

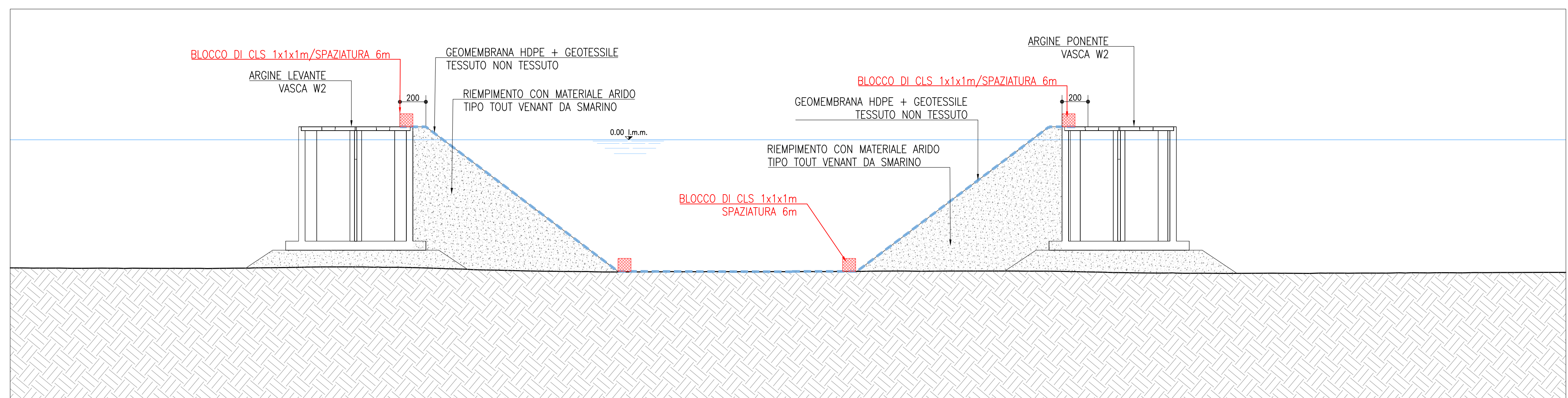
- NOTA SU POSA IN OPERA TELO HDPE**  
(ESTRATTO DA CAPITOLATO SPECIALE DOC. N° NT0001):
- Il geotessile tessuto non tessuto, ubicato in rotoli su pontone, deve risultare già assemblato con la geomembrana.
  - Il singolo rotolo viene tagliato in strisce/lembi di lunghezza idonea a coprire lo sviluppo longitudinale dell'opera di vasca, come da sezione di progetto.
  - Le operazioni di cucitura e assemblaggio delle singole strisce/lembi di telo geotessile+geomembrana sarà eseguito sull'estradosso dei cassoni.
  - Completata la cucitura longitudinale delle due strisce contigue, il telo verrà progressivamente calato in sequenza. Durante tali operazioni la movimentazione del telo all'interno della vasca sarà accompagnata con l'uso di mezzi natanti (gommoni).
  - Si provvederà a ripetere l'operazione di cucitura/assemblaggio del telo ed il successivo varo all'interno della vasca sino a completa copertura del bacino della vasca stessa.
  - L'affondamento del telo avverrà mediante pompaggio di acqua sull'estradosso dello stesso e utilizzo di corpi morti. Tale fase avverrà con l'assistenza ed il controllo di subacquei.
  - Nella fase di affondamento, il telo sarà temporaneamente bloccato contro il prospetto dei cassoni, mediante la posa in opera di blocchi in cls, secondo quanto previsto dal progetto.
  - L'estremità fuori acqua del telo (ubicata lungo i lati della vasca) viene posata sull'estradosso dei cassoni cellulari della vasca e ivi fissata avvertendo l'utilizzo di blocchi in cls. Nel caso dell'argine aeroportuale il fissaggio avverrà mediante la posa in opera di blocchi in cls adagiati sull'estradosso del telo.

- Le caratteristiche meccaniche da osservare sono conformi alle prescrizioni CE e sono:
- GEOTESSILE TESSUTO NON TESSUTO**
- rispettare i requisiti prescritti dalla norma UNI EN13257
  - massa areica pari a 400 g/m<sup>2</sup>
  - resistenza a trazione alla rottura non inferiore a 30 kN/m sia nel senso della lunghezza che nel senso della larghezza;
  - allungamento a rottura non superiore al 35 %;
  - permeabilità non inferiore a 10 l/m<sup>2</sup>/s;
  - parametria: 098 < 300 µm, 090 < 250 µm.
- GEOMEMBRANE LISCE IN POLIETILENE E AD ALTA DENSITÀ (HDPE)**
- rispettare tutti i requisiti minimi richiesti dalla norma UNI 11309 (novembre 2008) per le classi D ed E;
  - resistenza alla lacerazione deve essere  $\geq$  a 265N;
  - certificazione ISO 9001 del produttore e fornitore.

**LEGENDA:**

PIANO DI POSA GEOMEMBRANA HDPE E GEOTESSUTO VASCA W2

**SEZIONE TIPO D-D**  
Scala 1:200



**NODO STRADALE E AUTOSTRADALE DI GENOVA**

**ADEGUAMENTO DEL SISTEMA  
A7 - A10 - A12**

**LOTTO 5 - OPERE A MARE - OPERE DI CONTERMINAZIONE**

**PROGETTO ESECUTIVO**

**OPERE DI CONTERMINAZIONE DELLA COLMATA**  
**OPERE MARITTIME**  
**OPERE DI CONTERMINAZIONE VASCA W2**  
Planimetria e Dettagli di Posa Geomembrana e Geotessuto

<b>IL PROGETTAIO SPECIALE</b> Ing. Florio De Piro Ord. Ingg. Povis n.1739		<b>IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE</b> Ing. Ferruccio Busato Ord. Ingg. Genova N. 4940		<b>IL DIRETTORE TECNICO</b> Ing. Orlando Mazza Ord. Ingg. Porto N. 1498	
<b>RESPONSABILE PROGETTAZIONE</b> ING. GIULIO		<b>PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI</b>			
<b>INTERNO PROGETTO</b>		<b>CODICE IDENTIFICATIVO</b>		<b>ORGANIZZATORE</b>	
1500	1500	1500	1500	1500	1500
110729	LL05 PE/O1 OP/W2	OIW02	PLA05	D I D R	0059 -3
110729		110729		110729	
110729		110729		110729	
110729		110729		110729	

<b>VISTO DEL COMMITTENTE</b> Ing. Adriano Salari	<b>VISTO DEL CONCEDEENTE</b> Mistrali della Infrastruttura e dei Trasporti
---	---