

Sede Legale:
Via Enrico Forlanini, 23
20134 Milano

Cap. Soc. € 112.900.000
Interamente versato

AcciaieriaArvedi

Sede Amministrativa e Stabilimenti:
Via Acquaviva, 18
26100 Cremona – Italia
Tel. +39 0372 4781
Fax +39 0372 478259
e-mail: info@ast.arvedi.it

Part.IVA IT 11852670154
Cod.fisc. 00910070192
Reg.Imp.MI 00910070192
REA MI 1497770

www.arvedi.it

Via di Servola 1
34145 Trieste – Italia
Tel. +39 040 89891
Fax +39 040 8989401

DIR/AA/041–19/VD

Spett. le **Ministero dell’Ambiente e della Tutela
del Territorio e del Mare**
Direzione Generale Valutazioni Ambientali
Via Cristoforo Colombo, n. 44 - Roma
PEC: aia@pec.minambiente.it

Spett. le **ISPRA**
Via Brancati n. 48 - Roma
PEC: protocollo.ispra@ispra.legalmail.it

Spett. le **ARPA FVG**
Dipartimento di Trieste
Via La Marmora, 13 - Trieste
PEC: arpa@certregione.fvg.it

Trieste, 15 marzo 2019

Oggetto: Comunicazione DVA-D3-AIAS-6751_2019-0003 del 01/03/2019, avente ad oggetto “ID 23 – Autorizzazione integrata ambientale rilasciata con decreto DVA-DEC-2010-1005 del 28/12/2010 e s.m.i. per l’esercizio della centrale termoelettrica della società Acciaieria Arvedi S.p.A. (ex Siderurgica Triestina S.r.l. e già Elettra Produzione S.r.l.) ubicata nel Comune di Trieste (TS). – Diffida per inosservanza delle prescrizioni autorizzative di cui al le note ISPRA prot. 4185 del 30/01/2019 e prot. 8192 del 22/02/2019”. – Comunicazione completamento interventi SME e precisazioni in merito all’indisponibilità delle misure.

Con riferimento alla comunicazione di codesto spettabile Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Mare e del Territorio, con documento DVA-D3-AIAS-6751_2019-0003 del 01/03/2019, avente ad oggetto “ID 23 – Autorizzazione integrata ambientale rilasciata con decreto DVA-DEC-2010-1005 del 28/12/2010 e s.m.i. per l’esercizio della centrale termoelettrica della società Acciaieria Arvedi S.p.A. (ex Siderurgica Triestina S.r.l. e già Elettra Produzione S.r.l.) ubicata nel Comune di Trieste (TS). – Diffida per inosservanza delle prescrizioni autorizzative di cui al le note ISPRA prot. 4185 del 30/01/2019 e prot. 8192 del 22/02/2019” e alle note ISPRA allegate, la scrivente comunica:

- che a far data dal 5 dicembre 2018 è stato installato e reso operativo il nuovo analizzatore dei gas (CO, NO, SO₂, O₂) al camino E2GVA informando gli Enti di controllo con nostra comunicazione DIR/AA/139-18/VD del 7 dicembre 2018;
- che le attività in campo previste per la QAL2 sono state condotte dal laboratorio incaricato nelle giornate del 15, 16 e 29 gennaio 2019 (alla presenza di ARPA FVG nei primi due giorni) e i risultati e le elaborazioni delle verifiche di QAL2 sono stati trasmessi agli Enti di controllo con nostra comunicazione DIR/AA/030-19/VD del 27 febbraio 2019;



- che a far data dal 4 marzo 2019 sono stati inseriti i nuovi parametri di taratura QAL2 nel sistema software SME da parte della ditta fornitrice CT Sistemi srl come attestato nel rapporto di intervento che si allega alla presente comunicazione.

Stante quindi il completamento degli interventi sullo SME del camino E2GVA (nuovo analizzatore e nuovi parametri di taratura QAL2), la misura transitoria alternativa dei parametri di cui al PMC, indicata da ISPRA da effettuarsi su base giornaliera come riportato da sua comunicazione del 22 febbraio 2019 ad integrazione del suo precedente documento di proposta di diffida del 30 gennaio 2019, non risulta più necessaria e cogente.

Con riferimento alle valutazioni da parte di ISPRA in merito alla violazione di quanto previsto nel decreto autorizzativo DVA-DEC-2010-1005 del 28/12/2010 e s.m.i. a pag. 33 paragrafo 9 del PMC *“in caso di mancanza di misure di monitoraggio, che possa compromettere la realizzazione del report annuale”*, si precisa che per l'emissione a camino E2GVA non si è trattato di aver avuto una indisponibilità di dati SME e le campagne quindicinali di misure puntuali sono state forse impropriamente definite dalla scrivente sostitutive dello SME. Lo SME infatti è rimasto sempre operativo e funzionante ma, come spiegato nella nostra nota del 12 settembre 2018, per i parametri O2 ed NO l'analizzatore precedentemente installato (poi sostituito) misurava dei valori di circa il 20% differenti dall'analizzatore di riferimento del laboratorio. Tale differenza era, per quanto riguarda la misura dell'ossigeno anche penalizzante, in quanto il valore maggiore di O2 misurato (AMS) portava ad avere un fattore di correzione di 1,63 (dato da 21-3/21-10) contro un fattore di correzione di 1,38 (dato da 21-3/21-8) con l'O2 misurato dall'analizzatore di riferimento del laboratorio (SRM). Inoltre, i valori misurati dallo SME, rimasto come detto sempre funzionante, prima con il vecchio poi con il nuovo analizzatore dei gas, sono sempre stati ampiamente sotto i valori limite di emissione e lo SME comunque per tutto il tempo ha potuto registrare e attestare il funzionamento regolare dell'impianto. In questo senso quindi le campagne quindicinali di misure puntuali sono state effettuate per verifica e ulteriore conferma di quanto lo SME, seppur con un certo livello di imprecisione, in parte a favore in parte a sfavore, andava a misurare.

Pertanto, quindi, si chiede a codesti Enti di valutare nelle loro considerazioni finali che la realizzazione del report annuale di monitoraggio non risulterà compromessa e che ci sono stati tutti gli elementi per valutare il pieno rispetto dei valori limite di emissione previsti in autorizzazione. Al riguardo si ribadisce la disponibilità a fornire tutti i dati SME necessari o ad effettuare eventuali elaborazioni su di essi.

Distinti saluti.


Acciaieria Arvedi S.p.A.
Il Direttore dello stabilimento di Trieste
(ing. Vincenzo Dimastromatteo)

Allegato: Rapporto di intervento CT Sistemi srl

**Nota d'inserimento, configurazione parametri e limiti
in conformità alle normative in vigore.**

Impianto: Siderurgica Triestina
Acciaieria di Servola
Trieste

Riferimento: ing. V. D'Auria

Data: 04 Marzo 2019

Oggetto: Inserimento parametri di taratura secondo EN14181:2015 QAL2
Camino E2 GVA

Parametri da relazione ECOSANITAS S.r.l., ricevuta in data 04/03/2019, punto di emissione Camino E2 GVA:

Parametro	Retta di Taratura		Campo di Validità		Intervallo di Confidenza	
	Intercetta	Pendenza	Inizio	Fine	Massimo su Limite [%]	Valore [gas secco, 3% di O ₂]
CO [mg/Nm ³]	0.77	0.974	0.00	48.5	10	n.a.
NOx ⁽¹⁾ [mg/Nm ³]	-9.78	1.149	0.00	147.4	20	n.a.
SO ₂ [mg/Nm ³]	-3.00	1.064	0.00	304.4	20	n.a.
Polveri ⁽²⁾ [mg/Nm ³]	-5.98	1.558	0.00	4.2	30	n.a.

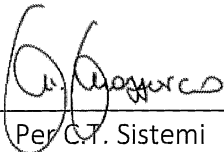
Note:

(1) NOx espressi come NO₂

(2) Curva di taratura delle polveri applicata sul segnale in mA

I parametri della retta di taratura della misura delle polveri sono assunti come coefficienti della curva di taratura (o di correlazione) previsti al paragrafo 4.2.1 dell'allegato VI alla parte V del Decreto Legislativo n.152 del 3 Aprile 2006. Gli intervalli di confidenza non sono stati inseriti.

Si procede all'impostazione dei valori e dei parametri sopra riportati nel sistema monitoraggio emissioni installato nell'impianto identificato in premessa sollevando il personale C.T. Sistemi da ogni responsabilità riguardo la correttezza e la conformità dei dati inseriti rispetto alle normative in vigore.


Per C.T. Sistemi


Per Siderurgica Triestina

10

Parametri QAL2 - Camino E2: GVA

Campo Misura	Retta Taratura Interc.	Pendenza Taratura	Range Taratura Min	Range Taratura Max	Intervallo Confidenza %	Valore	Limite Giorno	Data QAL2
CO	0,77	0,97	0,0	48,5 mg/Nm3	10,0 %	0,0 mg/Nm3	20,0 mg/Nm3	04/03/2019
NO	0,78	1,15	0,0	147,4 mg/Nm3	20,0 %	0,0 mg/Nm3	100,0 mg/Nm3	04/03/2019
SO2	3,00	1,06	0,0	304,4 mg/Nm3	20,0 %	0,0 mg/Nm3	200,0 mg/Nm3	04/03/2019
PLV	0,00	1,00	0,0	4,2 mg/Nm3	30,0 %	0,0 mg/Nm3	15,0 mg/Nm3	04/03/2019
O2	0,00	1,00	0,0	25,0 %V				00/00/0000
H2O	0,00	1,00	0,0	40,0 %V				00/00/0000

Polveri - Intercetta Retta	5,98
Polveri - Pendenza Retta	1,56