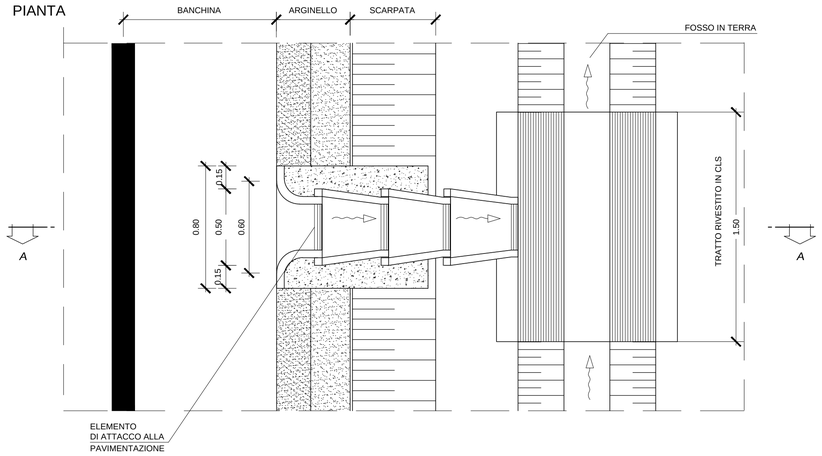
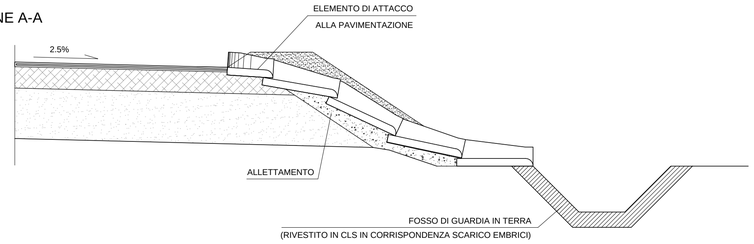
RACCORDO BANCHINA - EMBRICI - FOSSO DI GUARDIA
Scala 1:20

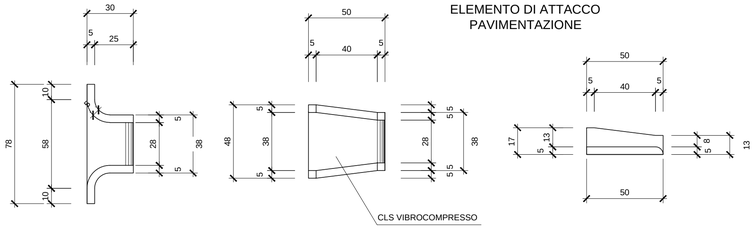
PIANTA



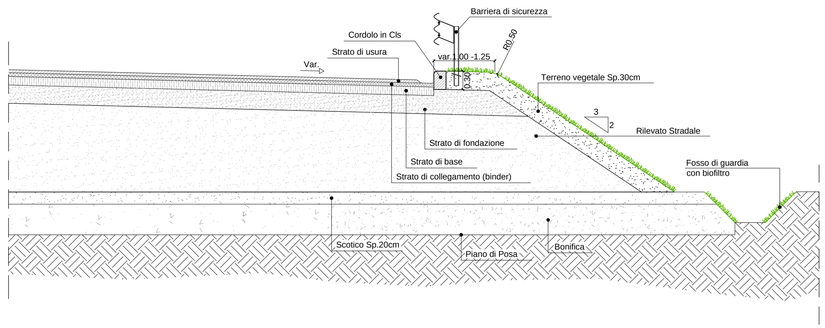
SEZIONE A-A



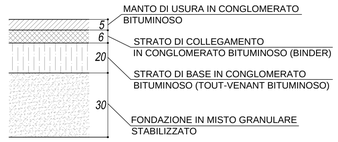
ELEMENTO DI ATTACCO PAVIMENTAZIONE



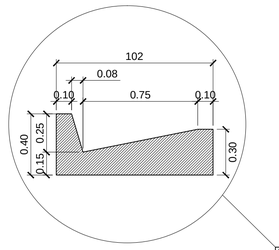
DETTAGLIO ARGINELLO
Scala 1:50

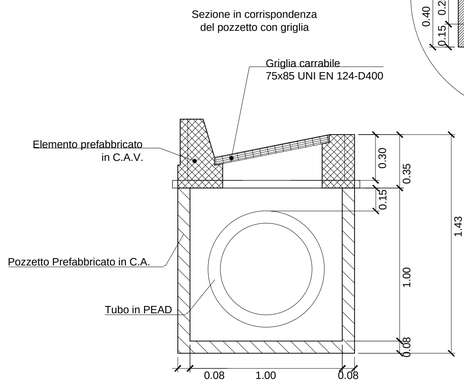


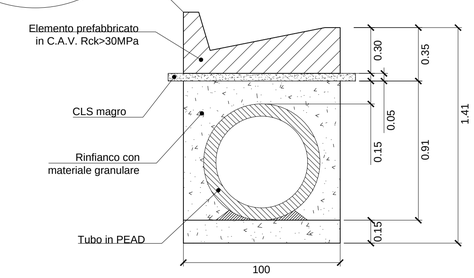
DETTAGLIO PAVIMENTAZIONE STRADALE
ASSE PRINCIPALE



PARTICOLARE CUNETTA ALLA FRANCESE PREFABBRICATA
Scala 1:20







CARATTERISTICHE DELLA SOVRASTRUTTURA STRADALE

STRATO DI USURA DRENANTE:

CARATTERISTICHE TECNICHE:
Diametro massimo dell'aggregato 20–15mm
COMPOSIZIONE GRANULOMETRICA
Aggregato Grosso > 4mm 60–85%
Aggregato Fino < 4mm 4–34%
Filler 6–11%
PERCENTUALE DI LEGANTE
(riferita al peso degli aggregati) 4.5–5.5%

CARATTERISTICHE MECCANICHE:
Stabilità Marshall 11kN
Rigidezza Marshall 3–4.5kN/mm
Vuoti Residui su provini Marshall 3–6%
Resistenza a trazione indiretta 0.5N/mm2
Massa Volumetrica 2.1–2.4g/cm3
Drenabilità dello strato in opera >14l/min

CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI:
AGGREGATO GROSSO:
- resistenza alla frammentazione LA <20%
- % di elementi frantumati 100%
- indice di appiattimento <30
- coefficente di levigatezza accelerata >0.45

AGGREGATO FINO:
- Equivalente in sabbia ES>70
- Prova al blu di metilene MBF<10

ADDITIVO MINERALE:
- % passante al setaccio 0.125mm >90%
- % passante al setaccio 0.063mm >80%

LEGANTE BITUMINOSO: Bitume modificato
- penetrazione a 25°C 50–70
- punto di rammollimento °C 65
- viscosità dinamica a 160°C Pa s >0.4
- viscosità dinamica a 100°C Pa s >50
- ritorno elastico a 25°C 75%
- stabilità allo stoccaggio <5

FONDAZIONE IN MISTO GRANULARE STABILIZZATO A CEMENTO:

CARATTERISTICHE DEGLI AGGREGATI GROSSI:
Los Angeles <30%
Quantità di frantumato >60%
Dimensione massima 40mm
Sensibilità al gelo <30%

CARATTERISTICHE DEGLI AGGREGATI FINI:
Equivalente in sabbia >30%;<60%
Limite liquido <25%
Passante allo 0.075 <6%

FUSO GRANULOMETRICO:
Crivello 40 100%
Crivello 30 80–100%
Crivello 15 53–70%
Crivello 10 40–55%
Crivello 5 28–40%
Setacci 2 18–30%
Setacci 0.4mm 8–18%
Setacci 0.075mm 5–10%

I LEGANTI:
Leganti Bituminosi
- Emulsione bituminosa sovrastabilizzata specifica per il riciclaggio a freddo del tresatostradale,

Cemento
- Di tipo PORTLAND di classe di resistenza 32.5R.

FORMULAZIONE DELLA MISCELA:
Miscela con 3.5% di cemento sul peso degli aggreganti (misto granulare più fresato).
% IN PESO
Misto granulare 0/63mm 50%
Fresato 0/10mm 32%
Fresato 10/40mm 18%
% IN PESO RIFERITA ALLA MISCELA ANIDRA
Acqua 2.9%
Cemento 3.5%
Emulsione sovrastabilizzata 3.0%

STRATO DI COLLEGAMENTO CON BITUME MODIFICATO:

CARATTERISTICHE TECNICHE:
Diametro massimo dell'aggregato 30mm
COMPOSIZIONE GRANULOMETRICA
Aggregato Grosso > 4mm 40–70%
Aggregato Fino < 4mm 22–56%
Filler 4–8%
PERCENTUALE DI LEGANTE
(riferita al peso degli aggregati) 4.5–5.5%

CARATTERISTICHE MECCANICHE:
Stabilità Marshall 10kN
Rigidezza Marshall 3–4.5kN/mm
Vuoti Residui su provini Marshall 4–6%
Massa Volumetrica 2.40–2.45g/cm3

CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI:
AGGREGATO GROSSO:
- resistenza alla frammentazione LA <30%
- % di elementi frantumati 80%

AGGREGATO FINO:
- Equivalente in sabbia ES>60
- Prova al blu di metilene MBF<10

ADDITIVO MINERALE:
- % passante al setaccio 0.125mm >90%
- % passante al setaccio 0.063mm >80%

LEGANTE BITUMINOSO: Bitume modificato
- penetrazione a 25°C >45
- punto di rammollimento °C 46–56
- viscosità dinamica a 160°C Pa s >0.15
- viscosità dinamica a 100°C Pa s >30
- ritorno elastico a 25°C >70%
- stabilità allo stoccaggio <5

STRATO DI BASE:

CARATTERISTICHE TECNICHE:
COMPOSIZIONE GRANULOMETRICA
Aggregato Grosso > 4mm 40–70%
Aggregato Fino < 4mm 22–56%
Filler 4–8%

CARATTERISTICHE MECCANICHE:
Stabilità Marshall >8kN
Rigidezza Marshall >2.5kN/mm
Vuoti Residui su provini Marshall 4–7%
Perdita di stabilità dopo 25gg in acqua <25%
Massa Volumetrica 2.40–2.45g/cm3

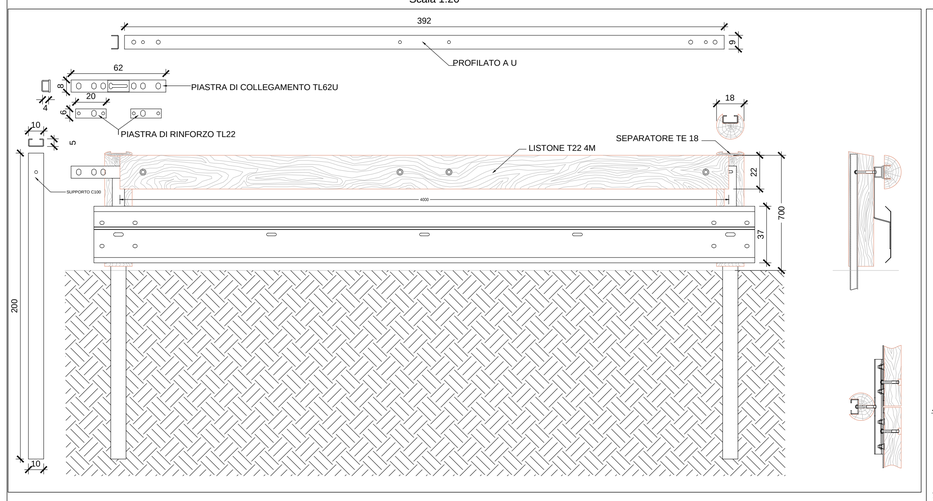
CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI:
AGGREGATO GROSSO:
- quantità di frantumato >70%
- perdita in peso LA <25%

AGGREGATO FINO:
- quantitativo di frantumato >50%
- equivalente in sabbia >50%

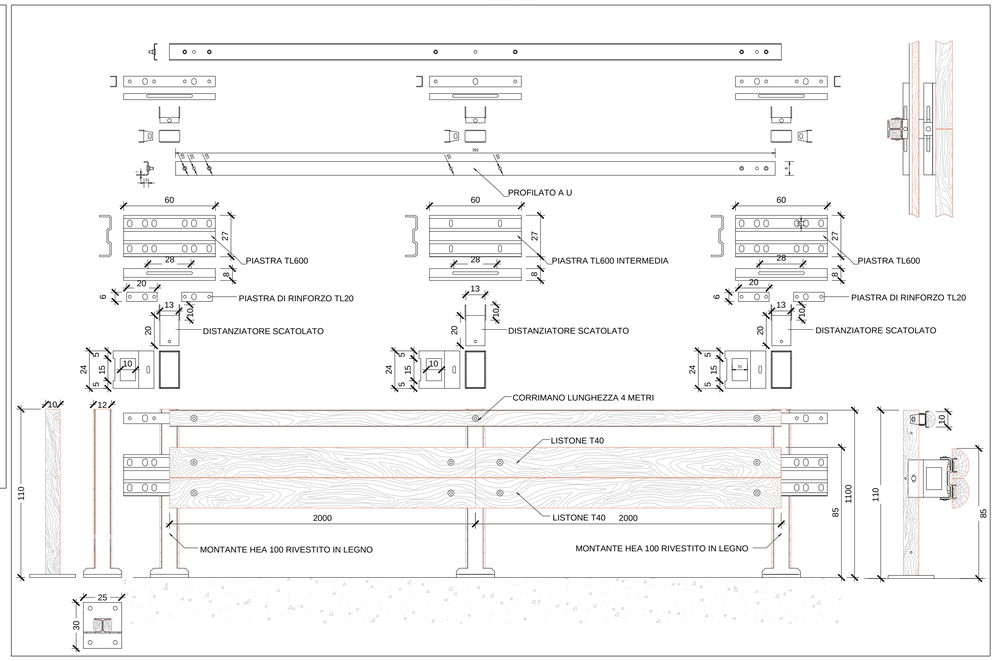
ADDITIVO MINERALE:
- % passante al setaccio 0.075mm >80%

LEGANTE BITUMINOSO: il legante bituminoso idoneo per il confezionamento del prodotto è del tipo B 70–100 o B 50–70.

PARTICOLARE BARRIERE IN ACCIAIO CORTEN E LEGNO - H2 BORDO RILEVATO
Scala 1:20



PARTICOLARE BARRIERE IN ACCIAIO CORTEN E LEGNO - H2 BORDO PONTE
Scala 1:20



Coordinamento Territoriale Nord Est

Area Compartimentale Veneto
Via E. Millosevich, 49 - 30173 Venezia Mestre T [+39] 041 2911411 - F [+39] 041 5317321
Pec anas.veneto@postacert.stradeanas.it - www.stradeanas.it

Anas S.p.A. - Società con Socio Unico
Sede Legale
Via Monzambano, 10 - 00185 Roma T [+39] 06 44461 - F [+39] 06 4456224
Pec anas@postacert.stradeanas.it
Cap. Soc. Euro 2.269.892.000,00 Iscr. R.E.A. 1024951 P.IVA 02133681003 – C.F. 80208450587

S.S. n° 51 "di Alemagna"
Provincia di Belluno

Piano straordinario per l'accessibilità
a Cortina 2021

Attraversamento dell'abitato di San Vito di Cadore

PROGETTO DEFINITIVO

PROGETTAZIONE ANAS S.p.A.
Coordinamento Territoriale Nord Est - Area Compartimentale Veneto

IL PROGETTISTA:
Ing. Pietro Leonardo CARLUCCI

IL GEOLOGO:
Geol. Emanuela AMICI

IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE:
Dott Marco FORMENTELLO
Arch. Lisa ZANNONER

ASSISTENZA ALLA PROGETTAZIONE:
INTEGRA
Ing. Geol. Massimo Pietrantoni
Ordine Ingegneri Roma n. A-36713
Ordine Geologi Lazio A.P. n. 738

visto: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Ing. Gabriella MANGINELLI

PROTOCOLLO:
DATA:

N. ELABORATO:

PROGETTO STRADALE
ASSE PRINCIPALE
Particolari costruttivi

CODICE PROGETTO (PROGETTO / LIV. PROG. / N. PROG.)	NOME FILE	REVISIONE	SCALA:
MSVE14 D 1718	CODICE ELAB. P00PS00TRADC01 — P00PS00TRADC01_B	B	varie

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
D					
C					
B	REVISIONE	SETTEMBRE 2017			
A	EMISSIONE	LUGLIO 2017			