

COMMITTENTE:



PROGETTAZIONE:



DIREZIONE TECNICA

U.O. IMPIANTI INDUSTRIALI E TECNOLOGICI

PROGETTO DEFINITIVO

**ITINERARIO NAPOLI – BARI
RADDOPPIO TRATTA BOVINO – ORSARA**

Fabbricati tecnologici piazzale lato Orsara

Impianto spegnimento automatico a gas

Relazione Tecnica e di Calcolo

SCALA:

-

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA PROGR. REV.

IF1W 00 D 17 RO AI0604 001 B

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione Esecutiva	C. Mancone	Agosto 2018	V. Iannuccilli	Agosto 2018	D. Aprea	Agosto 2018	A. Falaschi Dicembre 2018
A	Emissione Esecutiva	C. Mancone	Dicembre 2018	V. Iannuccilli	Dicembre 2018	D. Aprea	Dicembre 2018	ITALEFERR S.p.A. U.O. IMPIANTI INDUSTRIALI E TECNOLOGICI Dott. Ing. ALFREDO FALASCHI Ordine Ingegneri di Viterbo N. 363

IF1W00D17ROAI0604001B.DOC

n. Elab.: 560

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	2 di 23

INDICE

1.	GENERALITÀ.....	4
1.1	PREMESSA.....	4
1.2	OGGETTO DELL'INTERVENTO.....	4
1.3	CRITERI GENERALI DI PROGETTAZIONE.....	4
2.	NORMATIVE DI RIFERIMENTO	5
	<i>Norme tecniche applicabili.....</i>	5
	<i>Regole tecniche applicabili</i>	5
	<i>Ulteriori prescrizioni.....</i>	6
3.	DESCRIZIONE DEGLI IMPIANTI	7
3.1	ESTENSIONE DELL'IMPIANTO	7
3.2	PRECAUZIONI DI SICUREZZA.....	8
3.3	CARATTERISTICHE DELL'IMPIANTO	9
	<i>Generalità.....</i>	9
	<i>Fluido di protezione antincendio.....</i>	11
	<i>Bombole e consistenza impianto.....</i>	13
	<i>Dispositivo elettrico/manuale di comando scarica gas.....</i>	14
	<i>Dispositivo di controllo delle bombole.....</i>	15
	<i>Dispositivo elettrico di segnalazione scarica avvenuta.....</i>	15
	<i>Tubazioni e ugelli</i>	15
	<i>Manichetta flessibile.....</i>	16
	<i>Valvola di non ritorno</i>	16
	<i>Collettore.....</i>	17
	<i>Distanziamento e posizionamento sostegni ed ancoraggi</i>	17
	<i>Serrande di sovrappressione</i>	18
	<i>Prova di integrità dei locali (Fan Door Test).....</i>	19
4.	DIMENSIONAMENTO DELL'IMPIANTO.....	20



ITINERARIO NAPOLI – BARI
RADDOPPIO TRATTA BOVINO – ORSARA
 PROGETTO DEFINITIVO
 Fabbricati tecnologici piazzale lato Orsara
 Impianto spegnimento automatico a gas

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	3 di 23

4.1	FABBRICATO PGEP-A.....	20
	<i>Locale TLC.....</i>	<i>20</i>
4.2	FABBRICATO PP/ACC.....	21
	<i>Locale APPARATI.....</i>	<i>21</i>
	<i>Locale UPS.....</i>	<i>22</i>



ITINERARIO NAPOLI – BARI
RADDOPPIO TRATTA BOVINO – ORSARA
PROGETTO DEFINITIVO
Fabbricati tecnologici piazzale lato Orsara
Impianto spegnimento automatico a gas

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	4 di 23

1. GENERALITÀ

1.1 Premessa

Il presente documento ha per oggetto la descrizione degli impianti safety a servizio dei fabbricati tecnologici di piazzale lato Orsara della tratta Bovino - Orsara.

L'elaborato è rappresentativo del solo impianto di estinzione a gas, per gli altri impianti e per gli aspetti architettonici e strutturali si rimanda ai relativi specifici elaborati.

1.2 Oggetto dell'intervento

Le opere oggetto del seguente intervento comprendono la realizzazione degli impianti safety costituiti sostanzialmente da:

- impianto spegnimento automatico ad estinguente gassoso FK-5-1-12 tipo NOVEC1230.

1.3 Criteri generali di progettazione

Le soluzioni proposte, nel rispetto della normativa e legislazione vigente, sono caratterizzate dall'affidabilità e dalla economicità di gestione.

Nelle scelte progettuali sono stati considerati i seguenti fattori:

- semplicità di funzionamento per ottenere una notevole affidabilità del sistema e dei suoi componenti;
- massima standardizzazione dei componenti per avere la garanzia di una futura facile reperibilità sia in caso di modifiche che di sostituzione in fase manutentiva o per invecchiamento;
- frazionabilità di ogni sezione del sistema per ottenere una gestione flessibile, economica e di facile controllo;
- adattabilità degli impianti alle strutture del complesso, soprattutto nell'ottica di garantire una facile accessibilità durante le operazioni di manutenzione e controllo;
- sicurezza degli impianti nei confronti degli utenti e delle condizioni di utilizzo.



ITINERARIO NAPOLI – BARI
RADDOPPIO TRATTA BOVINO – ORSARA
PROGETTO DEFINITIVO
Fabbricati tecnologici piazzale lato Orsara
Impianto spegnimento automatico a gas

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	5 di 23

2. **NORMATIVE DI RIFERIMENTO**

Norme tecniche applicabili

- **UNI EN 15004-1** “Installazioni fisse antincendio - Sistemi a estinguenti gassosi – Parte 1: Progettazione, installazione e manutenzione”;
- **UNI EN 15004-2** “Installazioni fisse antincendio - Sistemi a estinguenti gassosi – Parte 2: Proprietà fisiche e progettazione dei sistemi a estinguenti gassosi per l’agente estinguente FK-5-1-12”;
- **UNI CEI EN ISO 13943** “Sicurezza in caso di incendio – Vocabolario”

Regole tecniche applicabili

Nell’installazione degli impianti safety si terrà conto anche delle seguenti leggi:

- **Direttiva 2014/35/UE** del parlamento europeo e del consiglio del 24 febbraio 2014 concernente l’armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla messa a disposizione sul mercato del materiale elettrico destinato a essere adoperato entro taluni limiti di tensione Testo rilevante ai fini del SEE.
- **Legge n. 123 del 3 agosto 2007**: “Misure in tema di tutela della salute e della sicurezza sul lavoro e delega al Governo per il riassetto e la riforma della normativa in materia”;
- **Legge n. 186 del 1 marzo 1968**: “Disposizioni concernenti la produzione di materiali, apparecchiature, macchinari, installazioni ed impianti elettrici ed elettronici”;
- **Dlgs n. 86 del 19 maggio 2016**: “Attuazione della direttiva 2014/35/UE concernente l’armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla messa a disposizione sul mercato del materiale elettrico destinato ad essere adoperato entro taluni limiti di tensione.”
- **D.P.R. n. 547 del 27 aprile 1995**: “Norme per la prevenzione degli infortuni sul lavoro”;
- **D.P.R. n. 151 del 1 agosto 2011**: “Regolamento recante semplificazione della disciplina dei procedimenti relativi alla prevenzione degli incendi, a norma dell’articolo 49, comma 4-quater, del decreto-legge 31 maggio 2010, n. 78, convertito, con modificazioni, dalla legge 30 luglio 2010, n. 122.”
- **Dlgs n. 81 del 9 aprile 2008**: “Attuazione dell’articolo 1 della legge 3 agosto 2007, n. 123, in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro”;



ITINERARIO NAPOLI – BARI
RADDOPPIO TRATTA BOVINO – ORSARA
PROGETTO DEFINITIVO
Fabbricati tecnologici piazzale lato Orsara
Impianto spegnimento automatico a gas

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	6 di 23

- **D.M. 10 marzo 1998:** “Criteri generali di sicurezza antincendio e per la gestione dell’emergenza nei luoghi di lavoro”;
- **D.M. del 7 agosto 2012:** “Disposizioni relative alle modalita' di presentazione delle istanze concernenti i procedimenti di prevenzione incendi e alla documentazione da allegare, ai sensi dell'articolo 2, comma 7, del decreto del Presidente della Repubblica 1° agosto 2011, n. 151.”
- **D.P.R. n. 151 del 1 agosto 2011:** “Regolamento recante semplificazione della disciplina dei procedimenti relativi alla prevenzione degli incendi, a norma dell'articolo 49, comma 4-quater, del decreto-legge 31 maggio 2010, n. 78, convertito, con modificazioni, dalla legge 30 luglio 2010, n. 122.”

Ulteriori prescrizioni

- Disposizioni particolari che possano essere impartite eventualmente da altri Enti ed Autorità (V.V.F., USL, ISPESL etc.) che, per legge, possono comunque avere ingerenze nei lavori.
- Istruzione dei costruttori per l'installazione delle apparecchiature impiegate.
- Altre leggi, decreti, circolari, disposizioni e norme eventualmente non citate, ma comunque, vigenti al momento in cui si effettuerà l'intervento.



ITINERARIO NAPOLI – BARI
RADDOPPIO TRATTA BOVINO – ORSARA
PROGETTO DEFINITIVO
Fabbricati tecnologici piazzale lato Orsara
Impianto spegnimento automatico a gas

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	7 di 23

3. DESCRIZIONE DEGLI IMPIANTI

3.1 Estensione dell'impianto

L'impianto di spegnimento ad estinguente gassoso FK-5-1-12 tipo Novec 1230 sarà previsto per il locale TLC del PGEP-a e per i locali APPARATI e UPS del fabbricato PP/ACC lato Orsara.

Il sistema sarà posto a protezione dei locali dei fabbricati tecnologici caratterizzati da presenza di apparecchiature di vitale importanza per la circolazione ferroviaria per le quali non è possibile utilizzare, a causa dei danni che provocherebbero, altri estinguenti quali acqua, polvere o schiuma; la scarica del gas estinguente verrà comandata dal sistema quando si verificano le condizioni di incendio nei locali da proteggere.

Tali bombole si scaricheranno totalmente in caso di incendio nei locali. Dal momento che è previsto un solo locale da proteggere il sistema sarà del tipo stand alone ossia con un unico pacco bombolario a servizio del locale da proteggere. Verranno installati orifizi calibrati.

Sulla tubazione di scarica è previsto un interruttore a pressione di colore giallo in grado di dare un segnale elettrico al momento dell'entrata in funzione del sistema di spegnimento.

A fianco dell'unità di spegnimento sarà inoltre installato un pulsante elettrico di colore blu sotto vetro, con la funzione di interruzione manuale della scarica automatica. La scarica potrà essere ripresa premendo successivamente il pulsante giallo.

Gli ugelli erogatori, le cui caratteristiche sono indicate sui disegni di progetto, sono installati a soffitto dei locali da proteggere in numero adeguato a garantire una rapida ed uniforme distribuzione dell'agente estinguente.

Durante la scarica dell'estinguente, inoltre, può determinarsi una sovrappressione e pertanto in ogni ambiente sono previste serrande di sovrappressione installate sulle pareti esterne o sulle porte.

Al fine inoltre di poter controllare lo svuotamento delle bombole, l'effettiva scarica e le eventuali perdite di gas estinguente, inoltre, sono previsti dei pressostati sul collettore principale del gas estinguente, prima delle valvole direzionali, e sui collettori di distribuzione, dopo le valvole direzionali.

Gli ugelli erogatori, le cui caratteristiche sono indicate sui disegni di progetto, sono installati a soffitto e nel sottopavimento.



ITINERARIO NAPOLI – BARI
RADDOPPIO TRATTA BOVINO – ORSARA
PROGETTO DEFINITIVO
Fabbricati tecnologici piazzale lato Orsara
Impianto spegnimento automatico a gas

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	8 di 23

In ogni ambiente sono previste serrande di sovrappressione installate sulle pareti esterne o sulle porte.

Il sistema di estinzione utilizzerà come sostanza estinguente l'agente NOVEC 1230 (UNI EN 15004-2), il quale, essendo un prodotto puro e naturale, presente nell'aria, che a contatto con le fiamme non ha nessun tipo di reazione e presenta un basso impatto ambientale, è approvato per l'uso in :

- incendi di classe A (legno, stoffa, carta, gomma, ecc.);
- incendi di classe B (liquidi infiammabili oli, lubrificanti, vernici, ecc.);
- incendi di classe A (apparecchi elettrici sotto tensione)

Si rimanda alla norma EN 2 per la classificazione degli incendi ed alla UNI EN 15004-2 per le caratteristiche e le informazioni fisiologiche relative al NOVEC 1230 e per la progettazione e l'uso dei sistemi connessi.

3.2 Precauzioni di sicurezza

Per le zone protette dai sistemi di estinzione incendi ad estinguente gassoso, che possono essere occupate dal personale, si applicano i criteri di sicurezza, previsti dalla UNI EN 15004-1, elencati qui di seguito:

- Ritardo temporale. Il sistema di spegnimento sarà dotato di un allarme di prescarica con ritardo temporale. Il ritardo temporale sarà sufficiente per consentire l'evacuazione delle persone prima della scarica. La sequenza di allarme di prescarica determinerà l'arresto dei sistemi di ventilazione, la chiusura delle serrande dei condotti dell'aria esterna e la contemporanea accensione dei pannelli ottico/acustici di allarme. Il ritardo temporale sarà programmabile sull'unità di spegnimento incendi (UDS) che gestirà la sequenza di allarme in base ai segnali provenienti dalla centrale di rivelazione incendi.
- Interruttore automatico/manuale. L'interruttore che converte il sistema dall'azionamento automatico a quello manuale verrà installato anche nei casi in cui non è previsto che la concentrazione massima di estinguente superi il NOAEL. L'interruttore cambierà il modo di azionamento del sistema da automatico e manuale a solo manuale, o viceversa.



ITINERARIO NAPOLI – BARI
RADDOPPIO TRATTA BOVINO – ORSARA
PROGETTO DEFINITIVO
Fabbricati tecnologici piazzale lato Orsara
Impianto spegnimento automatico a gas

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	9 di 23

- Vie di uscita. L'area protetta sarà dotata di uscite di sicurezza. Le vie di uscita saranno mantenute sempre sgombre, con luci di emergenza e segnali di direzione per assicurare un'evacuazione rapida e sicura.
- Porte. Verranno utilizzate porte autochiudenti, ruotanti verso l'esterno che potranno essere aperte dall'interno anche quando chiuse a chiave dall'esterno.
- Segnali di pericolo ed istruzioni. All'interno e nelle vicinanze delle aree protette verranno posti segnali di pericolo e cartelli di istruzione. I segnali di pericolo informeranno le persone che sono all'interno di aree (o che sono in procinto di entrare in aree) in cui è installato un sistema di spegnimento ad agente gassoso.
- Rivelatore di ossigeno, all'interno del locale bombole gas estinguente.

3.3 Caratteristiche dell'impianto

Generalità

Il sistema di spegnimento sarà del tipo a saturazione e come gas estinguente utilizzerà il prodotto gassoso individuato con la sigla FK-5-1-12 tipo NOVEC 1230.

Il sistema di spegnimento comandato dalla centrale antincendio comprende essenzialmente i seguenti elementi:

- Unità di Comando Spegnimento (compreso nell'impianto di Rivelazione Incendi)
- Batterie di bombole di idonea capacità per il gas estinguente
- Adeguati collettori di raccolta del gas dalle bombole, completi di valvole di ritegno certificate VdS, ove necessario
- Dispositivo elettrico/manuale di comando scarica estinguente;
- Dispositivo elettrico di segnalazione scarica avvenuta;
- Dispositivo a lettura diretta di controllo della pressione nella bombola;
- Adeguate valvole direzionali per lo smistamento dell'estinguente, complete di collettore, dispositivi di comando e smistamento, ove necessario;



ITINERARIO NAPOLI – BARI
RADDOPPIO TRATTA BOVINO – ORSARA
PROGETTO DEFINITIVO
Fabbricati tecnologici piazzale lato Orsara
Impianto spegnimento automatico a gas

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	10 di 23

- Adeguato numero di ugelli diffusori a 180° o 360° in ottone o acciaio inossidabile, forati come da calcolo idraulico;
- Relativa rete di tubazioni
- Pulsanti di comando

Le modalità di installazione dovranno consentire con facilità l'ispezione, le prove e la manutenzione. Le bombole saranno montate e sostenute secondo le indicazioni del manuale di installazione del sistema.

L'ambiente dove verranno installate le bombole è un ambiente interno non direttamente areato. Sono state quindi previste sonde per rilevare la mancanza di ossigeno causato da eventuali perdite o rotture.

Il fluido estinguente sarà il NOVEC 1230, il quale utilizzato per scopi antincendio allo stato liquido, pressurizzato in bombole con azoto puro, alla pressione di 42 bar e non avrà controindicazioni per l'impiego in aree occupate da personale.

Il valore di concentrazione corrispondente al NOAEL, cioè il livello fino al quale non si riscontrano effetti avversi per le persone, è pari al 10% mentre la massima concentrazione di spegnimento richiesta in classe A ad alto rischio, come previsto dalle norme EN 15004, sarà pari al 5,60%.

Il fluido estinguente NOVEC 1230 non presenta inoltre rischi di asfissia per l'uomo poiché la riduzione della concentrazione di ossigeno, quando scaricato in ambiente, è molto limitata.

La concentrazione di progetto, perché risponda alle prerogative di sicurezza per aree occupate, e nel contempo assicuri un'efficace azione di spegnimento in caso di incendio, dovrà essere pari ad una quantità specifica in peso di circa 0,83 kg per metro cubo di volume protetto, alla temperatura di 20°C.

Detta concentrazione di progetto dovrà essere quindi verificata, nella fase esecutiva dell'impianto antincendio, a mezzo di un calcolo idraulico appropriato, certificato VdS, allo scopo di dimostrare la reale concentrazione in tutti i locali interessati e la uniformità di distribuzione del gas estinguente all'interno dei locali stessi.

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	11 di 23

Fluido di protezione antincendio

Il Fluido di Protezione Antincendio sarà il NOVEC 1230 (FK-5-1-12, $\text{CF}_3\text{CF}_2\text{C}(\text{O})\text{CF}(\text{CF}_3)_2$), il quale grazie alla speciale struttura molecolare che non contiene né bromo né cloro, ha un potenziale nullo di riduzione dell'ozono e pertanto non ha effetti distruttivi sulla fascia di ozono stratosferico. Inoltre – essendo un chetone – il suo contributo potenziale al Riscaldamento Globale è il più basso tra tutti gli agenti chimici e non è più alto di quello della CO_2 . La struttura chimica del Fluido Novec 1230 è illustrato in Figura 1.

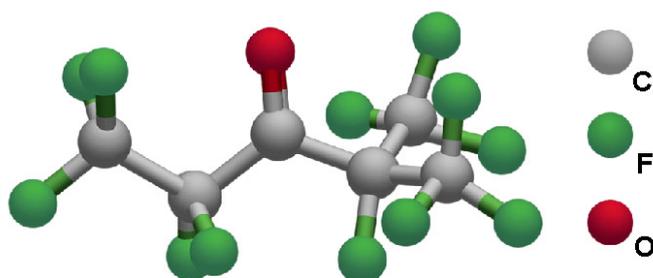


Figura 1: Struttura Chimica del Fluido Novec™ 1230

Il Fluido Novec 1230 costituisce una nuova classe di agenti chimici puliti. Essendo un Fluoro-chetone, combina l'eccellente effetto estinguente del gruppo di agenti puliti (ad es. halofluorocarboni HFCs oppure l'Halon 1301) con una vita media molto breve in atmosfera e pertanto un basso valore di GWP, dell'ordine di 1; esso, inoltre, non è sottoposto ad alcuna limitazione temporale per il suo impiego.

In generale, l'effetto estinguente è basato sulla proprietà fisica secondo la quale la conflagrazione viene progressivamente raffreddata fino ad una temperatura critica di 500°C grazie alla fornitura dell'agente estinguente, e ciò conduce all'estinguersi della conflagrazione.

Il rilascio del Fluido Novec 1230 in una stanza è accompagnato da una diminuzione della temperatura di circa 10 o 15°C dovuta al processo di evaporazione del fluido. Grazie alle basse concentrazioni di progetto la riduzione della concentrazione di ossigeno è molto bassa. L'azione del Fluido Novec 1230 è quella di inibire le reazioni di ossidazione che si generano tra il combustibile e l'ossigeno. Inoltre la fiamma viene raffreddata grazie all'assorbimento di calore da parte del Fluido Novec 1230.

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	12 di 23

Poiché la dimensioni della molecola del Fluido Novec 1230 è molto grande, questa viene separata nei suoi atomi a causa dell'instabilità termica alle temperature superiori a 400°C che si raggiungono in prossimità della fiamma. Una mole di Fluido Novec 1230 conduce alla formazione di 19 moli di atomi e si combina nuovamente dopo essersi allontanata dalla zona della fiamma in un gas di dimensioni molecolari inferiori (cfr. la Figura 2).

A causa di questo aumento del volume del gas in prossimità della fiamma – il volume di una mole di gas ideale è definita come 22,414 l ed è indipendente dal gas stesso – la probabilità di una collisione molecolare tra la fiamma e l'ossigeno è piccola. La concentrazione di ossigeno viene quindi ridotta solo localmente nella zona di combustione. Pertanto il trasporto dell'ossigeno verso la fiamma viene ridotto con conseguente riduzione dell'energia della reazione di combustione fino quindi all'estinzione dell'incendio per raffreddamento continuo della fiamma.

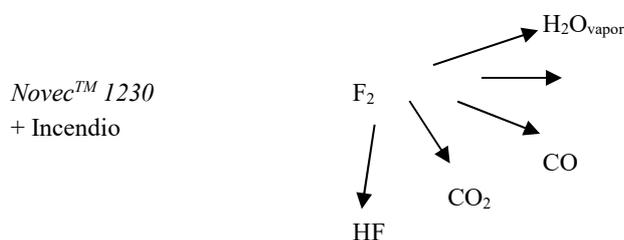


Figura 2: Decomposizione termica del Fluido NovecTM 1230 nella zona della reazione

L'effetto estinguente del Fluido Novec 1230 ha luogo solamente quando esso è presente nella zona della reazione in forma gassosa e se si raggiunge nella zona della reazione la concentrazione richiesta per l'estinzione o quella di progetto. Altrimenti non sarà possibile sostituire una sufficiente quantità di ossigeno alla fiamma ed estinguere l'incendio.

Di seguito si riportano le principali proprietà fisiche del novec :

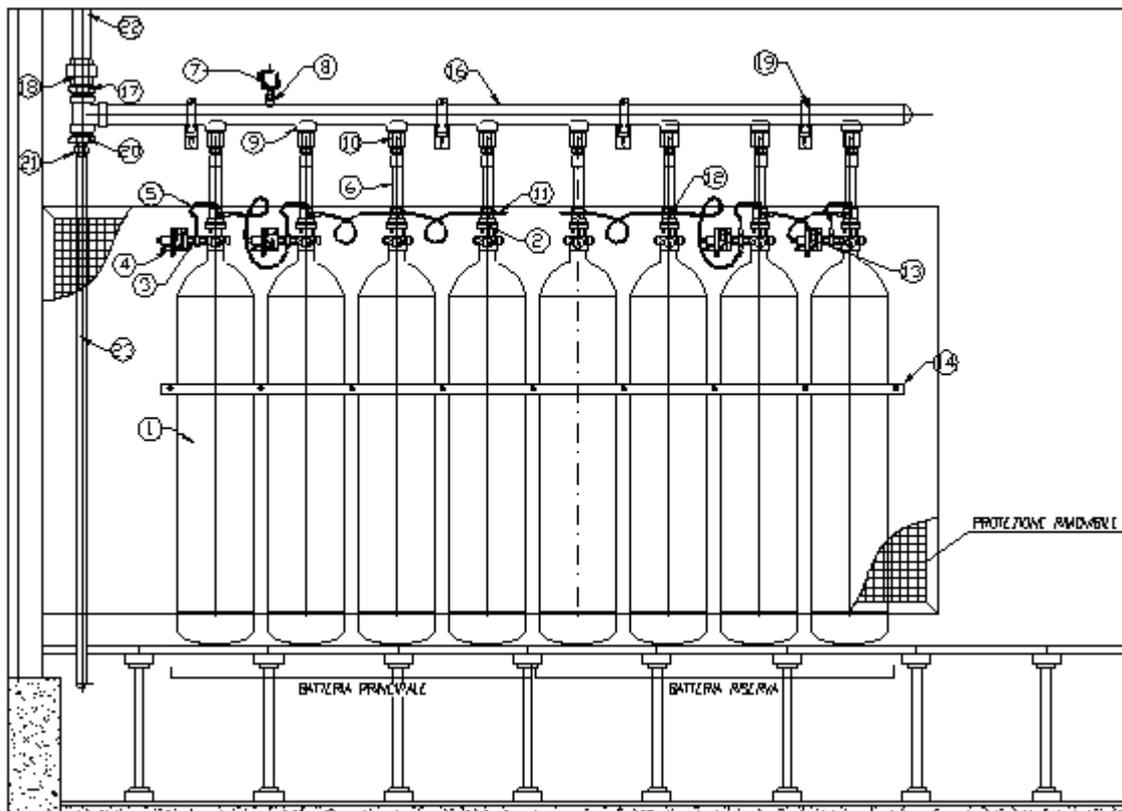
Formula chimica	CF ₃ CF ₂ C(O)CF(CF ₃) ₂
Peso molecolare	316
Stato	Liquido
Punto ebollizione	48° C
Tensione di vapore a 25° C	0.4 bar
Densità gas a 25° C	13.6 kg/m ³
Densità liquido a 25° C	1600 kg/m ³
Viscosità liquido a 25° C	0.49 mPA 0073

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	13 di 23

Bombole e consistenza impianto

L'agente estinguente sarà contenuto in bombole in pressione nella fase liquida, idonee alla conservazione e al trasporto secondo quanto prescritto nella normativa nazionale in vigore, collaudate alla pressione di 250 bar dotate di certificazione TPED, fissate a parete con apposite selle d'ancoraggio.

Figura 1 – Batterie di bombole



Legenda alla figura 1:

- | | | |
|---|---------------------------|--|
| 1 - Bombola in acciaio | 2 - Valvola | 3 - Interconnettore |
| 4 - Solenoide comando | 5 - Collettore pneumatico | 6 - Collo d'oca flessibile |
| 7 - Pressostato di scarica | 8 - Attacco filettato | 9 - Manicotto |
| 10 - Valvola di non ritorno | 11 - Valvola di sfioro | 12 - Raccordo a "T" |
| 13 - Tappo | 14 - Staffaggio bombole | |
| 16 - Collettore di scarica | 17 - Manicotto | 18 - Nipplo |
| 19 - Supporto collettore | 20 - Riduzione | 21 - Nipplo |
| 22 - Tubo al collettore ambiente e controsoffitto | | 23 - Tubo al collettore sottopavimento |

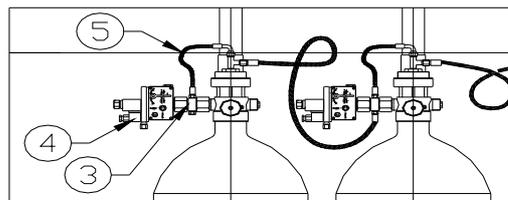
RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	14 di 23

Sulla ciascuna bombola dovrà essere montata una valvola a flusso rapido con sifone, equipaggiata di valvola di sicurezza a disco frangibile, completa di:

- attacco per dispositivo di controllo pressione completo di contatti elettrici
- attacco per dispositivo di attuazione manuale e pneumatica
- attacco per dispositivo di attuazione elettrico
- ghiera e cappello a protezione totale del gruppo valvola

Su comando della centrale di rivelazione l'Unità Di Spegnimento (UDS) attiverà le solenoidi sulle bombole "pilota" queste azioneranno l'intervento delle valvole delle rimanenti bombole tramite un collettore pneumatico; tutte le bombole della stessa batteria entreranno in funzione contemporaneamente, infatti quando le solenoidi (pos. 4 fig. 1 e 2) attuano la fuoriuscita del gas dalle bombole pilota, la pressione del gas stesso all'interno nel collettore pneumatico (pos. 5 fig. 1 e 2) attiverà in cascata tutte le valvole delle rimanenti bombole della batteria.

Figura 2 – Dettaglio Valvola di scarica e collettore pneumatico



L'impianto di spegnimento automatico a gas sarà essenzialmente costituito da:

Dispositivo elettrico/manuale di comando scarica gas

Sarà costituito da una o più apparecchiature ma in entrambi i casi la sua installazione e rimozione dovrà essere possibile con bombola carica senza che ne venga variata la pressurizzazione o la quantità del fluido estinguente NOVEC 1230 contenuta nella bombola (o nel serbatoio). Tale dispositivo dovrà consentire l'apertura della valvola sulla bombola mediante un segnale elettrico proveniente dalla centrale di rivelazione, o manualmente azionando una leva.



ITINERARIO NAPOLI – BARI
RADDOPPIO TRATTA BOVINO – ORSARA
PROGETTO DEFINITIVO
Fabbricati tecnologici piazzale lato Orsara
Impianto spegnimento automatico a gas

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	15 di 23

Dispositivo di controllo delle bombole

Sarà di tipo visivo mediante manometro per la lettura diretta del valore della pressione, con scala graduata e colorata per una facile individuazione della corretta pressione di carica. Il controllo avverrà mediante i contatti elettrici del manometro, per segnalare alla centrale di rivelazione l'eventuale bassa pressione all'interno della bombola.

Dispositivo elettrico di segnalazione scarica avvenuta

Sarà costituito da pressostato di linea, installato sulla tubazione, con due contatti elettrici che verranno azionati dalla pressione del gas estinguente quando questi si immetterà nella tubazione che lo porterà agli ugelli diffusori.

Il pressostato, una volta intervenuto, dovrà memorizzare la sua condizione.

Il pressostato potrà essere disattivato solo a mezzo di leverismo manuale.

Tubazioni e ugelli

Le tubazioni, a partire dalla bombola, o dal collettore di raccolta gas, dovranno essere in acciaio zincato di classe SCH40 o equivalente, con raccorderia ANSI 3000 per alte pressioni.

L'immissione del gas estinguente sarà realizzata tramite tubazioni che corrono sia a soffitto sia nell'intercapedine, sotto il pavimento flottante, opportunamente fissate alle strutture murarie tramite staffe o collari. Le linee saranno identificate con bande colorate secondo la norma UNI 5634.

Le tubazioni (pos. 22 - 23 fig. 1) dovranno essere in acciaio zincato API5L Grado B schedula 40

I raccordi delle tubazioni saranno ASA3000 filettati NPT e zincati per diametri fino a 4"

Il percorso delle tubazioni, dalla bombola e/o dal collettore di raccolta gas, agli ugelli diffusori, dovrà seguire fedelmente il percorso a disegno di progetto; dovranno essere rispettate le normative in essere per i punti di diramazione per arrivare agli ugelli; dovranno inoltre essere rispettati sia la prevista posizione di questi ultimi rispetto alle pareti che il previsto posizionamento tra gli ugelli stessi.

La tubazione dovrà essere fissata mediante staffe rigide in modo che resista alle sollecitazioni a cui è sottoposta durante la scarica.



ITINERARIO NAPOLI – BARI
RADDOPPIO TRATTA BOVINO – ORSARA

PROGETTO DEFINITIVO
Fabbricati tecnologici piazzale lato Orsara
Impianto spegnimento automatico a gas

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	16 di 23

Gli ugelli diffusori, dovranno avere un angolo di erogazione di 180° o 360°, costruiti in acciaio inossidabile o in ottone, approvati VdS e con foratura secondo calcolo idraulico eseguita dal produttore degli ugelli stessi..

Sia la quantità, che il diametro e la portata degli ugelli, dovranno essere definiti sulla base delle dimensioni del locale interessato e sulla base della quantità di gas da scaricare. L'intervento delle valvole è previsto con un ritardo prefissato (30 secondi) per consentire l'evacuazione dal locale delle persone eventualmente presenti, ed è preannunciato dall'accensione dei dispositivi d'allarme ottico/acustici sistemati sopra le porte d'ingresso, sia all'interno sia all'esterno del locale.

Durante la scarica dell'estinguente il locale sarà isolato da altri volumi o locali adiacenti, eliminando possibili punti di fuga del gas attraverso aperture tipo serrande di ventilazione, che diminuirebbero la concentrazione prevista di progetto. Infatti, nella procedura di estinzione automatica, l'impianto di condizionamento, pilotato dalla centrale antincendio, provvede, prima a chiudere le paratie d'uscita aria verso l'esterno e poi, dopo l'avvenuta estinzione, a riattivare i ventilatori per ottenere il completo ricambio d'aria.

Manichetta flessibile

Rappresenta il collo d'oca (pos. 2 fig. 1) che collega l'uscita della valvola di scarica di ogni bombola al collettore principale di distribuzione (pos. 16 fig. 1), il quale convoglierà il gas nella tubazione di distribuzione che termina con gli ugelli.

Valvola di non ritorno

La valvola di non ritorno verrà inserita tra la manichetta flessibile e il collettore (pos. 10 fig.1). In questo modo sarà possibile rimuovere una qualunque bombola mantenendo l'integrità dell'impianto.



ITINERARIO NAPOLI – BARI
RADDOPPIO TRATTA BOVINO – ORSARA

PROGETTO DEFINITIVO
Fabbricati tecnologici piazzale lato Orsara
Impianto spegnimento automatico a gas

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	17 di 23

Collettore

Avranno lo scopo di raccogliere il gas contenuto in più bombole dedicate a uno o più locali e per installare le valvole di smistamento con relativi accessori

Dovranno essere costruiti con tubazioni API 5 L Gr. B Sch. 40 e con raccorderia ANSI 3000 , di diametro e con attacchi adeguati al numero di bombole asservite; il tutto zincato a bagno. Le Bombole dovranno essere certificate TPED.

Sul collettore di raccolta gas dovrà essere prevista, per ogni bombola, una valvola di ritegno.

Distanziamento e posizionamento sostegni ed ancoraggi

Su ogni tronco di tubazione dovrà essere presente almeno un sostegno.

La massima distanza fra due sostegni consecutivi non dovrà essere superiore a :

Distanza	Tubazione
3 MT.	Fino ad 1 ¼”
3,5 MT	Da 1 ½” a 2”
4 MT	Da 2 ½” a 6”

La massima distanza fra un sostegno e l'ultimo ugello di erogazione non sarà superiore a 0,2 m, mentre per tubazioni di lunghezza inferiore a 0,6 m non è richiesto alcun sostegno; per montanti o discese di distribuzione di lunghezza inferiore a 1 m ugualmente non è richiesto alcun sostegno.

La resistenza alla trazione di tutti i componenti del sostegno, compreso l'ancoraggio alla struttura del fabbricato, dovrà essere basata sui carichi di prova di seguito specificati :

Sezione del Tubo (Pollici)	Carico di Prova (Kgf)
da ½ a 2	2000
da 2 ½ a 4	3500
da 5 a 6	5000

La sezione trasversale di ciascun componente di sostegno, infine, non dovrà essere inferiore ai valori sotto specificati :

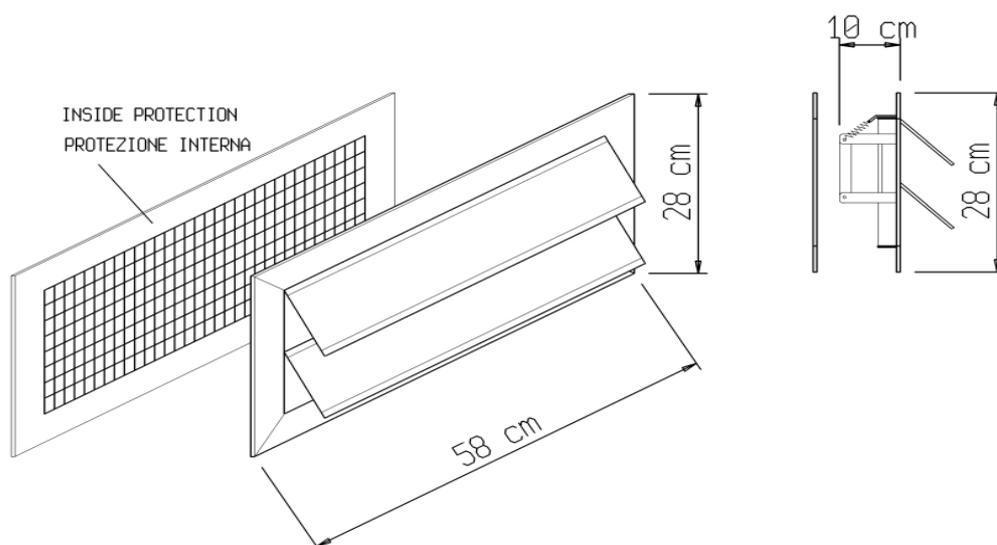
Sezione del tubo (Pollici)	Barre filettate UNI
da ½ a 2	M 10
da 2 ½ a 4	M 10
da 5 a 6	M 12

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	18 di 23

Ogni componente del sostegno dovrà essere adeguatamente protetto contro la corrosione ed in nessun caso lo spessore del materiale protettivo dovrà essere inferiore ad 1,2 mm. I sostegni per collegare direttamente le tubazioni alle strutture del fabbricato non dovranno comunque essere utilizzati per sorreggere alcun altro oggetto.

Il materiale utilizzato per qualunque componente del sostegno dovrà essere di tipo incombustibile e tale che, quando venga riscaldato fra 20 e 200° C , il suo carico di snervamento non si riduca più del 25%.

Serrande di sovrappressione



La sovrappressione che si genera al momento della scarica per questo tipo di estinguento è normalmente compresa fra 5 e 10 mbar e dipende anche dalla tenuta del locale protetto.

Per contenere l'aumento della pressione nel locale saranno eventualmente installate serrande di sovrappressione con ritenuta a molla.

Il numero e la disposizione di tali serrande verrà definito dopo la prova infiltrometrica. Tale prova fornirà sufficienti dati sul comportamento di tenuta del locale.



ITINERARIO NAPOLI – BARI
RADDOPPIO TRATTA BOVINO – ORSARA
 PROGETTO DEFINITIVO
 Fabbricati tecnologici piazzale lato Orsara
 Impianto spegnimento automatico a gas

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	19 di 23

In via preliminare una relazione indicativa tra il volume dell'ambiente ed il numero delle serrande è fornita dalla tabella che segue.

Volume ambiente m ³	60	90	100	120	180	220	240	420	680	900	1500	2000
Numero serrande (sovrappressione 3 mbar)	1	1	1	1	1	1	1	2	3	3	9	9
Numero serrande (sovrappressione 6 mbar)	1	1	1	1	1	1	1	2	2	3	7	7
Numero serrande (sovrappressione 12 mbar)	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	5	5

Prova di integrità dei locali (Fan Door Test)

La prova di integrità dei locali, che consisterà nel verificare mediante apposita apparecchiatura, che la configurazione della tenuta al gas estinguente dei locali oggetto della protezione sia in accordo con la concentrazione di progetto prevista, sarà a carico del fornitore e potrà essere eseguita prima o dopo l'installazione del sistema antincendio.

La prova di integrità dovrà essere eseguita da operatore in possesso di certificazione rilasciata dal produttore dell' apparecchiatura Fan Door Test ed essere documentata con una relazione di calcolo computerizzata, attraverso la quale verrà individuata l'eventuale presenza di anomalie che causerebbero la perdita di gas estinguente durante la scarica, in modo da poter concordare con la Committenza gli eventuali interventi necessari alla loro eliminazione .

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	20 di 23

4. DIMENSIONAMENTO DELL'IMPIANTO

Il dimensionamento dell'impianto di spegnimento automatico a gas, per i vari locali, è stato effettuato sulla base delle norme UNI EN 15004-1 e UNI EN 15004-2, ottenendo i seguenti risultati :

4.1 Fabbricato PGEP-a

Locale TLC

Locale TLC		
A1 [mq]	Superficie pericolo	26,67
z1 [m]	Altezza sottopavimento	0,50
z2 [m]	Altezza ambiente	3,50
z3 [m]	Altezza controsoffitto	0,00
V1 [mc]	Volume sottopavimento	13,34
V2 [mc]	Volume ambiente	93,35
V3 [mc]	Volume controsoffitto	0,00
Vtot	Volume totale	106,68
V [mc]	Volume netto pericolo	106,68
K1 FK-5-1-12		0,06640
K2 FK-5-1-12		0,000274
T [C]	Temperatura minima	20,00
s [mc/kg]	Volume specifico	0,0719
c [%]	Concentrazione progetto	5,6
Qmin [kg]	Quantità minima	88,02
Q [kg]	Quantità progetto	114,42
pr=p0 [bar]	Pressione riferimento	1,0
Tr [C]	Temperatura riferimento	20,00
sr [mc/kg]	Volume specifico a temperatura riferimento	0,0719
Vrmin [mc]	Quantità minima a Pamb e Tr	6,33
Vr [mc]	Quantità progetto a Pamb e Tr	8,23
Qr/V min	Volume minimo agente richiesto	0,06
Qr/V	Volume agente richiesto	0,08
pbombole [bar]	Pressione bombole	42
p [kg/mc]	Densità bombole	1440
Vbombola [l]	Volume bombola	80,00
V FK-5-1-12 [mc]	Volume di gas (liquido)	0,0795
n. bombole		1



ITINERARIO NAPOLI – BARI
RADDOPPIO TRATTA BOVINO – ORSARA
 PROGETTO DEFINITIVO
 Fabbricati tecnologici piazzale lato Orsara
 Impianto spegnimento automatico a gas

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	21 di 23

Qgas singola bombola [kg]	Quantità gas contenuto in una bombola	115,20
Qgas bombole [kg]	Quantità gas contenuto in tutte le bombole	115,20
LOAEL	Concentrazione limite LOAEL	10%
Cgas dopo scarica [%]	Concentrazione gas dopo scarica	8%

Alla luce dei dati di dimensionamento di cui sopra, il sistema di spegnimento sarà costituito da un'unica bombola.

4.2 Fabbricato PP/ACC

Locale APPARATI

Locale APPARATI		
A1 [mq]	Superficie pericolo	64,35
z1 [m]	Altezza sottopavimento	0,50
z2 [m]	Altezza ambiente	3,50
z3 [m]	Altezza controsoffitto	0,00
V1 [mc]	Volume sottopavimento	32,18
V2 [mc]	Volume ambiente	225,23
V3 [mc]	Volume controsoffitto	0,00
Vtot	Volume totale	257,40
V [mc]	Volume netto pericolo	257,40
K1 FK-5-1-12		0,06640
K2 FK-5-1-12		0,000274
T [C]	Temperatura minima	20,00
s [mc/kg]	Volume specifico	0,0719
c [%]	Concentrazione progetto	5,6
Qmin [kg]	Quantità minima	212,37
Q [kg]	Quantità progetto	276,08
pr=p0 [bar]	Pressione riferimento	1,0
Tr [C]	Temperatura riferimento	20,00
sr [mc/kg]	Volume specifico a temperatura riferimento	0,0719
Vrmin [mc]	Quantità minima a Pamb e Tr	15,27
Vr [mc]	Quantità progetto a Pamb e Tr	19,85
Qr/V min	Volume minimo agente richiesto	0,06
Qr/V	Volume agente richiesto	0,08
pbombole [bar]	Pressione bombole	42
p [kg/mc]	Densità bombole	1440

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	22 di 23

Vbombola [l]	Volume bombola	80,00
V FK-5-1-12 [mc]	Volume di gas (liquido)	0,2360
n. bombole		3
Qgas singola bombola [kg]	Quantità gas contenuto in una bombola	93,60
Qgas bombole [kg]	Quantità gas contenuto in tutte le bombole	280,80
LOAEL	Concentrazione limite LOAEL	10%
Cgas dopo scarica [%]	Concentrazione gas dopo scarica	8%

Locale UPS

Locale UPS		
A1 [mq]	Superficie pericolo	54,05
z1 [m]	Altezza sottopavimento	0,50
z2 [m]	Altezza ambiente	3,50
z3 [m]	Altezza controsoffitto	0,00
V1 [mc]	Volume sottopavimento	27,03
V2 [mc]	Volume ambiente	189,18
V3 [mc]	Volume controsoffitto	0,00
Vtot	Volume totale	216,20
V [mc]	Volume netto pericolo	216,20
K1 FK-5-1-12		0,06640
K2 FK-5-1-12		0,000274
T [C]	Temperatura minima	20,00
s [mc/kg]	Volume specifico	0,0719
c [%]	Concentrazione progetto	5,6
Qmin [kg]	Quantità minima	178,38
Q [kg]	Quantità progetto	231,89
pr=p0 [bar]	Pressione riferimento	1,0
Tr [C]	Temperatura riferimento	20,00
sr [mc/kg]	Volume specifico a temperatura riferimento	0,0719
Vrmin [mc]	Quantità minima a Pamb e Tr	12,83
Vr [mc]	Quantità progetto a Pamb e Tr	16,67
Qr/V min	Volume minimo agente richiesto	0,06
Qr/V	Volume agente richiesto	0,08
pbombole [bar]	Pressione bombole	42
p [kg/mc]	Densità bombole	1440



ITINERARIO NAPOLI – BARI
RADDOPPIO TRATTA BOVINO – ORSARA
PROGETTO DEFINITIVO
Fabbricati tecnologici piazzale lato Orsara
Impianto spegnimento automatico a gas

RELAZIONE TECNICA	PROG.	LOTTO	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	REV.	FOGLIO
	IF1W	00	D17RO	AI 0604 001	B	23 di 23

Vbombola [l]	Volume bombola	80,00
V FK-5-1-12 [mc]	Volume di gas (liquido)	0,1982
n. bombole		3
Qgas singola bombola [kg]	Quantità gas contenuto in una bombola	93,60
Qgas bombole [kg]	Quantità gas contenuto in tutte le bombole	280,80
LOAEL	Concentrazione limite LOAEL	10%
Cgas dopo scarica [%]	Concentrazione gas dopo scarica	9%

Per il fabbricato PP/ACC il sistema di spegnimento automatico a gas sarà costituito da 3 bombole da 80 litri opportunamente riempite in modo tale da garantire lo spegnimento e allo stesso tempo impedire il raggiungimento di una concentrazione di gas uguale o superiore al valore limite LOAEL (10%).

In ogni caso il dimensionamento di massima sopra riportato dovrà essere verificato in fase di installazione da parte del fornitore dell'impianto.