

PRESCRIZIONI PARTICOLARI **BESONDERE VORSCHRIFTEN**

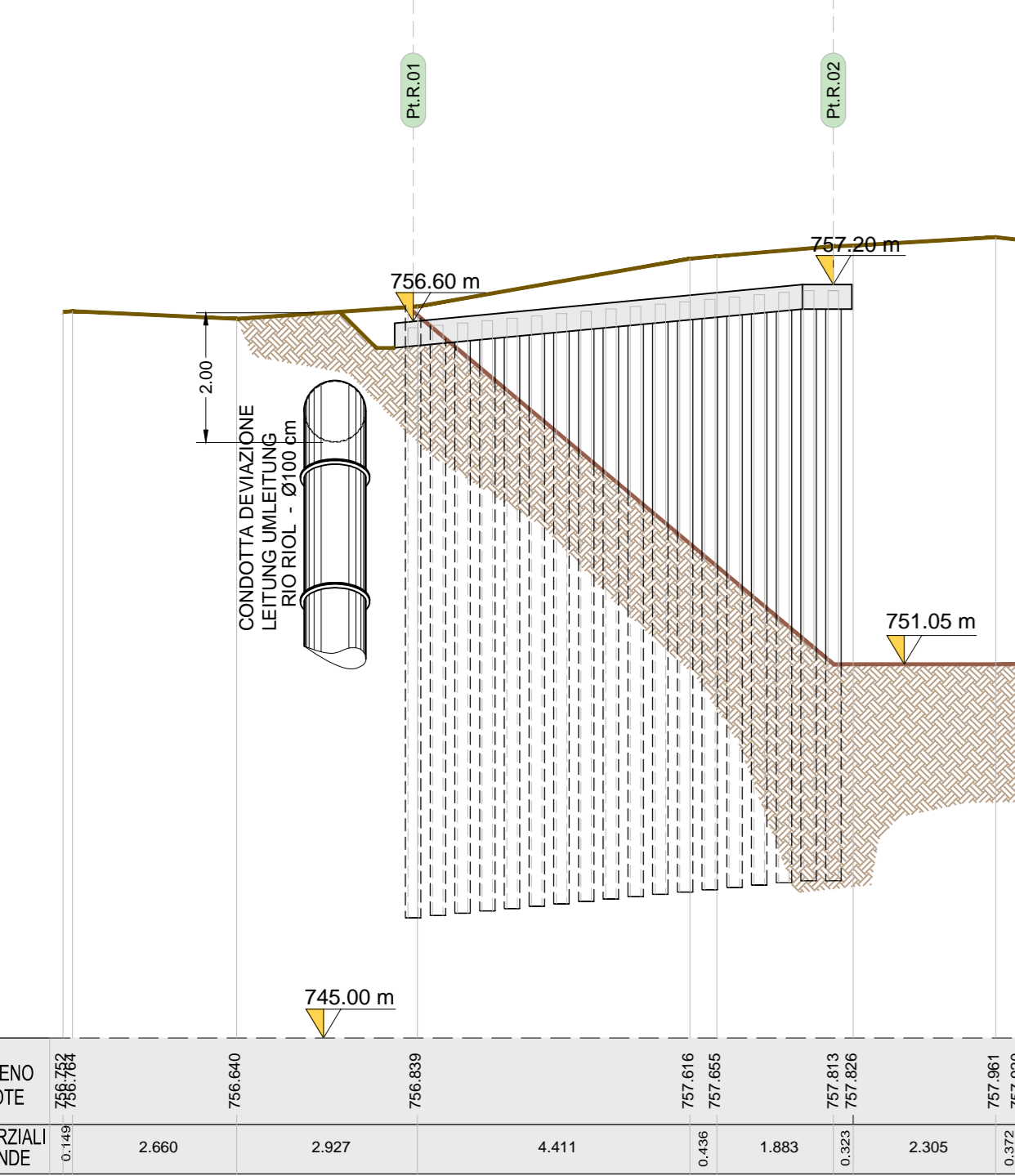
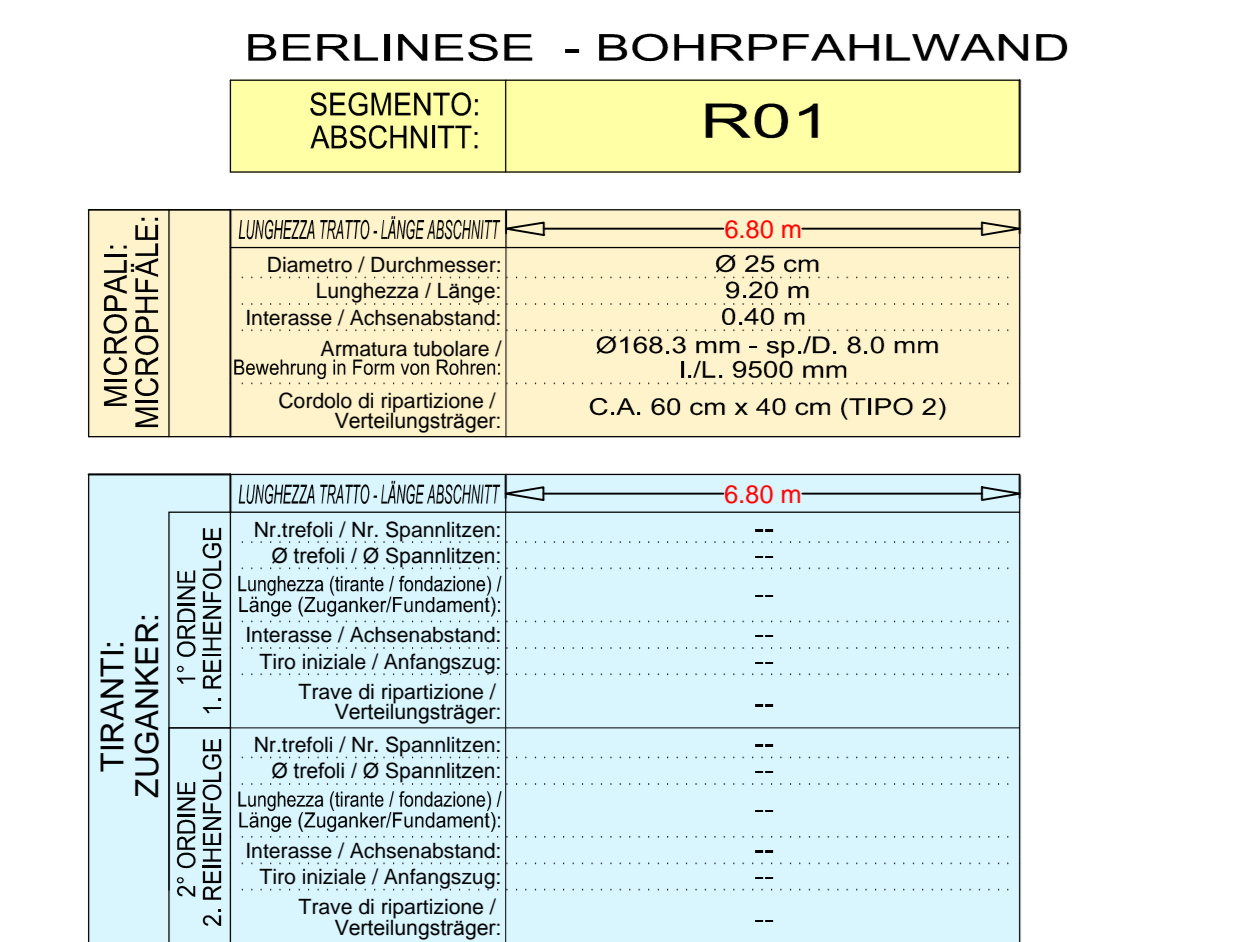
Tutte le misure vanno verificate in cantiere. Eventuali divergenze vanno comunicate alla DL. Le attrezzature, gli utensili e le modalità di scavo dovranno essere definite dall'Impresa Esecutrice in modo da assicurare il raggiungimento delle profondità di progetto, comprese e considerate l'attraversamento di eventuali strati di terreno fangoso o cementati, l'immersione del sub-strato roccioso, etc. Va rispettata la distanza minima tra gli assi di due perforazioni situate. Qualora in fase di completamento della perforazione fosse accertata l'impossibilità di eseguire il rapidissimo il getto (posata notturna, mancato trasporto del calcestruzzo, temperatura troppo bassa...) sarà necessario interrompere la perforazione, e eseguirne solo nell'immediata del getto.

Alle Maße sind an Ort und Stelle zu überprüfen. Unstimmigkeiten müssen sofort der Bauleitung mitgeteilt werden. Die Ausrüstung, Gerätschaften und Modalitäten des Auschubs müssen vom ausführenden Unternehmen so definiert werden, dass das Erreichen der Projektstellen, abgesehen die Durchdringung eventueller steiniger oder stark verfestiger Gesteinsschichten, Verzerrung der fertigen Unterstruktur usw. gewährleistet wird. Der Mindestabstand zwischen den Achsen zweier benachbarter Bohrungen muss eingehalten werden. Falls in der Fertigstellungphase der Bohrung festgestellt wird, dass der Betonguss nicht zeitnah durchgeführt werden kann (Nachtschicht, Transportstapel des Betons, zu niedrige Temperaturen...) ist es notwendig, die Bohrung zu unterbrechen und erst kurz vor dem Betonieren wieder aufzunehmen.

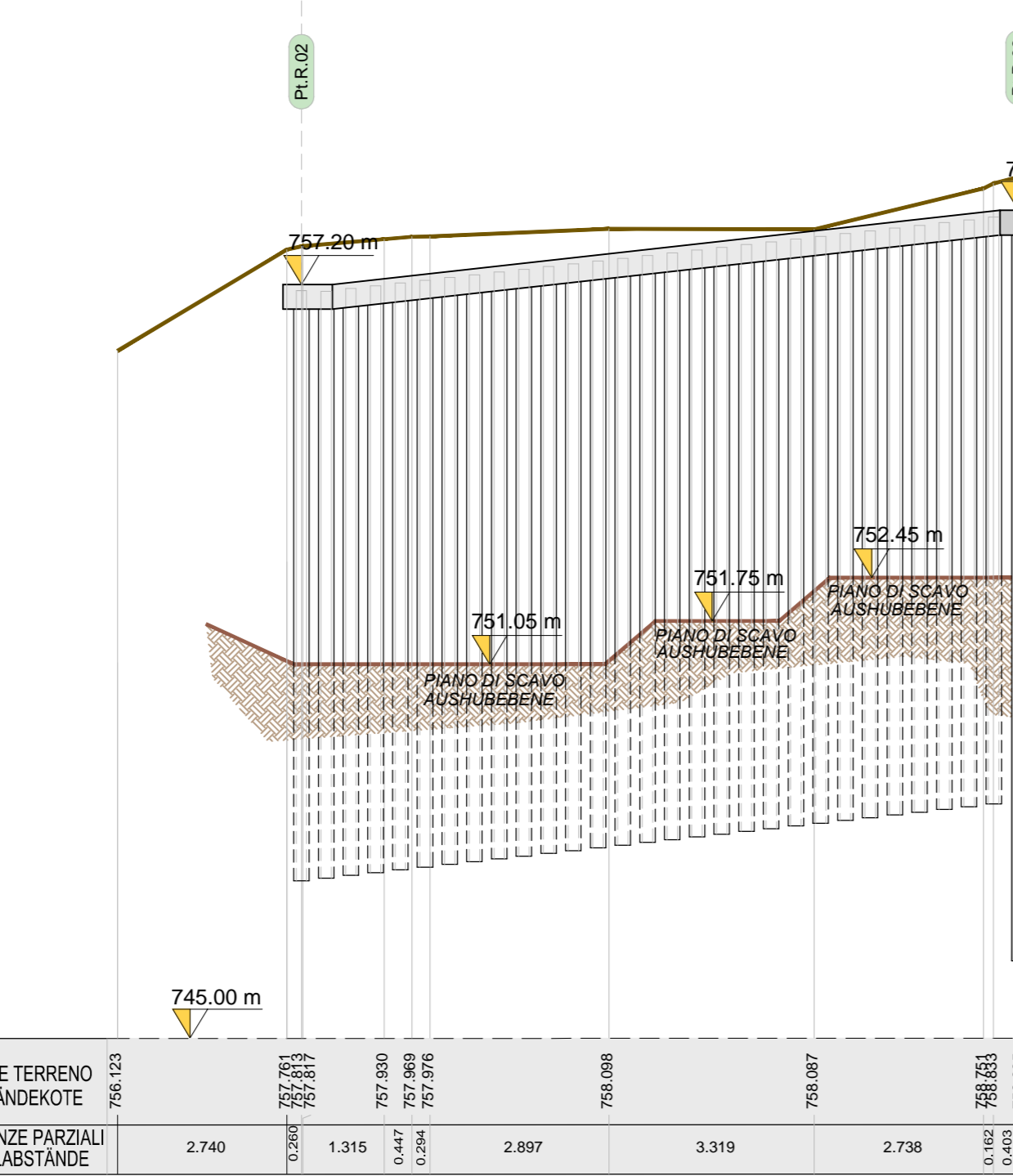
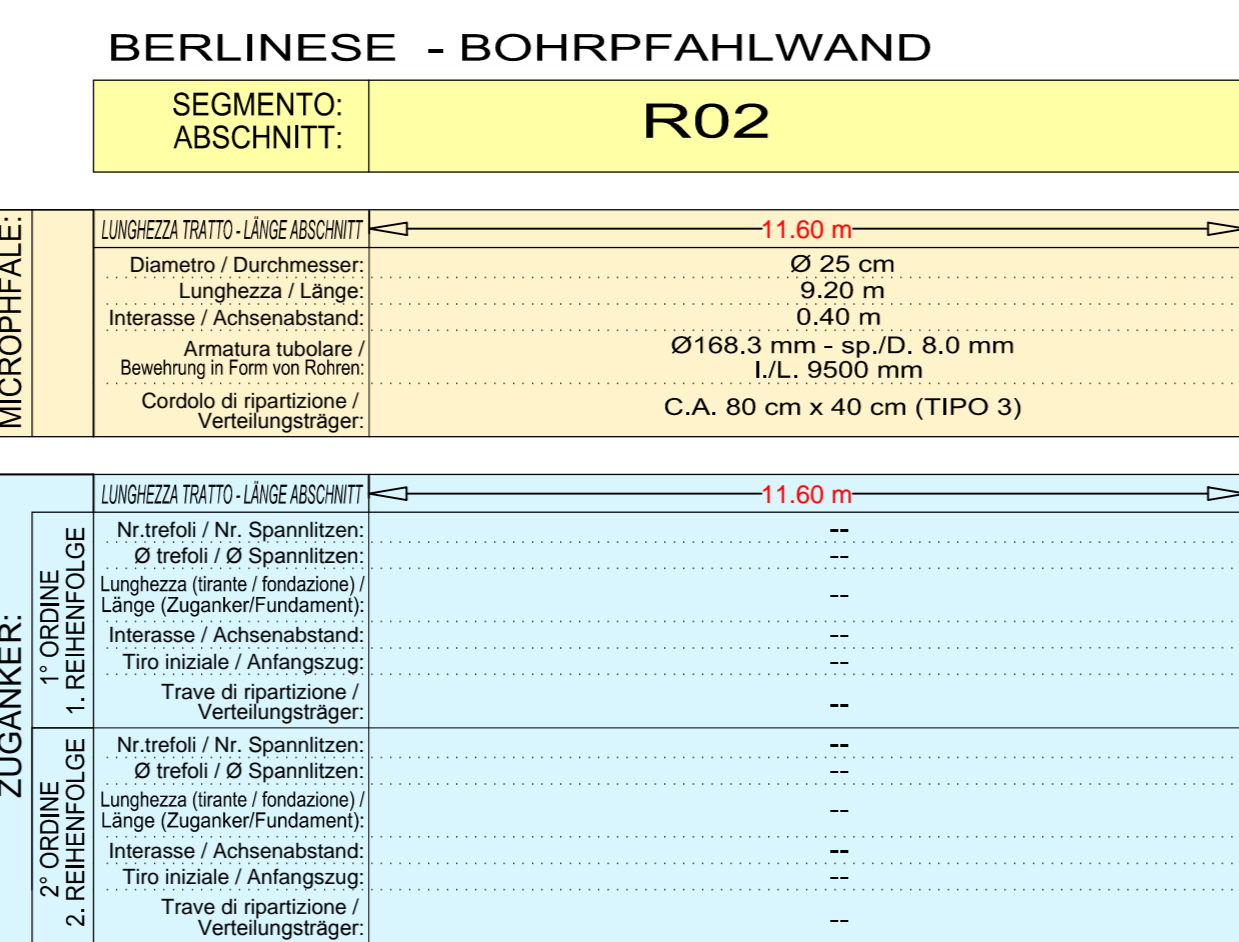
Il ricoprimento delle pareti deve essere eseguito con uno strato di spritz-beton di 5 cm e rete elettrosaldata Ø8/20 cm x 20 cm. Al riempimento dello scavo vanno disassati i tiranti, mediante taglio o miscione delle teste. Tale operazione dovrà essere fatta solamente una volta che il riempimento coespato abbia raggiunto la quota di imposta del cordolo.

Das Abdeckung der Bohrpfehlwand muss mit Spritzbeton ausgeführt werden. Die Bewehrung des Spritzbetons muss mit Ø8/20 cm x 20 cm und 5 cm Spritzbeton sein. Bei der Befüllung des Auschubs müssen die Zuganker mittels Ausschneiden oder Entfernen der Köpfe ausgeschacht werden. Dieser Vorgang wird erst durchgeführt, nachdem die verestete Anfüllung die Bewehrung des Kopfträgers erreicht hat.

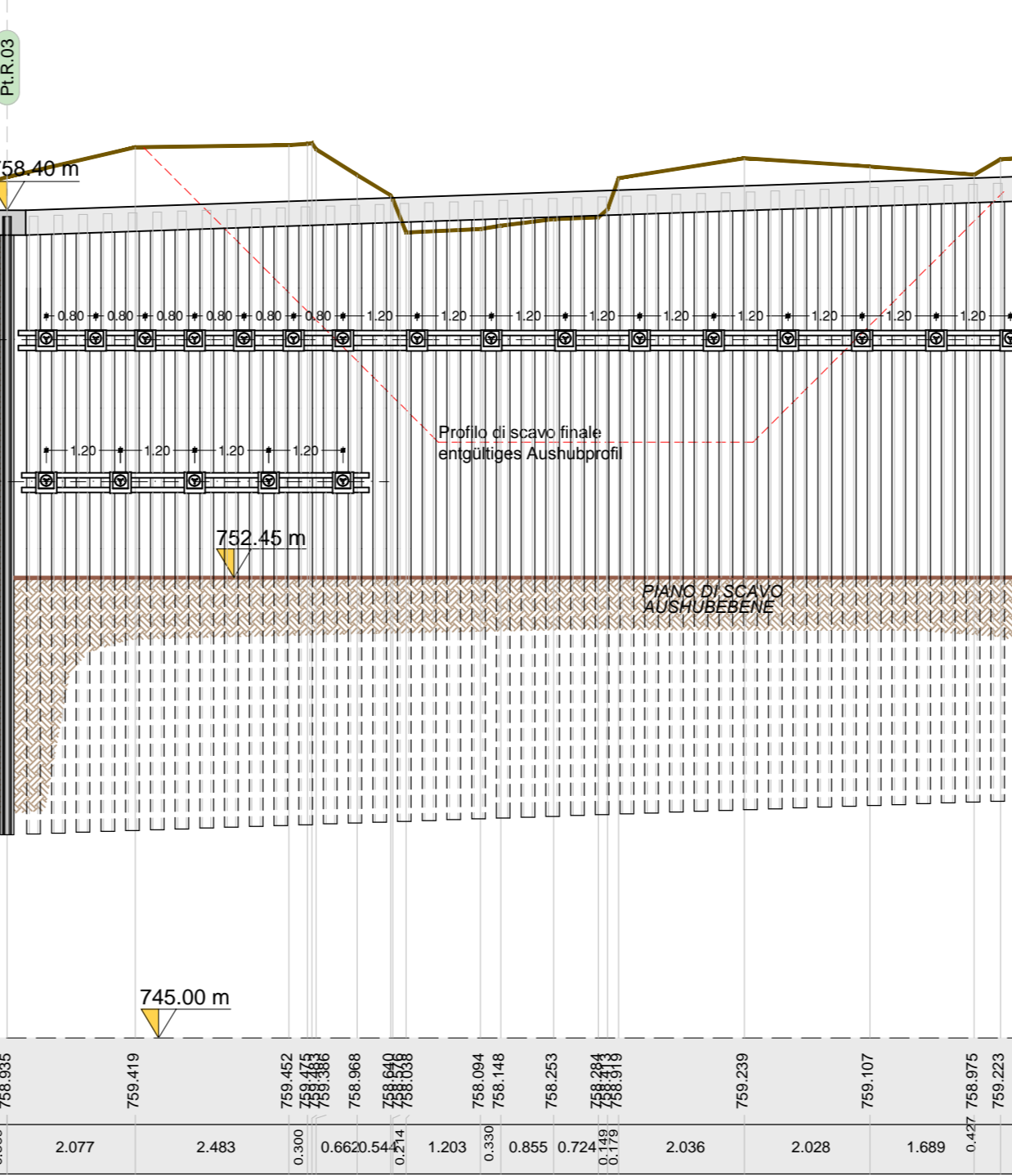
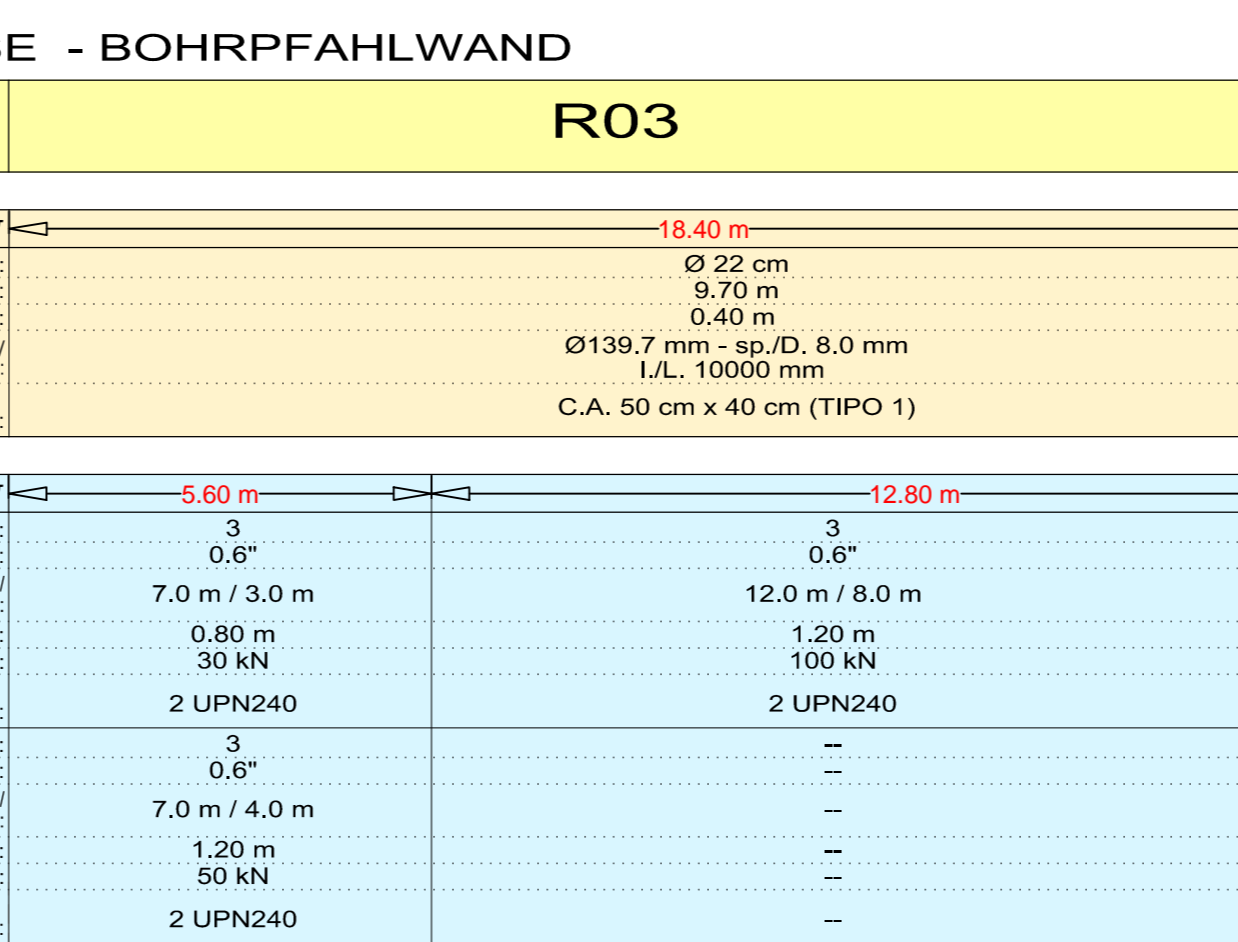
PARATIA IN MICROPALI - PFHÄLWAND AUS KLEINKALIBRIGEN PFÄHLEN
SEGMENTO R01 - ABSCHNITT R01
Scala / Maßstab 1:100



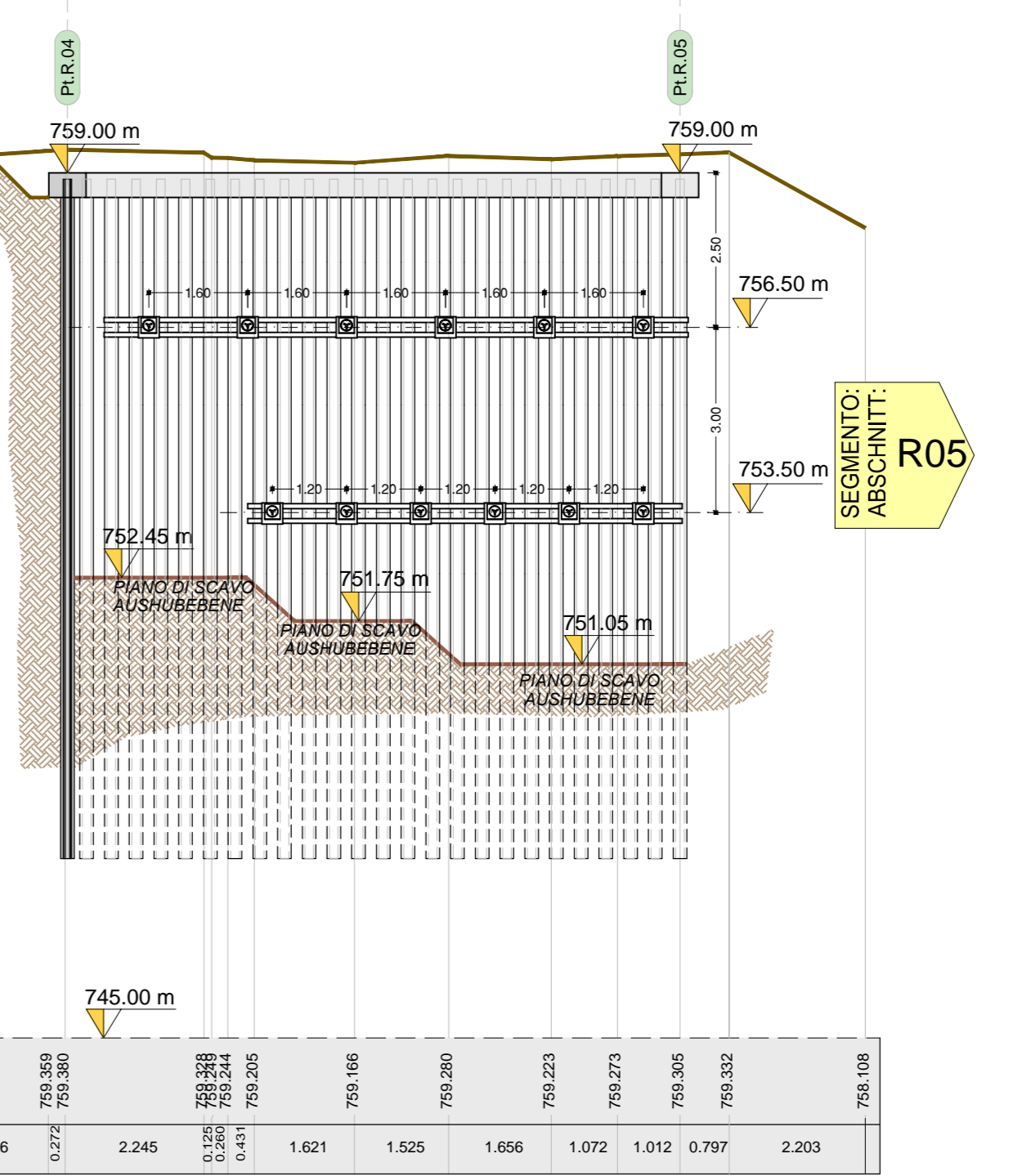
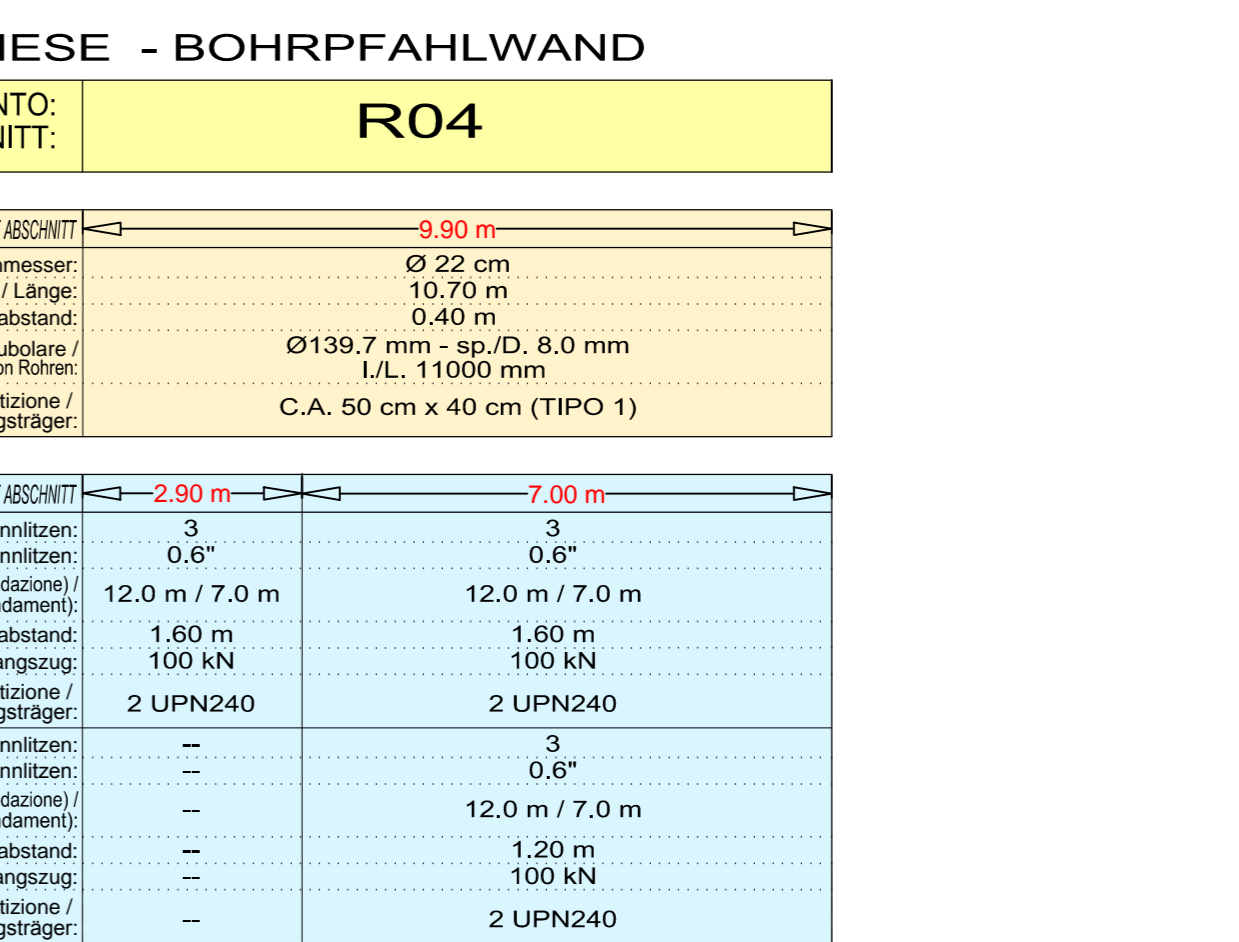
PARATIA IN MICROPALI - PFHÄLWAND AUS KLEINKALIBRIGEN PFÄHLEN
SEGMENTO R02 - ABSCHNITT R02
Scala / Maßstab 1:100



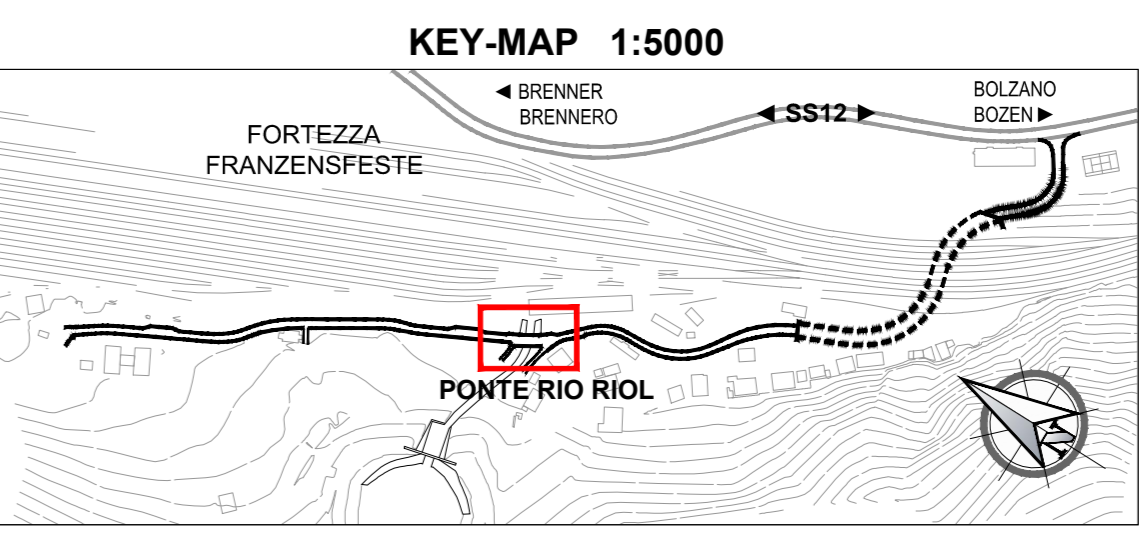
PARATIA IN MICROPALI - PFHÄLWAND AUS KLEINKALIBRIGEN PFÄHLEN
SEGMENTO R03 - ABSCHNITT R03
Scala / Maßstab 1:100



PARATIA IN MICROPALI - PFHÄLWAND AUS KLEINKALIBRIGEN PFÄHLEN
SEGMENTO R04 - ABSCHNITT R04
Scala / Maßstab 1:100



Punti di picchettamento
Per il riferimento topografico dei punti si faccia riferimento alla tavola K/0102
Absteckpunkte
Für den topographischen Bezug siehe Plan K/0102



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI **BAUMATERIAL-MERKMALE**
OPERE PROVVISORIALI **PROVVISORISCHE ARBEITEN**

CALCESTRUZZO CLASSE DI RESISTENZA: C25/30 RESISTENZA CARATTERISTICA A ROTAZIONE: f _{ctk} ≥ 2,9 MPa RESISTENZA CARATTERISTICA A TRAZIONE: f _{ctm} ≥ 1,6 MPa RESISTENZA CARATTERISTICA A TRAZIONE: f _{ctd} ≥ 1,5 MPa	BETON BETON C25/30 RESISTENZA CARATTERISTICA A ROTAZIONE: f _{ctk} ≥ 2,9 MPa RESISTENZA CARATTERISTICA A TRAZIONE: f _{ctm} ≥ 1,6 MPa RESISTENZA CARATTERISTICA A TRAZIONE: f _{ctd} ≥ 1,5 MPa
ACCIAIO PER ARMATURA LENTA ACCIAIO B450C TENSIONE CARATTERISTICA A SNERVAMENTO: f _{yk} ≥ 210 MPa TENSIONE CARATTERISTICA A ROTAZIONE: f _{tk} ≥ 235 MPa	BETONSTAHL BETONSTAHL B450C TENSIONE CARATTERISTICA A SNERVAMENTO: f _{yk} ≥ 210 MPa TENSIONE CARATTERISTICA A ROTAZIONE: f _{tk} ≥ 235 MPa
ACCIAIO TRAVI DI RIPARTIZIONE ACCIAIO S275JR TENSIONE CARATTERISTICA A SNERVAMENTO: f _{yk} ≥ 235 MPa TENSIONE CARATTERISTICA A ROTAZIONE: f _{tk} ≥ 260 MPa	STAHL FÜR ANKERKRAUZ STAHL S550D TENSIONE CARATTERISTICA A SNERVAMENTO: f _{yk} ≥ 235 MPa TENSIONE CARATTERISTICA A ROTAZIONE: f _{tk} ≥ 260 MPa
ACCIAIO PER ARMATURA MICROPALI ACCIAIO S275JR TENSIONE CARATTERISTICA A SNERVAMENTO: f _{yk} ≥ 235 MPa TENSIONE CARATTERISTICA A ROTAZIONE: f _{tk} ≥ 260 MPa	STAHLBEWEHRUNG FÜR PFÄHLE ACCIAIO S275JR TENSIONE CARATTERISTICA A SNERVAMENTO: f _{yk} ≥ 235 MPa TENSIONE CARATTERISTICA A ROTAZIONE: f _{tk} ≥ 260 MPa
ACCIAIO PER TREFOLI ACCIAIO S275JR TENSIONE CARATTERISTICA A SNERVAMENTO: f _{yk} ≥ 235 MPa TENSIONE CARATTERISTICA A ROTAZIONE: f _{tk} ≥ 260 MPa	STAHL FÜR LITZENANKER ACCIAIO S275JR TENSIONE CARATTERISTICA A SNERVAMENTO: f _{yk} ≥ 235 MPa TENSIONE CARATTERISTICA A ROTAZIONE: f _{tk} ≥ 260 MPa

Bearbeitungsstand **Stato di elaborazione**

Rev.	Revisione	Modifiche	Responsabile	Data
00	Emersione / Prima Versione			15.05.2015
01	Integrations a seguito di verifica di progetto			18.12.2015
02	Integrations a seguito di verifica di progetto da parte di RFI			09.06.2017
03				
04				
05				

Ausbau Eisenbahnachse München-Verona
BRENNER BASISTUNNEL
Ausführungsplanung

Potenziamento asse ferroviario Monaco - Verona
GALLERIA DI BASE DEL BRENNERO
Progettazione esecutiva

Baulos H81 Bahnhof Franzensfeste
Lotto H81 Stazione Fortezza

Sub-Bauleit	Sublotto
NEUE ZUFahrTSSTRASSE RIOl	NUOVA VIABILITA' ACCESSO RIOl
K-BRÜCKE RIOlBACH	K-PONTE RIO RIOl
Provisoriale Bauwerke	Opere provvisoriale
Abwicklung -1	Sviluppo - 1

Projet	von / da	Stau	von / da	Status	Datum / Data	Name / Nome	
02	H81	AF	001	SN	D0755	00103	02