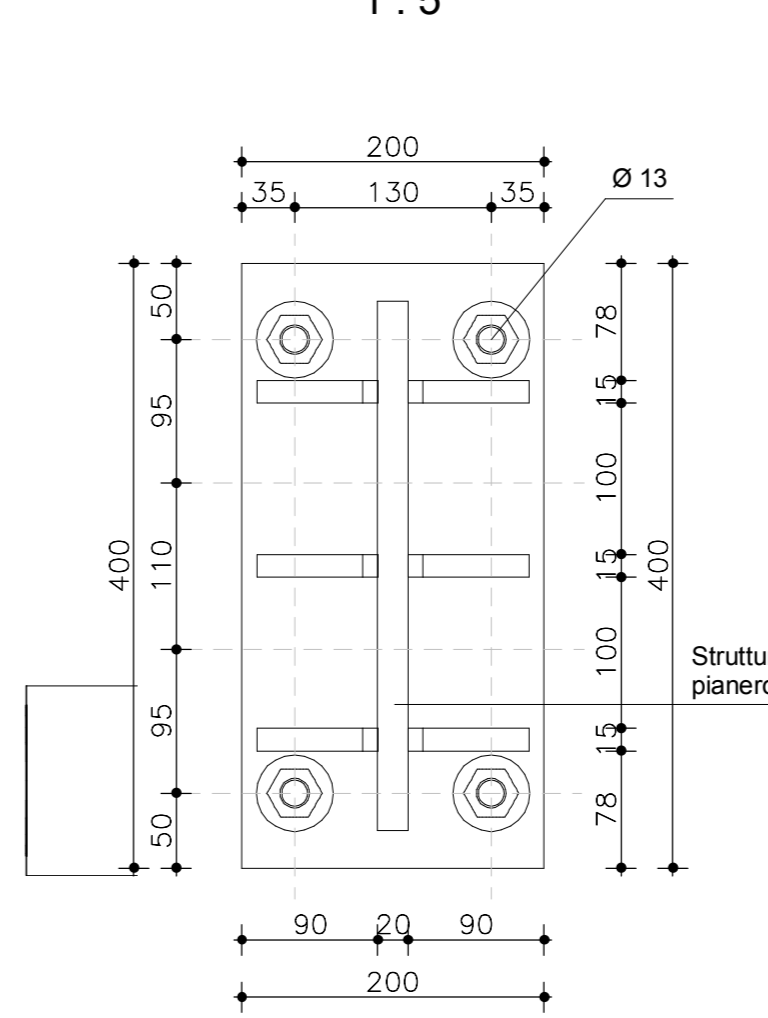
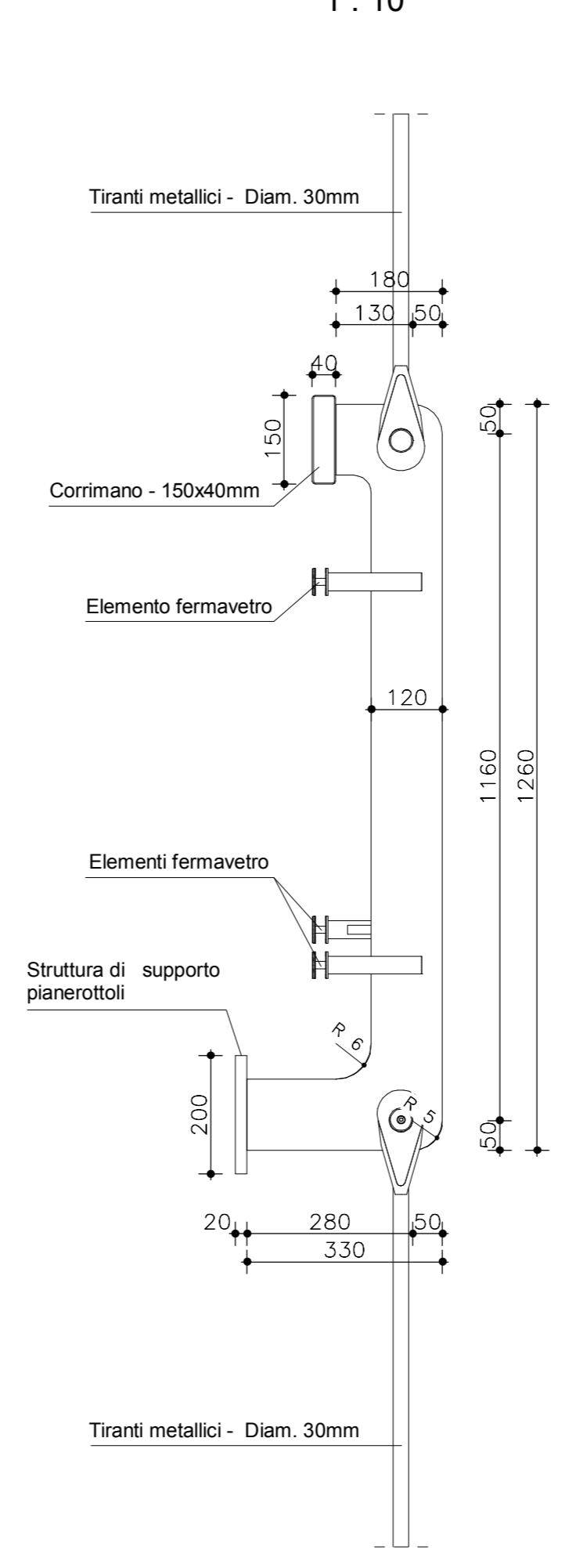
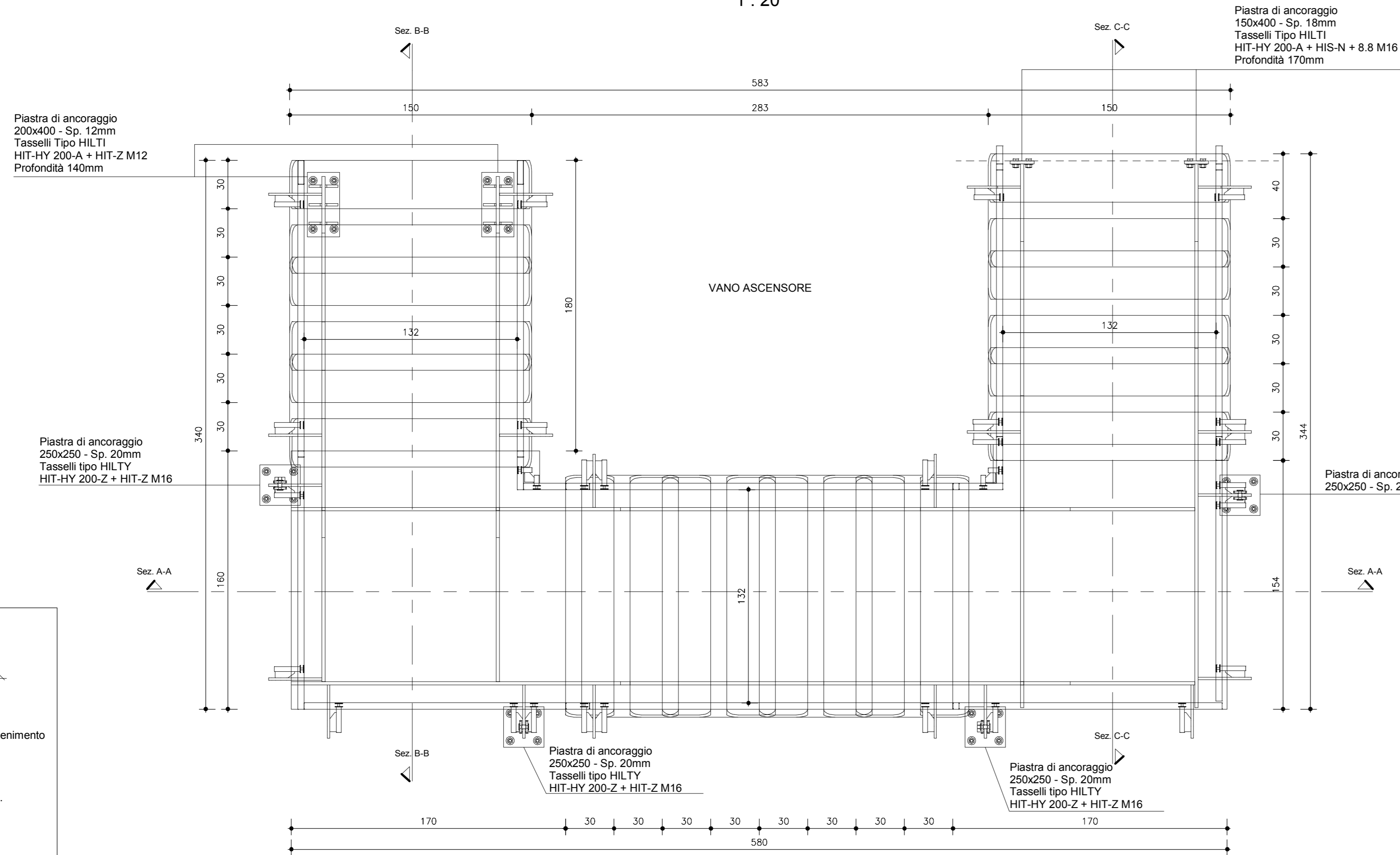
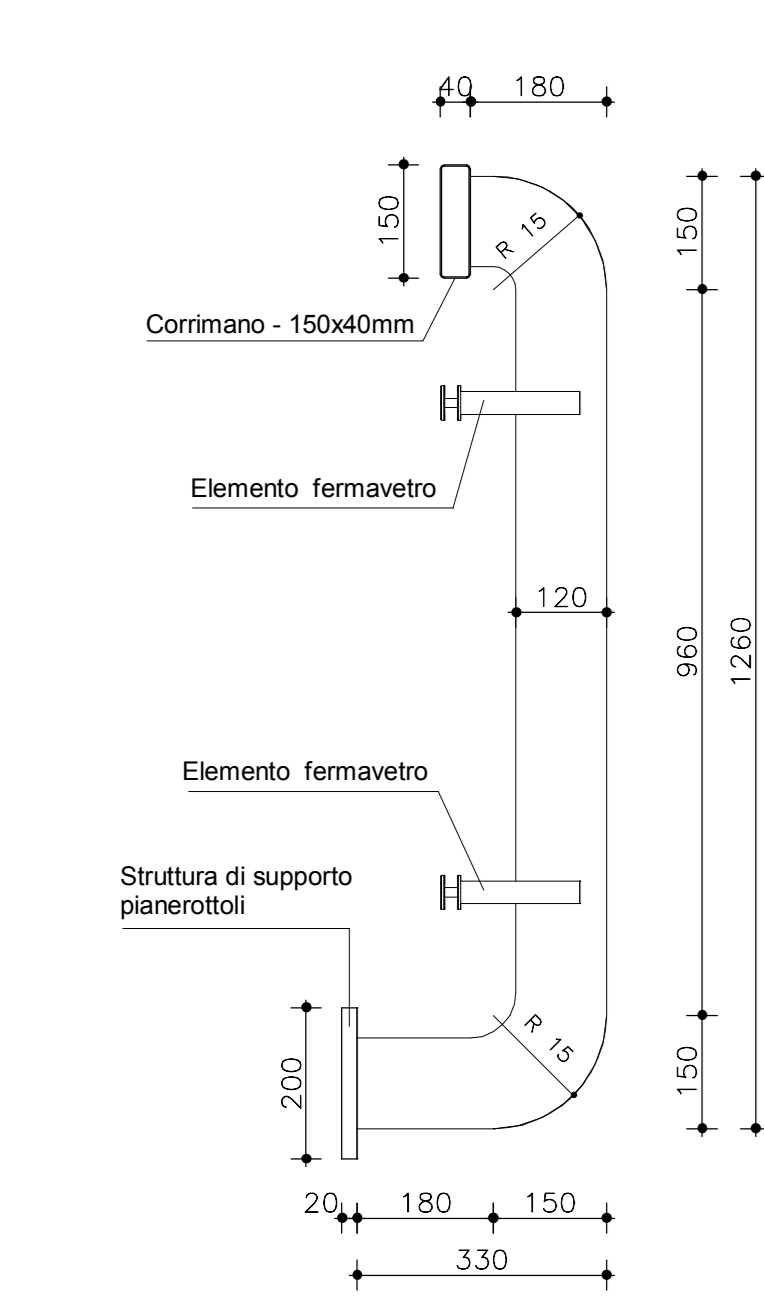
S-Particolare 1
1 : 10

Pianta
1 : 20

S-Particolare 2
1 : 10

Piastra di ancoraggio 200x400
1 : 5

Piastra di ancoraggio 150x400
1 : 5



NOTA:
 Costituzione saldata all'arco elettrico.
 I cordoni di saldatura non espressamente indicati si intendono continui con a=0,8
 dello spessore minimo degli elementi da collegare.
 Procedimenti di saldatura qualificati alla norma EN ISO 15614-1
 Saldature eseguibili con i seguenti procedimenti secondo norma EN ISO 4063:
 - Cod. 111 - Ad arco con elettrodi rivestiti basi (SMAW).
 Gli elettrodi vanno preventivamente essiccati e tenuti in fornelli di mantenimento
 durante le operazioni di saldatura.
 - Cod. 135 - Ad arco in gas protettivo attivo con filo elettrodo fusibile (GMAW).
 - Cod. 136 - Ad arco in gas protettivo attivo con filo elettrodo ammantato (FCAW).
 L'esecutore delle saldature deve essere qualificato secondo la norma UNI EN ISO 5817.
 Il controllo della qualità di saldatura va documentato dal fornitore.
 Criteri di accettabilità delle saldature in accordo alla norma UNI EN ISO 5817.
 salvo diversa indicazione, le saldature devono rispettare il livello di qualità.

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN

SITAF pa

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
 PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 LOT DE CONSTRUCTION 1
 CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
 RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
 DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE EXECUTION
 PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
 CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F

FABBRICATI
 PCC - POSTO CONTROLLO CENTRALIZZATO
 Carpenteria metallica scala principale

MEMO	DATA	MODIFICAZIONE / NOTE	EMISSO DA / CONSULTA DA	VERIFICATO / CONTROLLO DA	APPROVATO DA
0	30/04/2017	Prima emissione Preliminare d'Intesa	C. PROCCORPO (I)	L. BARBERIS (MAGNET ENG)	F. DIABERA (MAGNET ENG)
A	31/05/2017	Revisione a seguito commenti TETL Riposizionamento delle componenti TETL	C. PROCCORPO (I)	L. BARBERIS (MAGNET ENG)	F. DIABERA (MAGNET ENG)
B	30/04/2018	Ricepimento struttura saldatura RPAI Check	L. BARBERIS (MAGNET ENG)	F. DIABERA (MAGNET ENG)	L. BARBERIS (MAGNET ENG)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 F A A 2 0 5

EST PL 1 6 8 8 B

INTEGRAZIONE PROGETTO SPECIALISTICO
 INGEGNERIA STRUTTURALE
 ING. RICCARDO CALABRO
 Via S. Pietro 10
 10121 TORINO

IL PROGETTISTA E DESIGNER
 ING. ANTONIO DIAMANTI
 Via S. Pietro 10
 10121 TORINO

L'APPALCATORE/IMPRESARIO
 S.P.A. S.P.A.

IL DIRETTORE DI LAVORO/INGEGNERE DI LAVORO

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN

SITAF pa

EUROPEAN UNION

COO: FILE: PCC_02C_EST_PL_1688_B