

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 1 a 22
	N°DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV.  <b>01</b>

## SITO VERSALIS DI MANTOVA (MN)

### PROGETTO GAS PRESSO L'IMPIANTO CHIMICO DI VERSALIS S.P.A. SITO NEL COMUNE DI MANTOVA

## ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE

01	Seconda emissione	GOLDER	VERSALIS	VERSALIS	01/03/2019
00	Prima Emissione	GOLDER	VERSALIS	VERSALIS	23/01/2019
<b>Indice di Rev.</b>	<b>Descrizione Revisione</b>	<b>Elaborato</b>	<b>Verificato</b>	<b>Approvato</b>	<b>Data</b>
<i>Questo documento è di proprietà Syndial S.p.A. che se ne riserva tutti i diritti.</i>					

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 2 a 22
	N°DOC Appaltatore  18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE  QHSE/AMBI	INDICE DI REV.  <b>01</b>

## INDICE

<b>1.</b>	<b>INTRODUZIONE .....</b>	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b>DESCRIZIONE DEL PROGETTO E DELL'ITER AUTORIZZATIVO .....</b>	<b>4</b>
<b>3.</b>	<b>UBICAZIONE DEL PROGETTO .....</b>	<b>5</b>
<b>3.1</b>	<b>Presenza di elementi di sensibilità ambientale individuati dalla pianificazione territoriale e urbanistica .....</b>	<b>7</b>
<b>3.2</b>	<b>Rete Natura 2000.....</b>	<b>9</b>
<b>4.</b>	<b>DESCRIZIONE DEL PROGETTO.....</b>	<b>12</b>
<b>4.1</b>	<b>Descrizione degli impianti allo stato attuale.....</b>	<b>13</b>
<b>4.2</b>	<b>Descrizione delle opere in progetto.....</b>	<b>15</b>
<b>5.</b>	<b>CONSIDERAZIONI CONCLUSIVE.....</b>	<b>21</b>

### ALLEGATI

- Allegato 1**    Cartografia di riferimento  
**Allegato 2**    Documentazione fotografica

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 3 a 22
	N° DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

## 1. INTRODUZIONE

La presente nota descrive le attività previste dal progetto G.A.S. da realizzarsi all'interno dello stabilimento chimico esistente di proprietà della società Versalis S.p.A. (Versalis) sito nel comune di Mantova in località Frassino (Progetto) per fornire gli elementi tecnici di esclusione dalla procedura di Valutazione di Incidenza Ambientale (Allegato 1).

Come descritto nei paragrafi seguenti gli interventi in progetto sono ubicati all'esterno dei siti della Rete Natura 2000 presenti nel territorio circostante elencati di seguito in ordine di vicinanza al sito di intervento (vedi Allegato 1):

- ZSC/ZPS IT20B0010 denominato "Vallazza" ad una distanza di circa 200 m dall'area in esame;
- ZPS IT20B00009 denominato "Valli del Mincio" ad una distanza di circa 2 km dall'area in esame;
- ZSC IT20B00017 denominato "Ansa e Valli del Mincio" ad una distanza di circa 6 km dall'area in esame;
- ZSC IT20B00009 denominato "Chiavica del Moro" ad una distanza di circa 6 km dall'area in esame.

Inoltre in prossimità dell'area di intervento, a circa 190 m di distanza, è presente l'IBA065 del "Fiume Mincio e Bosco Fontana" istituita dall'UE per la protezione degli uccelli selvatici.

Il Progetto è riconducibile alle tipologie di intervento elencate al comma 6 dell'art. 6 dell'Allegato C della D.G.R. n. 7/14106 del 08.08.2003: *interventi di opere interne, manutenzione ordinaria, straordinaria, restauro, risanamento conservativo e ristrutturazione edilizia, che non comportino aumento di volumetria, superficie o modifiche di sagoma.*

Gli interventi che rientrano nelle tipologie sopra elencate sono escluse dalla procedura di Valutazione di Incidenza così come riportato all'Art.3 del documento "Valutazione di incidenza nei siti Natura 2000 in gestione al Parco del Mincio. Inquadramento e criteri di applicazione delle procedure semplificate".

Per gli interventi esclusi dalla procedura di Valutazione di Incidenza, l'art. 3 sopra menzionato prevede la presentazione, al Parco del Mincio, di una dichiarazione di non incidenza significativa sul Sito della Rete Natura 2000 e di un documento che illustri i motivi dell'esclusione e che riporti una descrizione di sintesi del progetto e dello stato dei luoghi.

La presente nota tecnica è stata redatta per rispondere a quanto previsto dal suddetto art. 3 e riporta in allegato la cartografia di riferimento per l'inquadramento dell'area di intervento nel territorio (Allegato 1) e la documentazione fotografica che illustra l'attuale stato dei luoghi (Allegato 2).

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 4 a 22
	N°DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

## 2. DESCRIZIONE DEL PROGETTO E DELL'ITER AUTORIZZATIVO

Lo stabilimento Versalis di Mantova produce polimeri stirenici che costituiscono un'importante famiglia di materiali plastici estremamente versatili caratterizzati da elevata leggerezza, buone caratteristiche meccaniche, alto potere isolante e facile riciclabilità.

I polimeri stirenici sono impiegati in molti settori grazie alla possibilità di lavorarli con le più svariate tecnologie. Le principali applicazioni riguardano imballaggi industriali e per alimenti, piccoli e grandi elettrodomestici, isolanti per edilizia, apparecchiature elettriche ed elettroniche, casalinghi, componenti per auto, giocattoli.

Il Progetto consiste nella realizzazione di alcune modifiche alle unità di produzione di seguito elencate:

- ST16: questa unità dello Stabilimento è adibita alla produzione di polistirolo antiurto costituito dal copolimero Acrilonitrile Butadiene Stirene (ABS) e, in alternanza, alla produzione di Polistirene cristallo (GPPS). La produzione delle due sostanze avviene mediante polimerizzazione in massa continua a partire da stirene, acrilonitrile e gomma per la produzione di ABS e dallo stirene per la produzione di GPPS;
- ST17: questa unità dello Stabilimento è adibita alla produzione di Polistirene cristallo (GPPS) a partire dallo stirene oppure il copolimero Stirene AcriloNitrile (SAn) mediante polimerizzazione in massa continua;
- N8-ST8: nell'unità N8-ST8 vengono preparate le soluzioni di gomma in stirene liquido per i reparti ST15 (unità adibita alla produzione di polistirene antiurto a partire da stirene e gomma), ST16 ed ST18 (unità adibita alla produzione di polistirolo antiurto ABS e HIPS a partire da stirene, acrilonitrile e gomma) tramite un processo di dissoluzione della gomma.

Il Progetto prevede quanto segue:

- conversione della linea produttiva ST17 da polistirene cristallo (GPPS)/copolimero SAn al copolimero ABS;
- conversione dell'impianto ST16 da copolimero ABS a polistirene cristallo (GPPS)/copolimero SAn;
- realizzazione di modifiche in N8/ST8.

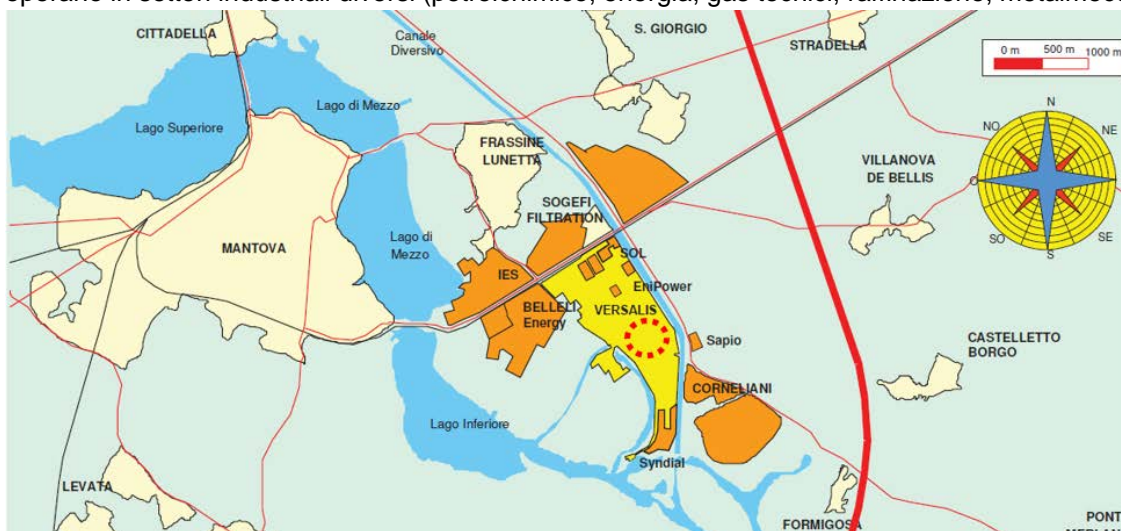
E' stata presentata istanza di verifica di assoggettabilità a VIA contestualmente alla presentazione dell'istanza di esclusione dalla procedura di Valutazione di Incidenza.

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 5 a 22
	N° DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

### 3. UBICAZIONE DEL PROGETTO

Il sito in cui è prevista la realizzazione delle opere in progetto è situato all'interno dell'area dello stabilimento Versalis (Stabilimento) nel territorio comunale di Mantova sulla riva sinistra del fiume Mincio, a circa 5 km dal centro della città (*Figura 3.1*).

Lo Stabilimento è compreso in una più ampia area industriale nella quale sono presenti più società che operano in settori industriali diversi (petrolchimico, energia, gas tecnici, raffinazione, metalmeccanico, tessile).



**Figura 3.1** Area industriale di Mantova e ubicazione dell'area di progetto (cerchio rosso)

Nell'area dello Stabilimento sono presenti altre tre società oltre Versalis (*Figura 3.2*).

	<b>SITO/LOCALITA'</b> <b>MANTOVA</b>	<b>N° COMMESSA</b> 2500030302
	<b>TITOLO</b> <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>	Pag. 6 a 22
	<b>N° DOC Appaltatore</b> 18110537/12042	<b>FUNZIONE EMITTENTE</b> QHSE/AMBI  <b>INDICE DI REV.</b>  <b>01</b>

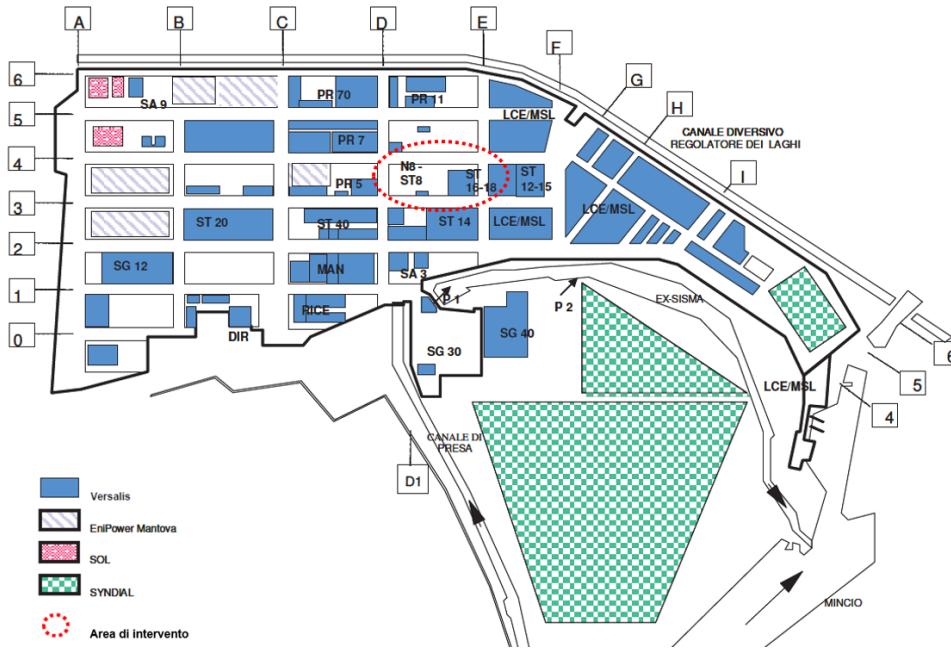


Figura 3.2 Stabilimento Versalis e ubicazione dell'area di intervento (cerchio rosso)



Figura 3.3 Area di intervento all'interno dello Stabilimento Versalis (cerchio rosso)

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 7 a 22
	N°DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV.  <b>01</b>

### 3.1 Presenza di elementi di sensibilità ambientale individuati dalla pianificazione territoriale e urbanistica

L'area interessata dalla realizzazione delle opere in progetto ricade nel Sito di Interesse Nazionale (SIN) di "Laghi di Mantova e Polo Chimico" riconosciuto ed inserito nel Programma Nazionale di Bonifica con Legge n. 179 del 13 luglio 2002, in relazione alle caratteristiche del sito, alle quantità e pericolosità degli inquinanti presenti.

Tra le principali aziende del Polo Chimico vi sono lo stabilimento petrolchimico Versalis, la centrale di Enipower Mantova che produce energia elettrica, la Raffineria IES, l'industria metalmeccanica Belleli Energy CPE, l'industria metallurgica ITAS che opera nel settore della trafiliera di acciai speciali ed il colorificio Industria Colori Freddi San Giorgio.

Nel territorio nel quale ricade il Progetto sono presenti alcuni elementi con elevata sensibilità dal punto di vista ambientale oltre al SIN nel quale il Progetto è incluso:

- siti appartenenti alla Rete Natura 2000 (*Figura 3.4*);
- a circa 1,5 km a nord ovest dell'area di intervento è presente il Lago di Mezzo e Inferiore il Sistema dei Laghi;
- a circa 150 m a est è presente il Colatore Diversivo Mincio e la rispettiva fascia di 150 m tutelata per legge;
- a 250 m a sud dell'area di intervento è presente il Vecchio Cavo San Giorgio Destro tutelato per legge;
- a circa 250 m a sud ovest dell'area di intervento è presente il Parco Regionale del Mincio e ad ulteriori 250 m di distanza è presente la Riserva Naturale Regionale Vallazza (*Figura 3.5*);
- a circa 260 m a sud ovest dell'area di intervento è presente un bosco di rilievo comunale.

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 8 a 22
	N°DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

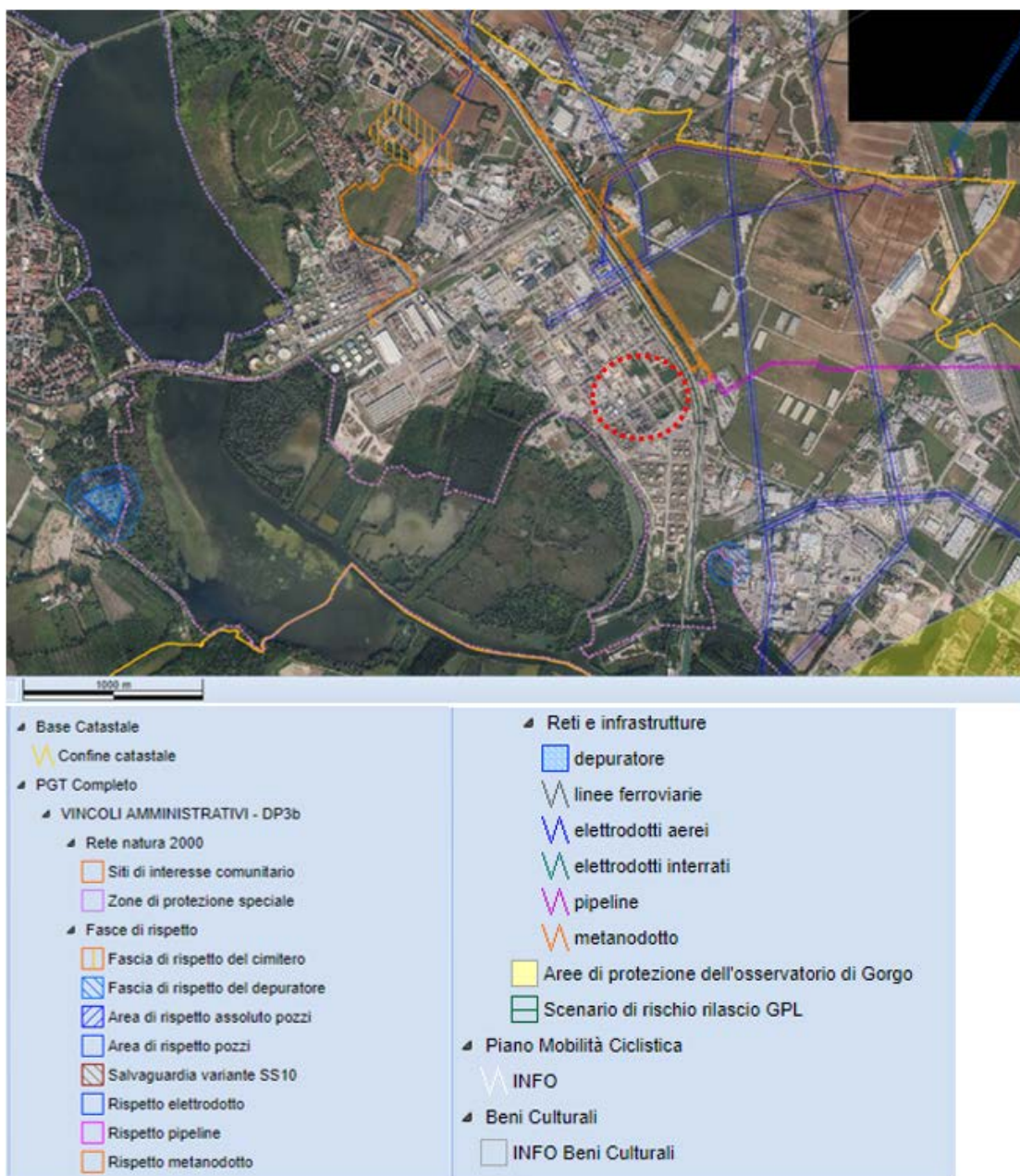


Figura 3.4 PGT di Mantova – Vincoli amministrativi - Rete Natura 2000, fasce di rispetto, reti e infrastrutture (<http://sit.comune.mantova.it>) - (in rosso l'area indicativa interessata dall'intervento).



	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 9 a 22
	N°DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>



Figura 3.5 PGT di Mantova – Vincoli paesaggistici – aree protette e siti unesco (<http://sit.comune.mantova.it>) - (in rosso l'area indicativa interessata dall'intervento)

### 3.2 Rete Natura 2000

La Rete Natura 2000 è una rete di aree naturali protette nel territorio dell'Unione Europea. La rete include i Siti di Interesse Comunitario (SIC) e le Zone di Protezione Speciale (ZPS), designati rispettivamente in conformità alla Direttiva Habitat ed alla Direttiva Uccelli. Natura 2000 è una rete strategica di aree di riproduzione e di riposo per specie rare o minacciate, e per alcuni habitat rari e protetti.

In prossimità dell'area di intervento sono presenti i seguenti siti della Rete Natura 2000 (Allegato 1 e Figura 3.6):

- ZSC/ZPS IT20B0010 denominato "Vallazza" ad una distanza di circa 200 m dall'area in esame;
- ZPS IT20B00009 denominato "Valli del Mincio" ad una distanza di circa 2 km dall'area in esame;
- ZSC IT20B00017 denominato "Ansa e Valli del Mincio" ad una distanza di circa 6 km dall'area in esame;
- ZSC IT20B00009 denominato "Chiavica del Moro" ad una distanza di circa 6 km dall'area in esame.

In prossimità dell'area di intervento è presente l'IBA065 del "Fiume Mincio e Bosco Fontana" istituita dall'UE per la protezione degli uccelli selvatici.

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>	N° COMMESSA 2500030302	
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 10 a 22
	N° DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

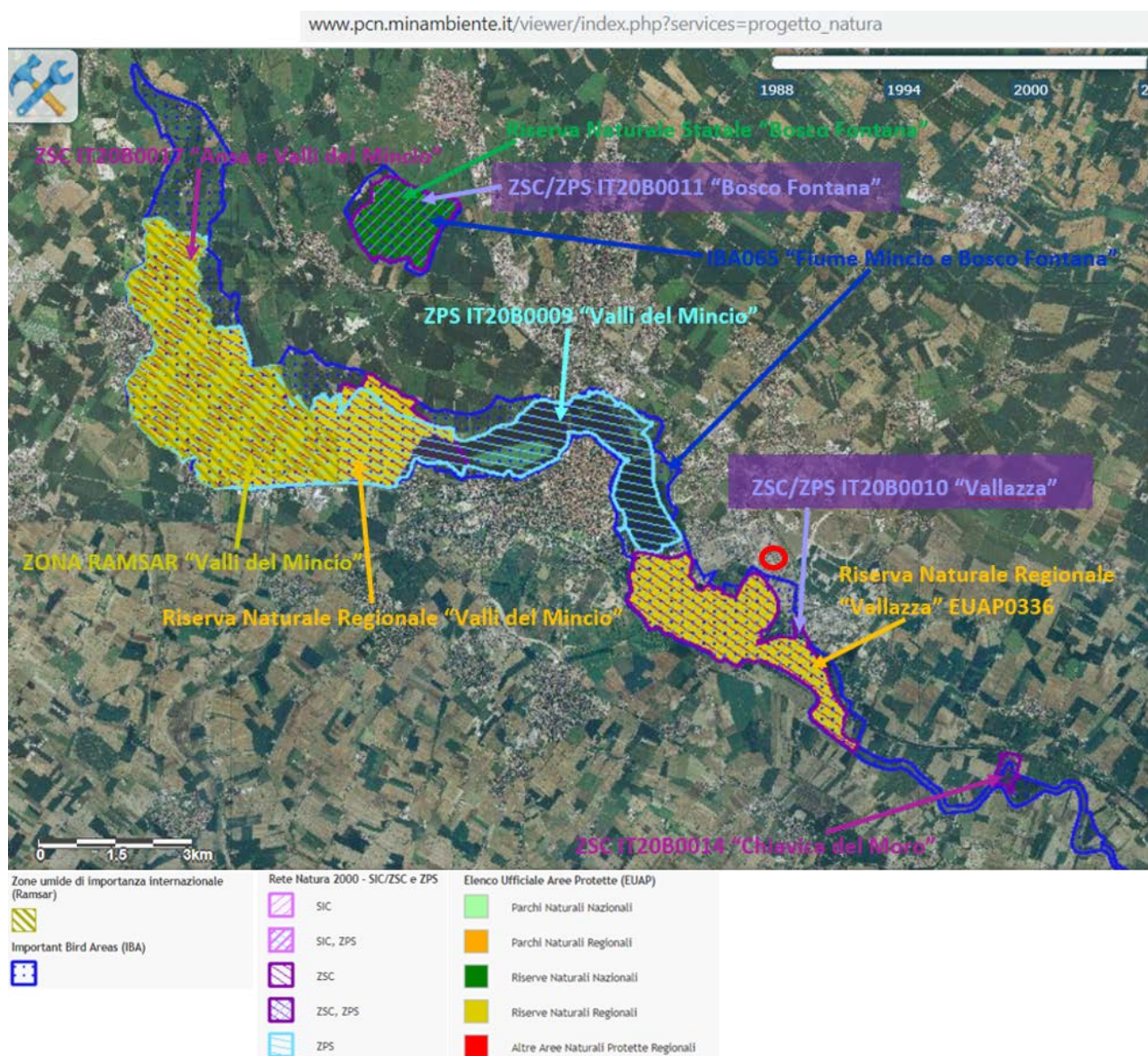


Figura 3.6 Siti della Rete Natura 2000 (SIC/ZSC) ubicati in prossimità della zona di realizzazione dell'intervento in progetto (rosso).

La normativa stabilisce che la pianificazione e la programmazione territoriale devono tenere conto della valenza naturalistico-ambientale di SIC e ZSC e che ogni piano o progetto interno o esterno ai siti che possa in qualche modo influire sulla conservazione degli habitat o delle specie per la tutela dei quali sono stati individuati, sia sottoposto ad un'opportuna valutazione dell'incidenza.

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 11 a 22
	N°DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

Il Progetto in esame non comporta una variazione delle attuali condizioni ambientali delle aree circostanti lo Stabilimento in quanto consiste nella variazione dell'assetto produttivo e non comporta l'aggravio della pressione ambientale che potenzialmente può causare la sua presenza e funzionamento.

L'area di intervento non è compresa in alcun sito della Rete Natura 2000 sebbene si trovi in prossimità dei Siti elencati sopra.

Pertanto, le opere in progetto sono state esaminate al fine di valutare l'assoggettabilità a Valutazione di Incidenza Ambientale (VInCA) secondo quanto disposto dal D.P.R. n. 120/2003 e secondo gli indirizzi dell'allegato G al D.P.R. n. 357/97, non modificato dal successivo D.P.R. n. 120/2003.

Dalle valutazioni condotte è emerso che **il Progetto non comporterà interferenze con i Siti Natura 2000** sopra menzionati.

E' stata pertanto redatta una richiesta di esclusione dalla Valutazione di Incidenza Ambientale (VInCA) a corredo del Progetto.

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 12 a 22
	N° DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

#### 4. DESCRIZIONE DEL PROGETTO

Lo scopo del progetto GAS è la conversione dell'impianto di polimerizzazione in massa continua ST17 "swing" (ST17) da polistirene cristallo (GPPS)/copolimero SAn al copolimero ABS e la conversione dell'impianto ST16 da copolimero ABS a polistirene cristallo (GPPS)/copolimero SAn.

Gli interventi di conversione sopra menzionati richiedono la realizzazione di modifiche, oltre che in ST16 e ST17, anche in N8/ST8 (sezione dissoluzione gomma).

Allo stato attuale l'impianto ST17 presenta una capacità nominale di 220 t/d e la capacità giornaliera per il SAn può variare da un massimo di 150 t/d ad un minimo di 120 t/d.

Dato che la quantità di SAn richiesta per le vendite è inferiore a quella che potenzialmente può fornire la linea ST17, le campagne di produzione di SAn vengono alternate con produzioni di GPPS. Il passaggio dalla produzione di una sostanza all'altra implica la produzione di una elevata quantità di prodotto di transizione tra i due prodotti alternativi, difficilmente commercializzabile sul mercato e, in ogni caso, a basso valore remunerativo.

Al fine di ridurre il numero di passaggi da un tipo di produzione all'altro e quindi di diminuire il quantitativo dei prodotti di transizione il progetto prevede di dedicare l'impianto ST16 alla produzione di SAn con una potenzialità prevista di 86 t/d.

Pertanto il Progetto ha le seguenti finalità:

- **aumentare la produzione di ABS in massa continua:** attualmente ST16 ha una capacità nominale di 71 t/d; nella situazione post modifica, per ST17 la capacità nominale sarà pari a 130 t/d; verranno prodotti gli attuali gradi (ad esclusione di quelli additivati con cera) allo stesso livello qualitativo della corrente produzione;
- **effettuare la produzione di SAn nell'impianto ST16,** per soddisfare le richieste del mercato minimizzando la produzione di GPPS; nella situazione post modifica si avrà una capacità nominale di GPPS di 95 t/d e una capacità produttiva giornaliera massima di SAn pari a 86 t/d. Le produzioni di GPPS e SAn sono alternative.

La conversione dell'impianto ST17 richiede alcune modifiche impiantistiche necessarie a rendere ST17 idoneo alla produzione di ABS, così come sono necessari interventi sull'impianto ST16 per consentire la produzione di SAn.

Poiché ad ST17 dovrà essere alimentata la dissoluzione gomma è essenziale collegare la sezione N8/ST8 all'impianto. In aggiunta, dato che le conversioni di ST16 e ST17 richiedono di raddoppiare la richiesta di gomma, è necessario intervenire sull'assetto della sezione N8/ST8 (che serve attualmente gli impianti che producono polimeri speciali, ovvero ST15, ST18, ST16) così da soddisfare la maggior richiesta di soluzione gomma/stirene.

L'ABS che verrà prodotto in ST17 sarà qualitativamente simile a quello prodotto ad ST16 per la lucentezza ed analogo a quello realizzato ad ST18 per tutte le altre proprietà.

L'impianto ST16, a valle delle modifiche previste nel progetto GAS, sarà in grado di produrre gli attuali gradi SAn con la possibilità inoltre di ampliare il portafoglio prodotti SAn. In alternativa, produrrà GPPS.

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 13 a 22
	N° DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

#### 4.1 Descrizione degli impianti allo stato attuale

La struttura produttiva dello Stabilimento Versalis di Mantova si articola su tre cicli produttivi:

- produzione di stirene monomero;
- produzione di polimeri stirenici;
- produzione di intermedi (fenolo, acetone e idrogenati).

Le lavorazioni sono finalizzate alla produzione di stirene e polimeri a base stirenica, fenolo, acetone, cicloesanone, cicloesano.

Le principali materie prime utilizzate per tali produzioni sono: benzene, etilene, etilbenzene, stirene, acrilonitrile, pentano, gomme polibutadieniche, cumene, idrogeno.

I forni di processo sono alimentati con metano dalla rete SNAM.

Gli impianti di produzione sono collegati ad un parco stoccaggio con una capacità nominale di stoccaggio (inclusi i serbatoi inattivi) di ca. 170.000 m<sup>3</sup>.

I cicli produttivi dello Stabilimento sono i seguenti:

- **Fase 1 - Stirene monomero:** questo ciclo utilizza come materie prime l'etilene e il benzene, e li trasforma prima in etilbenzene e poi in stirene monomero. Piccoli quantitativi di etilbenzene sono acquistati come materia prima. Lo stirene monomero è utilizzato come materia prima per gli impianti del ciclo produttivo Polistirene. Dalla deidrogenazione dell'etilbenzene si produce un gas ricco di idrogeno che è utilizzato come materia prima per l'idrogenazione del fenolo.
- **Fase 2 - Intermedi:** il ciclo utilizza come materie prime cumene e idrogeno e li trasforma in fenolo, acetone, alfametilstirene, acetofenone, cumene idroperossido, cicloesano, cicloesano. I settori di impiego di questi prodotti sono per lo più legati alle produzioni di: nylon, detergenti, plastificanti, stabilizzanti, resine e farmaci.
- **Fase 3 - Polistirene:** il ciclo attua la polimerizzazione dello stirene monomero e la sua copolimerizzazione con acrilonitrile e gomma per la produzione di Polistiroli di diversa tipologia (polistirene cristallo, antiurto, espandibile, copolimero SAN, terpolimero ABS). Questi materiali sono destinati principalmente ai settori automobilistico, elettrodomestico e dell'imballaggio.

Le unità produttive oggetto delle modifiche previste dal Progetto sono parte del ciclo produttivo "polistirene".

Nella seguente tabella è riportata la descrizione sintetica del processo delle tre unità produttive e le principali emissioni, effluenti e rifiuti prodotti nel loro attuale assetto.

**Tabella 4.1: Unità produttive oggetto di modifica e principali emissioni, effluenti e rifiuti prodotti: assetto attuale**

Unità	Processo	Emissioni, effluenti e rifiuti
<b>ST16</b>	La linea trasforma le materie prime stirene, acrilonitrile e gomma, in un terpolimero (ABS), mediante polimerizzazione in massa continua. Inoltre la linea può produrre polistirene cristallo (copolimero di stirene e gomma).	Le <u>emissioni in atmosfera</u> sono costituite da polveri provenienti dai trasporti pneumatici del prodotto e dai sistemi di captazione posti sulle linee di taglio. Gli effluenti gassosi contenenti organici sono inviati all'ossidatore termico (U6). In caso di indisponibilità del termossidatore U6, gli sfiati possono essere inviati ai forni di processo degli impianti ST16/17/18 o in alternativa ai forni di processo degli impianti ST12/15.  Gli <u>scarichi idrici</u> potenzialmente contenenti acrilonitrile sono inviati ad un serbatoio di raccolta e

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 14 a 22
	N°DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

Unità	Processo	Emissioni, effluenti e rifiuti
		<p>da qui conferiti al forno inceneritore di Stabilimento per lo smaltimento finale. Gli scarichi idrici che non contengono acrilonitrile vengono collettati alla fognatura oleosa tramite un pozzetto unico per ST16-17-18.</p> <p>I <u>rifiuti</u> prodotti sono in gran parte acque nitriliche, che sono raccolte in serbatoi ed inviate a termodistruzione presso il forno inceneritore, prepolimeri da campionamenti ed imballi dei chemicals utilizzati.</p>
<b>ST17</b>	La linea può produrre polistirolo cristallo (da stirene) oppure il copolimero stirene/acrilonitrile (SAN) mediante polimerizzazione in massa continua.	<p>Le <u>emissioni in atmosfera</u> sono costituite da polveri provenienti dai trasporti pneumatici del prodotto e dai sistemi di captazione posti sulle linee di taglio. Gli effluenti gassosi contenenti organici sono inviati all'ossidatore termico (U6). In caso di indisponibilità del termossidatore U6, gli sfiati possono essere inviati ai forni di processo degli impianti ST16/17/18 o in alternativa ai forni di processo degli impianti ST12/15.</p> <p>Gli <u>scarichi idrici</u> potenzialmente contenenti acrilonitrile sono inviati ad un dedicato serbatoio di raccolta e da qui conferiti al forno inceneritore di Stabilimento per lo smaltimento finale. Gli scarichi idrici esenti da acrilonitrile vengono collettati alla fognatura oleosa tramite un pozzetto unico per ST16-17-18.</p> <p>I <u>rifiuti</u> prodotti sono in gran parte acque nitriliche, che sono raccolte in serbatoi ed inviate a termodistruzione presso il forno inceneritore, prepolimeri da campionamenti ed imballi dei chemicals utilizzati.</p>
<b>N8/ST8</b>	Nell'impianto vengono preparate le soluzioni di gomma in stirene liquido per i reparti ST15 - ST16 - ST118. I pani di gomma, tolti dalle casse, sono alimentati al mulino di macinazione tramite nastro trasportatore. Un trasporto pneumatico trasferisce la gomma macinata dal mulino al dissolvente.80.300	Gli sfiati convogliati al termossidatore U6, in caso di indisponibilità di quest'ultimo, possono essere inviati ai forni di processo degli impianti ST16/17/18 o in alternativa ai forni di processo degli impianti ST12/15.

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 15 a 22
	N°DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

#### 4.2 Descrizione delle opere in progetto

Nella successiva tabella sono descritte le principali modifiche alle unità produttive necessarie alla realizzazione del progetto.

Tabella 4.2: Unità produttive oggetto di modifica e principali modifiche previste dal Progetto

Unità	Prodotti	Principali modifiche
<b>ST16</b>	<p><b>Stato attuale:</b> terpolimero (ABS) e polistirene cristallo (HIPS). Potenzialità giornaliera: 55 t/d per ABS e 71 t/d per HIPS.</p> <p><b>Progetto:</b> produzione di SAN e GPPS</p>	<p><b>Stoccaggio e purificazione materie prime</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Prolungamento delle linee per il collegamento delle colonne di purificazione di stirene e acrilonitrile presso l'unità ST17 fino al punto di alimentazione degli stessi a ST16.</li> <li>• Installazione di una colonna di deossigenazione per la rimozione dell'ossigeno dalla corrente dei monomeri e dalla corrente di condensato di riciclo e additivi.</li> <li>• Prolungamento delle linee di alimentazione degli additivi per il SAN (terpinolene, alcol cetilstearilico e azzurrante) dall'impianto ST17, dove sono stoccati e preparati, a ST16.</li> <li>• Sostituzione della pompa adibita al dosaggio del terpinolene.</li> </ul> <p><b>Reazione</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sostituzione dell'agitatore del prepolimerizzatore R1000 con uno nuovo idoneo alla miscelazione delle soluzioni più viscosi (stirene/gomma). Sostituzione della pompa per la movimentazione dei nuovi monomeri dal prepolimerizzatore al primo reattore.</li> <li>• Installazione di un nuovo preriscaldatore con vapore come fluido riscaldante per il preriscaldamento della miscela di monomeri nel prepolimerizzatore.</li> <li>• Installazione, a monte del reattore R1001, di un mixer statico per la miscelazione della corrente proveniente dal nuovo preriscaldatore con la corrente di riciclo proveniente dalla testa del secondo reattore e, solo nel caso di produzione GPPS, l'iniziatore della reazione.</li> </ul> <p><b>Devolatilizzazione</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sostituzione del preriscaldatore a lamelle del primo stadio di devolatilizzazione con uno di materiale diverso a maggiore conducibilità termica.</li> <li>• Sostituzione dello sparger del secondo stadio di devolatilizzazione con uno sparger dotato di un numero di fori maggiore rispetto all'attuale e sostituzione del vessel con uno di diametro maggiore.</li> </ul> <p><b>Vuoto e condensazione</b> Nel corso della reazione del SAN si produce un quantitativo di cere che è quattro volte superiore a quello prodotto durante la polimerizzazione del GPPS e che è necessario rimuovere dal condensato da riciclare al prepolimerizzatore. Per questo motivo il Progetto prevede:</p>

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 16 a 22
	N°DOC Appaltatore  18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE  QHSE/AMBI	INDICE DI REV.  <b>01</b>

Unità	Prodotti	Principali modifiche
		<ul style="list-style-type: none"> <li>l'installazione di un condensatore cere ad olio che tratterà tutti i vapori provenienti dal primo stadio di devolatilizzazione. Sarà prevista, inoltre, una nuova pompa ad ingranaggi per l'estrazione delle cere dal barilotto di contenimento incluso nel condensatore.</li> </ul> <p><b>Finitura e stoccaggio granuli</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Sostituzione del mixer statico a monte della finitura con un nuovo mixer che consenta di migliorare la qualità dei prodotti e ridurre le perdite di carico.</li> <li>Sostituzione della filiera esistente con una idonea al nuovo assetto dell'impianto.</li> <li>Inserimento di un sistema di lubrificazione dei granuli di SAn mediante polvere di L304, mentre quelli di GPPS mediante additivo liquido polietilenglicole (PEG).</li> <li>Inserimento nell'assetto di stoccaggio di ST16 uno dei silo di ST17 che a seguito della conversione da SAn ad ABS vedrà ridotta la sua potenzialità.</li> <li>Installazione di sistema di filtrazione/abbattimento delle polveri contenute nell'aria del trasporto pneumatico per ciascuno dei n. 3 silo attualmente di ST16. Ciascun silo sarà dotato di un elutriatore mentre sulla condotta principale degli effluenti gassosi verrà prevista l'installazione di un filtro a manica. Il silo di ST17 che verrà assegnato ad ST16 è già provvisto di sistema separazione polveri.</li> </ul> <p><b>Stoccaggio condensati</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Installazione di un nuovo serbatoio per lo stoccaggio condensato del SAn da ST16.</li> <li>Il condensato del GPPS da ST16 verrà raccolto nel serbatoio dove viene attualmente stoccato il condensato proveniente da ST19 e ST17.</li> </ul> <p><b>Linee prepolimero</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>sostituzione di tutte le linee di trasferimento del prepolimero esistenti in acciaio al carbonio con linee in acciaio inox</li> </ul>
<b>ST17</b>	Stato attuale: HIPS oppure SAN Progetto: ABS	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sostituzione del mixer finale con un nuovo mixer capace ad omogeneizzare le temperature per massimizzare la capacità nominale dell'impianto e migliorare la qualità dei prodotti.</li> <li>Variazione delle modalità di riciclo tra i reattori R3301 e R3302 e riscaldamento della flangia di fondo dei reattori</li> <li>Adeguamento dei sistemi di azionamento di agitatori e pompe dei reattori per l'esercizio con ABS:</li> </ul>



	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 17 a 22
	N° DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

Unità	Prodotti	Principali modifiche
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Filtrazione della dissoluzione gomma attraverso l'impiego di filtri di nuova tecnologia in grado di lavorare con gomme lineari più viscosi.</li> <li>Inserimento di un mixer per il riciclo del condensato a monte della reazione e di un preriscaldatore per la dissoluzione gomma.</li> <li>Sostituzione di componenti con elementi idonei a trattare fluidi più viscosi: agitatore del prepolimerizzatore, pompa per il trasferimento del prepolimero al reattore R3301, preriscaldatore, sparger</li> <li>Installazione di n. 2 pompe centrifughe a trascinamento magnetico per migliorare l'efficacia dei sistemi di ricircolo del condensato.</li> <li>Riarrangiamento dei sili di reparto per bilanciare gli stoccaggi dei due impianti ST16 e ST17.</li> </ul>
<b>N8/ST8</b>	Stato attuale e di Progetto: dissoluzione gomma	<ul style="list-style-type: none"> <li>Installazione di un nuovo dissolutore per il quale sarà inoltre prevista l'alimentazione dell'olio vegetale.</li> <li>Per la macinazione ed il trasporto pneumatico della gomma per ST17 si adopererà il mulino che adesso serve principalmente il dissolutore di ST16. Per alimentare la gomma al nuovo dissolutore si realizzerà uno stacco dalla linea che oggi collega il mulino al dissolutore ST16. Per incrementare l'efficienza del trasporto pneumatico della gomma saranno installate pompe dosatrici che faciliteranno lo scorrimento della gomma nelle tubazioni e negli accessori di linea.</li> <li>Installazione di un sistema di stoccaggio ed alimentazione di olio di semi di girasole per tutti i dissolutori che servono impianti produttori ABS, quindi per il nuovo dissolutore e per gli esistenti.</li> </ul>

Nel complesso si prevede che l'intera fase di costruzione, dall'allestimento del cantiere alla smobilitazione dello stesso abbia una durata indicativa di 12 mesi.

La modifica agli impianti esistenti in progetto riguarda una variazione della capacità produttiva delle unità ST16, ST17, N8/ST8 che fanno parte della Fase 3 del processo produttivo dello Stabilimento.

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 18 a 22
	N° DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

Nella tabella sottostante viene indicata la capacità produttiva dichiarata in sede AIA e la capacità produttiva futura per le unità ST16 e ST17. Inoltre è riportata la capacità produttiva attuale e futura calcolato escludendo N8/ST8 e considerando il prodotto con max capacità sulle linee alternative.

**Tabella 4.3: Capacità produttiva delle unità della Fase 3 dello Stabilimento oggetto di modifica: assetto attuale e futuro**

Prodotto	Capacità produttiva dichiarata in sede AIA(t/a)	Prodotto	Massima capacità produttiva futura (t/a)
<b>Linea ST16</b>	<b>32.850</b>		<b>34.675</b>
Copolimero ABS/HIPS	25.915	Copolimero SAN	31.390 <sup>(1)</sup>
Polistirene cristallo (GPPS)	32.850	Polistirene cristallo (GPPS)	34.675 <sup>(2)</sup>
<b>Linea ST17</b>	<b>80.300</b>		<b>47.450</b>
Polistirene Cristallo (GPPS)	80.300	Copolimero ABS	47.450 <sup>(3)</sup>
Copolimero SAN	54.750	Copolimero HIPS	47.450 <sup>(3)</sup>
<b>TOTALE<sup>(4)</sup></b>	<b>478.150</b>		<b>447.125</b>

(1) calcolata sulla capacità massima giornaliera pari a 86 t/d di SAN, per 365 d/y;  
(2) calcolata sulla capacità nominale giornaliera pari a 95 t/d di GPPS, per 365 d/y.  
(3) calcolata sulla capacità nominale giornaliera pari a 130 t/d di ABS o in alternativa HIPS, per 365 d/y  
(4) calcolato escludendo N8ST8 e considerando il prodotto con max capacità sulle linee alternative

Alla variazione di capacità produttiva delle unità ST16 e ST17 corrisponde una variazione delle quantità di materie prime necessarie per singolo prodotto alla capacità produttiva.

In particolare si prevede una variazione della richiesta di Stirene e Acrilonitrile per le unità ST16 ed ST17. Le quantità di queste sostanze richieste nell'assetto futuro sono inferiori a quelle attualmente autorizzate per la Fase 3. Si evidenzia che il Progetto prevede un incremento del consumo di elastomeri.

Nella tabella seguente si riportano le le variazioni dei consumi di materie prime dovute alle conversioni di ST16 a SAN e di ST17 ad ABS.

**Tabella 4.4: Variazione consumo materie prime a seguito delle conversioni di ST16 e di ST17**

Materia prima	Delta consumo (t/anno)		
	ST16	ST17	ST16+ST17
GOMMA SOLB 183	-853	+2128	+1274,8
GOMMA INTENE 30	-1506	+3218	+1711,7
ACRILONITRILE	-383	+6069	+5686,2
STIRENE	+10346	-18583	-8236,9

L'iniziativa implica pertanto un impatto sul reparto PGS (parco generale serbatoi) poiché l'incremento del consumo di acrilonitrile dovrà comportare un aumento della frequenza di scarico delle ferrocisterne.

Inoltre è previsto l'incremento del consumo di alcune utilities:

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 19 a 22
	N° DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

- Fuel gas: incremento del consumo per le unità ST16 e ST17 pari a circa 5 m<sup>3</sup>/h di olio diatermico;
- Azoto: incremento del consumo presso il reparto N8/ST8 per il flussaggio del nuovo dissolvente e del serbatoio D802/1A di recupero per lo stoccaggio dell'olio di semi di girasole.
- Energia elettrica: incremento del consumo come potenza installata in ST17 (+375 kW) e in N8/ST8 (+335 kW). Decremento del consumo in ST16 (-11kW).

#### 4.2.1 Produzione di rifiuti, emissioni in atmosfera ed effluenti liquidi Emissioni gassose

Le emissioni generate dagli impianti oggetto di intervento non andranno a modificare sostanzialmente il quadro emissivo attuale e rispetteranno i limiti prescritti dall'AIA.

Le modifiche che saranno apportate alle unità ST16, ST17 e ST8 prevedono alcune variazioni in relazione ai flussi collettati ai diversi punti di emissione che non comporteranno un aggravio della portata o della concentrazione di inquinanti in uscita dai camini né un superamento dei limiti prescritti dall'AIA.

In considerazione del cambio prodotto che interesserà l'unità ST16 passando da HIPS/ABS a SAN/GPPS, essendo quest'ultimo maggiormente polveroso rispetto al primo, il Progetto prevede la realizzazione di alcuni interventi.

In particolare per evitare l'incremento della concentrazione delle polveri nelle emissioni dello Stabilimento, il Progetto prevede di apportare modifiche al sistema di abbattimento di ST16 in quanto presso quest'unità saranno presenti sostanze maggiormente polverose (SAN/GPPS) rispetto a quelle ad oggi prodotte (HIPS/ABS).

La linea di produzione ST16 dispone di una sileria dedicata costituita da n. 3 sili che saranno integrati da un silo esistente ad oggi a servizio della linea di produzione ST17.

Ad oggi ciascuno dei n. 3 sili presenta sfiato in atmosfera e quindi rappresenta un punto di emissione:

1. silo di ST16 - E566: valore limite 20 mg/Nm<sup>3</sup> e 0,018 kg/h di polveri; portata max 900 Nm<sup>3</sup>/h;
2. silo di ST16 –E611: valore limite 150 mg/Nm<sup>3</sup> e 0,3 kg/h di polveri; portata max 2.000 Nm<sup>3</sup>/h;
3. silo di ST18 – E1006: valore limite 20 mg/Nm<sup>3</sup> e 0,04 kg/h di polveri; portata max 2.000 Nm<sup>3</sup>/h.

L'assetto futuro dell'unità ST16 prevede il convogliamento dei flussi dei n. 3 sili in un solo punto di emissione rispetto agli attuali 3 punti.

L'aria che sarà emessa dal nuovo punto di emissione sarà prima trattata da un sistema di depolverazione. Il Progetto prevede infatti l'installazione di un separatore delle polveri residue generate dal sistema di taglio e/o dal trasporto pneumatico prima che il granulo entri nei sili di stoccaggio. L'aria del trasporto pneumatico più quella proveniente dal sistema di depolverazione sarà inoltre filtrata mediante un nuovo filtro a maniche e sarà in parte riciclata (aria di lavaggio) ed in parte espulsa (aria di trasporto) in atmosfera.

Il sistema di depolverazione sarà in grado di garantire il rispetto dei limiti autorizzati:

- valore massimo di 10 mg/Nm<sup>3</sup> di polveri nell'aria scaricata in atmosfera;
- flusso di aria trattata al camino ≤ 4.900 Nm<sup>3</sup>/h.

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. <b>20 a 22</b>
	N° DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV.  <b>01</b>

Oltre alle modifiche sopra descritte in merito al trattamento degli sfiati dei sili per il contenimento dei granuli il Progetto prevede modifiche al sistema di abbattimento delle polveri generate dal sistema di essiccamento dei granuli di ST16.

Il Progetto prevede l'installazione di un sistema di abbattimento ad umido (scrubber) sul tetto della sala che ospita la linea di granulazione. Il sistema consentirà di abbattere la concentrazione di polverino di polimero dai circa 1.000 mg/Nm<sup>3</sup> attuali a 4 mg/Nm<sup>3</sup> (valore massimo) futuri. In tal modo sarà rispettato il valore limite autorizzato per il punto di emissione della linea essiccatori granulo ST18 (E569) che consistono in 5 mg/Nm<sup>3</sup> di COT e 5 mg/Nm<sup>3</sup> di polveri, con portata massima di 12.000 Nm<sup>3</sup>/h.

Il sistema di abbattimento di ST17 invece risulta già idoneo in quanto la linea passerà a produrre polimeri meno polverosi e pertanto continuerà ad essere garantito il rispetto dei limiti autorizzati dall'AIA per l'emissione E2021 (10 mg/Nm<sup>3</sup> di polveri, con portata massima di 10.000 Nm<sup>3</sup>/h).

Si evidenzia inoltre che il Progetto prevede un incremento delle quantità di acrilonitrile necessarie per la produzione e di conseguenza un aumento della frequenza di scarico delle ferrocisterne di questa sostanza. Lo sfiato gassoso generato dallo scarico della ferrocisterna, come avviene allo stato attuale, sarà inviato a sistema di trattamento esistente idoneo ad abbattere gli inquinanti entro i limiti autorizzati considerando che sarà scaricata una sola ferrocisterna alla volta. L'effluente da tale sistema di trattamento corrisponde al punto di emissione E2016.

L'incremento del flusso di massa annuo dell'emissione E2016 legato all'aumento delle ferrocisterne di acrilonitrile scaricate (circa 35% in più rispetto alla situazione che si registra attualmente in un anno) non comporterà il superamento dei limiti imposti dall'AIA per l'emissione E2016. Nell'attuale autorizzazione per il punto di emissione E2016, il flusso di massa annuo non è oggetto di limite AIA.

#### **Effluenti liquidi**

Lo stabilimento dispone di un sistema di raccolta delle acque reflue che si generano a seguito delle attività svolte nei vari reparti e la rete fognaria dispone di idonei impianti di trattamento e viene recapitata nel recettore finale (il fiume Mincio) in specifici punti, denominati scarichi fiscali.

La variazione di effluenti liquidi prodotti in ST16 e ST17 e convogliati ai sistemi di collettamento di sito esistenti, a valle delle modifiche in oggetto, non comporta un aumento apprezzabile dei quantitativi di effluenti liquidi.

#### **Rifiuti**

La modifica in progetto non comporterà la produzione di nuove tipologie di rifiuti (i.e. le acque nitriliche e le cere che saranno prodotte verranno conferite nel forno inceneritore di stabilimento come nella situazione attuale).

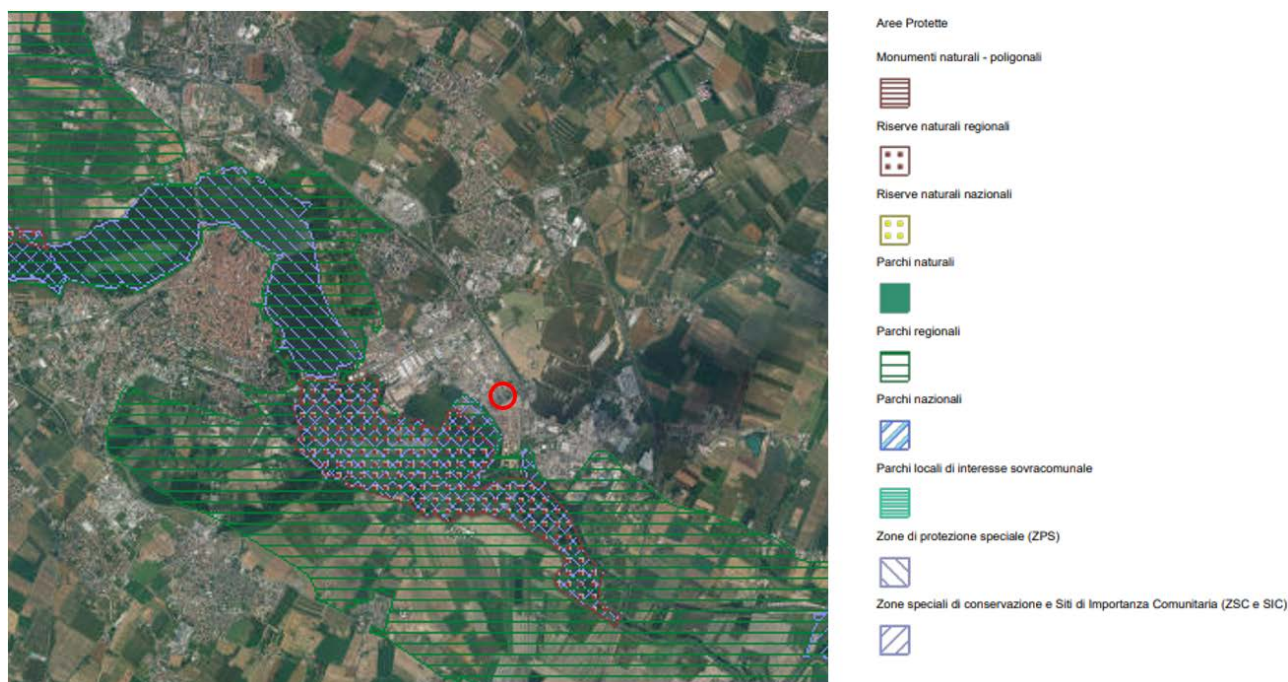
Il volume della produzione di acque nitriliche è proporzionale al consumo di acrilonitrile pertanto nella situazione post modifica si assisterà ad un aumento della produzione delle acque nitriliche (70÷90 t/anno ) a causa dell'aumento di produzione di ABS. L'incremento della produzione di cere è stimata intorno alle 450 t/anno.

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 21 a 22
	N° DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

## 5. CONSIDERAZIONI CONCLUSIVE

L'area di intervento è esterna a siti appartenenti alla Rete Natura 2000 e in prossimità dell'area di intervento sono presenti i seguenti Siti (Allegato 1 e **Figura 5.1**):

- ZSC/ZPS, coincide con SIC, IT20B0010 denominato "Vallazza" ad una distanza di circa 200 m dall'area in esame;
- ZPS, inclusa in un sito proponibile come SIC, IT20B00009 denominato "Valli del Mincio" ad una distanza di circa 2 km dall'area in esame;
- ZSC IT20B00017 denominato "Ansa e Valli del Mincio" ad una distanza di circa 6 km dall'area in esame;
- ZSC IT20B00009 denominato "Chiavica del Moro" ad una distanza di circa 6 km dall'area in esame.



**Figura 5.1** Aree Rete Natura 2000 (Regione Lombardia) presenti in prossimità dell'area di intervento (rosso)

Il Progetto è riconducibile alle tipologie di intervento elencate al comma 6 dell'art. 6 dell'Allegato C della D.G.R. n. 7/14106 del 08.08.2003: *interventi di opere interne, manutenzione ordinaria, straordinaria, restauro, risanamento conservativo e ristrutturazione edilizia, che non comportino aumento di volumetria, superficie o modifiche di sagoma.*

Gli interventi che rientrano nelle tipologie sopra elencate sono escluse dalla procedura di Valutazione di Incidenza così come riportato all'Art.3 del documento "Valutazione di incidenza nei siti Natura 2000 in gestione al Parco del Mincio. Inquadramento e criteri di applicazione delle procedure semplificate".

In merito al rischio di incidenti dall'analisi condotta da Versalis è emerso che **le modifiche in progetto non comportano un aggravio del preesistente livello di rischio di incidente rilevante.**

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. <b>22</b> a <b>22</b>
	N°DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV.  <b>01</b>

Per quanto riguarda l'esposizione alle calamità naturali (fenomeni di esondazione, terremoto) che potrebbero verificarsi nell'area di intervento, tenuto conto delle caratteristiche realizzative ed operative degli interventi in progetto e della loro ubicazione, risulta improbabile che si verifichino situazioni tali da comportare impatti sull'area dello Stabilimento e tantomeno sui Siti Natura 2000 che sono esterni alle aree di intervento.

**Le modifiche alle linee produttive previste dal Progetto non comporteranno una variazione dello stato attuale delle componenti ambientali.**

Si ritiene infatti che i fattori di impatto che potrebbero agire su di esse come conseguenza della realizzazione del progetto siano di tipologia ed entità analoghe a quelle dei fattori che attualmente sono originati dal funzionamento degli impianti.

Un impatto di lieve entità potrebbe essere causato nella sola fase di costruzione a causa delle attività di trasporto dei materiali da costruzione e da quelli di risulta per lo smantellamento delle parti di impianto da sostituire e del materiale di scavo. Queste attività comportano infatti l'emissione di polveri e inquinanti in atmosfera oltre che l'emissione di rumore.

Data l'entità degli interventi in progetto, la breve durata delle attività di cantiere e l'estensione limitata delle potenziali aree interessate dall'impatto, si ritiene che gli impatti diretti e indiretti causati dalle attività di costruzione saranno di entità trascurabile e non interesseranno le aree comprese nei Siti Natura 2000.

Si ritiene inoltre che le emissioni che saranno prodotte dalle unità produttive nel nuovo assetto produttivo non comporteranno una variazione delle attuali condizioni ambientali dei Siti Natura 2000 presenti nel territorio circostante l'area d'intervento.

Sulla base delle considerazioni sopra riportate si evidenzia che:

- il Progetto consiste nella realizzazione di modifiche su impianti esistenti ubicate all'interno dello Stabilimento Versalis che è compreso in un più ampio polo industriale;
- le unità produttive oggetto d'intervento sono esterne a siti Natura 2000 e distano circa 200 m dal sito Natura 2000 più vicino;
- il Progetto non comporterà il verificarsi di impatti aggiuntivi sull'ambiente rispetto alle attuali condizioni;
- le modifiche in progetto non comportano un aggravio del preesistente livello di rischio di incidente rilevante dello Stabilimento nè del rischio causato dall'esposizione alle calamità naturali (fenomeni di esondazione, terremoto).

Si ritiene pertanto che il Progetto non comporterà il verificarsi di impatti sulle componenti ambientali caratterizzanti i Siti Natura 2000 presenti nel territorio circostante l'area di intervento. Di conseguenza è possibile affermare che il Progetto non causerà effetti significativi o alterazioni dello stato di conservazione degli habitat esistenti e delle specie presenti all'interno dei sopra menzionati Natura 2000.

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 1 a 10
	N°DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV.  <b>01</b>

## SITO VERSALIS DI MANTOVA (MN)

### PROGETTO GAS PRESSO L'IMPIANTO CHIMICO DI VERSALIS S.P.A. SITO NEL COMUNE DI MANTOVA

## ISTANZA DI ESCLUSIONE ALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE

### ALLEGATI

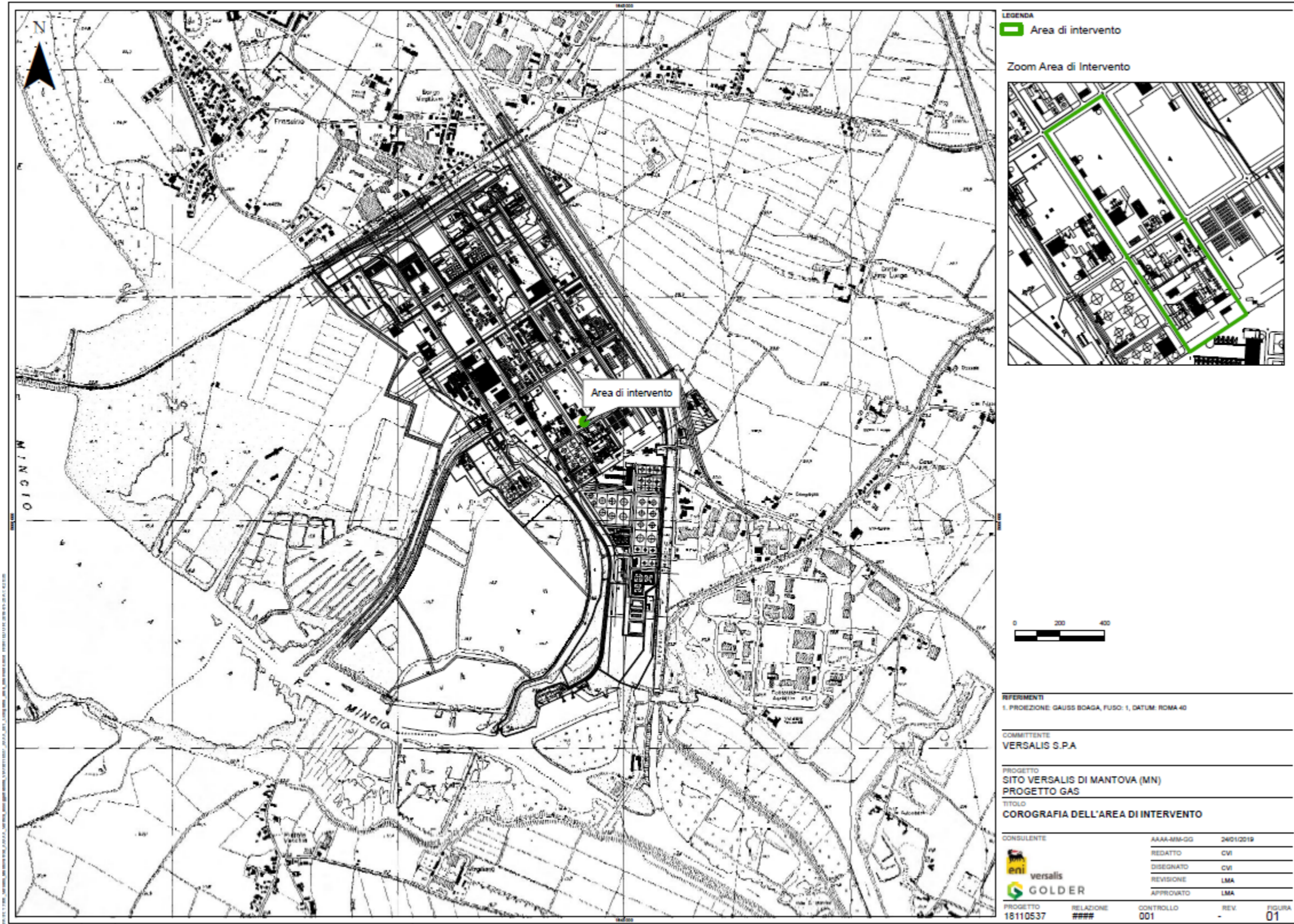
01	Seconda emissione	GOLDER	VERSALIS	VERSALIS	01/03/2019
00	Prima Emissione	GOLDER	VERSALIS	VERSALIS	23/01/2019
<b>Indice di Rev.</b>	<b>Descrizione Revisione</b>	<b>Elaborato</b>	<b>Verificato</b>	<b>Approvato</b>	<b>Data</b>
<i>Questo documento è di proprietà Syndial S.p.A. che se ne riserva tutti i diritti.</i>					

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 2 a 10
	N° DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

## ALLEGATO 1 – PLANIMETRIE DI RIFERIMENTO



	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 3 a 10
	N° DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>



	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 4 a 10
	N° DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

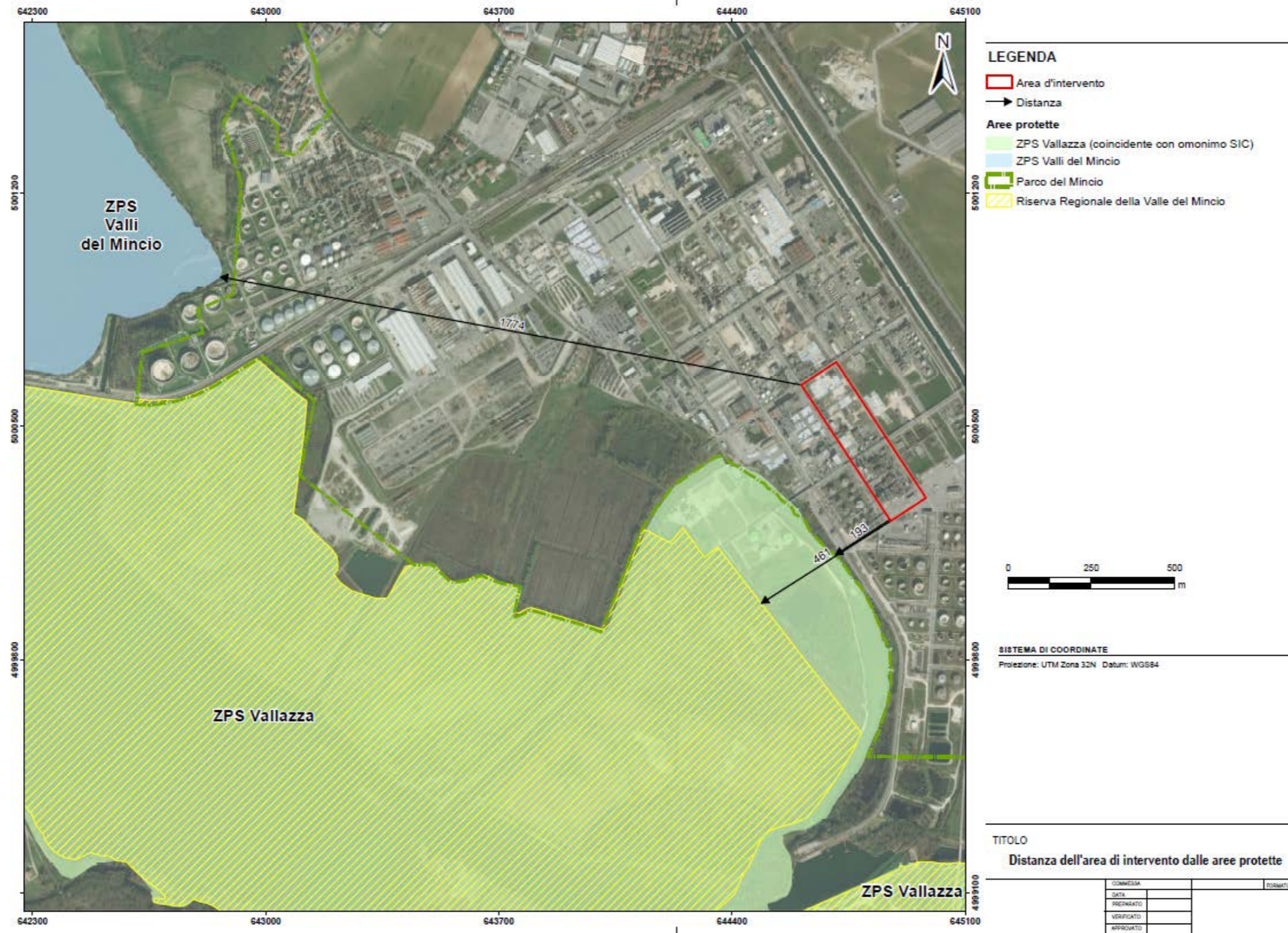
STRALCIO DELLA CARTOGRAFIA DEL PIANO DI GOVERNO DEL TERRITORIO DEL COMUNE DI MANTOVA INERENTE LA TAVOLA DP3a "VINCOLI PAESAGGISTICI" (FONTE: <http://sit.comune.mantova.it>)



- ▶ Beni paesaggistici
  - DM 03.04.65 (Mincio)
  - DM 13.02.65 (Rio)
  - DM 13.10.77 (Mantova e cittadella)
  - DM 26.05.70 (Lago Mezzo e Inferiore)
  - Beni paesaggistici esterni al confine
- ▶ Aree tutelate per legge
  - Fiumi, torrenti, corsi d'acqua pubblici
  - Territori contermini ai laghi
- ▶ Siti e aree archeologiche
  - Aree a potenzialita' archeologica
  - Siti archeologici
  - ★ Punti di rinvenimento archeologici
- ▶ Aree protette
  - Parco Regionale del Mincio
  - Parco naturale del Mincio proposto
  - Riserve naturali
- ▶ UNESCO
  - Fascia di rispetto zona di tutela Unesco
  - Zona di tutela Unesco
- ▶ Ambito di salvaguardia e riqualificazione dei laghi di Mantova (PTR)
- ▶ Boschi
  - Boschi da PIF Provincia di Mantova e altri da parere provincia
  - Boschi da rilievo comunale

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 5 a 10
	N° DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

### DISTANZA DELL'AREA DI INTERVENTO DALLE AREE PROTETTE

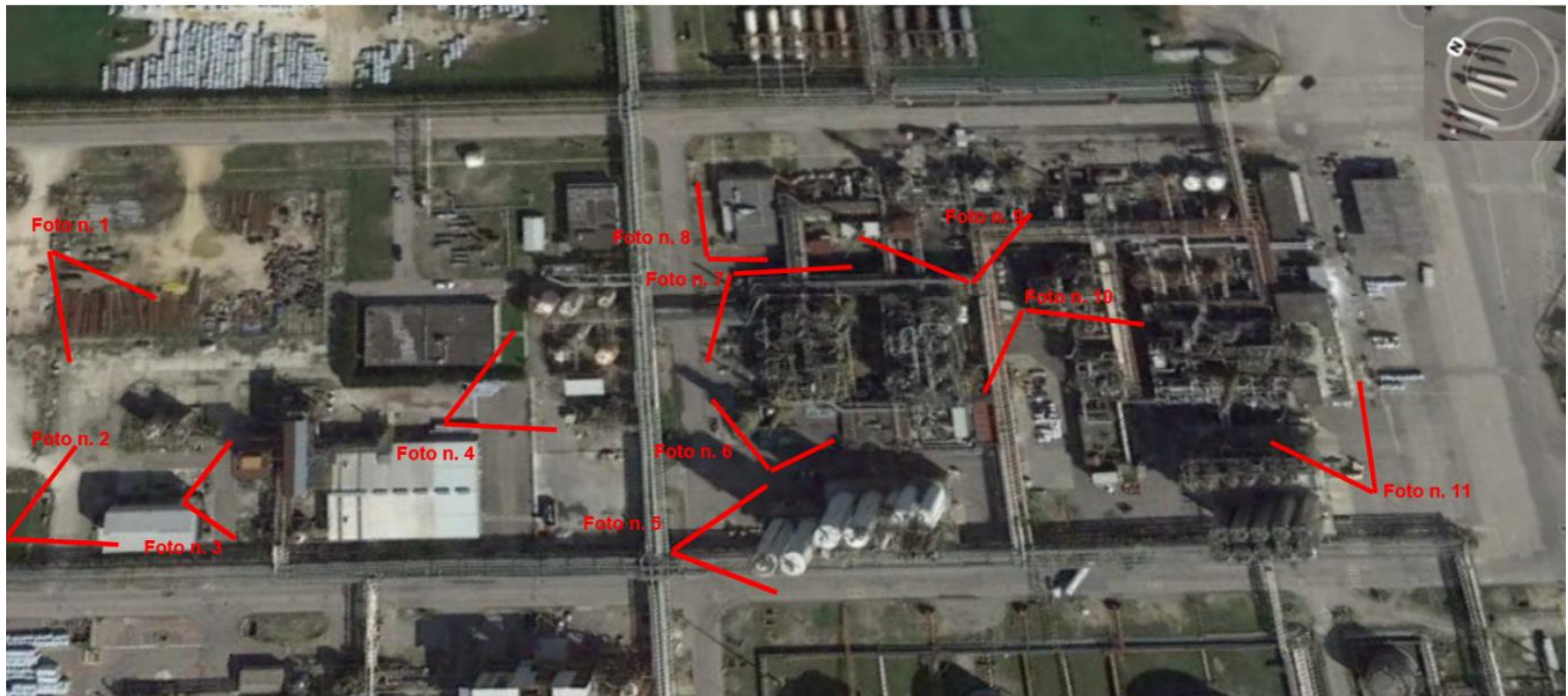


	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. <b>6 a 10</b>
	N°DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

## ALLEGATO 2–DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 7 a 10
	N° DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

**UBICAZIONE DEI PUNTI DI SCATTO DELLE FOTOGRAFIE**



	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>	N° COMMESSA 2500030302	
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 8 a 10
	N° DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>



	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 9 a 10
	N° DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>



	SITO/LOCALITA' <b>MANTOVA</b>		N° COMMESSA 2500030302
	TITOLO <b>Sito Versalis di Mantova (MN) - Progetto GAS presso l'impianto chimico di Versalis S.p.A. sito nel comune di Mantova</b> <b>ISTANZA DI ESCLUSIONE DALLA PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI INCIDENZA AMBIENTALE</b>		Pag. 10 a 10
	N° DOC Appaltatore 18110537/12042	FUNZIONE EMITTENTE QHSE/AMBI	INDICE DI REV. <b>01</b>

