

TABELLA RIASSUNTIVA

TRAVI DI CONTRASTO	2 HEB 180
TIRANTI DI ANCORAGGIO	TIRANTI A 4 TREFOLI DA Ø6" IN ACCIAIO ARMONICO, DIAMETRO PERFORAZIONE 150 mm, INIEZIONE AD ALTA PRESSIONE RIPETUTA ESEGUITA CON MALTA ANTIRITIRO
TUBI DI DRENAGGIO	TUBI IN PVC L=3,00m ØEST. 2 90° SP2 5MM DISPOSTI CON MAGLIA 3,20x3,50m E INCLINATI DI 10° SULL'ORIZZONTALE - RIVESTIMENTO ESTERNO DEL TUBO CON TESSUTO NON TESSUTO
MICROPALI	PERFORAZIONI Ø240 mm PASSO 0,40m ARMATE CON TUBI METALLICI Ø168,3 mm SP.12,5 mm. CEMENTAZIONE SEMPLICE CON MISCELA CEMENTIZIA
SPRITZ-BETON FIBROFORZATO	SPESOREZZA 15cm

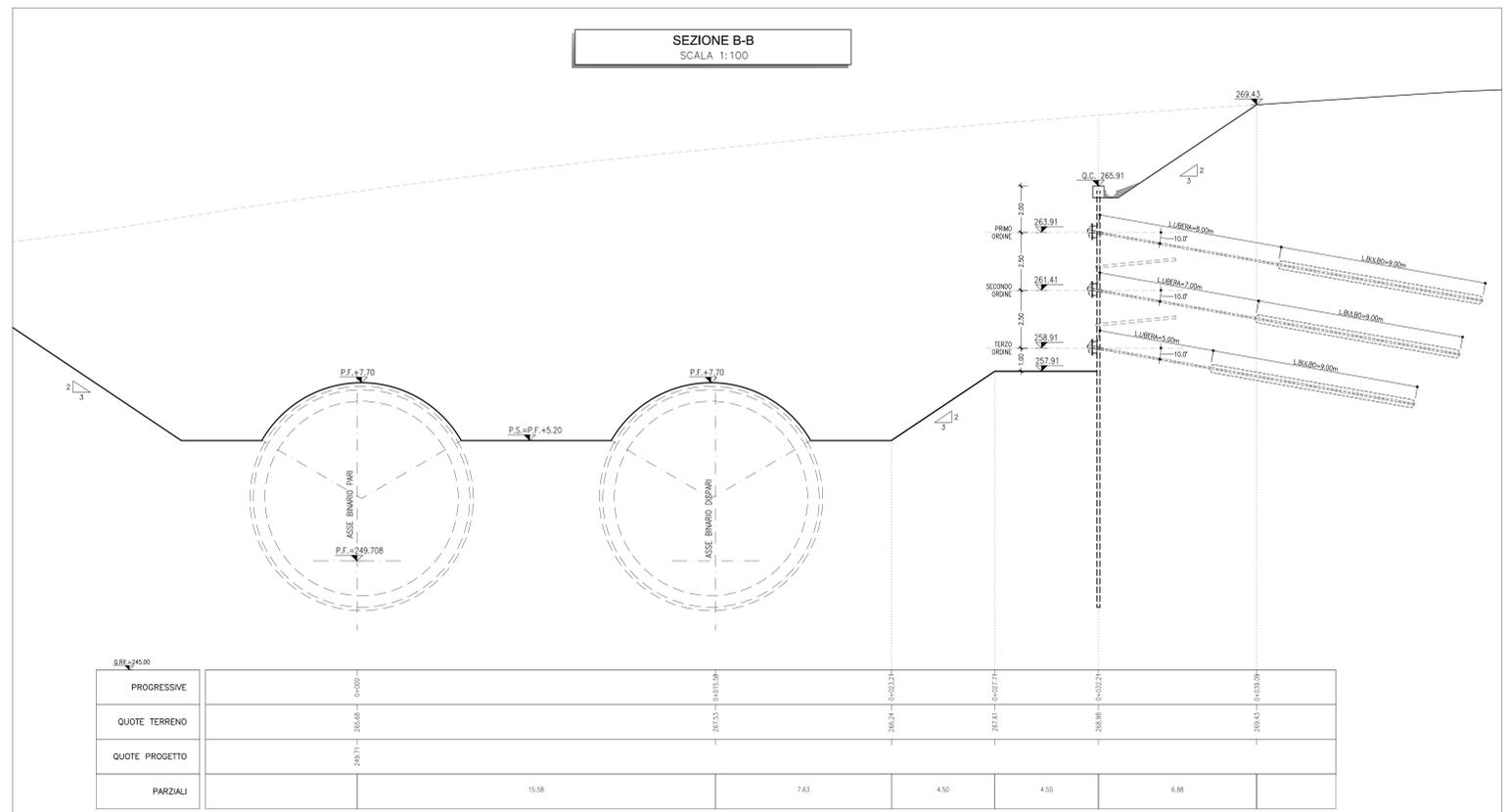


TABELLA TIRANTI

ORDINE	Lung. sbarra (m)	Lung. bulbo (m)	Lung. Tot. (m)	Trefoli (n°)	Traso per computer (kN)	Pratto (kN)	incl. (gradi)	n° perf. (cm)	n° Tiranti
A1	8,00	9,00	17,00	4	800	480	10°	160	3
A2	8,00	9,00	17,00	4	800	480	10°	160	24
A3	8,00	9,00	17,00	4	800	480	10°	160	3
B1	7,00	9,00	16,00	4	800	480	10°	160	2
B2	7,00	9,00	16,00	4	800	480	10°	160	23
B3	7,00	9,00	16,00	4	800	480	10°	160	2
C2	5,00	9,00	14,00	4	800	480	10°	160	21

TABELLA MICROPALI

Trotto	N°	Lung. (m)	Tot. (m)
A-B	6	6,00	36,00
	6	8,00	48,00
	6	10,00	60,00
	6	12,00	72,00
	11	14,00	154,00
B-C	147	14,00	2058,00
C-D	5	14,00	70,00
	5	12,00	60,00
	5	10,00	50,00
	5	8,00	40,00
	5	6,00	30,00

TABELLA TRAVI DI CONTRASTO

TIPOLOGIA TRAVE 2 HEB180		LUNGHEZZA (m)	
NOME TRAVE	LUNGHEZZA (m)	NOME TRAVE	LUNGHEZZA (m)
T1	8,40	T5	56,00
T2	57,60	T6	3,20
T3	6,80	T7	50,00
T4	4,80		

TABELLA DRENAGGI

Trotto	N°	Lung. (m)	Tot. (m)
A-B	3	3,00	9,00
B-C	47	3,00	141,00
C-D	3	3,00	9,00

NOTE

- PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E NOTE DI CARATTERE GENERALE SI RIMANDA ALL'ELABORATO IF1WOOD07SPGN000002A
- EVENTUALI DIFFERENZE TRA LE MISURE TOTALI E LE SOMMATORIE DELLE MISURE PARZIALI SONO DOVUTE AGLI ARROTONDAMENTI AUTOMATICI DI AUTOCAD

LEGENDA

P.S. = PIANO DI SCAVO
 Q.C. = QUOTA CORDOLO

FASI ESECUTIVE

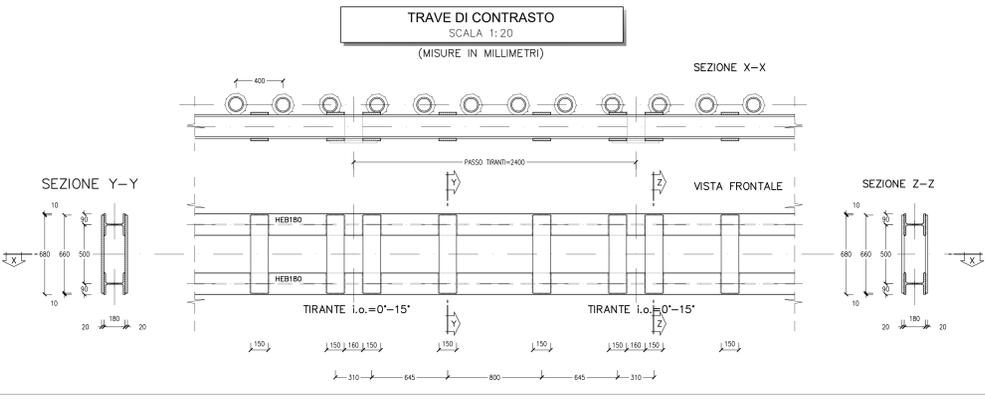
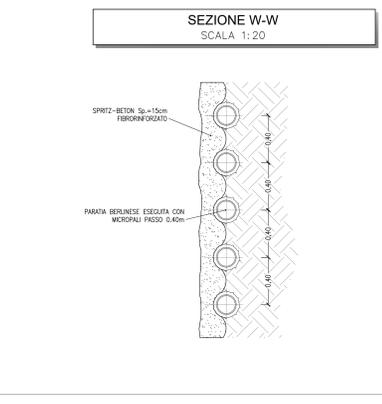
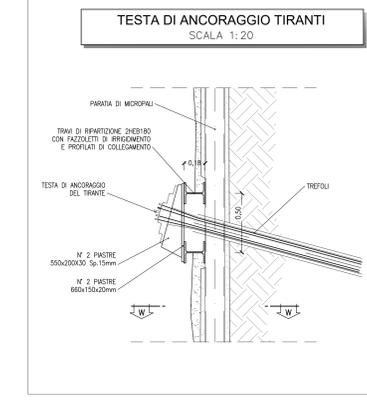
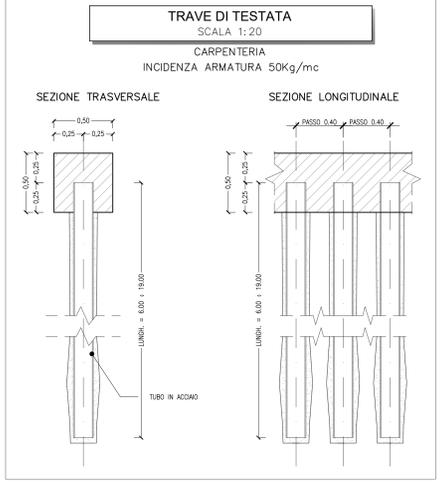
FASE 1: SISTEMAZIONE DEL VERSANTE E CREAZIONE DEL PIANO DI LAVORO PER L'ESECUZIONE DELLA PARATIA BERLINESE.

FASE 2: ESECUZIONE PARATIA DI MICROPALI. REALIZZAZIONE TRAVE DI TESTATA IN C.A.

FASE 3: SCAVO DI SBANCAMENTO DEL TERRENO FINO A 50cm SOTTO LA QUOTA DI REALIZZAZIONE DEL PRIMO ORDINE DI TIRANTI. IMMEDIATA MESSA IN OPERA DI SPRITZ BETON FIBROFORZATO DI SPESOREZZA MEDIO PARI A 15cm. PERFORAZIONE, INSERIMENTO TREFOLI DI ARMATURA E CEMENTAZIONE DEL BULBO DI ANCORAGGIO DEI TIRANTI. POSA IN OPERA DELLE TRAVI DI RIPARTIZIONE.

FASE 4: ESECUZIONE DEI DRENAGGI CORTI.

FASE 5: RIPETIZIONE DELLE FASI DI CUI AI PUNTI 3 E 4 FINO AL RAGGIUNGIMENTO DELLA QUOTA DI FONDO SCAVO PER LA REALIZZAZIONE DELLA PROTESI.



COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE TECNICA U.O.

PROGETTO DEFINITIVO

ITINERARIO NAPOLI - BARI RADDOPPIO TRATTA BOVINO - ORSARA

GALLERIA ORSARA - CONSOLIDAMENTO CON PROTESI IMBOCCO LATO BARI

Berlinese - Sviluppata e particolari costruttivi

SCALA:

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
IF1W	00	D	07	BZ	GB0100	001	B

Revit.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autore	Data
A	Emissione Esecutiva	E.Furci	Set 2018	P.Furci	Set 2018	D. Agnes	Set 2018	A. Scudato	Set 2018
B	Emissione Esecutiva	E.Furci	Dic 2018	P.Furci	Dic 2018	D. Agnes	Dic 2018	A. Scudato	Dic 2018

File: IF1W0007SPGN0000018.dwg n. Elab.: 345

FATTORE DI SCALINGGIO LAVORI: L=1000 LAVORI = 1 mm su carta