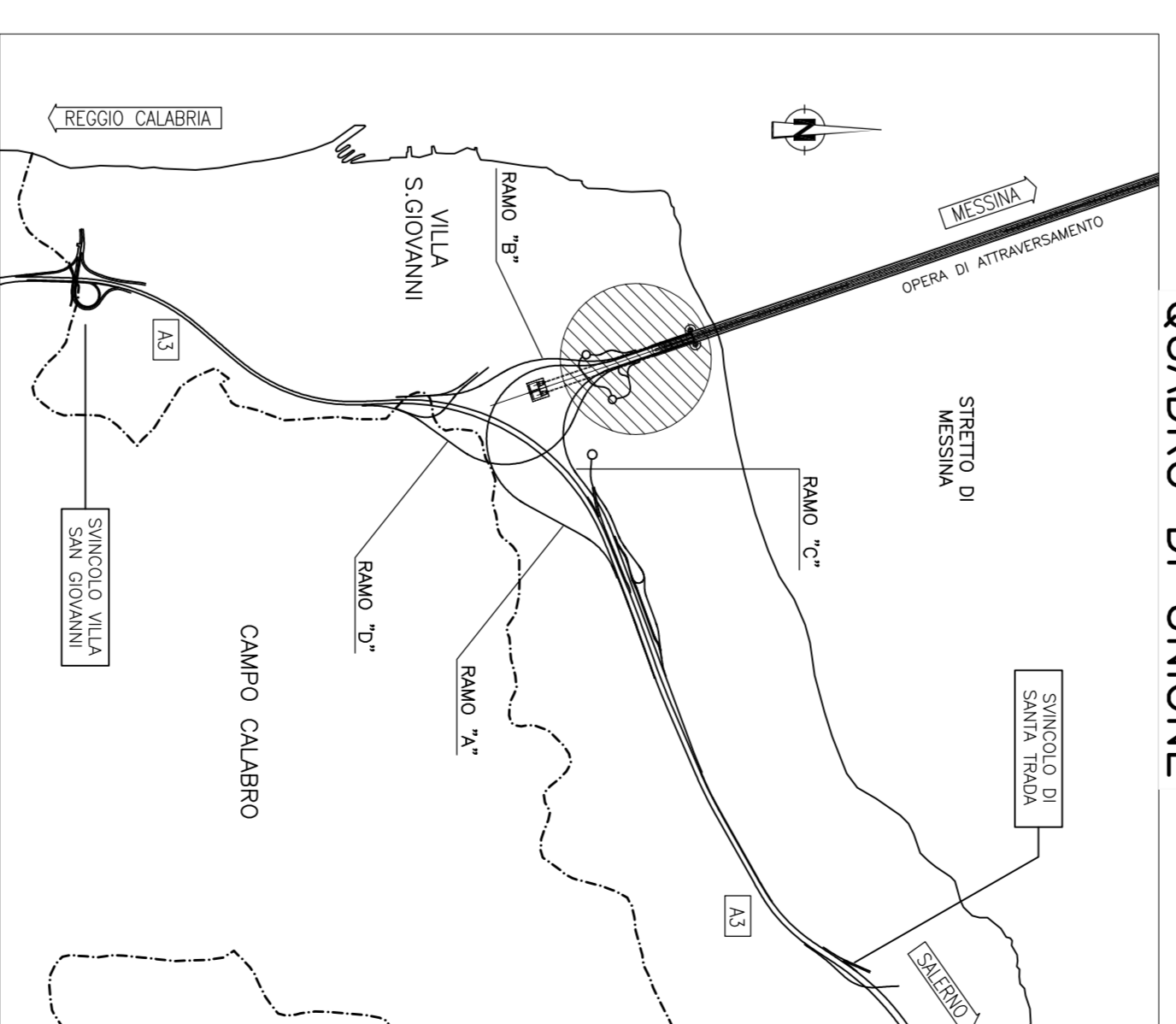


QUADRO DI UNIONE



Stretto di Messina

Completamento per la progettazione, realizzazione e gestione del collegamento stabile tra il Saline e il Comune di Messina (C.P. 196) del F.° Saline 191, realizzato dal S.I.S. n.° 11 del 24-04-2002

EuroLink S.p.A.

PROGETTO DEFINITIVO

PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA

EuroLink S.p.A.

IMPRESTITO S.p.A. (Materiale)
 SOCIETÀ ITALIANA PER CONDOTTE D'ACQUA S.p.A. (Materiale) (Materiale)
 COPERTURE TAVOLINI S.p.A. (Materiale)
 SINOVA S.p.A. (Materiale)
 SINOVA S.p.A. (Materiale)
 SINOVA S.p.A. (Materiale)

COLLEGAMENTI CALABRIA

INFRASTRUTTURA FERROVIARIA OPERE CIVILI
 ELEMENTI DI CARATTERE GENERALE
 VIAMONTO ACCESSO RAMI C-D
 FASI COSTRUTTIVE DELL'OPERA D'ARTE

CS0301-FO

PROGETTISTA

Ing. M. G. Calò
 Ing. S. Calò
 Ing. S. Calò
 Ing. S. Calò

PROGETTO

Ing. S. Calò
 Ing. S. Calò
 Ing. S. Calò

REDAZIONE

Ing. S. Calò
 Ing. S. Calò
 Ing. S. Calò

VERIFICA

Ing. S. Calò
 Ing. S. Calò
 Ing. S. Calò

INDICE	C	G	O	T	O	P	I	Z	I	O	S	I	C	I	O	V	I	A	I	O	I	O	Q	U	A	D	R	O	D	I	U	N	I	O	N	E
NOI	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33		
NOI	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33		
NOI	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33		
NOI	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33		
NOI	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33		
NOI	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33		
NOI	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33		
NOI	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33		
NOI	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33		

CEMENTO ARMATO STRUTTURALE

- CALCESTRUZZO MASO**
 - Classe di esposizione ambientale: X0 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
 - Classe di resistenza: CLASSE C12/15
- CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER FONDAZIONI OPERE D'ARTE MAGGIORI**
 - Classe di esposizione ambientale: X02 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
 - Classe di resistenza: CLASSE C25/30
 - Rapporto A/C massimo: 0,50
 - Classe di consistenza: S4
 - Diametro massimo degli aggregati: 32 mm
- CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER ELEVAZIONI**
 - Classe di esposizione ambientale: X01-X12 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
 - Classe di resistenza: CLASSE C23/40
 - Rapporto A/C massimo: 0,50
 - Classe di consistenza: S4
 - Diametro massimo degli aggregati: 32 mm
- CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER LASTRE TRALICATE IMPALCATO**
 - Classe di esposizione ambientale: X02 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
 - Classe di resistenza: CLASSE C25/30
 - Rapporto A/C massimo: 0,50
 - Classe di consistenza: S4
 - Diametro massimo degli aggregati: 20 mm
- CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER BASSOLI**
 - Classe di esposizione ambientale: X01-X12 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
 - Classe di resistenza: CLASSE C23/40
 - Rapporto A/C massimo: 0,50
 - Classe di consistenza: S4
 - Diametro massimo degli aggregati: 20 mm

ESECUZIONI DI PRIMA FASE
 SPANACAMENTO E PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA DEL C15 MAGRO DI SOTTOPONAZIONE
 GETTO DEL C15 MAGRO E REALIZZAZIONE DELLA SOLETTA DI FONDAZIONE
 SUCCESSIVAMENTE AL DESCANO DEI CASSERI, ESEGUIRE IL RIPANAMENTO DELLO SCANO FINO ALLA QUOTA DI ESTEROSOSSO DELLA FONDAZIONE IN C.A.

ESECUZIONI DI SECONDA FASE

CASERATURA DELLE ELEVAZIONI E GETTO DELLE PARTI IN C.A. DELLA SPALLA
 SUCCESSIVAMENTE AL DESCANO DEI CASSERI, ESEGUIRE IL RIPANAMENTO DELLO SCANO FINO ALLA QUOTA DI +30cm DALL'ESTEROSOSSO DELLA FONDAZIONE IN C.A.
 INSTALLAZIONE DEGLI APPARECCHI DI APPROCCIO
 RIPORELIZZAZIONE DEL TERRENO ANTISTANTE LA SPALLA ALLO SCOPO DI OTTENERE UN PIANO DI LAVORO A QUOTA COSTANTE PER LO STOCCAGGIO DELLE TRAVI

ACCIAIO CARPENTERIA METALLICA IMPALCATO

- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA IMPALCATO**
 - Elementi composti per saldatura per spessore ≤ 40mm (UNI EN 10025)
 - Elementi composti per spessore > 40mm (UNI EN 10025)
 - Elementi non saldati: acciaio S355J0 (ex S10 D0) per spessori > 40mm (UNI EN 10025)
 - acciaio S355J0 (ex S10 C) (UNI EN 10025)
- BALLONI**
 - UNI 3740 e 20888 parte I e II
 - Giunzioni ad attrito (vedi paragrafi) ed a taglio (componenti e districomi) :
 - Viti : classe 10.9 (UNI EN ISO 898-1:2001)
 - Dadi : classe 10 (UNI EN ISO 898-1:2001)
 - Rozzette : acciaio C20 EN10084 (HRC 32-40) (UNI EN ISO 10083-2:2006)
 - Le giunzioni bullonate ad attrito dovranno prevedere coefficiente di attrito =0,3 e coppie di serraggio secondo DIN 14701/2008
 - I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite verso il lato ed il file per i bulloni secondo DIN 14701/2008
- PERI**
 - Secondo UNI EN ISO 13918
 - Per il tipo Nelson (per "e" e "h" vedere elaborati grafici)
 - Acciaio ST 37-3K (C235/C235+CE0)
 - Serramento : F2 350 N/mm²
 - Riduzione : F2 2 450 N/mm²
 - Strizione : F2 2 520
- SALDATURE**
 - Secondo DIN 14701/2008
 - Non non deviazioni specificate si prevedono saldature a cordone d'angolo di lato pari a 0,7 per lo spessore minimo da collegare se su entrambi i lati e di lato pari allo spessore minimo da collegare se su un solo lato
 - I dati i cordoni devono essere sigillati sul cordone, dovendo essere preventivamente pulite con opportuno solvente.
- COLLI DI VERNICIATURA**
 - I colli, tanto per assicurarli in vista che per quelle interne sono composti da tre strati: ripianamento di primer, intonaco e di rifinitura, oltre ai ricorsi in opera sul primer ed eventuali completamento del montaggio delle strutture. (vedi C03.020.01 par. 20.5.4)

ESECUZIONI DI TERZA FASE

ASSEMBLAGGIO DEGLI ELEMENTI METALLICI COSTITUIENTI L'IMPALCATO.
 POSIZIONAMENTO DELLA GRU
 VANO DELL'IMPALCATO
 SISTEMAZIONE DEI RILEVANTI COME DA ELABORATO PLANIMETRIA DI PROGETTO: C070P0P0R0C000M1000001A

