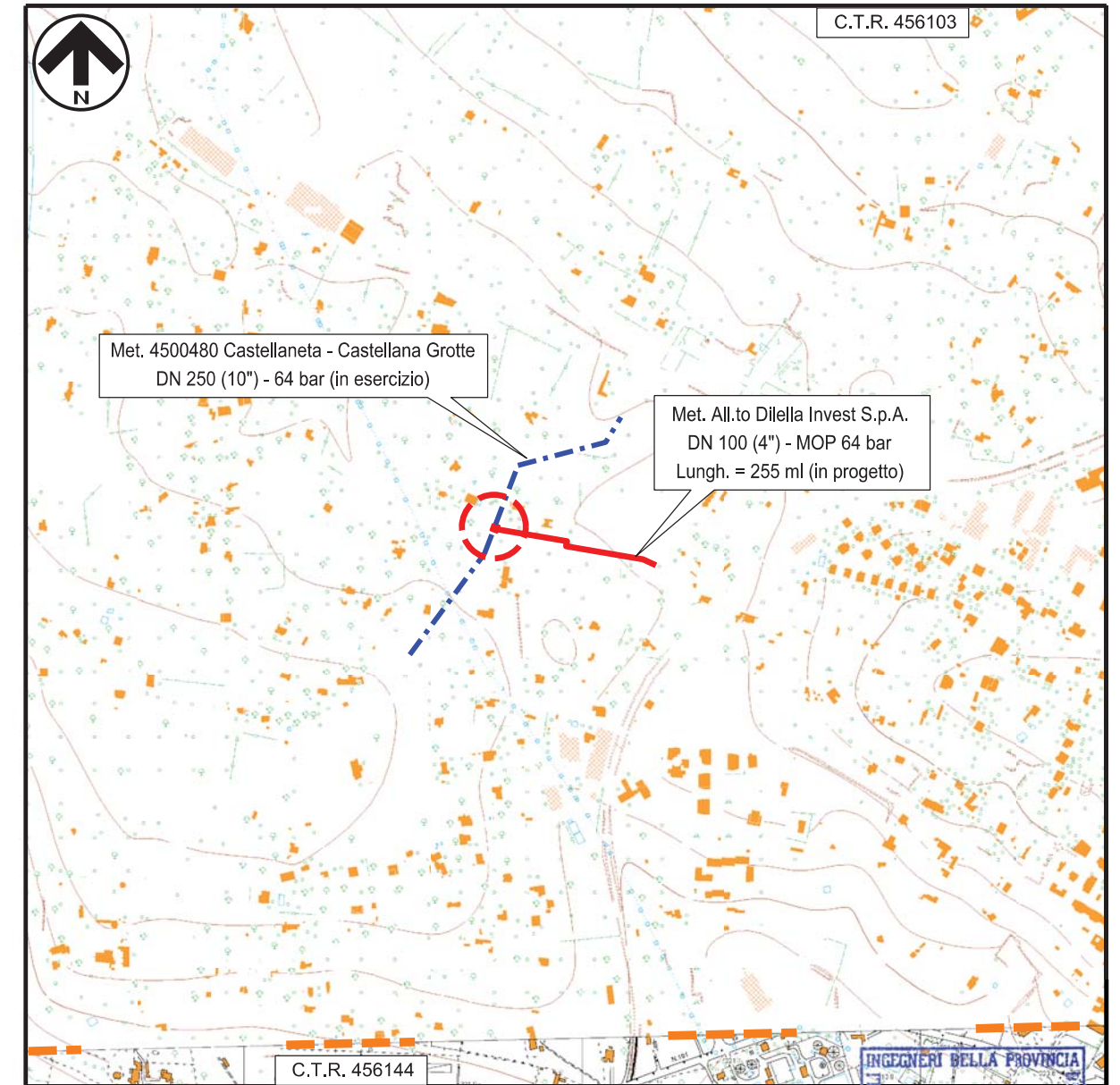


PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)

FG. 2	- PIANTA - PROSPETTI - SEZIONE E PLANIMETRIA -
FG. 3	- SCHEMA DI FLUSSO E MONTAGGIO -
FG. 4	- ELENCO MATERIALI -
FG. 5	- FONDAZIONE RECINZIONE -
FG. 6	- CRAVATTA DI APPOGGIO PER TUBI INTERRATI DN 80 - 200 -
FG. 7	- SHUNTAGGIO ELETTRICO -
FG. 8	- SHUNTAGGIO ELETTRICO -

COROGRAFIA scala 1:10.000



REGIONE PUGLIA C.T.R. 456103 "PUTIGNANO"

INGEGNERI DELLA PROVINCIA PERUGIA  
Sezione A  
N° A3566  
DOTT. INGEGNERE  
**ELISABETTA SANTIONI**

*Elisabetta Santioni*

1	07/01/2019	EMISSIONE PER PERMESSI	A. DI MASSA	E. SANTIONI	L.MESSINA
0	28/12/2018	EMISSIONE PER COMMENTI	A. DI MASSA	E. SANTIONI	L.MESSINA
Indice	Data	REVISIONI	Disegn.	Contr.	Approv.
Proprietario		Progettista		Disegno	
				DSO 139981-PG-I-004	
Cod. Tec.: 20383			ODL 7200139981		
Metanodotto Allacciamento Dilella Invest S.p.A.			Comm. NR/18365/R-L01		
DN 100 (4") - MOP 64 bar			Indice 1		
In Comune di: Putignano (BA)			Scala varie		
PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)			Foglio 1 di 8		
DN 100 (4")			Comune: Putignano		
			Provincia: Bari		



SRT S.r.l.

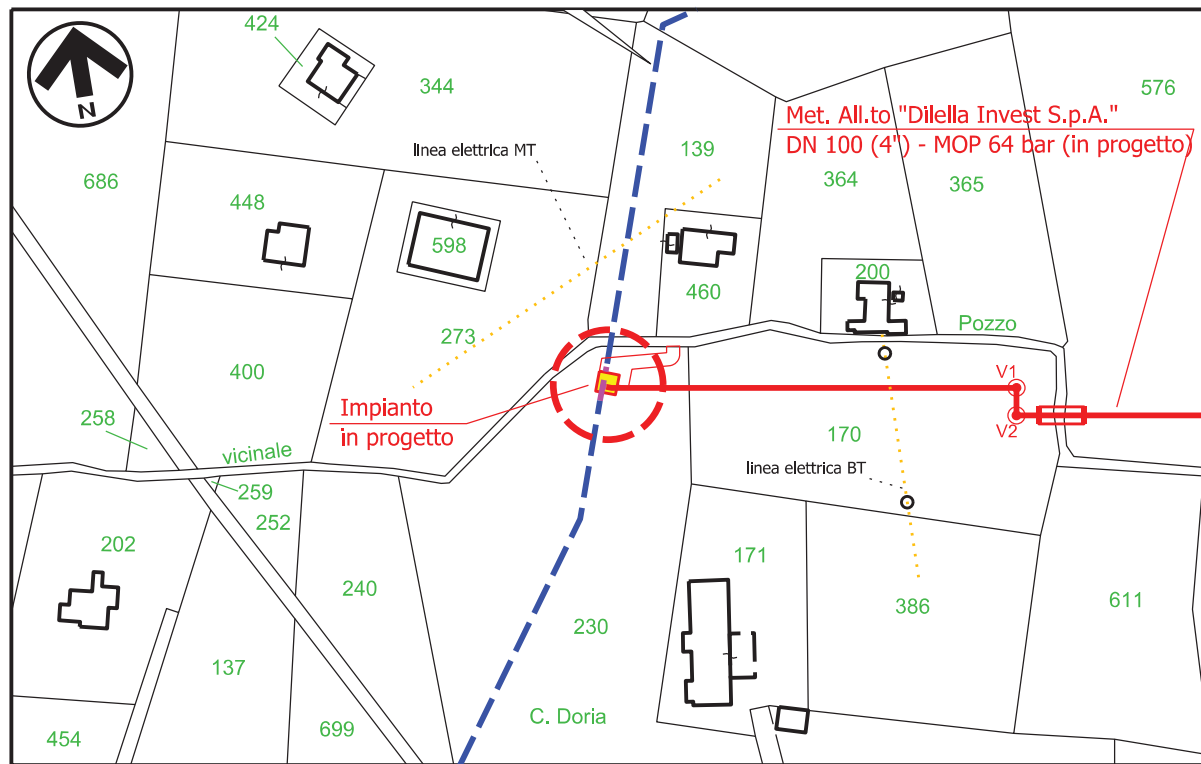
PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)  
DN 100 (4") - MOP 64 bar

PIANTA - PROSPETTI - SEZIONE E PLANIMETRIA

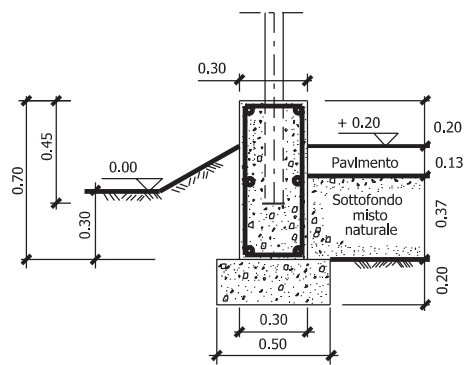
Disegno DSO 139981-PG-I-004

Commessa NR/18365/R-L01

FG. 2 di 8



Stralcio Catastale 1:2000 - Comune di Putignano (BA) Fg.18

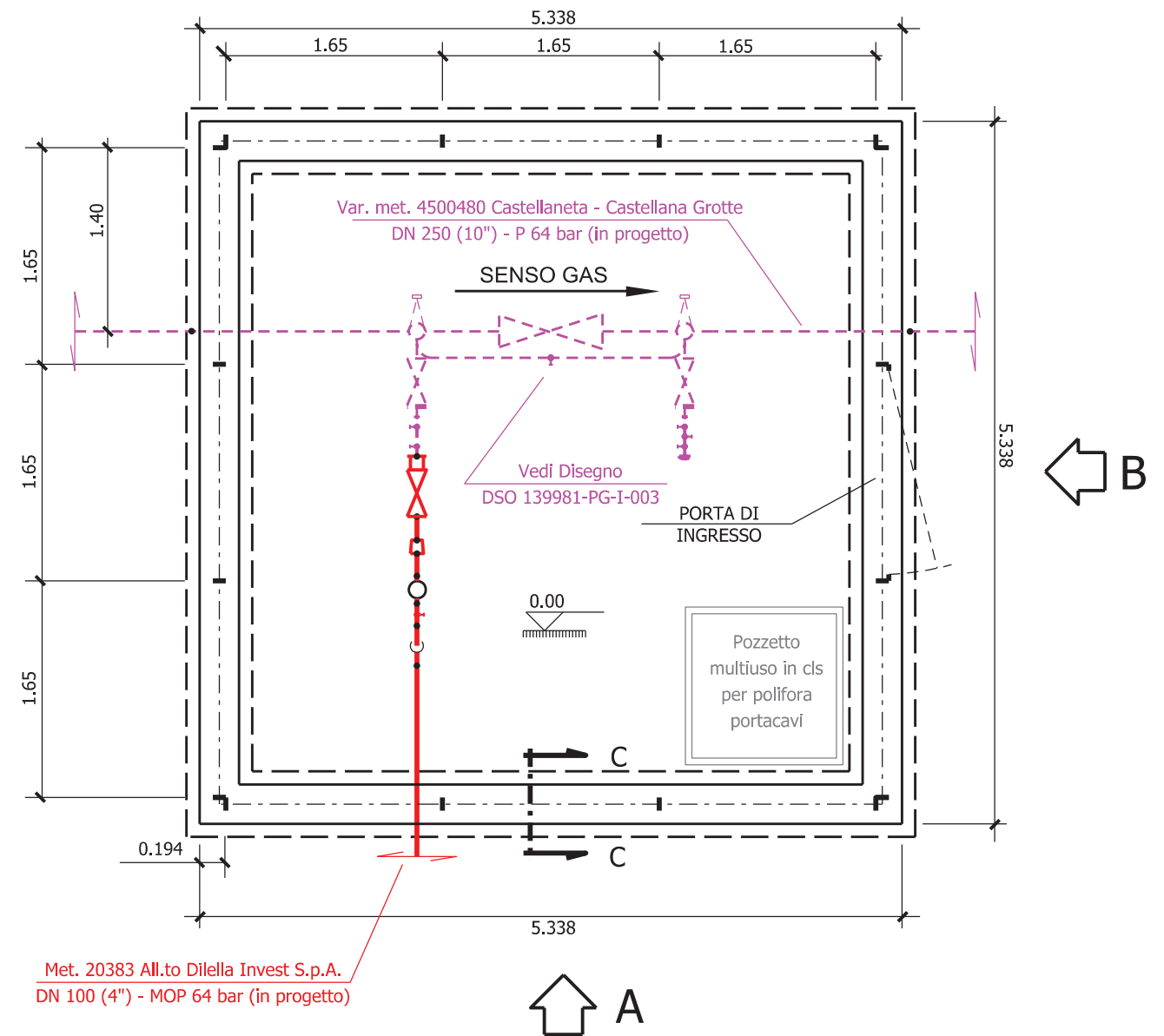


SEZIONE C - C

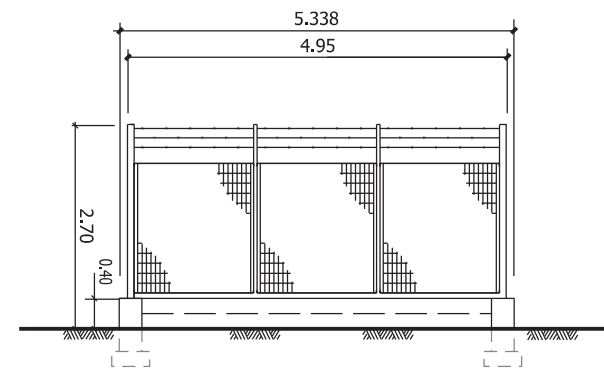
NOTE :

- 1) L'IMPIANTO DEVE ESSERE REALIZZATO SU UN PIANO PERFETTAMENTE ORIZZONTALE
- 2) LE QUOTE SONO ESPRESSE IN METRI

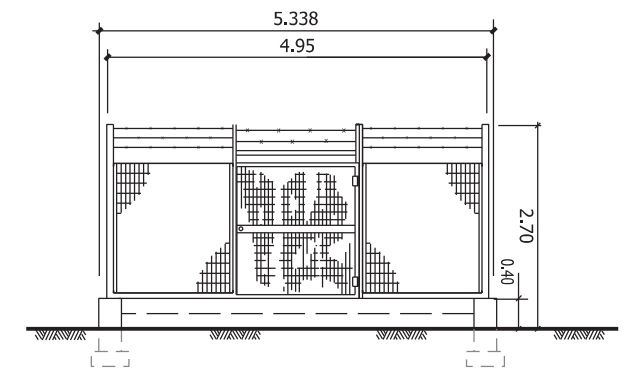
PIANTA 1:50



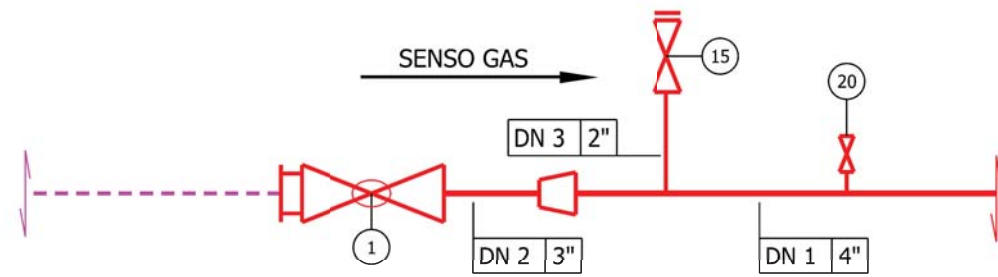
Met. 20383 All.to Dilella Invest S.p.A.  
DN 100 (4") - MOP 64 bar (in progetto)



PROSPETTO "A"  
Scala 1:100



PROSPETTO "B"  
Scala 1:100



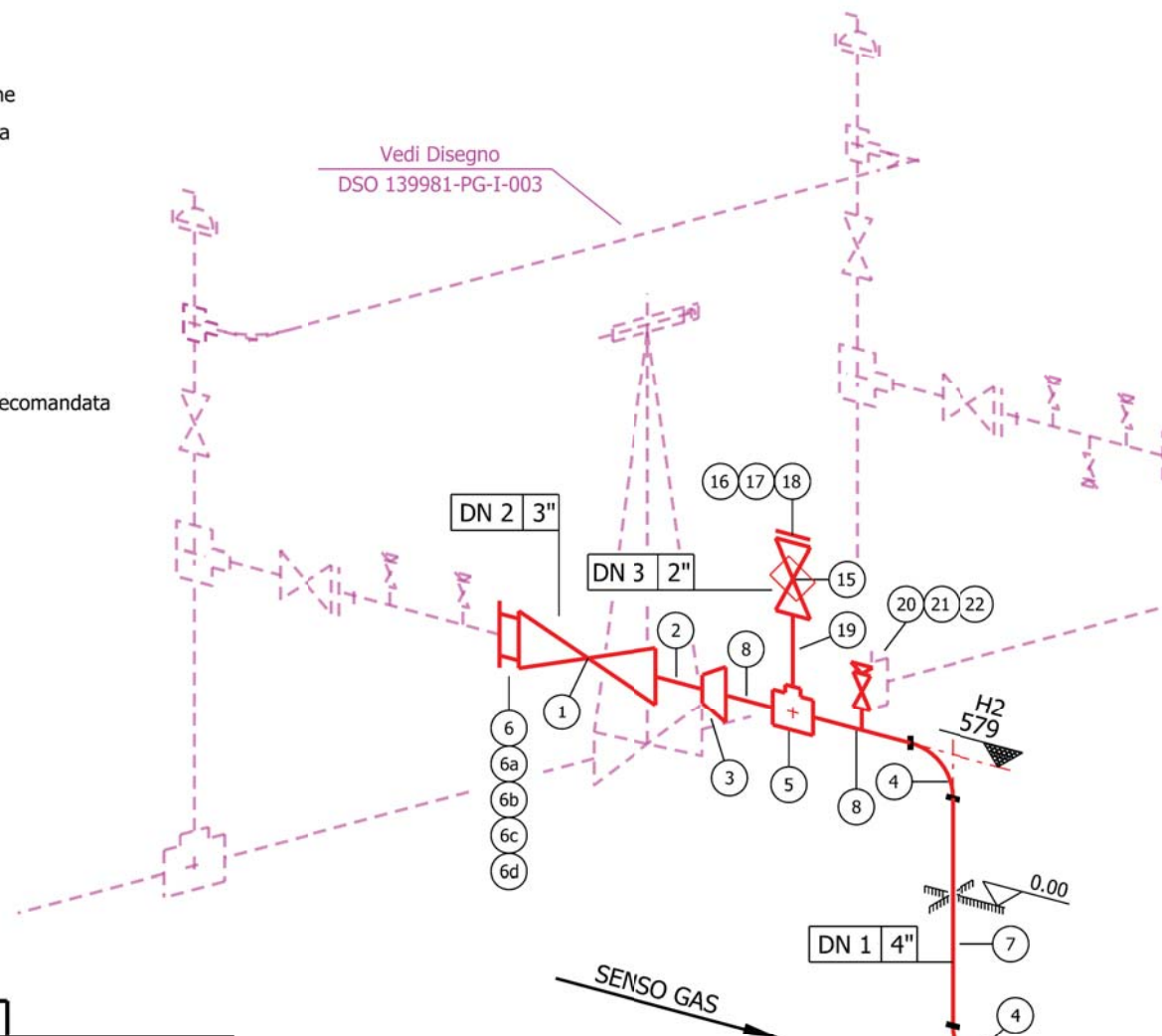
-SCHEMA DI FLUSSO-

CONDIZIONI DI ESERCIZIO	
Pressione max. esercizio	75 bar
$\Delta t$	45° C

LEGENDA

- $\varnothing$  tubazione
- Copertura tubazione
- Elevazione generica

- VS = Valvola a saracinesca
- VB = Valvola a sfera
- VR = Rubinetto a maschio
- VSP = Valvola a spillo
- VM = Valvola motorizzata
- VTM = Valvola motorizzata telecomandata
- PI = Indicatore di pressione



-SCHEMA DI MONTAGGIO-

POS.	TIPO DI VALVOLA						
	VS	VB	VR	VSP	VM	VTM	PI
1		X					
15			X				
20				X			X

\* Motorizzazione e telecomando verranno definiti di volta in volta.

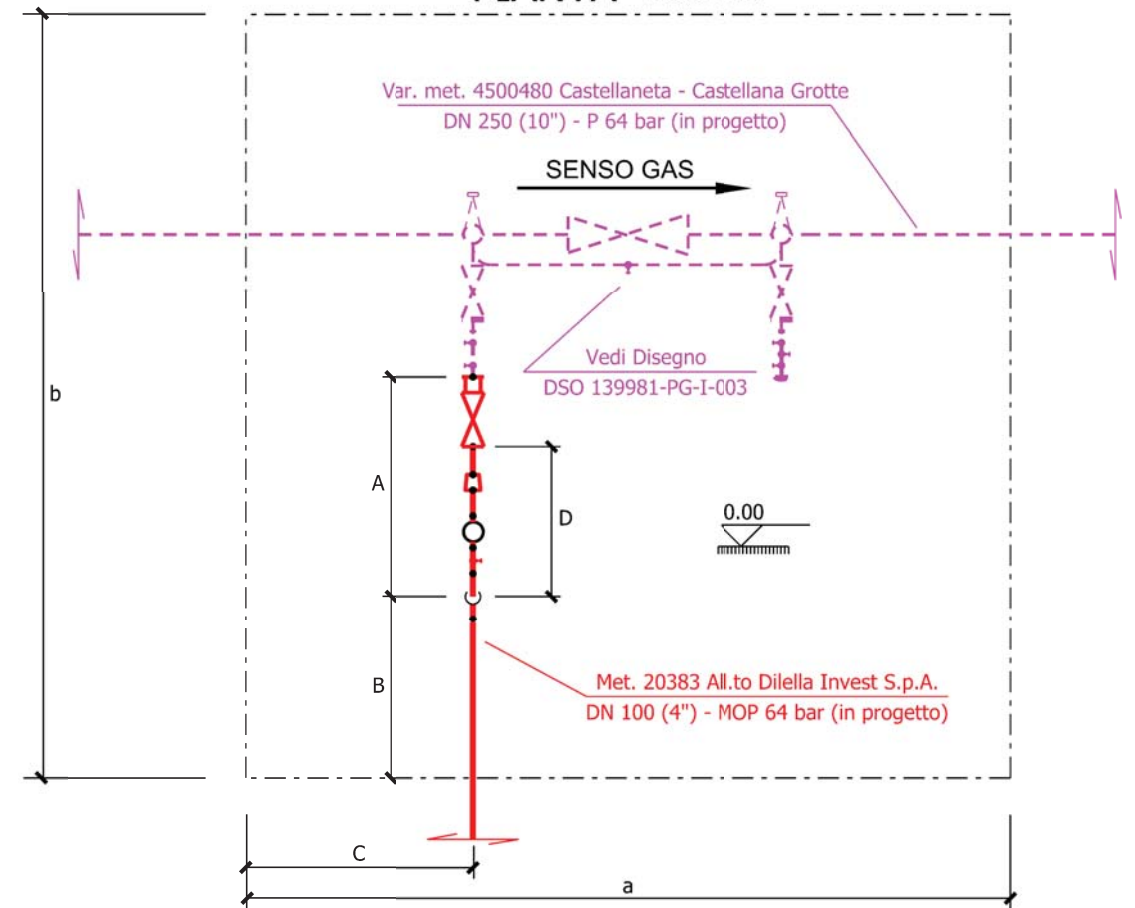
NOTE:

- 1) Per la quota H2 e' ammessa una tolleranza di  $\pm 100$  mm rispetto al valore in tabella.
- 2) L' impianto deve essere realizzato su un piano orizzontale.
- 3) La quota piano pavimento finito e' maggiore di 200 mm rispetto al piano campagna

NOTE P.E.

Prevedere schuntaggio elettrico SE14 nell'impianto di partenza e portare tutti i cavi alla piantana da posizionare all'esterno dell'impianto in progetto

PIANTA - Scala 1:50



DN 1	100 (4")	
DN 2	80 (3")	
DN 3	50 (2")	
Dimensioni in mm	A	1443
	B	1206
	C	1505
	D	984
	a	5038
	b	5038
	H1	-1558
H2	579	

**LEGENDA**

Valvole

VS = Valvola a saracinesca

VB = Valvola a sfera

VR = Rubinetto a maschio

VSP = Valvola a spillo

Accoppiamenti

W.E. = Saldare di testa

W.N. = Flangia saldata di testa

R.F. = A gradino (semplice risalto)

S.W. = A tasca da saldare

NPT = Filettatura conica (ANSI B 2.1)



SRT S.r.l.

PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)

DN 100 (4") - MOP 64 bar

- ELENCO MATERIALI -

Disegno

DSO 139981-PG-I-004

Commessa

NR/18365/R-L01

FG. 4 di 8

POS.	DN	DENOMINAZIONE	DEST.	SCHED. O SPESS.	RATING	SIGLA ACCOPIAM.	QUANTITA'	STANDARD (*) TABELLA O NORMA	SPECIFICA O DISEGNO	MATERIALE	MASSA kg		NOTE
											UNITARIA	TOTALE	
1	80 (3")	Valvola tipo VB a passaggio ridotto	DN 1	4.0	600#	W.E./ R.F.	1	GASD. A 2.23.21.01	SNAM VR.VB/U.E.	GRADO L360	41.00	41.00	RIDUTTORE DI MANOVRA CON VOLANTINO
2	80 (3")	Tubo in acciaio lungh. mm 180		4.0		W.E.	1	GASD. A 1.01.07		GRADO L360 NB/MB	1.51	1.51	
3	100 (4") X 80 (3")	Riduzione concentrica		5.2x4.0		W.E.	1	GASD. A 3.01.03		GRADO 245	1.30	1.30	
6	80 (3")	Sezionatore di linea per flange		4.0		W.E.	1	GASD. A 4.07.31		ASTM A 105	2.20	2.20	
6a	80 (3")	Flangia WN		4.0		R.F.	1	GASD. A 4.01.01		GRADO 245	10.40	10.40	
6b	80 (3")	Guarnizione per flangia				R.F.	2	GASD. A 4.06.04		Metalloplastica			
6c	80 (3")	Distanziatore per flangia				R.F.	1	GASD. A 4.07.31		ASTM A 105	1.40	1.40	
6d	22.2 (7/8")	Tiranti interamente filett. lung. mm 170 completo di dadi					8	GASD. A 4.02.34		ASTM A 193 B7 ASTM A 194 2H	0.74	5.92	
4	100 (4")	Curva long-radius 90° R = 1.5 D	DN 2	5.2		W.E.	2	GASD. A 3.01.01		GRADO 245	3.85	7.70	
5	100 (4")x50 (2")	Tee a riduzione		5.2x3.9		W.E.	1	GASD. A 3.01.02		GRADO 245	5.35	5.35	
7	100 (4")	Tubo in acciaio lungh. mm 1832 (DA VERIFICARE IN CANTIERE)		5.2		W.E.	1	GASD. A 1.01.08		EN L360 NB/MB	25.63	25.63	
8	100 (4")	Tubo in acciaio lungh. mm 170		5.2		W.E.	2	GASD. A 1.01.08		EN L360 NB/MB	2.38	7.14	
9	100 (4")	Tubo in acciaio lungh. mm 1200		5.2		W.E.	1	GASD. A 1.01.08		EN L360 NB/MB	16.79	16.79	
10	100 (4")	Giunto Isolante Monoblocco		5.2			1	GASD. A 3.10.02		CLASSE IV	23.00	23.00	
11	100 (4")	Tubo in acciaio lungh. mm 300		5.2		W.E.	1	GASD. A 1.01.		EN L360 NB/MB	4.20	4.20	
12	100 (4")	Fondello in acciaio		5.2			1	GASD. A 3.01.04		GRADO 245	1.00	1.00	
15	50 (2")	Valvola tipo VR a passaggio pieno		3.9		W.E.-R.F.	2	GASD. A 2.13.21.01	SNAM VR.VB/U.E.		25.00	50.00	
16	50 (2")	Flangia cieca			600#	R.F.	2	GASD. A 4.01.03		ASTM A 105	5.40	10.80	
17	50 (2")	Guarnizione per flangia			600#	R.F.	2	GASD. A 4.06.04		Metalloplastica			
18	16 (5/8")	Tirante interamente filettato lungh. 110 mm					16	GASD. A 4.02.00		ASTM A 193 B7 ASTM A 194 2H	0.26	4.16	
19	50 (2")	Tubo in acciaio lungh. 200 mm		3.9		W.E.	2	GASD. A 1.01.05		GRADO 245	1.08	2.16	
20	15 (1/2")	Valvola tipo VSP			6000#	NPT	1	GASD. A 2.05.05		AISI 316	1.10	1.10	
21	15 (1/2")	Nipolet tipo THR		4.8		W.E. - NPT	1	GASD. A 3.05.08		ASTM A 105	0.28	0.24	
22	15 (1/2")	Tappo maschio a testa esagonale			3000#	NPT	1	GASD. A 3.05.07		ASTM A 105-Gr.II	0.04	0.04	
<b>TOT. GEN.</b>											<b>223.04</b>		

**NOTE:**

Per le valvole VR-VB lo spessore indicato e' riferito al tubo di accoppiamento

(#) Normalizzazione interna SNAM GASDOTTI



SRT S.r.l.

PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)

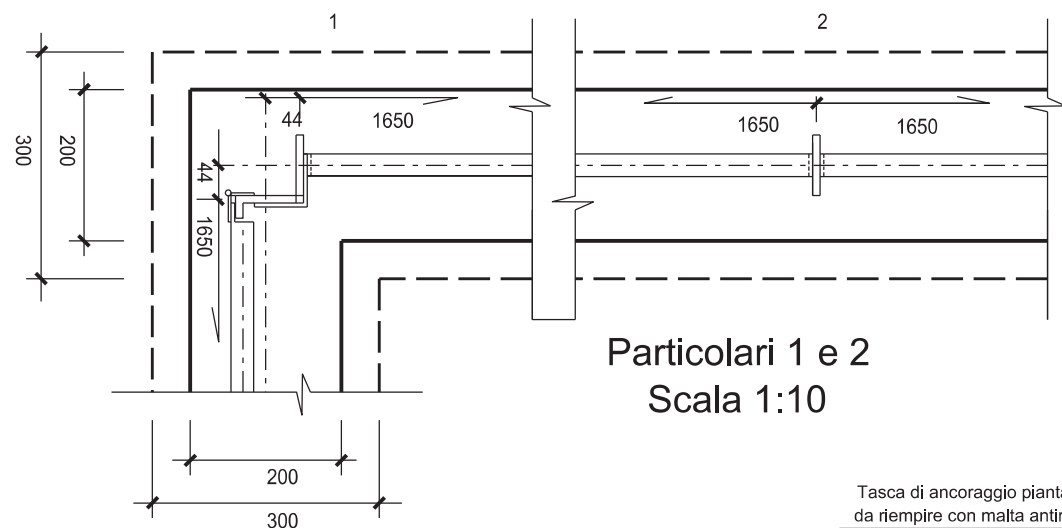
DN 100 (4") - MOP 64 bar

- FONDAZIONE RECINZIONE -

Disegno DSO 139981-PG-I-004

Commessa NR/18365/R-L01

FG. 5 di 8

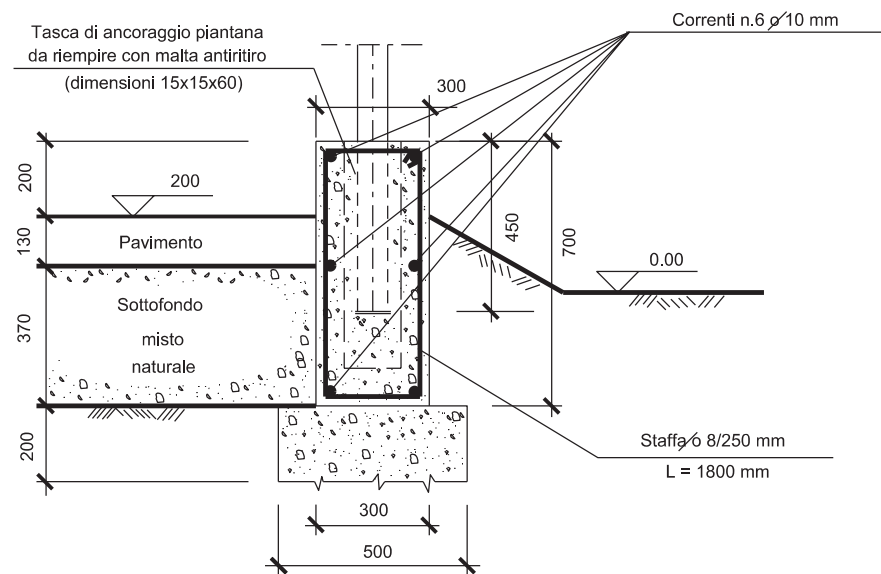


Particolari 1 e 2  
Scala 1:10

LEGGENDA

- C TUBAZIONE
- FONDO TUBAZIONE
- COPERTURA TUBAZIONE
- ELEVAZIONE GENERICA

CALCESTRUZZO	Classe di resistenza	C25/30
	Classe di esposizione	XC1-XC2
	Rapp A/C	0.60
	Classe di consistenza	S4
	Min. contenuto cemento	300 kg/mc
FERRO	TIPO	B450C
	COPRIFERRO	40 mm
	Fyk	4500 daN/cm <sup>2</sup>
MAGRONE	Classe Esposizione	X0
	Classe di resistenza min.	C1215

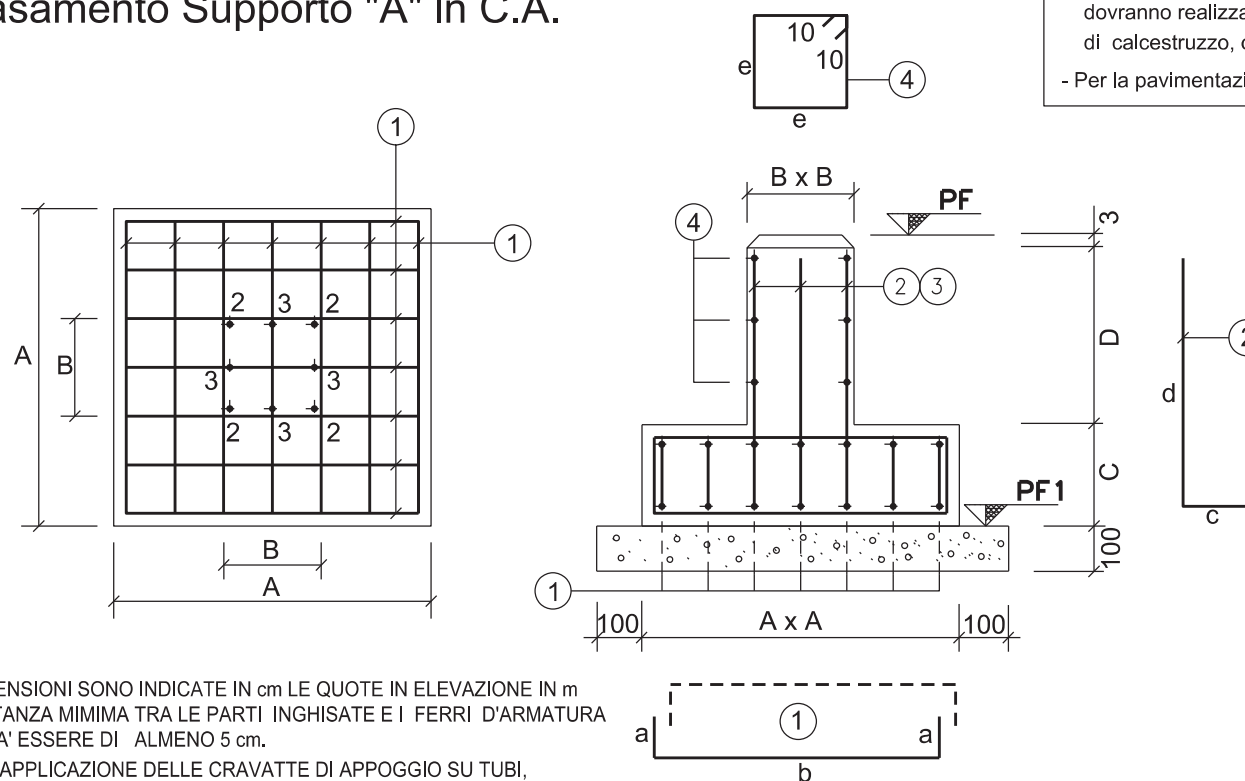


Sez. X-X  
Scala 1:20

NOTE:

- Per terreni con portanza inferiore a 1 kg/cm<sup>2</sup> o comunque nel caso di realizzazione del cordolo su terreno disturbato da scavi precedenti, si dovranno realizzare, sotto il cordolo, pali con tubi ø 250 (10") riempiti di calcestruzzo, ogni 4-5 metri o pilastri di sostegno, in alternativa.
- Per la pavimentazione vedere la tab. GASD. B 9.02.00

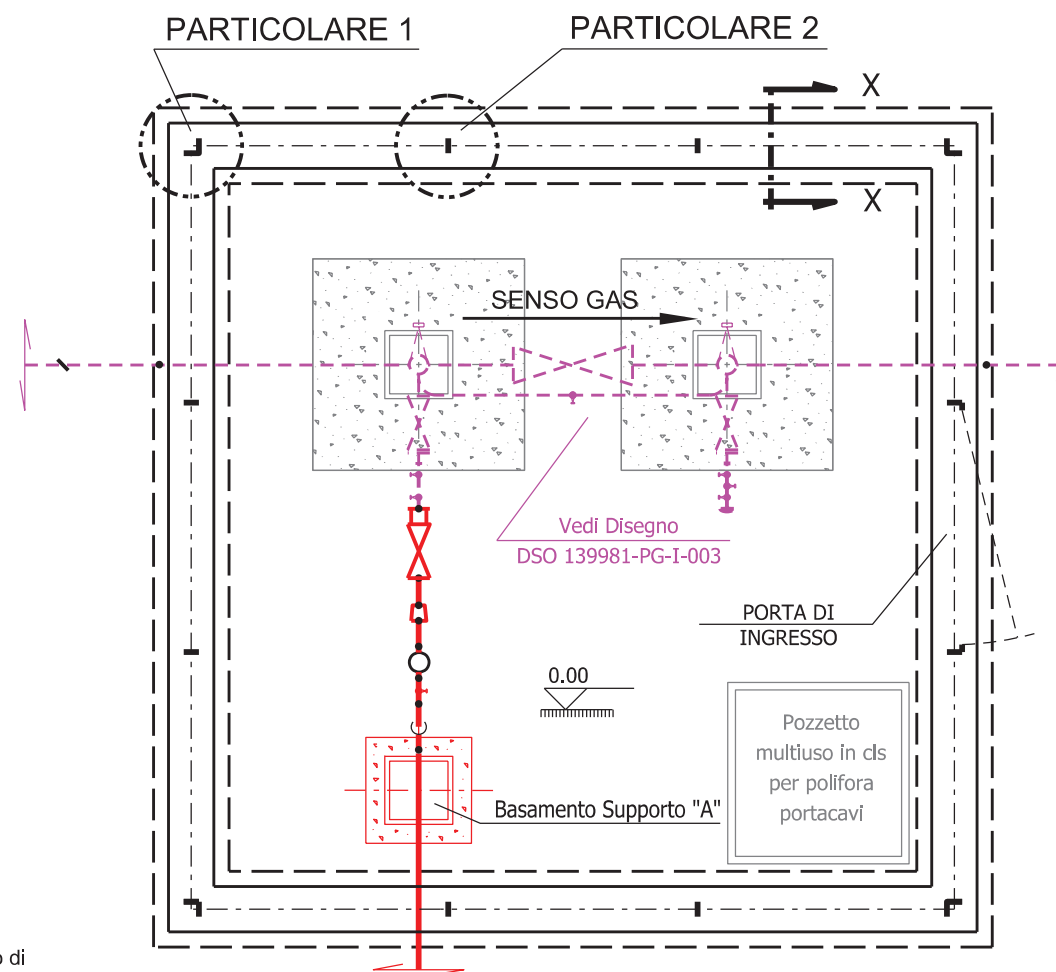
Basamento Supporto "A" in C.A.



NOTE:

- LE DIMENSIONI SONO INDICATE IN cm LE QUOTE IN ELEVAZIONE IN m
- LA DISTANZA MINIMA TRA LE PARTI INGHISATE E I FERRI D'ARMATURA DOVRA' ESSERE DI ALMENO 5 cm.
- (1\*) PER APPLICAZIONE DELLE CRAVATTE DI APPOGGIO SU TUBI, VEDERE NORMA GASD B.09.11.02

PIANTA RECINZIONE  
Scala 1:50



ELEMENTI	TIPO APPOGGIO	PF	PF1	A	B	C	D	E
TIPO 1	A	-717	-1317	70	45	25	32	20
TIPO 2	A	-1422	-2022	140	45	25	32	20

ELEMENTI	POS.1					POS.2					POS.3					POS.4			
	ø	N	a	b	lung.	ø	N	c	d	lung.	ø	N	c	d	lung.	ø	N	e	lung.
TIPO 1	10	16	20	65	105	12	4	20	52	72	12	4	20	52	72	8	3	40	180
TIPO 2	10	28	20	135	175	12	4	20	52	72	12	4	20	52	72	8	3	40	180



SRT S.r.l.

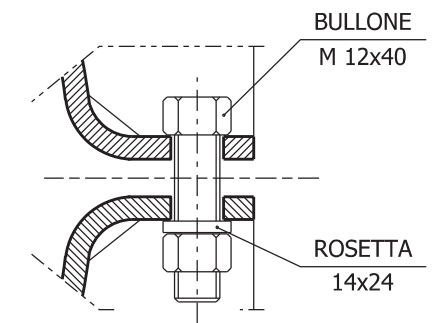
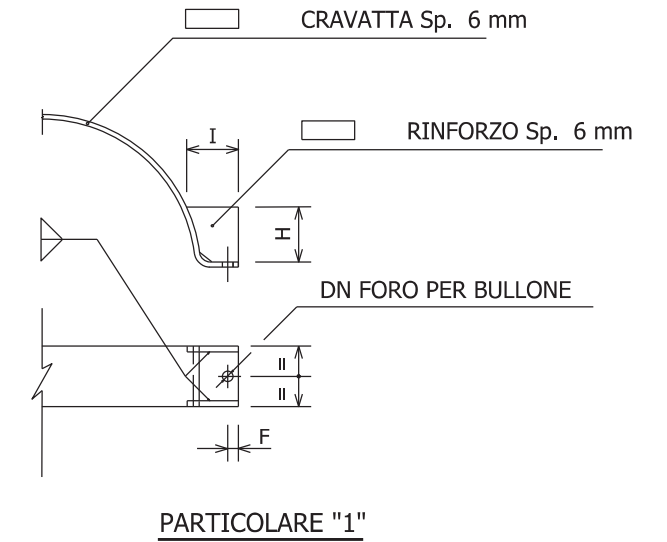
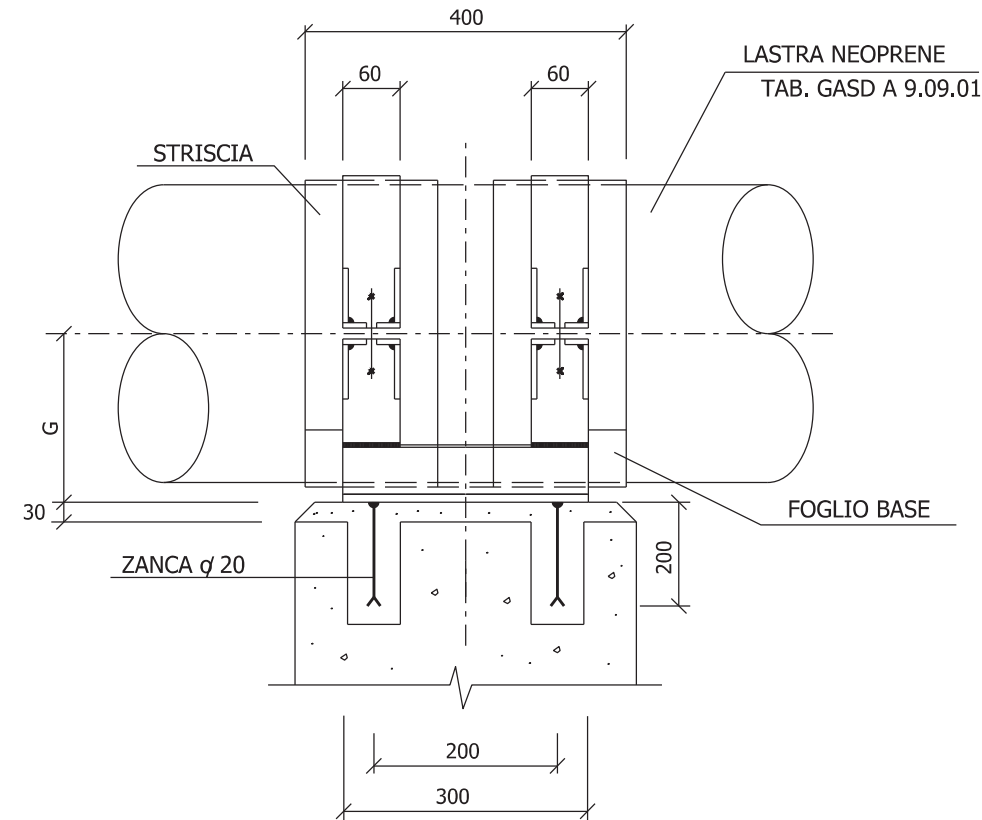
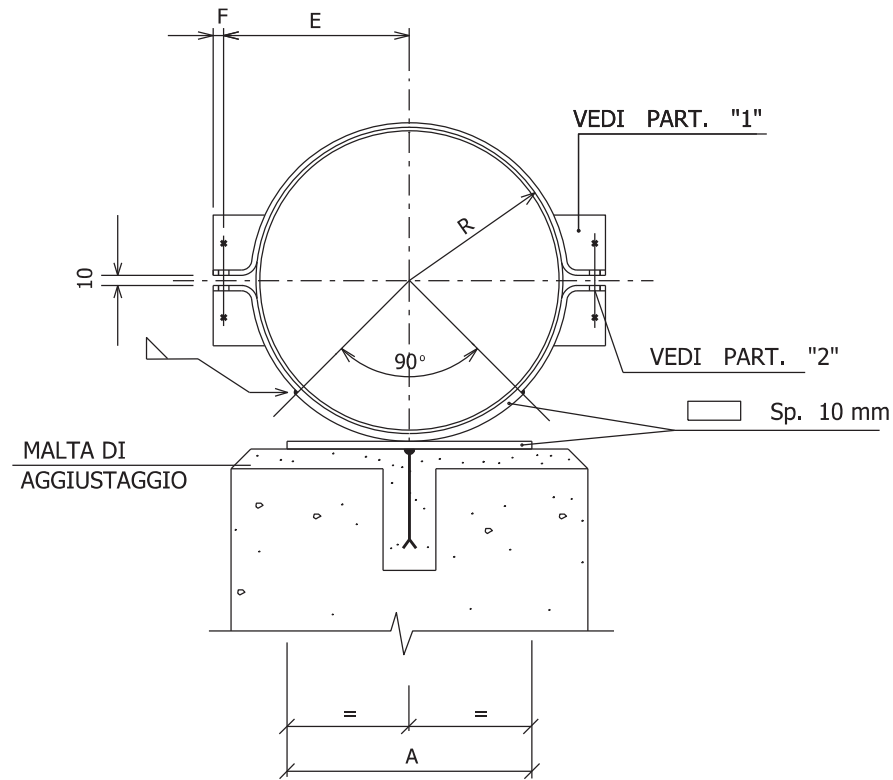
PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)  
DN 100 (4") - MOP 64 bar

-CRAVATTA DI APPOGGIO PER TUBI INTERRATI DN 80 - 200 -

Disegno DSO 139981-PG-I-004

Commessa NR/18365/R-L01

FG. 6 di 8



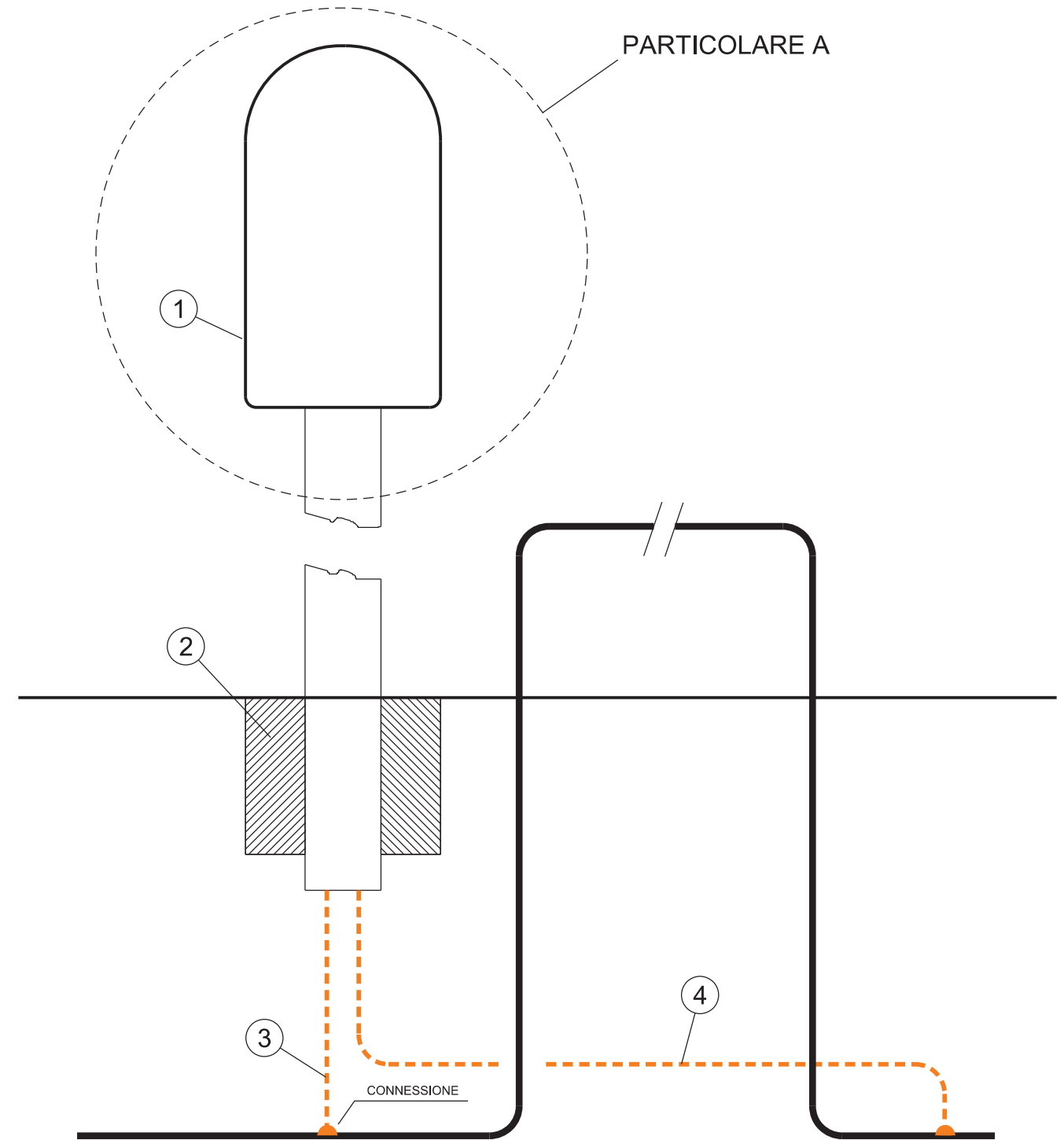
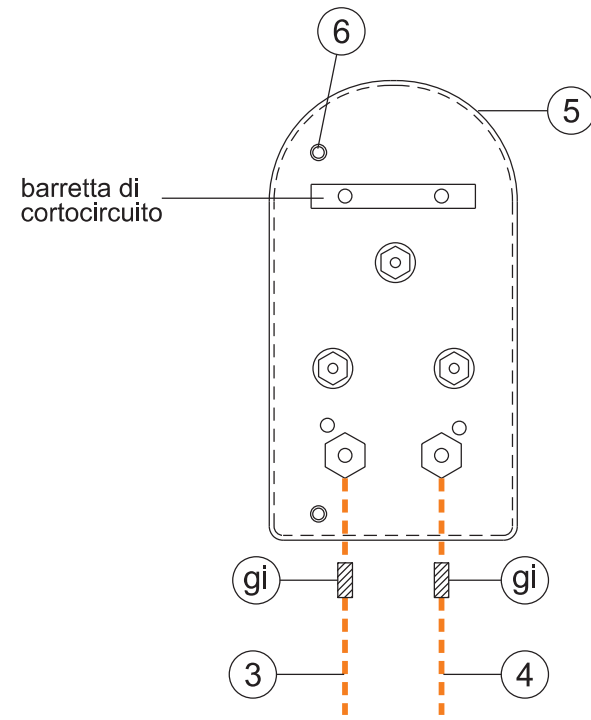
DN	A	R	E	F	G	H	I	DN FORO mm	BULLONE + DADO UNI 3740/65 classe 4.6	ROSETTA UNI 1732	FOGLIO BASE	STRISCIA	LASTRA IN NEOPRENE	PESO TOT. (Kg)
100	200	66	93	15	82	35	54	14	N. 4 M12X40	N. 4 M14X24	145x350x5	230x110x5	394x400x5	12,90

**NOTE:**

- LE DIMENSIONI DELLE SALDATURE DEVRANNO ESSERE 8/10 DELLO SPESSORE MINIMO DA SILDARE SALVO DIVERSAMENTE INDICATO
- POSIZIONARE I FERRI DI ARMATURA A 50 mm MINIMO DALLE ZANCHE E DALLA PIASTRA DEL SUPPORTO.
- LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN mm.

COMPONENTE	METERIALE		PROTEZIONE ANTICORROSIVA
CRAVATTA	Larghi piatti Lamiere Profilati tondi	Acciaio con caratteristiche non inferiori a Fe 360 EN 10025	Rivestimento a base di resina termoindurente Spec. GASD C 9.05.02
PIASTRA (COMPRESO ZANCHE)			Zincatura per immersione a caldo UNI 3740
BULLONE	UNI 5725/65	UNI 3740/65 Classe 4.6	
DADI	UNI 5592/68		
ROSETTA	UNI 1732		

PARTICOLARE A

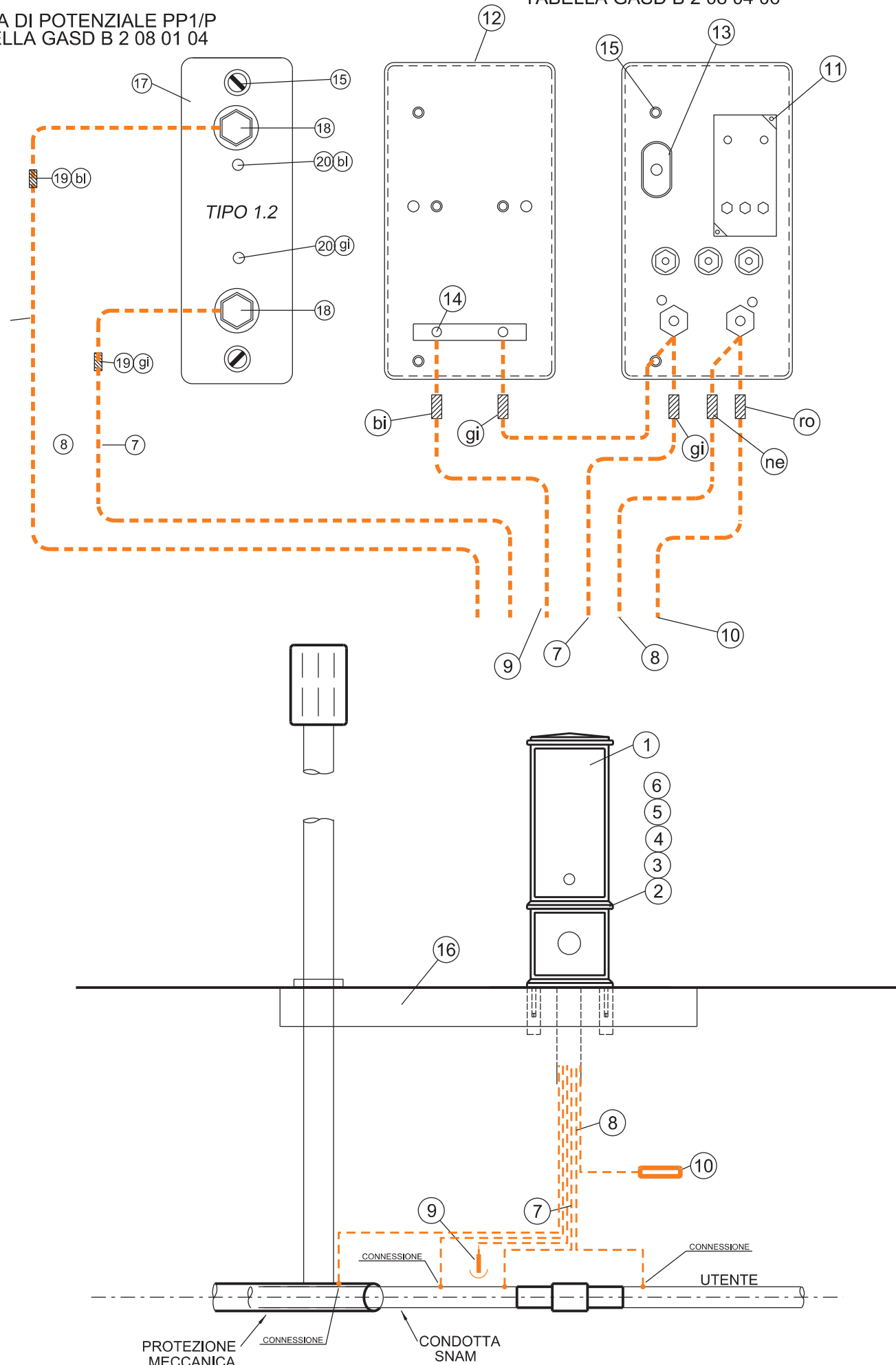


POS.	DENOMINAZIONE	TAB. GASD.	UM	QUANTITA'
1	Cassetta a piantana di lega leggera	A.07.01.05	n	1
2	Basamento Prefabbricato	A.07.01.06	n	1
3	Cavo in rame 1 x 10 mm <sup>2</sup>	A.07.04.01-Pos.6	m.	da definire
4	Cavo in rame 1 x 10 mm <sup>2</sup>	A.07.04.01-Pos.6	m.	da definire
5	Morsettiera tipo 3	A.07.01.08	n	1
6	Vite M6 x 10 UNI 6107-67 AISI 304	-----	n	2

PARTICOLARE DELL'ARMADIO TERMINALE

IMPIANTO TIPO SE 6  
TABELLA GASD B 2 08 04 06

PRESA DI POTENZIALE PP1/P  
TABELLA GASD B 2 08 01 04



SRT S.r.l.

PUNTO DI INTERCETTAZIONE CON DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)  
DN 100 (4") - MOP 64 bar

- SHUNTAGGIO ELETTRICO -

Disegno DSO 139981-PG-I-004

Commessa NR/18365/R-L01

FG. 8 di 8

POS.	DENOMINAZIONE	TAB. GASD.	UM	QUANTITA'
1	ARMADIO DI CONTROLLO IN VETRORESINA	A.07.01.11	n	1
2	Vite M8 x 40 UNI 5931-AISI 304	-----	n	4
3	Rosetta Elastica A 8.4 UNI 1751 - AISI 304	-----	n	8
4	Rosetta Piana 8.4X17 UNI 6529 - AISI 304	-----	n	8
5	Dado M8 UNI 5588 - AISI 304	-----	n	4
6	Zoccolo in Vetoresina Tipo B	-----	n	1
7	Cavo in rame 1 x 10 mm <sup>2</sup> (condotta)	A.07.04.01-Pos.6	m.	da definire
8	Cavo in rame 1 x 10 mm <sup>2</sup> (TP e lato UTENTE)	A.07.04.01-Pos.6	m.	da definire
9	Elettrodo fisso di riferimento	A.07.04.03	n.	1
10	Anodo di Magnesio	B.02.08.04	n.	1
11	Morsettiera tipo 3	A.07.01.08	n	1
12	Morsettiera tipo 4	A.07.01.08	n	1
13	Scaricatore in gas con attacco a saldare	A.07.04.11	n	1
14	Capocorda ad occhiello non isolato Tipo N 3	A.07.04.02	n	2
15	Vite M6 x 10 UNI 6107-67 AISI 304	-----	n	6
16	Basamento	-----	n	1
17	Morsettiera tipo 1.2	A.07.01.08	n	1
18	Capocorda ad occhiello non isolato Tipo N 1	A.07.04.02	n	2
19	Manicotto termorestringente colorato	A.07.03.12	n	7
20	Contrassegno colorato	A.07.03.11	n	4