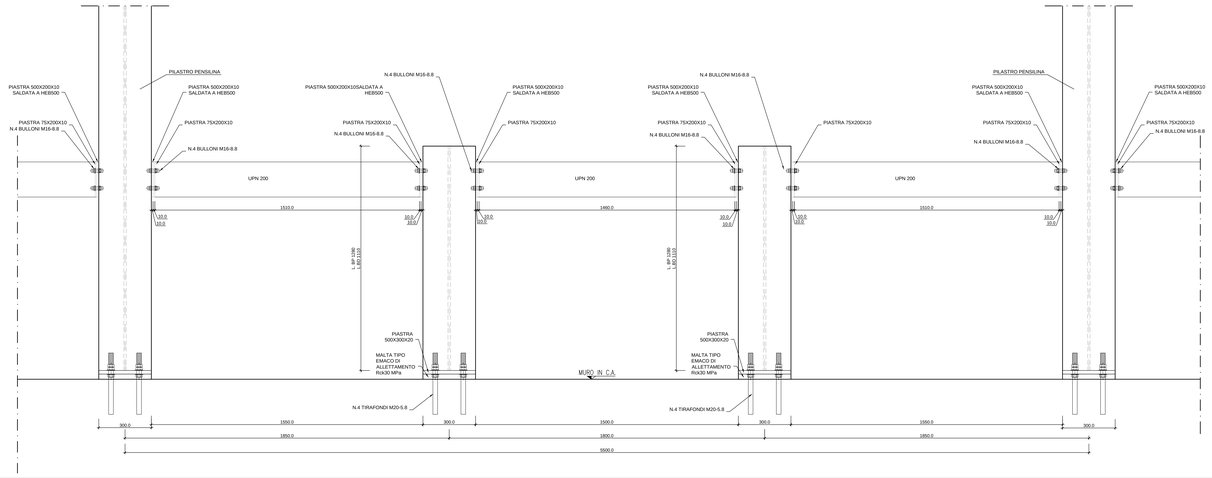
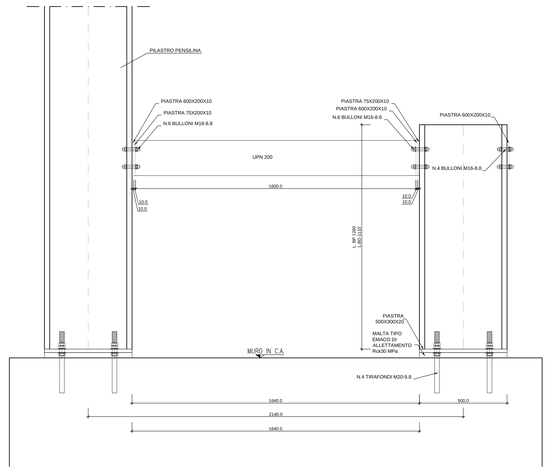
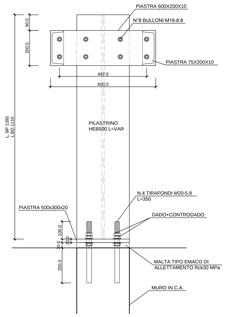
PROSPETTO LOGITUDINALE
INTERASSE 5.50 M
SCALA 1:10



PROSPETTO LOGITUDINALE
ANGOLARE
SCALA 1:10



PROSPETTO TRASVERSALE
ANGOLARE
SCALA 1:10

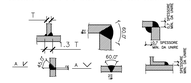


ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA

TIPO: Elementi strutturali (UNI EN 10025) S275J2

– Saldature a cordone d'angolo

– Saldature continue e a totale ripristino della sezione dove non diversamente indicato.



– Tutte le saldature devono essere eseguite nel rispetto dell'istruzione FS44S

TIRAFONDI

– Barre interamente filettate con filettatura metrica ISO a passo grosso, di caratteristiche meccaniche equivalenti alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898 parte I
– dadi con caratteristiche meccaniche equivalenti alla classe 8 secondo UNI EN 20898 parte II conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 14399–4
– rosette C50 EN 10083 (HRC32:40)
– Eventuale Resina inghisaggio tirafondi: tipo HILTI HIT RE 500 V3

BULLONERIA AD ALTA RESISTENZA:

COMPOSIZIONE: 1 DADO + 2 RONDELLE + 1 VITE

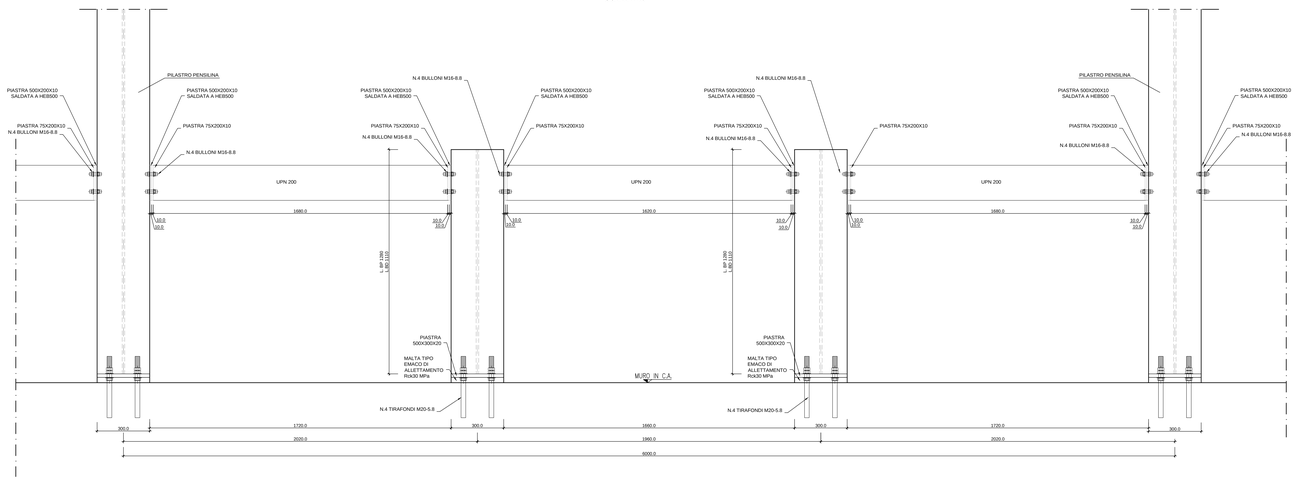
– Viti classe 8.8 UNI EN ISO 898–1, UNI EN 14399–4
– Dadi classe 8 UNI EN 20898–2, UNI EN 14399–4
– Controdadi classe 8 UNI EN 20898–2, UNI EN 14399–4
– Rosette Acciaio C 50 UNI EN 10083–2, temperato e rinvenuto HRC 32:40, UNI EN 14399–6
– Piastrine Acciaio C 50 UNI EN 10083–2, temperato e rinvenuto HRC 32:40, UNI EN 14399–6

TRATTAMENTO PROTETTIVO SUPERFICIALE:

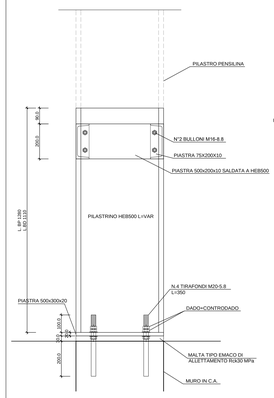
– ZINCATURA A CALDO SECONDO UNI EN ISO 1461–99
– Specifica tecnica Italferr DI TC/AR ST PO 005 (Istruzione 44V)
Ciclo di verniciatura per la protezione dalla corrosione di opere metalliche nuove in acciaio zincato in ambiente misto.

– Coppia di serraggio bulloni: M20–274 Nm, M16–141 Nm, M12–56.6 Nm
– **F** – NORMA DI RIFERIMENTO:
Linee guida relative alla costruzione e al collaudo delle carpenterie metalliche per pensiline, capannoni e fabbricati (XXXX 00 0 IF PF IG.00.00 001 B)
– Tutte le strutture metalliche devono essere adeguatamente messe o terra

PROSPETTO LOGITUDINALE
INTERASSE 6.00 M
SCALA 1:10



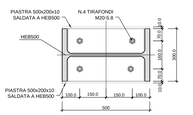
PROSPETTO TRASVERSALE
INTERASSE 5.50 - 6.00 M
SCALA 1:10



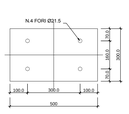
NOTA:
TIRAFONDI NON REALIZZATI CON BARRE FILETTATE CLASSE 5.8 ZINCATE A CALDO, INGHISATE IN FERRO/ZIO CON ANCORANTE CHIMICO TIPO HILTI HIT-RE 500V3 O SIMILARE.

- L ancoraggio= 20 cm
- L barrae= 35 cm
- Diametro foro = 21.5 mm
- COPPIA DI SERRAGGIO Ts = 100 Nm

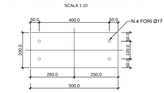
PIANTA SPICCATO COLONNA
SCALA 1:10



DETTAGLIO PIASTRA DI BASE
SCALA 1:10

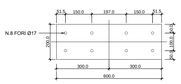


DETTAGLIO PIASTRA 500x200x10
SCALA 1:10



DETTAGLIO PIASTRA 75X200X10
SCALA 1:10

DETTAGLIO PIASTRA 600x200x10
SCALA 1:10



COMMITTENTE:

RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE LAVORI:

ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANA

APPALTATORE:

CONSORZIO CFT
PIZZAROTTI
FINEIA

PROGETTAZIONE:	PROGETTISTA:	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE:
RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO PROGETTISTI: PIZZAROTTI Sinlagma INTERBRA	Ing.FEDERICO DURASTANTI	Ing. PIETRO MAZZOLI Responsabile integrazione fra le varie prestazioni specialistiche

PROGETTO ESECUTIVO

ITINERARIO NAPOLI-BARI
RADDOPPIO TRATTA CANCELLO-BENEVENTO
I° LOTTO FUNZIONALE CANCELLO-FRASSO TELESINO E VARIANTE ALLA LINEA ROMA-NAPOLI VIA CASSINO NEL COMUNE MADDALONI

FERMATE E STAZIONI

FV01- Fermata VALLE MADDALONI-Elaborati Strutturali
Struttura in acciaio per rivestimento pareti

APPALTATORE		SCALA:
CONSORZIO CFT IL DIRETTORE TECNICO Geom. C. BIANCHI Ottobre 2018		1:10

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
IF1N	01	E	ZZ	BC	FV0120	001	B

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Rev. Istruttoria ITF 07/06/18	V.Vigna	22/09/2018	F.Durastanti	22/09/2018	P.Mazzoli	22/09/2018	F.Durastanti Ottobre 2018
B	Riscontro Istruttoria	P.Castrafamme	Ottobre 2018	F.Durastanti	Ottobre 2018	P.Mazzoli	Ottobre 2018	

File: IF1N.0.1.E.ZZ.BC.FV.01.2.0.001.B.dwg n. Elab.: