

**Nota di riscontro riportante le informazioni circa le attività di bonifica eseguite
dal 01/01/2013 al 31/10/2018 e il censimento dei materiali installati in
stabilimento al 31/10/2018.**

1. PREMESSA

I materiali in amianto presenti all'interno dello stabilimento di Taranto, censiti dall'azienda in ottemperanza alle disposizioni di Legge, sono da associare a vecchie installazioni presenti in vari impianti/reparti del sito quali:

- Impianti dismessi;
- Impianti la cui bonifica è possibile solo alla fine della vita tecnica degli stessi e alla loro conseguente fermata;
- Vecchie tubazioni fluidi;
- Pannelli di delimitazione con funzione edile;
- Locali in disuso;
- Componentistiche elettriche di vecchia generazione.

2. IL CENSIMENTO DEI MATERIALI

I materiali contenenti amianto sono censiti in ottemperanza a quanto disposto dal Decreto Ministeriale del 6 settembre 1994. Le informazioni circa tali materiali sono raccolte all'interno del censimento di stabilimento il quale si compone di una serie di schede previste dall'allegato 5 del DM 06/09/94 (schede per l'accertamento della presenza di materiali contenenti amianto negli edifici). In particolare, per ogni area di stabilimento, le schede dettagliano:

➤ **DATI GENERALI**

- ✓ Dati sull'edificio visitato;
- ✓ Indicazioni sui materiali sospetti.

➤ **DATI PARTICOLARI**

- ✓ Dati sui locali esaminati;
- ✓ Eventuali materiali che rivestono superfici applicati a spruzzo (descrizione dell'installazione e condizione del materiale);
- ✓ Eventuali rivestimenti isolanti di tubi e caldaie;
- ✓ Eventuali pannelli e altri materiali;
- ✓ Eventuali coperture in cemento-amianto.

Il censimento dei materiali dello stabilimento viene aggiornato periodicamente e comunque in occasione del completamento di un intervento di rimozione che determina l'eliminazione di un manufatto dalle schede o in occasione di analisi che evidenziano la presenza dell'amianto all'interno di un materiale o di una installazione non precedentemente censita.

Circa i materiali contenenti amianto ancora installati presso gli impianti di stabilimento, al 31.12.2017, si stimano le seguenti quantità:

- Materiali in matrice friabile:
 - ✓ Quantità in opera (stima in tonnellate): circa 3600 t
- Materiali in matrice compatta:
 - ✓ Quantità in opera (stima in tonnellate): circa 100 t

Oltre il 95% del quantitativo stimato di amianto in matrice friabile è installato all'interno dei cowpers degli altiforni (la quantità sopra indicata fa riferimento alla stima dell'effettiva presenza dell'amianto e non tiene conto dei materiali a contatto con lo stesso).

Le tabelle seguenti riportano i materiali censiti presenti in stabilimento, suddivisi per area produttiva e tipologia di manufatto. Sono altresì evidenziati gli impianti dismessi.

Censimento materiali contenenti amianto

Tabella riepilogativa al 31.10.2018

Area: GHISA	
Impianto	Tipologia materiale
Agglomerato 1 (impianto <u>dismesso</u> , linee A e B)	Corda, guarnizioni, tessuto, nastro
AG L 2 –Locale e corridoio retro sinottico 5° piano Linea E	Pavimentazione (colla interstiziale pavimentazione)
Batterie 1 e 2 (impianto <u>dismesso</u>)	Guarnizioni zona inversione (probabile) e guarnizioni, corda (probabile) su varie zone dei forni (montanti, piastroni, bruciatori).
Sottoprodotti	Guarnizioni (probabile) impianto naftalina (<u>dismesso</u>); Impianto distillatrici (K553-K554); Guarnizioni dei Refrigeranti primari (N° 6-7-8 LINEA 3) e Guarnizioni Riduttrici Vapore primari (4° e 5° Linea); Guarnizioni da tubazione mandata lato riciclo separatori 1 e 2 dello stoccaggio catrame; Guarnizioni della prima linea solfati refrigerante finale
AFO 1 (impianto vento caldo, toro e collettore) e cowpers	Isolante, guarnizioni e pannelli
AFO 2 (impianto vento caldo, toro e collettore) e cowpers	Isolante, guarnizioni e pannelli
AFO 3 (impianto <u>dismesso</u>)	Coibente, guarnizioni, corda, pavimento in vinil asbesto, installazione elettriche, cowpers)
AFO 4 (cowper)	Pannelli
AFO 5 (impianto vento caldo, toro e collettore) e cowpers	Pannelli tra corazza e refrattario e rivestimento esterno entrocontenuto da lamiera
PCA 2 – Cabina elettrica calcare ovest vecchio sinottico 1° piano (<u>dismessa</u>)	Pavimentazione (colla interstiziale e sottostante la pavimentazione)
PMF – Tubazione olio combustibile denso da PIPi RACK sala pompe	Guarnizione
Cabine, sottostazioni e carriponte (AREA GHISA)	Quadri elettrici obsoleti presenti nelle cabine, sottostazioni e carriponte (Inserti (caminetti) spegniarco, resistenze elettriche, pannellini e guarnizioni)

Area: ACCIAIERIA

Impianto	Tipologia materiale
-----------------	----------------------------

Acciaieria 1, piano convertitori	Nastro su cavi elettrici
ACCIAIERIA – Capannone FOP 2 (impianto <u>dismesso</u>)	Guarnizioni c/o tubazioni gas coke capannone ex FOP2
CCO 4 – PULPITI (Pulpito taglio e pulpito evacuazione in marcia, pulpiti OS1 e OS2 <u>dismessi</u>)	Pannelli, pavimentazione
Carroponte 14 ex sala BRA 1	Pannelli e altre installazioni elettriche
FOP carroponte “pinza 0” (impianto <u>dismesso</u>)	Guarnizioni, nastro, pannelli
COB 1 (tubazioni <u>dismesse</u>)	Coppelle vecchie tubazioni catrame
Vecchio impianto desolforazione in carro siluro (<u>dismesso</u>)	Isolante
Cabine, sottostazioni e carriponte (AREA ACCIAIERIA)	Quadri elettrici obsoleti presenti nelle cabine, sottostazioni e carriponte (Inserti (caminetti) spegniarco, resistenze elettriche, pannellini e guarnizioni)

Area: LAMINAZIONE	
Impianto	Tipologia materiale
LAF – CABINE ELETTRICHE	Pannelli delle cabine elettriche decapaggio (DEC2 entrata); Guarnizione Flangia (CAB.ELE TEMPER PIANO SOPPALCO ZONA2 IMPIANTO ARIA); Guarnizioni della Cabina elettrica Temper (Impianto Aria Zona 2)
LAF - RIT	Treccia da camino E711 estrazione fumi; Trecci da Impianto di raffreddamento motori Aspi Temper 2
PNA 1 (piano e scantinato sala motori e Pulpito sfornamento)	Guarnizioni c/o tubazione olio sistema Ansaldo+ Guarnizioni scaricatori di condensa in zona finitore e sbozzatore; Isolante locale Ex Pulpito Sfornamento
PNA2 BRA (impianti <u>dismessi</u>)	Pannelli ex uffici capo turno
PLA - FAS 2	Isolante entrocontenuto nelle pareti laterali e nella suola di equalizzazione e sottofondo del forno a spinta n. 2 e guarnizioni
PLA – FAS 1 (<u>dismesso</u>)	Isolante entrocontenuto nelle pareti laterali del forno a spinta n. 1 e guarnizioni
PLA - Stazione riduzione gas – Valvola filtro 1-2	Guarnizioni
Cabine, sottostazioni e carriponte (AREA LAMINAZIONE)	Quadri elettrici obsoleti presenti nelle cabine, sottostazioni e carriponte (Inseri (caminetti) spegniarco, resistenze elettriche, pannellini e guarnizioni)

Area: SERVIZI	
Impianto	Tipologia materiale

ENE - Ponte nastro	Pannelli in cemento amianto
ENE - sala pompe OCD III sporgente (impianto dismesso)	Guarnizioni e pannelli in eternit
ENE - Nuova sala Pompe Nafta (dismessa)	Guarnizioni tra accoppiamenti flangiati
ENE - Vecchia sala Pompe Nafta (dismessa)	Guarnizioni tra accoppiamenti flangiati
ENE - Tubazione DN 2000 della Turbo Soffiante TS/4 c/o CET/1	Guarnizioni
ENE-Tubazione Metano presso nastro C92	Coibentazione
PGT	Parte di tubazione in cemento amianto inghisata nella fondazione in c.a. dell'ex struttura frangivento (Torri di Raffreddamento FAVRA e SPIG); Guarnizioni tra flange d'accoppiamento (Impianti e reti di distribuzione vari)
PGT - EX SALA CONTROLLO UPS III e IV UNITA'	Pavimentazione
IMA2/EST III Sporgente	Pannelli in cemento amianto dei Cunicoli dismessi delle vecchie linee di alimentazione elettrica delle gru di banchina III Sporgente
EDIFICI DISMESSI (ex AUS, ex spogliatoio SEM 1, ex spogliatoio ex SEM 2, ex spogliatoio CCO 1)	Guarnizioni, coibente, tessuto
EDIFICI COMUNI (IMA OVEST 5° sporgente palazzina uffici 1° piano + palazzina DIS piano seminterrato + palazzina SAN locale spogliatoio)	Palazzina Uffici IMA OVEST 5° Sporgente Primo Piano (locali non accessibili - colla sottostante il pavimento vinilico); Palazzina DIS (coibentazione tubazioni c/o piano seminterrato-cavedio lato bari/tubazione); Palazzina SAN (seminterrato locale spogliatoio-impianti scarichi acque a soffitto - pluviale)
MAG – CAPANNONE	Guarnizioni finestre
MAG CPU (Bruciatori dismessi ex capannone TUE)	Guarnizioni
OFE – SOTTOSTAZIONE ACCIAIERIA	Coibentazione del muro divisorio al piano passerelle (S.S. ELE ACC)
Cabine, sottostazioni e carriponte (AREA SERVIZI)	Quadri elettrici obsoleti presenti nelle cabine, sottostazioni e carriponte (Inserti (caminetti) spegniarco, resistenze elettriche, pannellini e guarnizioni)

3. BONIFICHE ESEGUITE DURANTE IL COMMISSARIAMENTO (2013 – 2018, al 31.10)

Relativamente alle attività di rimozione dei materiali contenenti amianto, le stesse sono affidate esclusivamente a società specializzate iscritte nella “Categoria 10 - bonifica dei beni contenenti amianto” dell’albo dei gestori ambientali istituito dal D. Lgs. 152 del 2006. Le medesime società operano nel pieno rispetto delle procedure tecniche dettate dal DM 06/09/1994, dal capo III, titolo IX del D. Lgs. 81 del 2008 e da quanto eventualmente disposto dall’organo di vigilanza territorialmente competente. I procedimenti di rimozione sono indicati all’interno dei piani di lavoro trasmessi alle competenti autorità ai sensi dell’art. 256 del D. Lgs. 81 del 2008. All’interno dei documenti tecnici sono individuati i procedimenti di rimozione attuati tra quelli previsti dalla normativa tecnica di riferimento e le misure per la protezione dei lavoratori e dell’ambiente.

La tabella seguente evidenzia gli interventi di rimozione di materiali contenenti amianto eseguite durante il Commissariamento della Società nel periodo 2013 – 2018 (al 31.10), suddivisi, oltre che per anno, anche per tipologia di materiale rimosso (matrice friabile e matrice compatta).

Anno	Numero di Interventi di rimozione eseguiti		
	Matrice compatta	Matrice friabile	Totale
2013	55	52	107
2014	56	54	110
2015	29	44	73
2016	38	48	86
2017	23	45	68
2018 (al 31.10)	35	42	77

Totale periodo 2013 – 2018 (al 31.10)	236	285	521
--	-----	-----	-----

Nel periodo 2013 – 2018 (al 31.10) sono stati eseguiti complessivamente n. 521 interventi di rimozione. La tabella seguente riporta i quantitativi di rifiuti contenenti amianto smaltiti presso le discariche di stabilimento o presso impianti terzi autorizzati, a valle degli interventi di rimozione, durante il Commissariamento della Società nel triennio 2013 – 2018 (al 31.10).

Anno	Rifiuti contenenti amianto smaltiti (in tonnellate)			
	Rifiuti speciali pericolosi a matrice compatta (smaltiti in discarica interna allo Stabilimento)	Rifiuti speciali pericolosi a matrice compatta (smaltiti all'esterno presso impianti terzi autorizzati)	Rifiuti speciali pericolosi a matrice friabile (smaltiti all'esterno presso impianti terzi autorizzati)	Totale
2013	68,8	-	15,04	83,84
2014	11,8	-	1266,663	1278,463*
2015	328,4	8,32	43,18	379,9
2016	39,51	0,718	78,46	118,688
2017	8,95	0,02	65,66	74,63
2018 (al 31.10)	22,271	0,02	15,84	38,131
Totale periodo 2013 – 2018 (al 31.10)	479,731	9,078	1484,843	1973,652

*quantitativo in gran parte derivante dalla rimozione di isolante e mattone refrattario contaminato dal cowper n. 14 di AFO 1

Nel periodo 2013 – 2018 (al 31.10) sono stati smaltiti complessivamente 1973,652 tonnellate di rifiuti contenenti amianto.

Le informazioni circa gli interventi di rimozione eseguiti e i quantitativi di rifiuti smaltiti, parimenti ad altre informazioni di tipo tecnico, sono trasmesse all'organo di vigilanza territorialmente competente (ASL Taranto) e Regione Puglia nel contesto della relazione prevista dal comma 1 dall'articolo 9 della Legge n. 257 del 1992 (Norme relative alla cessazione dell'impiego dell'amianto), rispetto a cui, lo stabilimento si configura come soggetto diretto che opera lo smaltimento di rifiuti contenenti amianto nelle proprie discariche di stabilimento e come committente di interventi di rimozione, bonifica e smaltimento.