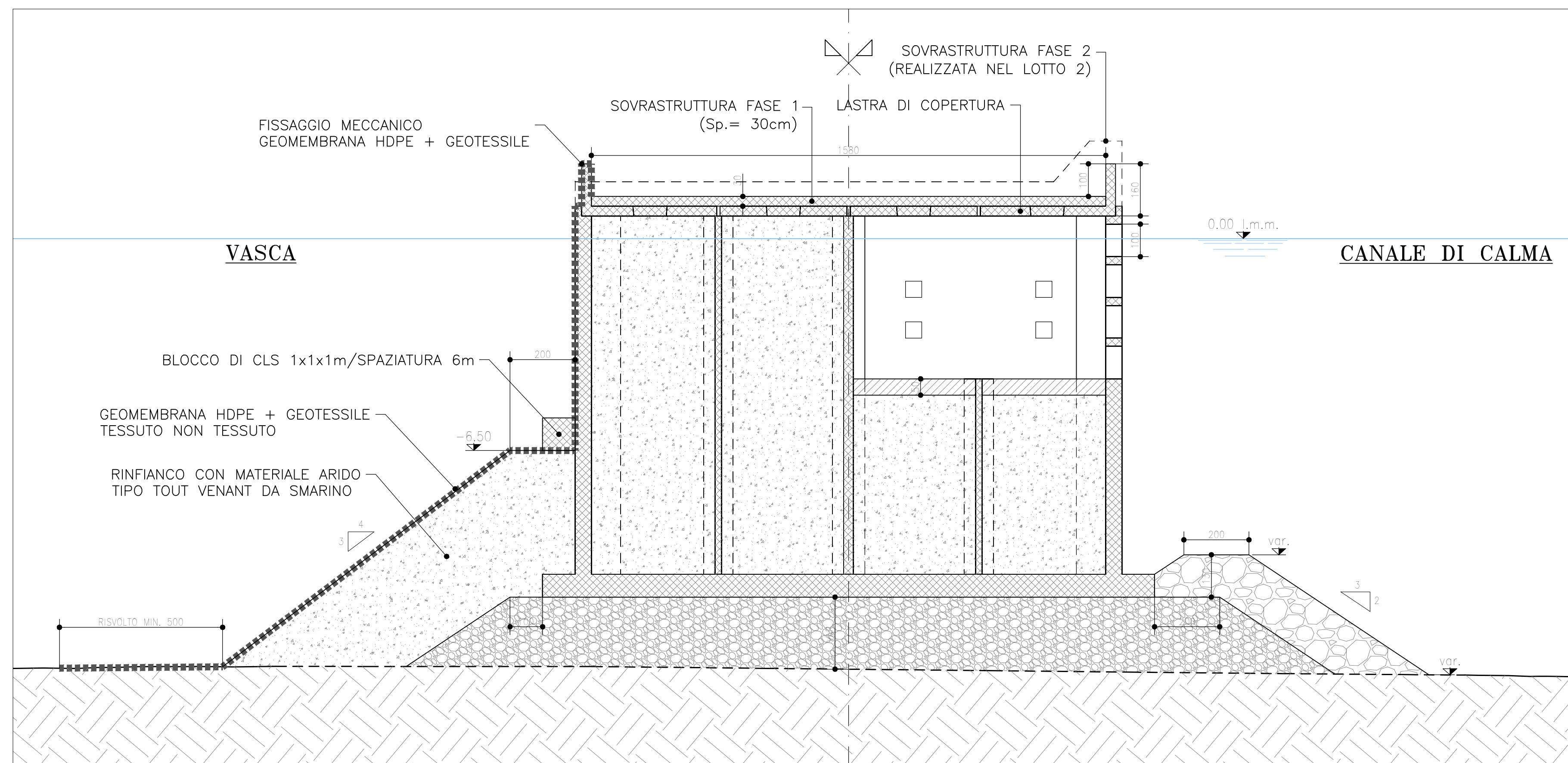


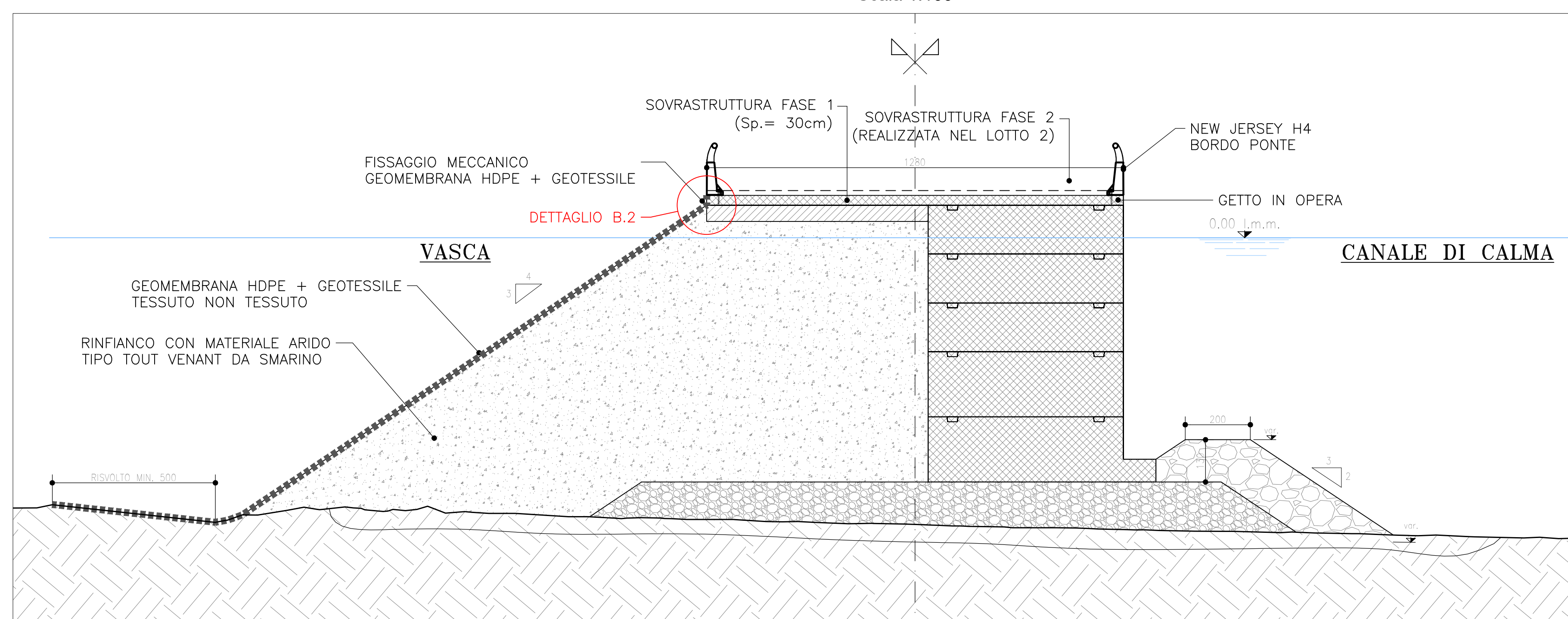
SEZIONE TIPO A-A

Scala 1:100



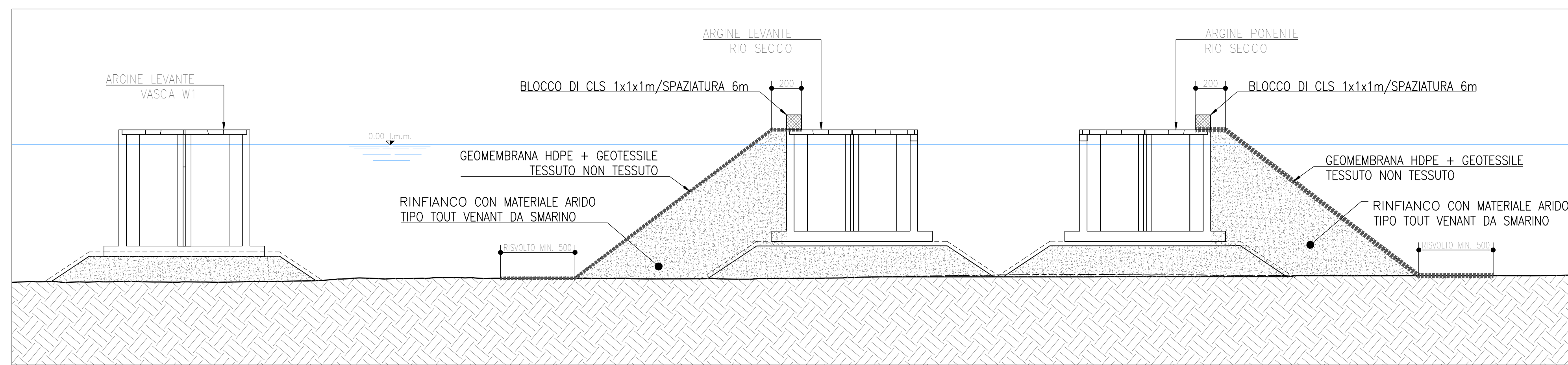
SEZIONE TIPO C-C

Scala 1:100



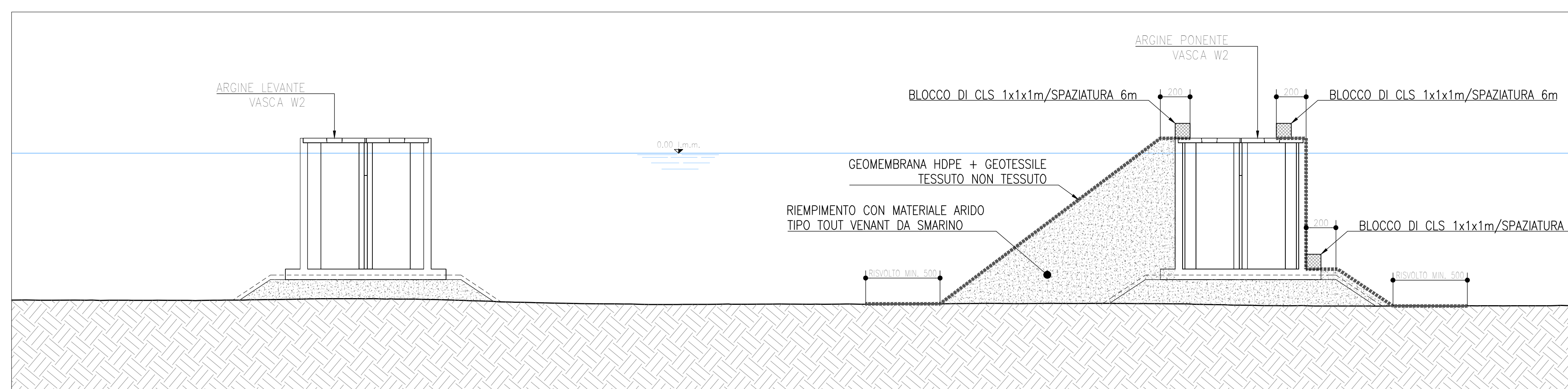
SEZIONE TIPO E-E

Scala 1:200



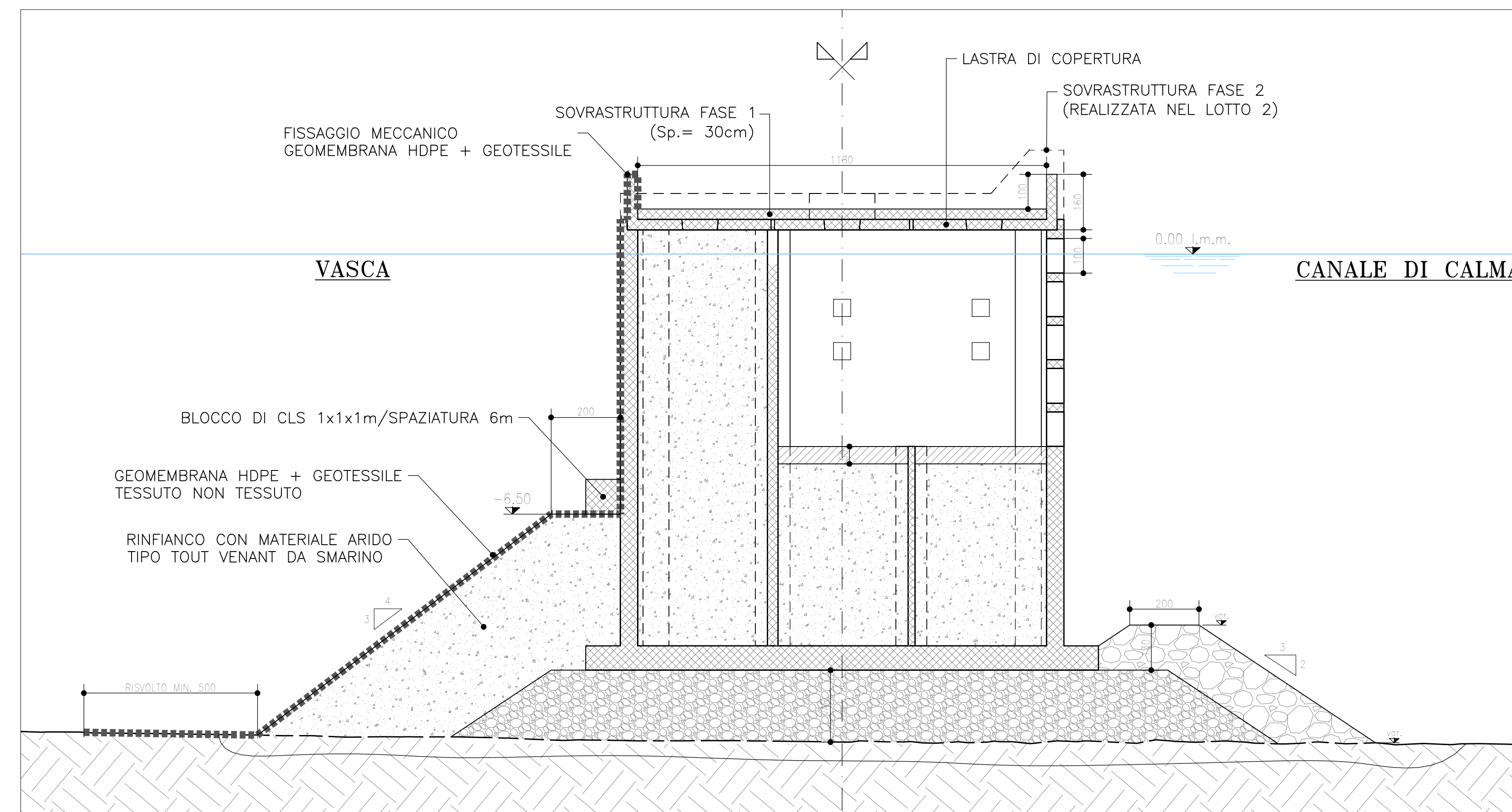
SEZIONE TIPO D-D

Scala 1:200



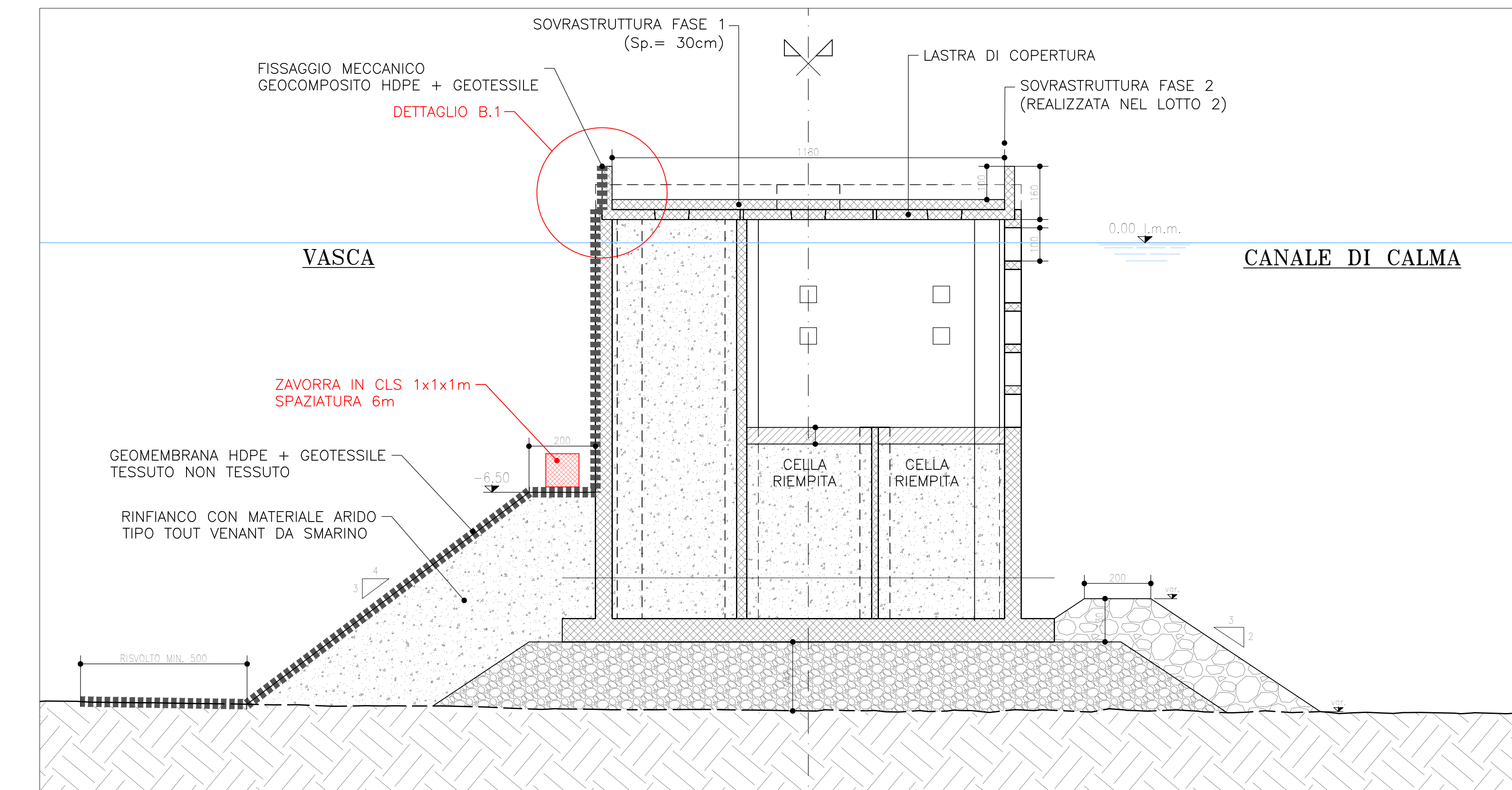
SEZIONE TIPO B-B

Scala 1:100



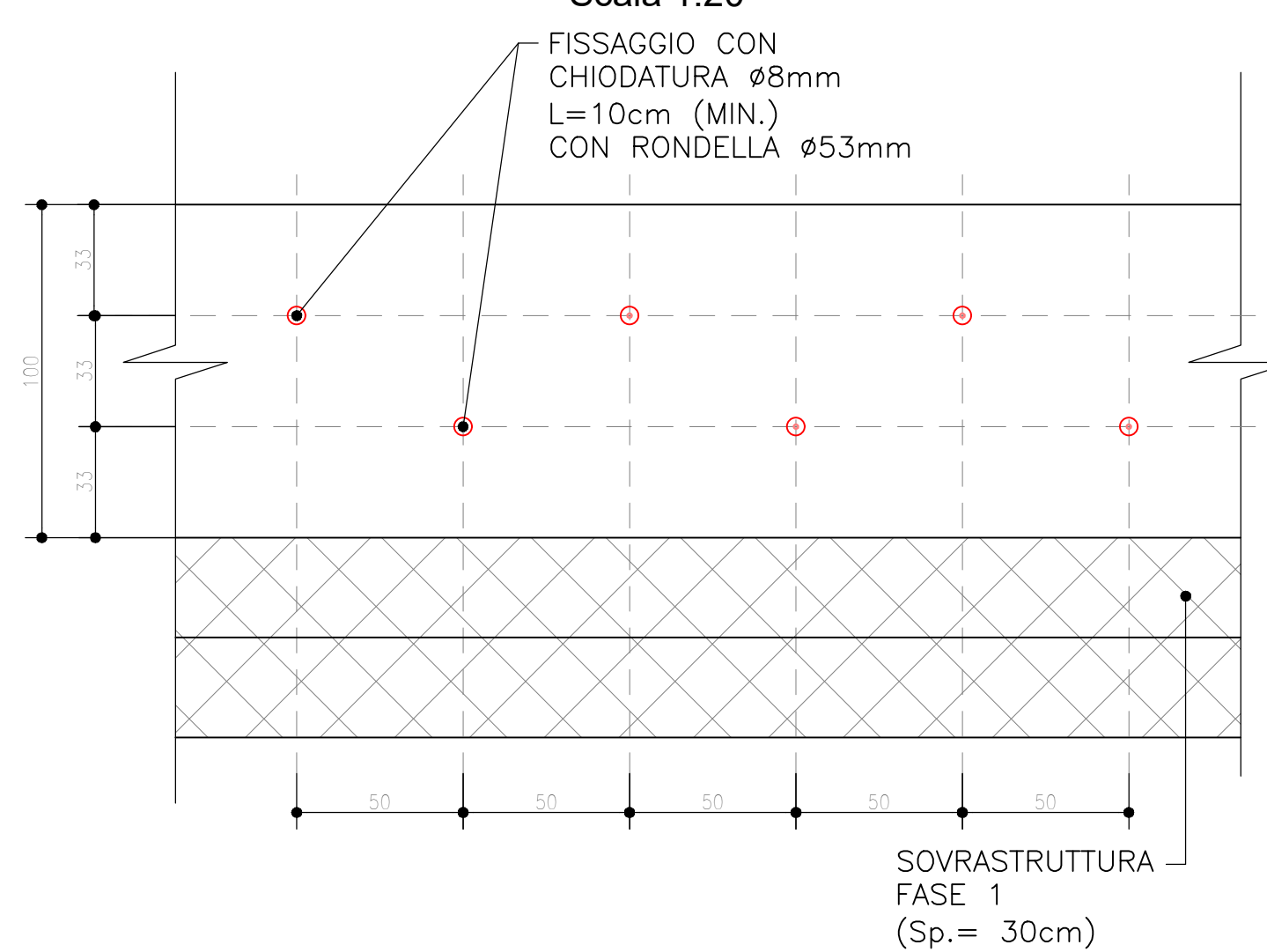
SEZIONE TIPO ZAVORRA TELO CONTERMINAZIONE

Scala 1:100



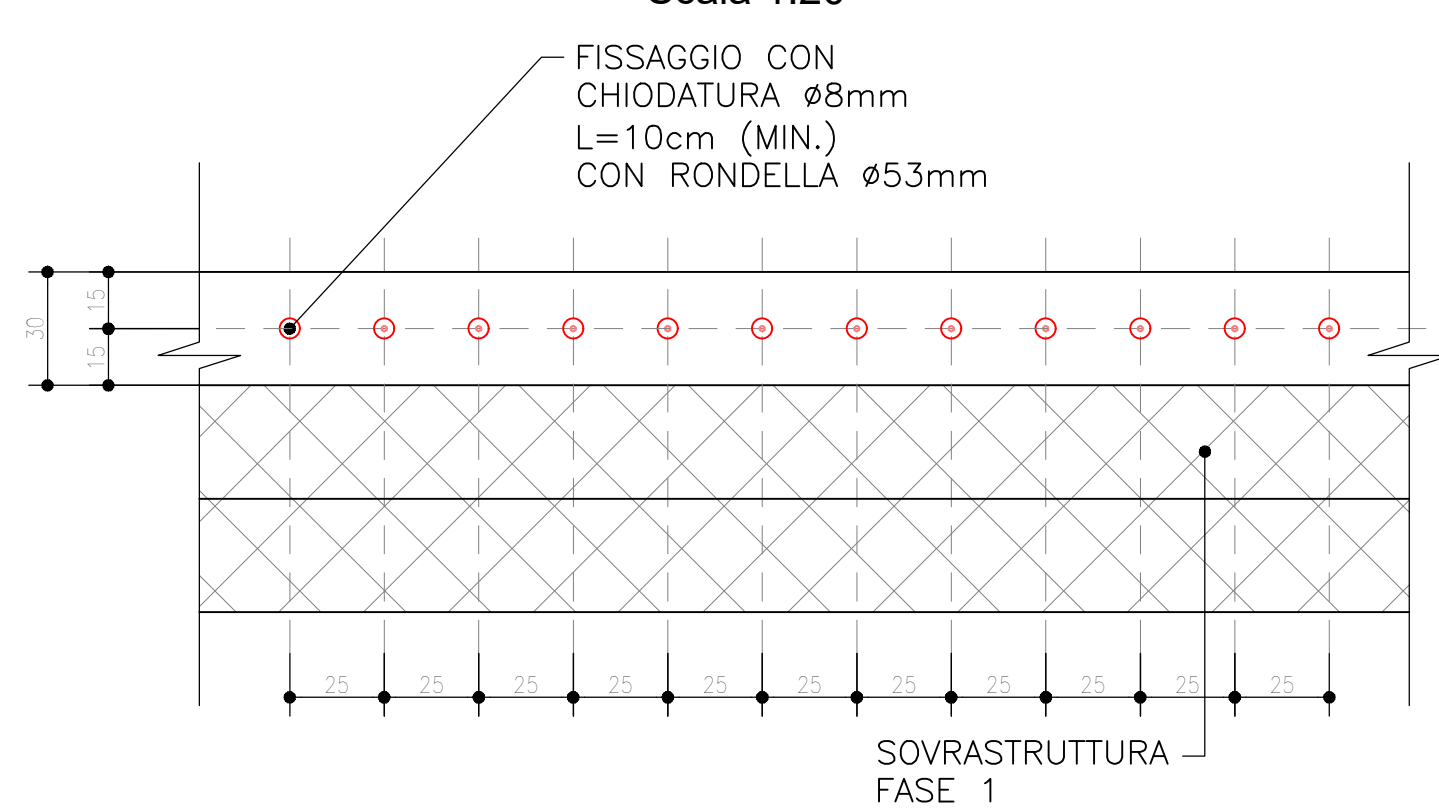
DETTAGLIO B.1 - PROSPETTO

Scala 1:20



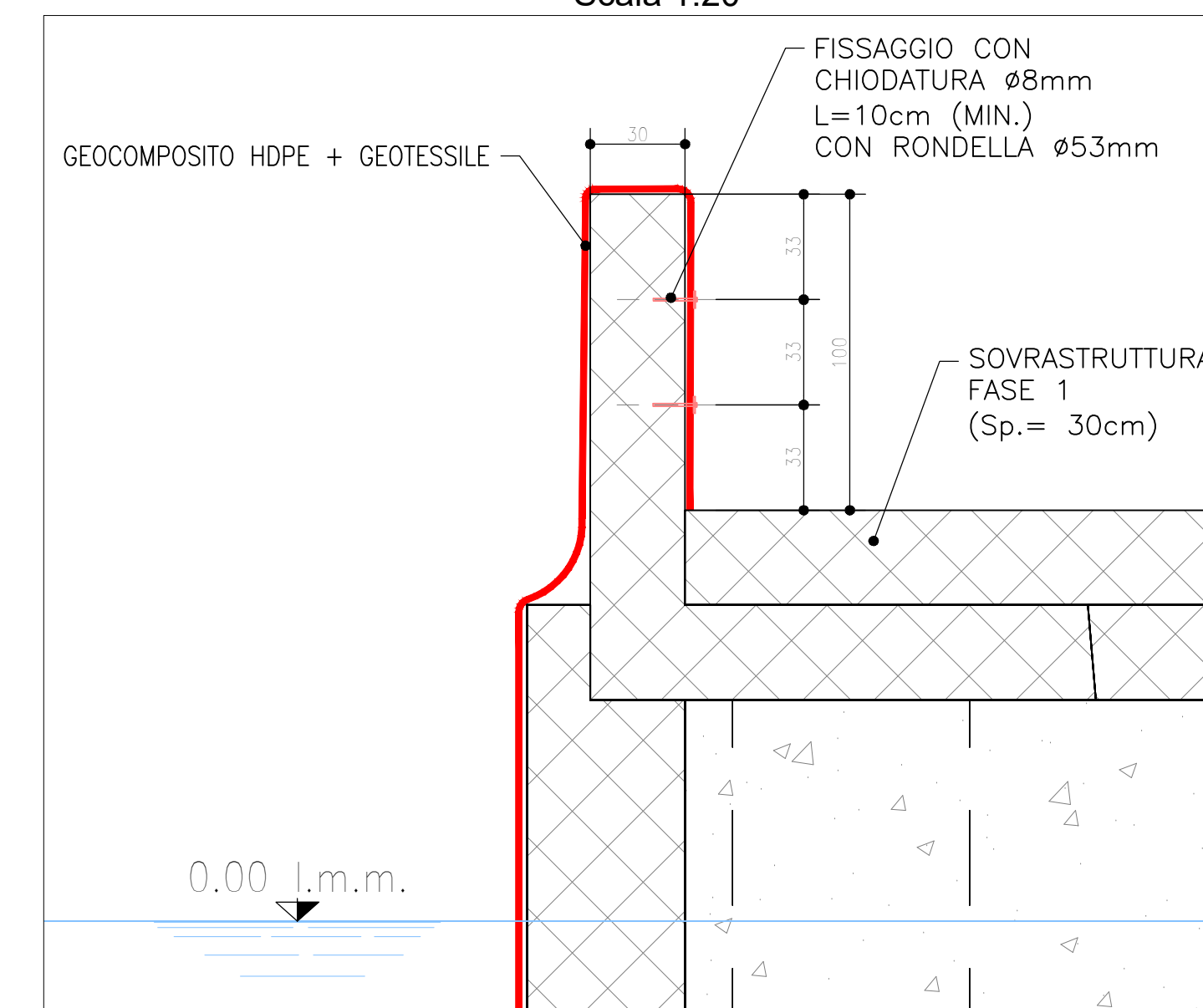
DETTAGLIO B.2 - PROSPETTO

Scala 1:20



DETTAGLIO B.1 - SEZIONE

Scala 1:20



DETTAGLIO B.2 - SEZIONE

Scala 1:20

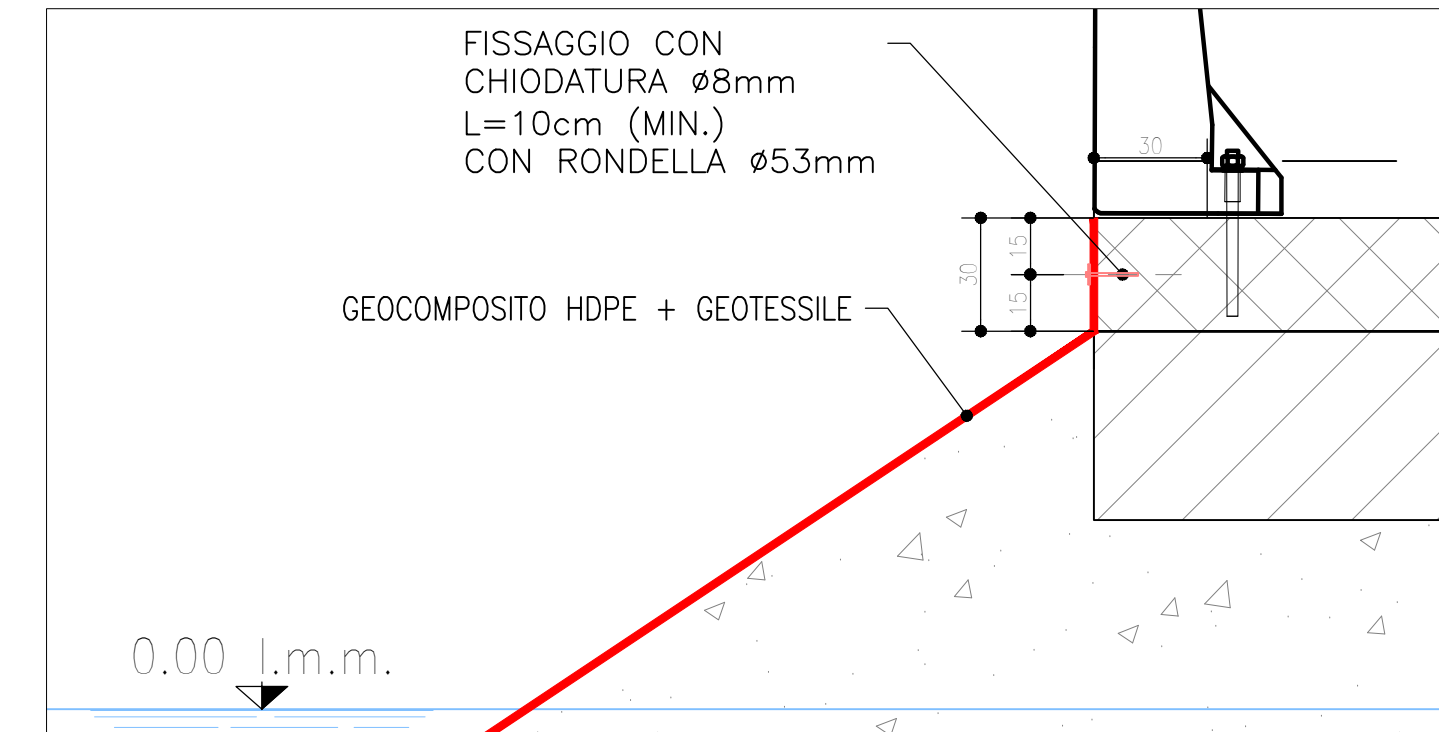


TABELLA MATERIALI

- CASSONI, MASSI DI SERRAGLIA, COPPELLE, CLS SOPRA I CASSONI	Classe di resistenza:.....C35/45
	Classe di consistenza:.....S4-S5
	Classe di esposizione:.....X3
	Diámetro massimo inerte:.....32mm
	Rapporto A/C:.....<0.45
- CALCESTRUZZO PROTEZIONE RIPIEMPTO AUTOCOMPATTANTE	Classe di resistenza:.....C35/45
	Classe di consistenza:.....S4-S5
	Classe di esposizione:.....X2
	Diámetro massimo inerte:.....20mm
	Rapporto A/C:.....<0.45
- SOLETTA IMPALCATO	Classe di resistenza:.....C35/45
	Classe di consistenza:.....S4-S5
	Classe di esposizione:.....X3
	Rapporto A/C:.....<0.45
	Diámetro massimo inerte:.....32mm
	Copri ferro minimo:.....50mm
- ACCIAIO:.....	B450 C

UNITA' DI MISURA:

- Carpenteria in "cm"
- Ferri d'armatura in "cm"

NOTE:

- Le posizioni dei ferri vanno alternate in modo da sfalsare le sovrapposizioni.
- Tutti i ferri, sia orizzontali che verticali, che risultano posizionati, interamente o parzialmente, ad una quota superiore rispetto a -3.00 m sul livello medio marino dovranno essere del tipo B450 C zincati a caldo per l'intera lunghezza della barra.
- Protezione superficiale data con zincatura compresa tra 60 e 100 micron.
- Il calcitrato di copertura del materiale sciolto di riempimento dei cassoni deve essere additivato al fine di poter risultare autolivellante e idoneo per getto subacqueo.
- La scelta della soluzione tecnologica da adottarsi per l'occlusione gestione delle forature sulle pareti con celle riflettenti e' demandata all'appaltatore.
- E' da prevedersi la messa in opera di un giunto strutturale in corrispondenza di ogni giunto presente tra i singoli cassoni cellulari a partire dalla sommita' del cassone.
- Il getto di seconda fase della sovrastruttura sara' realizzato in un lotto funzionale separato.

VIBROFLOTTAZIONE PER MIGLIORAMENTO FONDALE:

- Metodo applicato:.....Blanket Method;
- Tipologia maglia:.....quadrata;
- Lato maglia:.....2 m;
- Altezza di trattamento:.....4 m;
- Preliminarmente all'esecuzione si provvedera' alla stesa sul fondale di uno strato di circa 1.5m di ghiaia con pezzatura 30x100 mm;
- Potenza minima agli vibranti >100 kW;
- Si richiede la registrazione continua dei parametri operativi per ogni punto di trattamento;
- Numerazione colonne e tracciamento a carico dell'impresa;
- La maglia di trattamento patra' preliminarmente essere verificata tramite eventuale esecuzione di campi prova ai sensi degli elaborati di progetto;
- Il cedimento del fondale a seguito del trattamento (subsidenza) dovra' essere compensato con la stesa di uno strato di materiale granulare con pezzatura 30x100. Tale strato deve essere posato su tutta l'area del trattamento. La spessore dello strato e' assunto pari a 50cm;
- Il valore di subsidenza attesa dopo il trattamento dovra' essere verificato in sede di eventuale campo prove;
- GEOMEMBRANA HDPE (UNI11309-Nov.2008)
- Spessore:.....2 mm;
- Densita':.....0.94 g/cm³
- Resistenza alla lacerazione:.....> 265 N
- GEOTESSILE TESSUTO NON TESSUTO (UNI EN13257)
- Massa areica:.....400 g/m²
- Resistenza a trazione:.....30 kN/m

autostrade per l'italia

NODO STRADALE E AUTOSTRADALE DI GENOVA

Adeguamento del sistema A7 - A10 - A12

LOTTO 10B - OPERA A MARE RIPIEMPTO DELLA COLMATA

PROGETTO ESECUTIVO

O2 - OPERE A MARE

GEOTECNICA

VASCA A1

Dettagli Posa in Opera Geomembrana e Geotessuto

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO Ing. Marco Piana D'Angelo Ord. Ing. Milano A20155 RESPONSABILE GEOTECNICA ALLIPIERTO	IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Michele Passerini Ord. Ing. Salerno A1104	IL DIRETTORE TECNICO Ing. Orlando Nicotri Ord. Ing. Pavia N. 1495
REVISIONE ELABORATO REVISIONE ELABORATO REVISIONE ELABORATO	REVISIONE ELABORATO REVISIONE ELABORATO REVISIONE ELABORATO	REVISIONE ELABORATO REVISIONE ELABORATO REVISIONE ELABORATO
110730	L10B PE 02 GTA	O1001 RMD00 DA PE 9075 - 0
PROGETTO MANAGER Ing. Sara Frisari Ord. Ing. Genova N. 9810A	SUPPORTO SPECIALISTICO Ing. Sara Frisari Ord. Ing. Genova N. 9810A	REVISIONE 1 2 3 4

VISTO DEL COMMITTENTE
autostrade per l'italia
IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
Ing. Alberto Sassi

VISTO DEL CONCESSIONARIO
Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti
Ing. Roberto Sassi