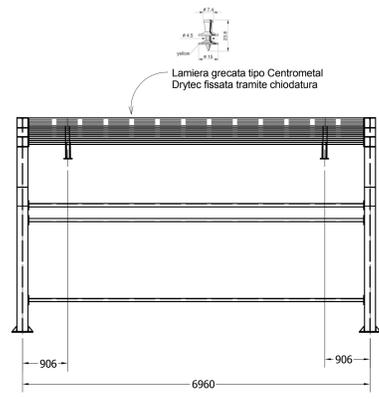
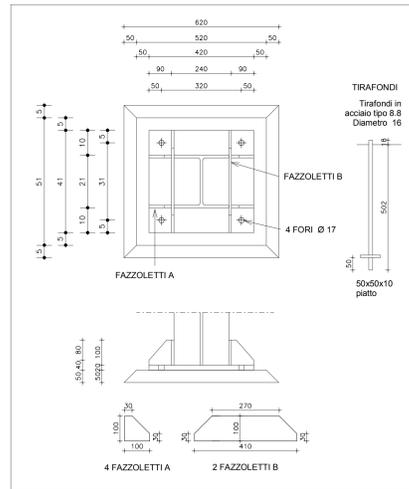


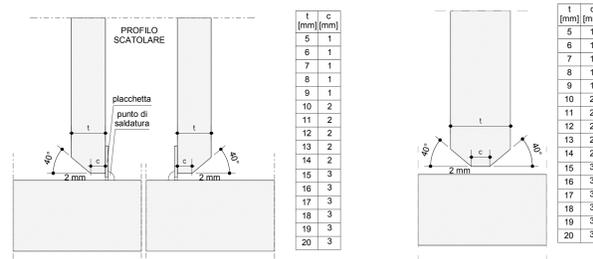
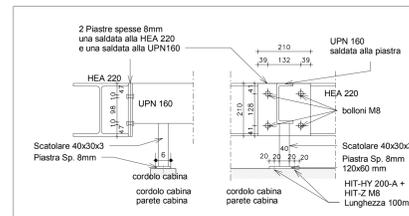
ELEMENTO	QTA	NUMERO PARTE	DESCRIZIONE
1	5780.000 mm	EURONORM 53-62 - HE 220 A-2880	Trave a doppia T laminata a caldo
2	2511.000 mm	EURONORM 53-62 - HE 220 A-2521	Trave a doppia T laminata a caldo
4	2044.965 mm	EURONORM 53-62 - HE 180 A-2044.965	Trave a doppia T laminata a caldo
5	18453.690 mm	EURONORM 53-62 - HE 180 A-18453.69	Trave a doppia T laminata a caldo
6	1993.552 mm	EURONORM 53-62 - HE 180 A-1993.552	Trave a doppia T laminata a caldo
7	4089.931 mm	EURONORM 53-62 - HE 220 A-2044.9653	Trave a doppia T laminata a caldo
8	36975.484 mm	EURONORM 53-62 - HE 220 A-18487.742	Trave a doppia T laminata a caldo
9	3987.104 mm	EURONORM 53-62 - HE 220 A-1993.5521	Trave a doppia T laminata a caldo
10	2511.000 mm	EURONORM 53-62 - HE 220 A-2511	Trave a doppia T laminata a caldo
11	93912.000 mm	DIN 1026-1 - U 160 - 6708	Canali d'acciaio laminati a caldo - Parte 1: canali d'acciaio flangia rastremata
12	326.000 mm	UNI EN 10305-5 - 80 x 40 x 3 - 326	Tubi di acciaio per impieghi di precisione - (Parte 5: Tubi saldati calibrati a freddo di sezione rettangolare)
13	284.000 mm	UNI EN 10305-5 - 80 x 40 x 3 - 284	Tubi di acciaio per impieghi di precisione - (Parte 5: Tubi saldati calibrati a freddo di sezione rettangolare)
14	367.000 mm	UNI EN 10305-5 - 80 x 40 x 3 - 367	Tubi di acciaio per impieghi di precisione - (Parte 5: Tubi saldati calibrati a freddo di sezione rettangolare)
15	407.000 mm	UNI EN 10305-5 - 80 x 40 x 3 - 407	Tubi di acciaio per impieghi di precisione - (Parte 5: Tubi saldati calibrati a freddo di sezione rettangolare)
16	450.000 mm	UNI EN 10305-5 - 80 x 40 x 3 - 450	Tubi di acciaio per impieghi di precisione - (Parte 5: Tubi saldati calibrati a freddo di sezione rettangolare)
17	1062.000 mm	UNI EN 10305-5 - 80 x 40 x 3 - 302	Tubi di acciaio per impieghi di precisione - (Parte 5: Tubi saldati calibrati a freddo di sezione rettangolare)
18	532.000 mm	UNI EN 10305-5 - 80 x 40 x 3 - 532	Tubi di acciaio per impieghi di precisione - (Parte 5: Tubi saldati calibrati a freddo di sezione rettangolare)
19	613.000 mm	UNI EN 10305-5 - 80 x 40 x 3 - 613	Tubi di acciaio per impieghi di precisione - (Parte 5: Tubi saldati calibrati a freddo di sezione rettangolare)
20	654.000 mm	UNI EN 10305-5 - 80 x 40 x 3 - 654	Tubi di acciaio per impieghi di precisione - (Parte 5: Tubi saldati calibrati a freddo di sezione rettangolare)
21	1	LD1	Lamiera grecata tipo Centrometal Drytec



TIRAFONDI
1 : 10



NODO E
1 : 10



saldatura scatolare
1 : 100

saldatura
1 : 100

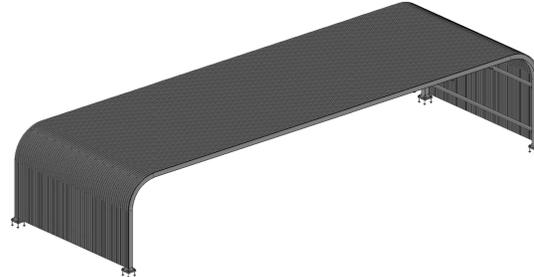


TABELLA MATERIALI						
ELEMENTO STRUTTURALE	CLASSE	R ck, mm	CLASSE DI COPRIFERRO	DIAM. MAX	RAPP. A/C	CLASSE DI CONSIST.
SOTTOFONDAZIONI	C12/15	15	ESPOSIZ	(mm)		
FONDAZIONI	C28/35	35	XC2	40	32	S4
ELEVAZIONI	C28/35	35	XC1	25	15	S4

ACCIAIO PER C.A.
- IN BARRE B450 C CONTROLLATO IN STABILIMENTO
- R.E S CLASSE B 450 C

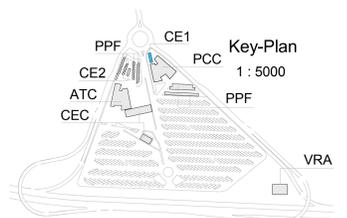
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA
- ACCIAIO TIPO S275J0
- LIMITE DI SNERVAMENTO fy > 275 N/mm²
- LIMITE DI ROTTURURA Ft > 430 N/mm²

UNIONI
- BULLONI AD ALTA RESISTENZA CLASSE 8.8
- DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO LE SALDATURE SONO DA INTENDERSI A COMPLETA PENETRAZIONE

NOTE GENERALI		
- TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI		
- TUTTI GLI ANGOLI SONO ESPRESSE IN GRADI DECIMALI		
- DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO SOVRAPPORZIONE MINIMA DELLE BARRE PARI A 70 diam.		
- DOVE NON SPECIFICATO, SI PRESCRIVONO I SEGUENTI DIAMETRI MINIMI DI PIEGATURA:		

Diam. BARRA	DIAMETRO MINIMO DI PIEGATURA
>10mm	7 diam.
<10mm	4 diam.

LE DIMENSIONI INDICATE PER LA SAGOMA DELLE ARMATURE SONO RIFERITE ALL'ASSE BARRA



TUNNEL EURALPIN LYON TURIN
SITAF spa

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 LOT DE CONSTRUCTION 1
CHANTIER OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RICOLLOCAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSÀ
DEPLACEMENT DEL L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 682325367F

FABBRICATI
CE1 - CABINA ELETTTRICA 1
Carpenteria metallica

MESS	DATA	MODIFICAZIONE / INOLTRO	EMIS DA / CONSULTA DA	VERIFICATO / CORRETTA DA	APPROVATO / AUTORIZZATO DA
0	30/04/2017	Prima emissione Primo collaudo	C. PROCOPIO (I)	L. BARBERISSE (MAGNET ENG)	F. DIAMBERA (MAGNET ENG)
A	31/08/2017	Revisione a seguito commenti TET Primo collaudo con commenti TET	C. PROCOPIO (I)	L. BARBERISSE (MAGNET ENG)	F. DIAMBERA (MAGNET ENG)
B	30/04/2018	Ricepimento collaudo validazione RPA Check	F. LEBES (MAGNET ENG)	F. DIAMBERA (MAGNET ENG)	L. BARBERISSE (MAGNET ENG)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 F A A 3 0 G EST PL 1 9 0 9 B

SCALE / ECHELLES

TUNNEL EURALPIN LYON TURIN
SITAF spa
EUROPEAN UNION