

CONDIZIONE N.3:

“Dovranno essere attuate tutte le prescrizioni previste da ISPRA nel parere del 4/6/2009 n. 024035 “parere ISPRA e ARPA Lazio sul piano transitorio di movimentazione del materiale pulverulento presso la Centrale Enel Torrevaldaliga Nord”

Le prescrizioni previste da ISPRA nel parere del 4/6/2009 n. 024035 sono le seguenti:

1. Il piano transitorio deve essere operativo dal 1 agosto 2009;
2. Per tutti i materiali: il trasporto con camion telonati (e con autosili sino al 31 luglio 2009) deve essere preceduto ove necessario dallo spazzamento e successiva bagnatura della viabilità interessata al fine di ridurre la polverosità generata dal transito dei camion deve prevedere il lavaggio delle gomme a conclusione delle operazioni di carico e scarico;
3. Per tutti i materiali: oltre al monitoraggio in continuo che Enel effettua, durante le operazioni di carico e scarico, finalizzato al rispetto della normativa di igiene industriale, il carico e lo scarico dei camion telonati (e degli autosili sino al 31 luglio 2009) deve essere monitorato visivamente da un addetto che deve registrare, anche con acquisizioni video, eventuali rilasci accidentali di polveri, valutandone possibilmente l'entità, e se necessario intervenire per le necessarie azioni correttive;
4. Per tutti i materiali: ogni trasporto interno di materiale con camion telonati (e con autosili sino al 31 luglio 2009) deve essere registrato (data, ora, tipologia di materiale e quantità movimentate, esito del monitoraggio visivo delle operazioni); le registrazioni, su supporto informatizzato, devono essere conservate per essere messe a disposizione, su richiesta, degli enti di controllo che sarà adottato ad esito del procedimento di riesame dell'autorizzazione integrata ambientale.

Il Power Plant Torrevaldaliga Nord ha recepito le condizioni su indicate, nello specifico:

- 1- Relativamente al p.to 1 si conferma l'operatività del piano transitorio dalla data del 1 agosto 2009. Tale piano è anche riportato a pag. 25 dell'AIA delle Centrale Torrevaldaliga Nord (figura 1)



Commissione Istruttoria AIA-IPPC
Parere Istruttorio Conclusivo
ENEL Produzione S.p.A. – Torrevaldaliga Nord (RM)

Approvvigionamento e stoccaggio

Per l'approvvigionamento via mare dei combustibili e delle materie prime sono previste due banchine. La prima, di dimensioni maggiori, è destinata all'attracco delle navi carboniere mentre la seconda è adibita al carico di gesso e ceneri e allo scarico del calcare.

Il Gestore nella documentazione integrativa trasmessa con nota ENEL-PRO-22/10/2012-0049227, acquisita con prot. CIPPC 1319/2012 del 25 ottobre 2012, ha indicato che nelle more del completamento della banchina secondaria la movimentazione di calcare gesso e ceneri è stata effettuata sulla banchina principale, secondo le modalità provvisorie autorizzate dal Ministero dello Sviluppo Economico con DEC n.55/02/2009 PR del 9/06/2009, che prevedevano:

- per il caricamento delle ceneri secche l'utilizzo di un sistema pneumatico costituito da tubazioni flangiate per il trasporto delle ceneri direttamente in stiva chiusa della nave, attraverso la corrispondente flangia a tenuta lato nave ceneriera. Tale sistema si completa con un ulteriore tubo

PIC_ENEL_Torrevaldaliga Nord_Rev Post CdS 12-03-13.doc

Pag. 25

di sfianto per evitare la pressurizzazione della stiva, collegato ad un filtro a maniche in banchina per impedire fuori uscite di ceneri;

- per la movimentazione del calcare lo scarico del materiale attraverso il braccio auto scaricante della nave su una tramoggia di carico, poi su camion telonati verso il definitivo stoccaggio presso l'apposito capannone percorrendo un tratto di viabilità interna alla centrale;
- per la movimentazione di gesso e ceneri umide il trasporto con camion telonati e successivo trasferimento degli stessi alla macchina scaricatrice presente in banchina per il definitivo caricamento nella stiva delle navi.

Figura 1 - Estratto AIA C.le Torrevaldaliga Nord

- 2- Relativamente al p.to 2, all'interno del Power Plant Torrevaldaliga Nord sono state installate due

postazioni di lavaggio mezzi: una in prossimità dei capannoni deposito gesso e deposito calcare (figura 2) ed una in prossimità dell'ingresso al molo (figura 3). Per quanto riguarda la pulizia della viabilità interna della Centrale, la stessa è affidata con contratto di appalto, ad una Società specializzata nel settore che svolge quotidianamente attività di bagnatura e relativa pulizia delle strade con idonei mezzi (vedi figura 4)



Figura 2 - Postazione lavaggio mezzi



Figura 3- Postazione lavaggio mezzi



Figura 4 – Mezzo utilizzato per la pulizia strade

- 3- Relativamente al p.to 3, le operazioni di carico e scarico da camion telonati vengono monitorate visivamente da personale di una ditta esterna operante in centrale. Lo stesso effettua anche registrazioni video qualora si verificano eventuali rilasci accidentali di polveri. Le registrazioni vengono archiviate su supporto informatico in centrale (ad oggi non si sono verificati rilasci accidentali di polveri). In figura 5 viene riportato un modulo utilizzato dal personale della ditta esterna che effettua i controlli ambientali nel caso di riscontro di anomalie durante il giro di controllo.

CONTROLLI SULLE PARTI DI IMPIANTO PRESSO LE QUALI VENGONO EFFETTUATE ATTIVITA' DI TRASPORTO DI MATERIALI INCOERENTI (CARBONE, CALCARE, GESSO, CENERI)

Impianto	Stato dell'impianto	Eventuali interventi da effettuare	Note	Orario
Pulizia Banchina Primaria				
Pulizia Banchina secondaria				
Pulizia coperta e boccaporti nave				
Pulizia carico/scarico Edifici stoccaggio	Ed. gesso:			
	Ed. calcare:			
Piazzola lavaggio Edifici stoccaggio	Ed. gesso:			
	Ed. calcare:			
Pulizia percorso per carico/scarico				
Pulizia Transfer silo				
Rifiuto / Sostanza	Area	Descrizione	Note	Orario

N.B.: Il personale che effettua i controlli dovrà immediatamente comunicare le anomalie riscontrate al responsabile HSEQ Ing. Doldo Alessandro tel. 320 355 6764 e in sua assenza al Capo Unità Movimento Combustibile in turno tel. 338 736 0904.

Data

Timbro e firma ditta che effettua i controlli

Figura 5 Modulo di controllo

