

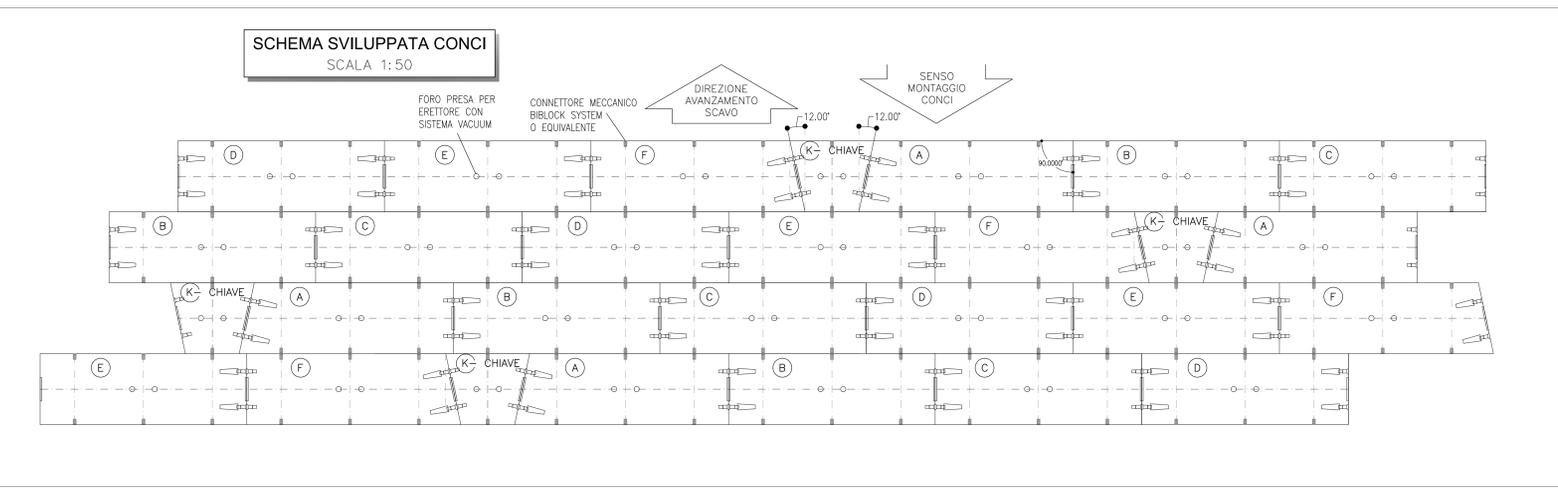
**INCIDENZA ARMATURE**  
INCIDENZA ARMATURA CONCI PREFABBRICATI: 120 kg/m<sup>3</sup>

**NOTE**

- PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E NOTE DI CARATTERE GENERALE SI RIMANDA ALL'ELABORATO IF1W0DD07SPGN0000002A
- LA SEQUENZA ESATTA DELLA POSIZIONE DI UN ANELLO RISPETTO AL PRECEDENTE DOVRA' ESSERE DEFINITA IN FASE ESECUTIVA
- IL TAGLIO DELL'ANELLO RIPORTATO RAPPRESENTA UNA DELLE SOLUZIONI POSSIBILI PER REALIZZARE L'ANDAMENTO PLANO-ALTIMETRICO NELLE TOLLERANZE PREVISTE (L'OTTIMIZZAZIONE DI TALE ASPETTO SARA' VALUTATA IN FASE ESECUTIVA).
- PER I PARTICOLARI COSTRUTTIVI RELATIVI AGLI SMUSSI DEGLI SPIGOLI, CAVA GUARNIZIONE, VEDI ELABORATO "PARTICOLARI COSTRUTTIVI"

**NOTA BENE**

- RAGGIO MINIMO TEORICO = ~2900m
- LE MISURE SONO ESPRESSE IN METRI



COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

PROGETTAZIONE: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

**DIREZIONE TECNICA**  
**U.O. GALLERIE**

**PROGETTO DEFINITIVO**

**ITINERARIO NAPOLI - BARI**  
**RADDOPPIO TRATTA BOVINO - ORSARA**

**GALLERIE DI LINEA - SCAVO MECCANIZZATO**  
Rivestimento conchi prefabbricati - Anello universale carpenteria e sviluppata

SCALA:

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
IF1W	00	D	07	BZ	GN0100	003	A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	Emissione Esecutiva	[Signature]	20-2018	[Signature]	20-2018	[Signature]	20-2018	[Signature]	20-2018

File: IF1W0DD07SPGN0000002A.dwg n. Elab.: 314\_1