

INEOS
Manufacturing Italia S.p.A.
Sede Legale e Stabilimento
Via Piave , 6
57016 Rosignano Solvay (Li)
Tel + 39 0586 722111
Fax + 39 0586 722817

Spett.le **ISTITUTO SUPERIORE PER LA
RICERCA AMBIENTALE**
Protocollo.ispra@ispra.legalmail.it

Spett.le **ARPAT**
Dipartimento Provinciale di Livorno
Arpat.protocollo@postacert.toscana.it

Spett.le **MINISTERO DELL'AMBIENTE
E DELLA TUTELA DEL
TERRITORIO E DEL MARE**
**Direzione Generale per le
Valutazioni Ambientali**
Segreteria Ex Divisione VI-RIS
aia@pec.minambiente.it
DGSalvanguardia.Ambientale@pec.minambiente.it

Spett.le **REGIONE TOSCANA**
**Sett. "Qualità dell'aria, rischi industriali,
prevenzione e riduzione integrata
dell'inquinamento"**
regionetoscana@postacert.toscana.it

Spett.le **COMUNE DI ROSIGNANO MARITTIMO**
**Area Qualificazione del Territorio, sett.
Qualità Urbana, Servizi Ambiente e Sicurezza**
Via dei Lavoratori, 21
57016 Rosignano M.Mo
Comune.rosignanomarittimo@postacert.toscana.it

Spett.le **Azienda U.S.L. n. 6**
Direzione.uslnordovest@postacert.toscana.it

Ragione Sociale : Ineos Manufacturing Italia - S.p.A.
Con socio unico
Società soggetta a direzione e coordinamento da parte
Ineos European Holdings Limited
Cod. Fisc. e P. I.V.A. n. 01195580491 - R.I. Livorno n. 01195580491
R.E.A. Livorno n. 132161 - Cap. Soc.Euro 41.280.000

Rosignano M.mo, 15 Aprile 2019

**OGGETTO: Autorizzazione Integrata Ambientale INEOS MANUFACTURING ITALIA S.p.A.
Decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare
(prot. n. DVA-DEC-2010-0000896 del 30/11/2010) – Trasmissione del Rapporto Annuale
relativo all'esercizio dell'impianto nell'anno 2018.**

La scrivente Società invia in allegato la relazione relativa all'esercizio dell'anno 2018.

I fatti salienti verificati durante l'anno 2018 sono riassunti al paragrafo 3 della relazione allegata.

Restando a disposizione per ogni eventuale chiarimento, porgiamo con l'occasione distinti saluti.

All. Rapporto Annuale 2018

Il Gestore
INEOS MANUFACTURING ITALIA S.p.A.


Andrea Vittone

INEOS

INEOS Manufacturing Italia S.p.A.
STABILIMENTO DI ROSIGNANO MARITTIMO (LI)

RAPPORTO ANNUALE - 2018

Piano di Monitoraggio e Controllo

INDICE

1. PREMESSA.....	3
2. IDENTIFICAZIONE DELLA SOCIETÀ.....	4
3. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ ALL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE	
4. CONSUMI	5
4.1. Consumo delle materie prime e ausiliarie.....	5
4.2. Consumo di combustibile.....	6
4.3. Consumo di risorse idriche	6
4.4. Consumo di energia	6
5. EMISSIONI IN ATMOSFERA	8
5.1. Risultati dei controlli alle emissioni in atmosfera	8
5.2. Emissioni fuggitive	10
6. SCARICHI IDRICI.....	13
6.1. Risultati dei controlli agli scarichi idrici.....	13
7. RIFIUTI.....	17
7.1. Descrizione qualitativa e quantitativa di rifiuti prodotti	17
7.2. Controlli mensili delle giacenze e delle aree di stoccaggio rifiuti	21
7.3. Criterio di gestione del deposito temporaneo dei rifiuti.....	25
8. RUMORE	25
9. ULTERIORI INFORMAZIONI	27
9.1. Risultanze dei controlli su impianti, apparecchiature e linee di distribuzione	27
9.2. Comunicazioni di malfunzionamento, anomalia, eventi di sfiaccolamento torce.....	28
10. PROBLEMI DI GESTIONE DEL PIANO.....	31

ALLEGATO 1: PLANIMETRIA AREE DEPOSITO TEMPORANEO RIFIUTI

ALLEGATO 2: PIANO DI CONTROLLO E MANUTENZIONE AIA

1. PREMESSA

La società INEOS Manufacturing Italia S.p.A opera nel settore Produzione HDPE.

Le attività produttive sopra menzionate sono contemplate dall'allegato VIII del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. per cui lo stabilimento in oggetto è classificato come "Complesso IPPC" e rientra, quindi, nel campo di applicazione del presente decreto.

Ai sensi di quanto disposto con l'Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare con prot DVA – DEC – 2010 – 0000896 del 30/11/2010 e pubblicata in Gazzetta Ufficiale il 05 Gennaio 2011, nonché del DM 52 del 04/03/2016 pubblicato in Gazzetta Ufficiale il 25/03/2016 relativo al processo di riesame AIA ID 823, il presente documento costituisce la sintesi dei risultati del Piano di Monitoraggio e Controllo raccolti nell'anno solare 2017.

In particolare si riportano di seguito i risultati del monitoraggio previsto dal relativo Piano, il quale prevede il controllo dei seguenti elementi:

- dati di consumo di materie prime, combustibili, risorse idriche ed energetiche;
- emissioni in atmosfera e controllo dei sistemi di abbattimento;
- prelievi e scarichi idrici (*);
- produzione di rifiuti;
- emissioni acustiche;
- controlli di impianti, apparecchiature e linee di distribuzione.

(*) Dal 17/02/2017 è stato attivato il tubo di scarico direttamente a mare, ottemperando ad una prescrizione prevista al punto 18 par. 8.3 del Decreto autorizzativo – Parere Istruttorio Conclusivo (ultima nostra comunicazione in merito via PEC del 10/02/2017).

Attualmente quindi lo scarico idrico generale SF1, in virtù del nuovo PMC oggi è nominato SF1 bis e il tubo di scarico a mare diventa il nuovo SF1.

2. IDENTIFICAZIONE DELLA SOCIETÀ

- *Ragione sociale e Gestore:*

INEOS Manufacturing Italia S.p.A.

Via Piave n.6

57016 Rosignano Marittimo (LI)

Gestore: Andrea Vittone

- *Ubicazione insediamento e recapito telefonico:*

- **INEOS Manufacturing Italia S.p.A.**

Via Piave n.6

57016 Rosignano Marittimo (LI)

Tel. 0586/722111

- *Tipo di attività svolta e/o produzione specifica:*

Produzione HDPE

- *Settore Industriale di appartenenza*

Industria chimica inorganica di base.

Nella tabella seguente si riportano i dati di produzione relativi all'anno 2018.

Attività	Volume di produzione
Produzione HDPE	145396 ton

Produzione - anno 2018

3. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ ALL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

Il Gestore dichiara che l'esercizio dell'impianto nell'anno 2018 è avvenuto nel rispetto delle prescrizioni e condizioni stabilite nell'autorizzazione integrata ambientale ad eccezione di un superamento del parametro Alluminio nelle acque di scarico SF1 misurato da ARPAT in occasione della visita ispettiva ordinaria del 11-12-13 aprile 2018.

Oltre a riconfermare la conformità dello scarico SF1 in occasione della visita ispettiva straordinaria del 25 ottobre, il superamento del limite del parametro Alluminio di aprile ha generato una serie di azioni (es. proseguimento della gestione separata, come rifiuti, degli effluenti idrici provenienti dal settore cata), controlli supplementari con frequenza quindicinale, visita ispettiva straordinaria nell'ottobre 2018 fino alla realizzazione del nuovo impianto trattamento acque di processo, oggetto di riesame AIA (proc. 132/9621) e recentemente avviato.

Il Gestore dichiara, inoltre, che nel 2018 vi sono state otto condizioni oggetto di comunicazioni alle Autorità Competenti e di Controllo. Tali comunicazioni sono listate al paragrafo 9.2.

4. CONSUMI

4.1. Consumo delle materie prime e ausiliarie

Nella tabella seguente si riportano i dati relativi all'approvvigionamento di materie prime e ausiliarie per l'anno 2018.

MATERIE PRIME	STATO FISICO	UNITÀ DI MISURA	QUANTITÀ
Etilene	Gas liquefatto	Ton	147000
Butene	Gas liquefatto	Ton	1145
Esano tecnico	Liquido	Ton	866
Idrogeno	Gas	Ton	54,6
Alluminio-alchili	Liquido	Ton	100,4
Materie prime per catalizzatori	Liquido – Solido	Ton	34,5
Additivi per polietilene	Solido	Ton	560
Azoto	Gas	mc	10268446
Aria AMRA	Gas	mc	7389466

Materie prime e ausiliarie - anno 2018

La tabella seguente riassume le quantità mensili di gas chimico cedute su rete gas termico per caldaie Solvay. I quantitativi espressi in kg sono monitorati sul collettore in uscita da colonna "E883-recupero etilene"

	gen-18	feb-18	mar-18	apr-18	mag-18	giu-18	lug-18	ago-18	set-18	ott-18	nov-18	dic-18	2018
Etano	4.125	7.883	8.437	8.922	9.492	6.231	8.372	3.952	7.624	7.692	8.002	8.765	89.498
Etilene	24.681	25.567	46.825	47.146	99.764	64.280	64.859	27.710	42.804	26.839	38.984	42.540	551.999
Esano	3.382	4.030	6.920	8.819	10.457	10.014	11.724	5.554	6.758	4.414	5.729	5.473	83.274
Idrogeno	552	971	1.247	1.144	1.269	1.010	1.061	542	1.058	1.057	1.107	1.287	12.305
Isobutano	241	257	294	503	452	309	363	191	151	238	261	308	3.570
Butene 1	1.121	1.760	2.375	1.991	6.188	3.876	3.324	1.152	1.302	1.279	1.174	1.197	26.738
Azoto	11.381	19.721	21.456	21.114	20.036	17.659	19.225	8.578	16.435	17.526	20.481	21.581	215.193
Butano	328	824	723	1.248	1.913	914	1.121	447	588	922	903	900	10.831

4.2. Consumo di combustibile

Nella tabella seguente si riportano i consumi dei combustibili relativi all'anno 2017

TIPOLOGIA	UNITÀ DI MISURA	QUANTITÀ
Metano	mc	201889
Gasolio	mc	2,552

Consumo combustibili - anno 2018

4.3. Consumo di risorse idriche

Nella tabella seguente si riporta il consumo di acqua interno allo stabilimento.

TIPOLOGIA	UNITÀ DI MISURA	QUANTITÀ
Acqua potabile	Mc	2022
Acqua demineralizzata	Mc	157120
Acqua industriale	Mc	95046
Acqua per raffreddamento	Mc	595959

Consumo idrico – anno 2018

4.4. Consumo di energia

Nella tabella seguente si riportano i consumi energetici relativi all'anno 2018

TIPOLOGIA	OGGETTO DELLA MISURA	UNITÀ DI MISURA	QUANTITÀ
Energia termica	Energia consumata	MWh/anno	142454
	Consumo specifico	KWh/ton	980
Energia elettrica	Energia consumata	MWh/anno	81190
	Consumo specifico	KWh/ton	558

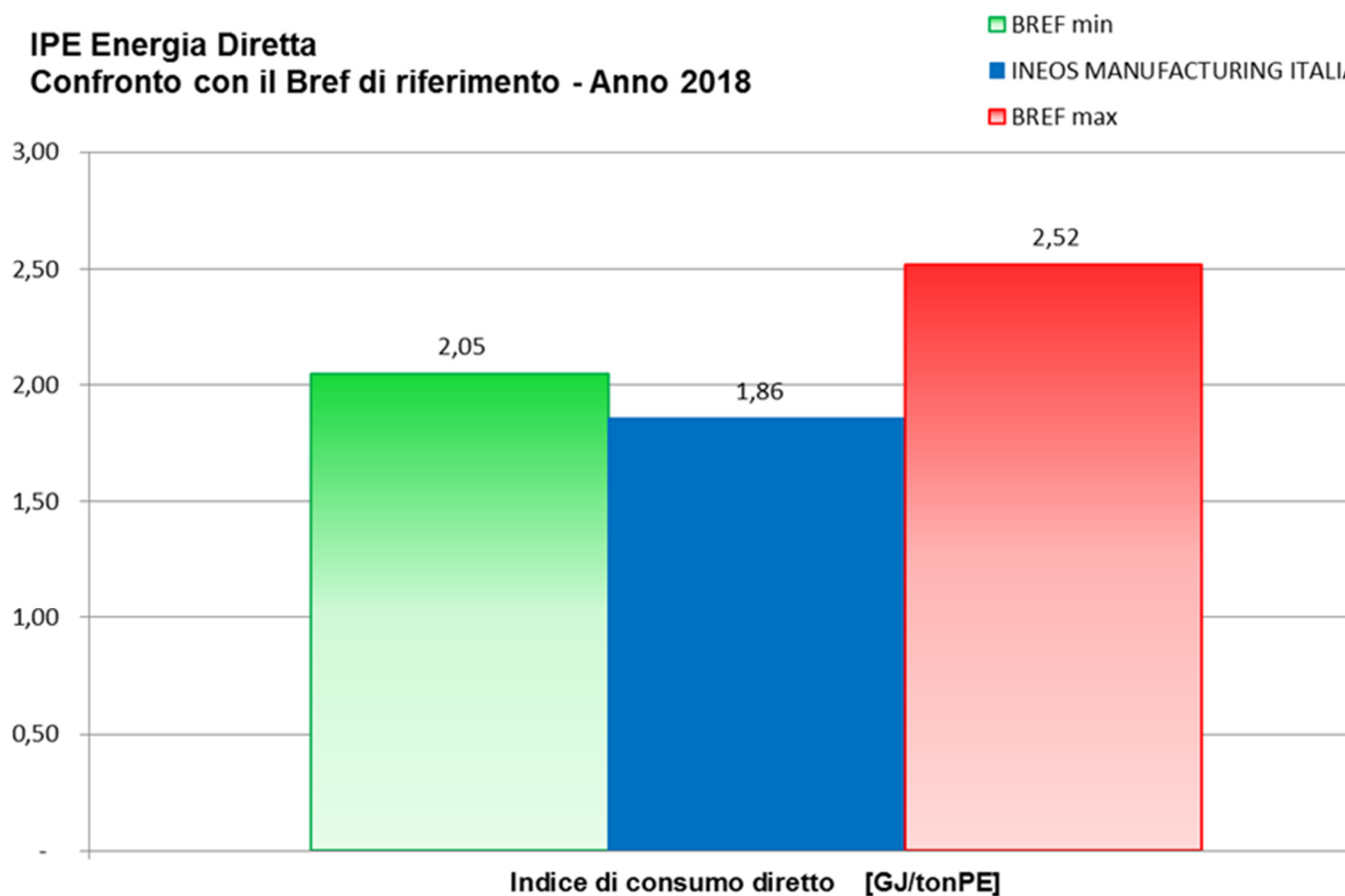
Consumi energetici – anno 2018

Di cui nella tabella seguente si riportano i consumi energetici relativi all'anno 2017 strettamente legati alla produzione, escludendo gli altri servizi: stoccaggio etilene, recupero materie prime, ricerca.

TIPOLOGIA	OGGETTO DELLA MISURA	UNITÀ DI MISURA	QUANTITÀ
Energia termica	Energia consumata	MWh/anno	20287
	Consumo specifico	KWh/ton	140
Energia elettrica	Energia consumata	MWh/anno	54650
	Consumo specifico	KWh/ton	376

Consumi energetici – anno 2018

Il seguente grafico mostra il posizionamento dei nostri consumi rispetto alle BREF in vigore



5. EMISSIONI IN ATMOSFERA

5.1. Risultati dei controlli alle emissioni in atmosfera

Nella tabella seguente si riportano i dati quantitativi delle emissioni in oggetto ricavati dal monitoraggio alle emissioni effettuato nel 2018.

Campagna 2018/1

Camini sottoposti a limiti alle emissioni

campagna:

	sigla	parametro	conc mg/Nmc	portata Nmc/h	massa g/h	stato	note
2018/ 1	2B1	COVNM	128,5	10078	1294,9	C	RdP 18LA11939
2018/ 1	2B1	polveri	0,4	10078	4	C	RdP 18LA11939
2018/ 1	2B2	COVNM	148,5	3954	586,9	C	RdP 18LA11942
2018/ 1	2B2	polveri	0,7	3954	2,9	C	RdP 18LA11942
2018/ 1	2B3	COVNM	39,9	5795	231	C	RdP 18LA11939
2018/ 1	2B3	polveri	3,1	5795	18	C	RdP 18LA11939
2018/ 1	2B4	COVNM	133,7	11126	1487	C	RdP 18LA11945
2018/ 1	2B4	polveri	3	11126	33,8	C	RdP 18LA11945
2018/ 1	2D10a	polveri	14,8	625	9,3	C	RdP 18LA07070
2018/ 1	2D3a	polveri	1,6	177	0,3	C	RdP 18LA07067
2018/ 1	2D3b	polveri	3,4	174	0,6	C	RdP 18LA07936
2018/ 1	2D4	polveri	0,2	3417	0,63	C	RdP 18LA07068
2018/ 1	2D5b	polveri	78	19	1,5	C	RdP 18LA07941
2018/ 1	2D5c	polveri	3,3	698	2,3	C	RdP 18LA07942
2018/ 1	2D6a1	polveri	3	331	1	C	RdP 18LA07937
2018/ 1	2D6b	polveri	19,8	333	6,6	C	RdP 18LA07938
2018/ 1	2D8a	polveri	2,5	1740	4,3	C	RdP 18LA07933
2018/ 1	2D8b	polveri	1,2	2695	3,3	C	RdP 18LA07075
2018/ 1	2D8c	polveri	1,2	2660	3,1	C	RdP 18LA07934
2018/ 1	2D8d	polveri	1,7	3113	5,2	C	RdP 18LA07935

Sono stati inoltre monitorati alcuni camini considerati nel PdMC sotto la soglia di rilevanza e pertanto non soggetti a limite. Per la verifica del mantenimento di tale circostanza, il Gestore ha stabilito comunque una frequenza di monitoraggio interna.

Di seguito, i camini monitorati nel I semestre:

campagna: 2018/1			conc	portata	massa	stato note	
sigla	parametro		mg/Nmc	Nmc/h	g/h		
2018/1	2C4	polveri	0,8	1905	1,6	C	RdP 18LA7074 (M717/4)
2018/1	2C5	polveri	0,7	1772	1,3	C	RdP 18LA08102 (M717/9)

Per quanto riguarda i controlli relativi alle emissioni dei sili polvere PE "2C", si segnala l'accoglimento della nostra richiesta modifica del 13/05/2011 nel documento ISPRA 007070 del 16/02/2012.

Campagna 2018/2

Camini sottoposti a limiti alle emissioni:

campagna: 2018/2			conc	portata	massa	stato note	
sigla	parametro		mg/Nmc	Nmc/h	g/h		
2018/2	2B1	COVNM	269,6	7760	2096		RdP 18LA21898
2018/2	2B1	polveri	0,6	7760	5		RdP 18LA21898
2018/2	2B2	COVNM	168,1	6002	1009		RdP 18LA21899
2018/2	2B2	polveri	0,45	6002	2,7		RdP 18LA21899
2018/2	2B3	COVNM	199,8	9388	1876		RdP 18LA21900
2018/2	2B3	polveri	0,69	9388	6,5		RdP 18LA21900
2018/2	2B4	COVNM	357,1	8956	3199		RdP 18LA21901
2018/2	2B4	polveri	0,75	8956	6,7		RdP 18LA21901
2018/2	2D10b	polveri	22,6	926	21		RdP 18LA07940
2018/2	2D5a	polveri	0,77	39	0,03		RdP 18LA25524
2018/2	2D6a	polveri	0,7	626	0,4		RdP 19LA00607
2018/2	2D6b1	polveri	1,03	335	0,3		RdP 19LA00608
2018/2	2D7a	polveri	0,8	127	1		RdP 18LA25523
2018/2	2D7b	polveri	0,21	123	0,026		RdP 18LA25677
2018/2	2D8a	polveri	0,78	1072	0,8		RdP 18LA21903
2018/2	2D8b	polveri	2,29	2373	5,4		RdP 18LA21904
2018/2	2D8c	polveri	2,5	3098	8		RdP 18LA21905
2018/2	2D8d	polveri	2,49	3119	7,8		RdP 18LA21906
2018/2	2Q1	Aldeidi	0,1	33	0,002		RdP 18LA22295
2018/2	2Q1	CO	1,9	33	0,06		RdP 18LA22295
2018/2	2Q1	CO2	0,02	33			RdP 18LA22295 (%)
2018/2	2Q1	NOx	0,4	33	0,01		RdP 18LA22295
2018/2	2Q1	Sost.org. C		33			RdP 18LA22295
2018/2	2Q1	SOV		33			RdP 18LA22295
2018/2	2Q1	SOx	1,5	33	0,05		RdP 18LA22295
2018/2	2T	Cr III	0,00008	15	0,0000013		RdP 18LA07073
2018/2	2T	Cr VI	0,0013	15	0,00002		RdP 18LA07073
2018/2	2Z	polveri	3,92	215	0,8		RdP 18LA07071

Sono stati inoltre monitorati alcuni camini considerati nel PdMC sotto la soglia di rilevanza e pertanto non soggetti a limite. Per la verifica del mantenimento di tale circostanza, il Gestore ha stabilito comunque una frequenza di monitoraggio interna.

Di seguito, i camini monitorati nel II semestre:

campagna: 2018/2			conc	portata	massa	
sigla	parametro		mg/Nmc	Nmc/h	g/h	stato note
2018/2	2C4	polveri	0,25	2053	0,5	RdP 18LA21902 2C4 M717/4
2018/2	2C5	polveri	0,25	1769	0,4	RdP 18LA22788 2C8 M717/8

Per quanto riguarda i controlli relativi alle emissioni dei sili polvere PE "2C", si segnala l'accoglimento della nostra richiesta modifica del 13/05/2011 nel documento ISPRA 007070 del 16/02/2012.

5.2. Emissioni fuggitive

A partire dall'anno 2014 il Gestore ha deciso di collaborare con un nuovo consulente esterno al fine di implementare: un sistema di gestione del monitoraggio dei componenti con potenziale emissione, un programma di riduzione ed eliminazione delle eventuali perdite di impianto. Le attività svolte dal Gestore in collaborazione col consulente esterno sono in accordo al metodo Smart LDAR misto e per l'anno 2018 è consistito in:

- Campagna (8) – campagna annuale;
- Campagna (8.1) – affidabilità della manutenzione relativa alla campagna annuale;

Di seguito si riportano gli esiti dei monitoraggi dell'anno 2018, in forma sintetica (da "Analisi Dei Dati e Stima Emissioni Fuggitive Anno 2018", redatto in Dicembre 2018 dal consulente esterno).

Campagna (8) – Prima Campagna Annuale – Effettuata il 02/07/2018

Applicazione procedura Leak Detection and Repair (LDAR) STABILIMENTO INEOS Manufacturing Italia SpA Rosignano Solvay (LI) CAMPAGNA 8 - ANNO 2018 Stima flussi massici espressi rispetto alle componenti di processo									
TIPO COMPONENTE	NUMERO TOTALE COMPONENTI	INSIEME A Componenti visibili – accessibili – non in perdita visiva – con perdita inferiore al DL del PID	INSIEME B Componenti visibili – accessibili – non in perdita visiva - con perdita superiore al DL del PID	INSIEME C Componenti visibili – accessibili – in perdita visiva – con perdita entro il range di misura del PID	INSIEME D Componenti visibili – accessibili – in perdita visiva – con perdita superiore al valore OR del PID	INSIEME E Componenti visibili - non accessibili – non in perdita visiva	INSIEME F Componenti visibili – non accessibili – in perdita visiva	INSIEME G Componenti non visibili	PERDITE
Componenti di processo	N°	N°	N°	N°	N°	N°	N°	N°	kg/h
VALVOLE GENERICHE	1543	1328	168	47	0	0	0	0	7,69E-02
VALVOLA REGOLATRICE	157	146	9	2	0	0	0	0	2,89E-02
OTHERS	38	35	0	3	0	0	0	0	1,59E-02
COMPRESSORI	8	8	0	0	0	0	0	0	6,00E-05
CONNETTORI	1116	1116	0	0	0	0	0	0	6,81E-04
POMPE	111	88	23	0	0	0	0	0	1,10E-03
FLANGE	2955	2935	17	3	0	0	0	0	3,87E-03
PSV	171	171	0	0	0	0	0	0	1,28E-03
TOTALE	6099	5827	217	55	0	0	0	0	1,29E-01

Tabella 2.1-8- Stima flussi massici delle emissioni fuggitive di COV presso lo Stabilimento INEOS Manufacturing Italia SpA espressi rispetto alle componenti di processo – CAMPAGNA 8 – Anno 2018.

Campagna (8.1) – Affidabilità della manutenzione relativa alla prima campagna annuale Affidabilità – Effettuata il 24/10/2018

<p style="text-align: center;">Applicazione procedura Leak Detection and Repair (LDAR) STABILIMENTO INEOS Manufacturing Italia SpA Rosignano Solvay (LI) CAMPAGNA 8(1) - ANNO 2018 Stima flussi massici espressi rispetto alle componenti di processo</p>									
TIPO COMPONENTE	NUMERO TOTALE COMPONENTI	INSIEME A Componenti visibili – accessibili – non in perdita visiva – con perdita inferiore al DL del PID	INSIEME B Componenti visibili – accessibili – non in perdita visiva - con perdita superiore al DL del PID	INSIEME C Componenti visibili – accessibili – in perdita visiva – con perdita entro il range di misura del PID	INSIEME D Componenti visibili – accessibili – in perdita visiva – con perdita superiore al valore OR del PID	INSIEME E Componenti visibili - non accessibili – non in perdita visiva	INSIEME F Componenti visibili – non accessibili – in perdita visiva	INSIEME G Componenti non visibili	Perdita (Emission Rate)
Componenti di processo	N°	N°	N°	N°	N°	N°	N°	N°	kg/h
VALVOLE GENERICHE	1543	1338	169	36	0	0	0	0	4,88E-02
VALVOLA REGOLATRICE	157	147	9	1	0	0	0	0	1,12E-02
OTHERS	38	36	0	2	0	0	0	0	7,15E-03
COMPRESSORI	8	8	0	0	0	0	0	0	6,00E-05
CONNETTORI	1116	1116	0	0	0	0	0	0	6,81E-04
POMPE	111	88	23	0	0	0	0	0	1,10E-03
FLANGE	2955	2936	17	2	0	0	0	0	2,37E-03
PSV	171	171	0	0	0	0	0	0	1,28E-03
TOTALE	6099	5840	218	41	0	0	0	0	7,27E-02

Tabella 2.3-8- Stima flussi massici delle emissioni fuggitive di COV presso lo Stabilimento INEOS Manufacturing Italia SpA espressi rispetto alle componenti di processo – CAMPAGNA 8(1) – Anno 2018.

Le manutenzioni effettuate a seguito della campagne di monitoraggio annuale condotta nel corso dell'anno 2018, e la successiva campagna di affidabilità, hanno permesso una riduzione percentuale delle emissioni come riportato nel grafico sottostante dove si riportano anche i dati relativi ai monitoraggi degli anni precedenti.

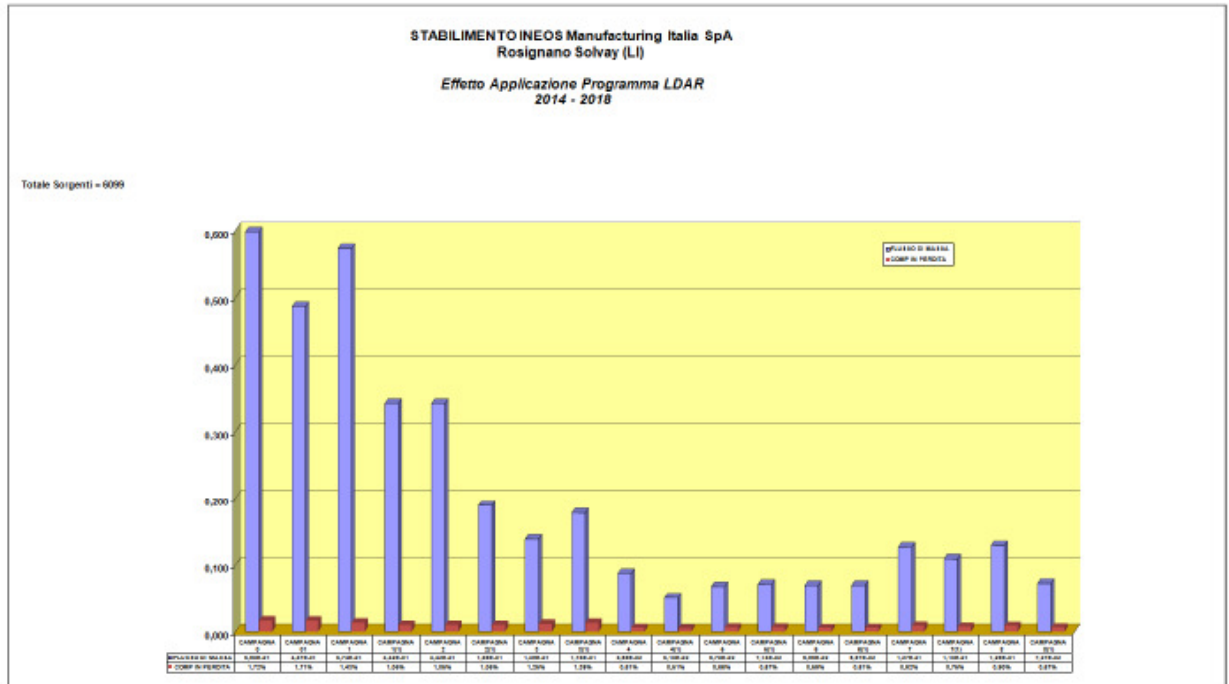


Figura 3.1-2- Andamento delle emissioni di COV presso lo stabilimento INEOS Manufacturing Italia SpA per effetto della applicazione della procedura LDAR.

Il risultato finale del monitoraggio delle emissioni fuggitive sulle 6009 componenti di processo mostra che il numero delle componenti in perdita è sempre inferiore al 2% delle componenti totali monitorate (Tabella3.1-2). Pertanto è possibile procedere, così come nell'anno 2018, ad un'unica campagna di monitoraggio annuale anche per l'anno 2019, come previsto nella linea guida dell'ISPRA: "Modalità attuative di un programma LDAR per Raffinerie e Impianti chimici – ISPRA.

6. SCARICHI IDRICI

6.1. Risultati dei controlli agli scarichi idrici

Nella tabella seguente si riportano i controlli analitici dello scarico idrico **SF1**.

PARAMETRO	CONCENTRAZIONE (mg/l)				PORTATA (m ³ /anno)	EMISSIONE ANNUA (ton/anno)
	RDP 18LA04823 08/03/18	RDP 18LA12313 08/06/18	RDP 18LA21944 28/09/18	RDP 18LA28950 06/12/18		
pH*	7,15				595892	n.a.
T*	28,4				595892	n.a.
Portata*	68,0				595892	595892
Al	0,328	0,136	0,285	0,620	595892	0,204

PARAMETRO	CONCENTRAZIONE (mg/l)				PORTATA (m ³ /anno)	EMISSIONE ANNUA (ton/anno)
	RDP 18LA04823 08/03/18	RDP 18LA12313 08/06/18	RDP 18LA21944 28/09/18	RDP 18LA28950 06/12/18		
SST	52	13	<8	<8	595892	12,06
COD	96	<25	<25	<25	595892	25,47
Idrocarburi tot.	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	595892	0,298
BOD5	6	<5	<5	<5	595892	3,13
As	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	595892	0,003
B	0,25	0,111	0,330	0,190	595892	0,131
Cd	<0,0005	<0,0005	<0,0005	<0,0005	595892	0,0003
Cr tot.	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	595892	0,0030
Cr VI	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	595892	0,012
Fe	0,127	<0,05	0,073	<0,05	595892	0,045
Mn	0,0106	<0,005	0,013	0,027	595892	0,008
Hg	<0,0005	<0,0005	<0,0005	<0,0005	595892	0,0003
Ni	0,00587	<0,005	<0,005	<0,005	595892	0,003
Pb	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	595892	0,003
Cu	<0,005	<0,005	0,025	0,025	595892	0,009
Se	<0,0005	0,00051	<0,0005	<0,0005	595892	0,0003
Sn	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	595892	0,003
Zn	<0,05	<0,05	0,059	<0,05	595892	0,031
Cl attivo	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	595892	0,030
P tot	0,63	<0,5	<0,5	<0,5	595892	0,317
N – NH4	1,31	<0,5	<0,5	0,70	595892	0,448
N – NO2	<0,02	<0,02	0,022	0,071	595892	0,020
N – NO3	5,6	<1,0	2,9	1,71	595892	1,670
Fenoli	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	595892	0,060
Aldeidi	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	595892	0,060

PARAMETRO	CONCENTRAZIONE (mg/l)				PORTATA (m ³ /anno)	EMISSIONE ANNUA (ton/anno)
	RDP 18LA04823 08/03/18	RDP 18LA12313 08/06/18	RDP 18LA21944 28/09/18	RDP 18LA28950 06/12/18		
Solv. Org. Aromatici	<0,01	<0,01	<0,01	0,014	595892	0,007
Tensioattivi tot.	0,4	0,5	1,0	1,7	595892	0,551
Solventi clorurati	<0,01	<0,01	<0,01	0,063	595892	0,014

* dati medi orari da monitoraggio in continuo

Scarico idrico SF1- anno 2018

Nella tabella seguente si riportano i controlli analitici dello scarico idrico **SF1bis**.

PARAMETRO	CONCENTRAZIONE (mg/l)		PORTATA (m ³ /anno)	EMISSIONE ANNUA (ton/anno)
	RDP 18LA04824 22/03/18	RDP 18LA21945 15/10/18		
pH*	7,62		397768	n.a.
T*	26,75		397768	n.a.
Portata*	45,4		397768	397768
SST	30	<8	397768	7,55
COD	60	28	397768	17,50
Idrocarburi tot.	<0,5	<0,5	397768	0,20
BOD5	6	<5	397768	2,19

* dati medi orari da monitoraggio in continuo

Scarico idrico SF1bis – anno 2018

I limiti di emissione in acque per ciascun parametro relativamente ai due precedenti scarichi sono i seguenti:

solidi sospesi tot.	80	Hg	0,005	N nitrico	20
bod5	40	Ni	2	Idrocarburi	5
cod	160	Pb	0,2	fenoli	0,5
Al	1	Cu	0,1	aldeidi	1
As	0,5	Se	0,03	Sv org. tot	0,2
B	2	St	10	tensioattivi	2
Cd	0,02	Zn	0,5	Sv clorurati	1
Cr	2	Cl attivo libero	0,2	escherichia.coli	5000
Cr 6+	0,2	P	10	pH	5,5 - 9,5
Fe	2	NH4	15	temperatura °C	35
Mn	2	N nitroso	0,6		

SM (3.1.2): controlli acque meteoriche

data prelievo	data ricev.	rapporto prova	mg/l limiti →	solidi	BOD5	COD	note
				sospesi totali			
			80	40	160		
19/03/2018	03/04/2018	18LA05593	9	5	25	ldr.tot. <0,5 - conforme	
02/10/2018	15/10/2018	18LA22193	8	5	25	ldr.tot. <0,5 - conforme	

SD (3.1.6): acque domestiche

data prelievo	data ricev.	rapporto prova	mg/l limiti →	solidi	BOD5	note
				sospesi totali		
			80	40		
13/03/2018	22/03/2018	18LA05134		25	31	conforme

SF2: controlli scarichi acque domestiche "Stoccaggio"

data prelievo	data ricev.	rapporto prova	mg/l limiti →	solidi	BOD5	note
				sospesi totali		
			80	40		
19/03/2018	03/04/2018	18LA05594		13	16	conforme

SR (3.1.4): acque raffreddamento

data prelievo	data ricev.	rapporto prova	mg/l limiti → <i>pre allarme 80%</i>	pH 5,5 - 9,5	solidi sospesi totali 80	Fe 2	Cl libero residuo 0,2	Cloruri 1200	Fosfati 10	azoto ammonia 15	note
					64	1,6	0,16	960	8	12	
09/01/2018	17/01/2018	18LA00272		7,9	10	0,72	0,05	483	1,94	0,5	
14/02/2018	27/02/2018	18LA02865		7,4	17	0,32	0,05	238	1,66	0,82	
08/03/2018	22/03/2018	148268LA0		7,4	12	0,662	0,05	905	3,18	0,5	
11/04/2018	26/06/2018	2018-3572		6,9	11	0,4		754		0,2	Controllo ARPAT visita ispettiva
12/04/2018	27/04/2018	18LA07898		7,1	9	0,26	0,05	612	3,6	0,9	
24/04/2018	07/05/2018	18LA08571		7,3	9	0,37	0,05	214	0,74	0,5	
30/05/2018	14/06/2018	18LA11490		7	8	0,25	0,05	540	6,04	0,5	
08/06/2018	28/06/2018	18LA12315		6,6	11	0,23	0,05	585	0,56	0,5	
13/07/2018	31/07/2018	18LA15594		7,5	18	0,15	0,05	837	3,97	13,4	
28/08/2018	14/08/2018	18LA18933		7,7	26	1,81	0,09	614	5,52	0,5	segnalato il ferro
28/09/2018	15/10/2018	18LA21946		7,5	24	0,16	0,05	473	3,8	0,5	
30/10/2018	13/11/2018	18LA25023		7,5	8	0,05	0,05	58	0,5	0,5	
16/11/2018	28/11/2018	18LA26667		7,3	8	0,05	0,05	69	0,5	0,5	
06/12/2018	21/12/2018	18LA28952		7,4	8	0,05	0,05	72	0,5	0,5	

SP (3.1.3): acque di processo

data prelievo	data ricev.	rapporto prove	mg/l limiti →	pH 5,5 - 9,5	Al 1	solidi sospesi totali 80	COD 160	Fe 2	Cloruri 1200	Idrocar b. totali 5	Cr tot. 2	Cr VI 0,2	Cu 0,1	Fenoli 0,5	note
22/03/2018	05/04/2018	18LA05992		7,3	0,25	8	32	0,05	92	0,5	0,005	0,02	0,0066	0,1	
11/04/2018	27/06/2018	2018-3573		7,6	7,7	10	20	0,2	194		0,2		0,01	0,3	Controllo ARPAT visita ispettiva
12/04/2018	27/04/2018	18LA07897			2,35			0,071		0,84	0,005	0,02	0,005		Al alto (campione prelevato da ISPRA) SPRA
08/06/2018	28/06/2018	18LA12314		7,4	0,34	10	25	0,05	113,6	0,5	0,005	0,02	0,019	0,1	
14/09/2018	25/09/2018	18LA20526		7	0,381	8	25	0,05	101,8	0,5	0,005	0,02	0,005	0,1	
06/12/2018	21/12/2018	18LA28951		7,4	0,08	8	25	0,05	129	0,5	0,005	0,02	0,026	0,1	

7. RIFIUTI

7.1. Descrizione qualitativa e quantitativa di rifiuti prodotti

Nelle tabelle riportate di seguito vengono indicati i dati relativi alla gestione dei rifiuti pericolosi e non dell'anno 2018.

CER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ DI RECUPERO O DI SMALTIMENTO	QUANTITÀ (KG)
070108	Altri fondi e residui di reazione	D14	50960
070112	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11	D09	2490840
		D01	133670
		D13	21570
070201*	Soluzioni acquose di lavaggio e acque madri	D09	6240

CER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ DI RECUPERO O DI SMALTIMENTO	QUANTITÀ (KG)
070213	Rifiuti plastici	D15 R13	10360 954500
070215	Rifiuti prodotti da additivi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 14	D14	1920
080318	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	R12	150
120105	Limatura e trucioli di materiali plastici	R13 D14	248650 1060
130110*	Oli minerali per circuiti idraulici, non clorurati	R13	500
130208*	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	R13	3220
130802*	Altre emulsioni	R13	19110
140603*	Altri solventi e miscele di solventi	D13	1540
150101	Imballaggi in carta e cartone	R13	13620
150102	Imballaggi in plastica	R13	70940
150103	Imballaggi in legno	R13 R03	26200 5140
150106	Imballaggi in materiali misti	D15 R13	860 23880
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	D15 R12	1650 2120
150202*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	D15	3680
150203	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	D15 D14	2323 460
160214	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 03	R13 R12 D15	150 268 80
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	R13 R12	150 27
160303*	Rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	D15	250
160304	Rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	R13 D14 D15	7830 5260 2620
160504*	Gas in contenitori a pressione contenenti sostanze pericolose	R12	48

CER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ DI RECUPERO O DI SMALTIMENTO	QUANTITÀ (KG)
160601*	Batterie al Piombo	R12	1620
160602*	Batterie al Ni-Cd	R12	80
160802*	Catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	D15	11
161001*	Soluzioni acquose di scarto, contenenti sostanze pericolose	D15	4650
170101	Cemento	R13	187700
170203	Plastica	R13	15275
170301*	Miscele bituminose contenente catrame di carbone	D15	330
170302	Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 170301*	R13	67220
170401	Rame, bronzo, ottone	R12	90
170402	Alluminio	R12	120
170405	Ferro e acciaio	R12	291640
170407	Metalli misti	R13	12340
170411	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	R12	1350
170504	Terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	R13	648060
170601*	Materiali isolanti contenenti amianto	D15	515
170603*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	D15 D14	2500 3260
170604	Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	D15	220
170605*	Materiali di costruzione contenente amianto	D15	4345
200121*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	R12	210
200135*	Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 20 01 21 e 20 01 23, contenenti componenti pericolosi	R12	2
200304	Fanghi delle fosse settiche	D08	15940

Rifiuti prodotti Stabilimento Via Piave, 6 – anno 2018

CER	DESCRIZIONE	ATTIVITÀ DI RECUPERO O DI SMALTIMENTO	QUANTITÀ (KG)
130208*	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazioni	R13	300
150103	Imballaggi in legno	R13	100
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	D15 R12	100 100
150202*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	D15	200
170405	Ferro e acciaio	R12	13100
170604	Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	D15	1500
200304	Fanghi da fosse settiche	D08	5500

Rifiuti prodotti Unità Locale Pietrabbianca, 1 bis – anno 2018

Nelle tabelle precedenti è stato evidenziato su sfondo grigio un nuovo CER, non presente nelle precedenti dichiarazioni AIA e MUD.

Per quanto riguarda la gestione dei rifiuti si riportano i seguenti indicatori annuali:

produzione annua scarti: totale, specifica e recupero

punto 33 - AIA

anno	totale scarti prodotti (Kg)	produzione specifica (kg/ton PF)	% destinati al recupero
2017	5189205	34,9	47,6
2018	5390223,5	37,2	48,5

produzione annua scarti PERICOLOSI: totale e specifica

punto 33 - AIA

anno	totale scarti PERICOLOSI prodotti (Kg)	produzione specifica (kg/ton PF)
2017	106490	0,72
2018	107540,5	0,74

7.2. Controlli mensili delle giacenze e delle aree di stoccaggio rifiuti

Di seguito, si elencano i controlli e le giacenze mensili delle aree di deposito temporaneo.

Gennaio 2018

descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree stoccaggio
ALLUMINA USATA	160304	50	62	1	
FANGO VASCA USCITA IMPIANTO POLIETILENE FILTROPRES	070112	3340	3.340	9	Dopo nuova codifica aree raccolta
MATERIALE ASSORBENTE	150202*	100	200	1	
FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	300	600	1	
Rifiuti plastici da demolizioni (tubazioni, raccordi...)	170203	100	105	1	
Bombolette spray sbloccanti (vuote)	160504*	10	100	1	
Materiali Isolanti contenenti FAV	170603*	70	1.750	1	

Febbraio 2018

descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree stoccaggio
ALLUMINA USATA	160304	1550	1.938	1	
FANGO VASCA USCITA IMPIANTO POLIETILENE FILTROPRES	070112	8080	8.080	9	
BLOCCHI PLASTICI DA FORNO DI PIROLISI	120105	200	333	1	
CAVI: SPEZZONI DI CAVO DI RAME RICOPERTO	170411	200	100	1	Trasferito tettoie area 10 e 11 STC etilene
MATERIALE ASSORBENTE	150202*	100	200	1	
CEMENTO	170101	20000	15.385	2	
ASFALTO DA DEMOLIZIONE	170302	5000	5.000	2	
FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	300	600	1	
FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110*	300	1.000	1	
TERRE E ROCCE DA SCAVO NON CONTAMINATE	170504	30000	20.000	2	
Rifiuti plastici da demolizioni (tubazioni, raccordi...)	170203	100	105	1	
Bombolette spray sbloccanti (vuote)	160504*	10	100	1	
Materiali Isolanti contenenti FAV	170603*	70	1.750	1	

Marzo 2018

descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree stoccaggio
ALLUMINA USATA	160304	1550	1.938	1	
BLOCCHI PLASTICI DA FORNO DI PIROLISI	120105	200	333	1	
CAVI: SPEZZONI DI CAVO DI RAME RICOPERTO	170411	200	100	1	
MATERIALE ASSORBENTE	150202*	200	400	1	completata cartellonistica aree 10 e 11
FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110*	100	333	1	
Rifiuti plastici da demolizioni (tubazioni, raccordi...)	170203	100	105	1	

Aprile 2018

descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree stoccaggio
RESIDUI CATALIZZ. AL CROMO VI	160802*	5	13	3	
BLOCCHI PLASTICI DA FORNO DI PIROLISI	120105	200	333	1	
MATERIALI CONTENENTI AMIANTO:CEMENTO-AMIANTO	170605*	400	400	3	
RESIDUI DI DEMOLIZIONE COIBENTE CONTENENTE AMIANT	170601*	50	143	3	
Apparecchiature elettr. Fuori uso	160214	20		3	
Soluzioni di scarto contenenti catalizzatore al Cr	161001*	101	101	3	
EMULSIONI OLEOSE	130802*	300	316	6	

Maggio 2018

descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree stoccaggio
RESIDUI CATALIZZ. AL CROMO VI	160802*	5	13	3	
ALLUMINA USATA	160304	2000	2.500	1	
IMBALLAGGI DI LEGNO, SCARTI DI LEGNO	150103	560	2.800	5	
MATERIALI CONTENENTI AMIANTO:CEMENTO-AMIANTO	170605*	400	400	2	
RESIDUI DI DEMOLIZIONE COIBENTE CONTENENTE AMIANT	170601*	90	257	3	
ALTRI OLI DA MOTORI, TRASMISSIONI ED INGRANAGGI	130208	500	568	4	
MATERIALE ASSORBENTE	150202*	300	600	1	
FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	400	800	1	
FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110*	200	667	1	
Soluzioni di scarto contenenti catalizzatore al Cr	161001*	101	101	3	
EMULSIONI OLEOSE	130802*	300	316	6	
TERRE E ROCCE DA SCAVO NON CONTAMINATE	170504	7000	4.667	2	
Rifiuti plastici da demolizioni (tubazioni, raccordi...)	170203	100	105	1	
Bombolette spray sbloccanti (vuote)	160504*	10	100	1	
Guaine bituminose	170301*	50	63	1	

Giugno 2018

descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree stoccaggio
RESIDUI CATALIZZ. AL CROMO VI		5	13	3	
BLOCCHI PLASTICI DA FORNO DI PIROLISI	120105	300	500	1	
MATERIALE ASSORBENTE		300	600	1	
POLIURETANO ESPANSO	170604	200	2.000	1	Spostato provvisoriamente cassone CER150106 per lavori demolizione
CEMENTO	170101	2000	1.538	2	
FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	100	200	1	
FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE		100	333	1	
COMPONENTI RIMOSSI DA APPARECCHIATURE FUORI USO	160216	20	40	3	
Soluzioni di scarto contenenti catalizzatore al Cr		123	123	3	
TERRE E ROCCE DA SCAVO NON CONTAMINATE	170504	11200	7.467	2	
Rifiuti plastici da demolizioni (tubazioni, raccordi...)	170203	50	53	1	
Bombolette spray sbloccanti (vuote)		10	100	1	
Materiali Isolanti contenenti FAV		200	5.000	1	
Guaine bituminose		50	63	1	
Liquido inorganico corrosivo		250	250	6	

Luglio 2018

descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree stoccaggio
FANGO VASCA USCITA IMPIANTO POLIETILENE FILTROPRES	070112	15000	15.000	9	
IMBALLAGGI DI LEGNO, SCARTI DI LEGNO	150103	1000	5.000	5	
MATERIALI CONTENENTI AMIANTO:CEMENTO-AMIANTO	170605*	2000	2.000	3	
Apparecchiature elettr. Fuori uso	160214	20		3	
TUBI FLUORESCENTI ESAUSTI	200121*	20	67	3	
FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	100	200	1	
FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110*	100	333	1	
COMPONENTI RIMOSSI DA APPARECCHIATURE FUORI USO	160216	20	40	3	
Soluzioni di scarto contenenti catalizzatore al Cr	161001*	123	123	3	
TERRE E ROCCE DA SCAVO NON CONTAMINATE	170504	4780	3.187	2	
Bombolette spray sbloccanti (vuote)	160504*	10	100	1	
Guaine bituminose	170301*	50	63	1	
Liquido inorganico corrosivo	160303*	250	250	6	

Agosto 2018

descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree stoccaggio
ALLUMINA USATA	160304	3700	4.625	1	
FANGO VASCA USCITA IMPIANTO POLIETILENE FILTROPRES	070112	15000	15.000	9	
BLOCCHI PLASTICI DA FORNO DI PIROLISI	120105	320	533	1	
IMBALLAGGI DI LEGNO, SCARTI DI LEGNO	150103	1000	5.000	5	
MATERIALI CONTENENTI AMIANTO:CEMENTO-AMIANTO	170605*	1080	1.080	2	
RESIDUI DI DEMOLIZIONE COIBENTE CONTENENTE AMIANT	170601*	20	57	3	
TUBI FLUORESCENTI ESAUSTI	200121*	30	100	3	
ACCUMULATORI AL PIOMBO	160601*	30	25	3	
FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	100	200	1	
FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110*	100	333	1	
COMPONENTI RIMOSSI DA APPARECCHIATURE FUORI USO	160216	20	40	3	
Pacchi alveolari in materiale plastico sporchi di fanghi di natura	170203	2740	13.700	9	Rifiuti saltuari dopo fermata da collocare nelle aree più indicate

Settembre 2018

descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree stoccaggio
ALLUMINA USATA	160304	3700	4.625	1	
FANGO VASCA USCITA IMPIANTO POLIETILENE FILTROPRES	070112	15000	15.000	9	
BLOCCHI PLASTICI DA FORNO DI PIROLISI	120105	320	533	1	
MATERIALI CONTENENTI AMIANTO:CEMENTO-AMIANTO	170605*	1080	1.080	2	
CAVI: SPEZZONI DI CAVO DI RAME RICOPERTO	170411	100	50	1	
RESIDUI DI DEMOLIZIONE COIBENTE CONTENENTE AMIANT	170601*	20	57	3	
TONER E CARTUCCE ESAURITE	080318	30	60	3	
MATERIALE ASSORBENTE	150202*	300	600	1	
COMPONENTI RIMOSSI DA APPARECCHIATURE FUORI USO	160216	50	100	3	
TERRE E ROCCE DA SCAVO NON CONTAMINATE	170504	30000	20.000	2	
Pacchi alveolari in materiale plastico sporchi di fanghi di natura	170203	2740	13.700	9	
Materiali Isolanti contenenti FAV	170603*	100	2.500	1	

Ottobre 2018

descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree stoccaggio
ALLUMINA USATA	160304	3700	4.625	1	
FANGO VASCA USCITA IMPIANTO POLIETILENE FILTROPRES	070112	18430	18.430	9	
BLOCCHI PLASTICI DA FORNO DI PIROLISI	120105	200	333	1	
POLIURETANO ESPANSO	170604	50	500	1	
RIFIUTI PRODOTTI DA ADDITIVI	070215	200	667	1	
FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	500	1.000	1	
FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110*	100	333	1	
EMULSIONI OLEOSE	130802*	5000	5.263	6	
TERRE E ROCCE DA SCAVO NON CONTAMINATE	170504	30000	20.000	2	
Rifiuti plastici da demolizioni (tubazioni, raccordi...)	170203	50	53	1	
Pacchi alveolari in materiale plastico sporchi di fanghi di natura	170203	2740	13.700	9	
Bombolette spray sbloccanti (vuote)	160504*	10	100	1	
Materiali Isolanti contenenti FAV	170603*	100	2.500	1	

Novembre 2018

descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree stoccaggio
FANGO VASCA USCITA IMPIANTO POLIETILENE FILTROPRES	070112	2410	2.410	9	
BLOCCHI PLASTICI DA FORNO DI PIROLISI	120105	200	333	1	
TUBI FLUORESCENTI ESAUSTI	200121*	20	67	3	
MATERIALE ASSORBENTE	150202*	100	200	1	
POLIURETANO ESPANSO	170604	50	500	1	
RIFIUTI PRODOTTI DA ADDITIVI	070215	200	667	1	
FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	140	280	1	
FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110*	100	333	1	
TERRE E ROCCE DA SCAVO NON CONTAMINATE	170504	1E+05	95.147	2	
Rifiuti plastici da demolizioni (tubazioni, raccordi...)	170203	50	53	1	
Bombolette spray sbloccanti (vuote)	160504*	10	100	1	
Materiali Isolanti contenenti FAV	170603*	100	2.500	1	Pulito area 1 e rifornita di etichette e sacconi con "R" e anonimi.

Dicembre 2018

descrizione	CER	kg	lt	area n°	stato aree stoccaggio
FANGO VASCA USCITA IMPIANTO POLIETILENE FILTROPRES	070112	3750	3.750	9	
IMBALLAGGI DI LEGNO, SCARTI DI LEGNO	150103	200	1.000	5	
MATERIALE ASSORBENTE	150202*	100	200	1	
POLIURETANO ESPANSO	170604	50	500	1	
RIFIUTI PRODOTTI DA ADDITIVI	070215	200	667	1	
FILTRI CON RESIDUI DI POLVERI DI POLIETILENE	150203	140	280	1	
FUSTI VUOTI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	150110*	100	333	1	
TERRE E ROCCE DA SCAVO NON CONTAMINATE	170504	1E+05	74.800	2	
Bombolette spray sbloccanti (vuote)	160504*	10	100	1	
Materiali Isolanti contenenti FAV	170603*	100	2.500	1	

7.3. Criterio di gestione del deposito temporaneo dei rifiuti

Le condizioni di deposito temporaneo rifiuti per tipologia sono assicurate dal servizio SPP, secondo la seguente logica ispirata al D.Lgs 152/06 art. 183 comma 2 e 3 :

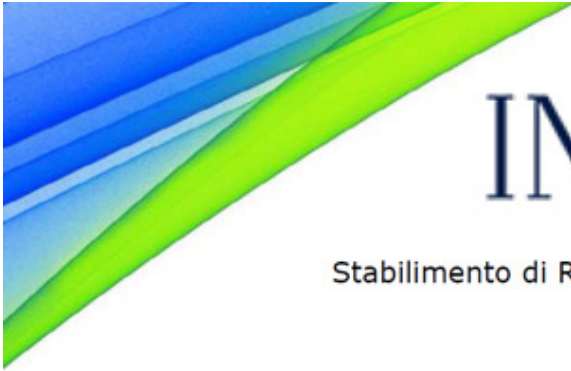
- Per tutti i rifiuti, **pericolosi e non pericolosi**, il criterio è quello **temporale**, cioè si possono superare i 20 mc tot. di stoccaggio, purché il turnover avvenga entro 3 mesi.

Per alcuni rifiuti il criterio è quello del **“just in time”**, cioè carico e scarico contestuale, che può essere adottato per:

- Rifiuti prodotti e conferiti con frequenza minore di 10 giorni.
- Rifiuti estratti dal processo produttivo e contestualmente prelevati e conferiti a terzi.

8. RUMORE

In agosto 2017 è stato valutato l’impatto acustico delle attività verso l’esterno, qui di seguito si riportano l’intestazione del documento riassuntivo le misure e le relative conclusioni.



INEOS

Stabilimento di Rosignano Marittimo Via Piave, 6

Valutazione di Impatto Acustico

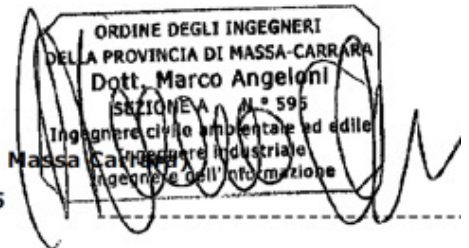
Decreto AIA 2010-0000896

Tecnico Competente in Acustica Ambientale:

Ing. Marco ANGELONI

(D.D.te n°8647 del 03/05/06, Albo Prov. N°9 della Prov. Massa Carrara)

Ordine degli Ingg. della Provincia di Massa Carrara n.595



Coadiuvato da:

Ing. Mario FUSCHI

DATA: OTTOBRE 2017

9. CONCLUSIONI

La presente relazione tecnica ha avuto lo scopo di valutare l'impatto acustico derivante dall'attività svolta dalla INEOS S.p.A. nelle aree limitrofe all'insediamento industriale di Rosignano ed all'area di stoccaggio di Vada, ed in particolar modo presso i ricettori maggiormente esposti alle emissioni sonore degli impianti industriali, così come da prescrizione n° 36 del decreto AIA 2010-0000896.

Il monitoraggio è stato condotto in condizioni di normale funzionamento dell'impianto produttivo nei giorni 28 e 99 Agosto 2017.

Durante i rilievi non si sono riscontrate criticità in riferimento al clima acustico presente nelle aree limitrofe allo stabilimento.

Alla luce dei livelli rilevati delle valutazioni effettuate, si può concludere che:

- I. risultano rispettati, per entrambi i periodi di riferimento (diurno e notturno), i limiti di immissione imposti dalla normativa vigente inerenti i livelli rilevati al confine di proprietà sia dell'area di stabilimento che dell'area di stoccaggio;
- II. risultano rispettati i limiti imposti dalla normativa vigente inerenti i livelli equivalenti di immissione in facciata ai ricettori maggiormente esposti in periodo diurno;
- III. risultano rispettati i limiti imposti dalla normativa vigente inerenti i livelli equivalenti di immissione in facciata ai ricettori maggiormente esposti in periodo notturno.
- IV. non è stata rilevata la presenza di componenti impulsive o tonali.

9. ULTERIORI INFORMAZIONI

9.1. Risultanze dei controlli su impianti, apparecchiature e linee di distribuzione

Il Piano di controllo e manutenzione AIA è stato revisionato a ottobre 2018. L'ultima revisione, con indicazione delle modifiche effettuate rispetto alla precedente versione, è allegata alla presente relazione.

Tutti i controlli sulle apparecchiature / strumentazioni / utenze presenti nel suddetto piano sono registrati su registro informatico Galileo (su base access), dove è possibile verificare gli interventi fatti su programmazione e quelli su anomalia.

Si dichiara che il piano è stato rispettato. Le utenze su cui non si è intervenuto per motivi tecnici o di produzione, sono state segnalate su apposite note nel programma Galileo.



9.2 Comunicazioni di malfunzionamento, anomalia, eventi di sfiaccolamento torce



In questa sezione si elencano le situazioni di anomalia, malfunzionamento dei sistemi di interesse ambientale, eventi di sfiaccolamento delle torce, superamenti di valori limite di emissione, oggetto di comunicazione alle AC come da punti 8.6, 8.7, 8.8 del Decreto AIA di Ineos M.I. S.p.A.



Per quanto riguarda tutte le segnalazioni ambientali (near miss, segnalazioni preventive, non conformità) non ricadenti nell'obbligo di comunicazione, si rimanda al registro informatico delle segnalazioni ambientali (Programma Amb_NC_Sic).

Segnalazione Ambientale/Energia n°		A18/4	
autore	Fortezza Luca	Pol D	il 08/01/2018
		area interessata	Polimerizzazione
	vettore energetico (obbligatorio per segnalazione energetica) >>>		
descrizione	Il giorno 06/01 a causa di una perdita sulla CL S799 si è dovuto fermare CP E771/4-5 e sfiorare -->torcia		
azioni immediate	Deciso con funzionario di stabilimento di diminuire la marcia sulle linee, fermare recupero butene, fermare CP E771/4-5 e sfiorare -->torcia i gas delle linee		
categoria	Non Conform. Ambientale	matrice ambientale	Emissioni torce
commenti	Inviato comunicazioni alle AC nei giorni 8-9-10-11 gennaio 2018		
conclusioni	L'evento si è concluso alle ore 09:00 del giorno 12/01/2018. Inviata comunicazione alle autorità per quantitativi emessi.		
comunicaz. Amb.	Incidente/Sup. Val. Limite AIA	file collegato	

Segnalazione Ambientale/Energia n°		A18/7	
autore	Bagnoli Alessandro	Pol D	il 23/01/2018
		area interessata	Polimerizzazione
	vettore energetico (obbligatorio per segnalazione energetica) >>>		
	Elettricità		
descrizione	il 20/01/2018 alle ore 00.45 circa e alle 4 circa ci sono stati due distaccamenti elettrici che ci hanno causato il fermo impianto con conseguente ripartenza ...Per tutta la notte quindi ha bruciato la torcia di emergenza		
azioni immediate	rimesso in marcia più volte l'impianto		
causale	distacco elettrico		
categoria	Non Conform. Ambientale	matrice ambientale	Emissioni torce
commenti	Inviato comunicazione alle AC il 23 gennaio 2018 (in ritardo per problemi Server).		
conclusioni	Per le azioni intraprese vedi relativa scheda di Incidente tecnico I18/1		
comunicaz. Amb.	Incidente/Sup. Val. Limite AIA	file collegato	

Segnalazione Ambientale/Energia n°		A18/14	
autore	Cirinei Lorenzo	HSE	il 02/03/2018
	area interessata Polimerizzazione		 
	vettore energetico (obbligatorio per segnalazione energetica) >>>		
descrizione	In data 27/02/2018 in seguito alle persistenti condizioni climatiche caratterizzate da temperature costanti sotto gli 0°C, aggravate da forti raffiche di vento, si sono verificati congelamenti di tubazioni e apparecchiature che hanno bloccato la regolare marcia dell'impianto di polimerizzazione. Sono quindi scattate le procedure di messa in sicurezza dell'impianto stesso inviando gli idrocarburi a termocombustione in torcia 2A2.		
categoria	Non Conform. Ambientale	matrice ambientale	Emissioni torce
commenti	Inviata comunicazione alle AC indicando il periodo sficolamento dal 27/2/2018 al 2/3/2018		
conclusioni			
comunicaz. Amb.	Incidente/Sup. Val. Limite AIA	file collegato	

Segnalazione Ambientale/Energia n°		A18/26	
autore	De Angelis Francesco		il 30/05/2018
	area interessata Polimerizzazione		 
	vettore energetico (obbligatorio per segnalazione energetica) >>>		
descrizione	Sfiacolamento in torcia a causa di blocco caldaia HP1		
azioni immediate	avvisato CT		
categoria	Non Conform. Ambientale	matrice ambientale	Emissioni torce perdita
commenti	La rimessa in marcia della caldaia Solvay è ritardata da un problema presente anche l'impianto Cloro-metani di Inovyn. Inviata comunicazione alle AC: inizio sficolamento turno notte del 30/05/2018		
conclusioni			
comunicaz. Amb.	Incidente/Sup. Val. Limite AIA	file collegato	conclus

Segnalazione Ambientale/Energia n°		A18/27	
autore	Bertini Fabiano	Pol E	il 14/06/2018
	area interessata Polimerizzazione		 
	vettore energetico (obbligatorio per segnalazione energetica) >>>		
descrizione	In data 12/6 a causa dell'arresto dell'Et riciclato per presenza di umidità , c'è stato uno sficolamento in torcia.		
azioni immediate			
causale	Presenza di umidità		
categoria	Non Conform. Ambientale	matrice ambientale	Emissioni torce
commenti	Inviata comunicazione alle AC		
conclusioni			
comunicaz. Amb.	Incidente/Sup. Val. Limite AIA	file collegato	

Segnalazione Ambientale/Energia n°		A18/32	
autore	Marinari Luca	Stoc B	il 16/07/2018
	area interessata		Stoccaggio/Pontile
	vettore energetico (obbligatorio per segnalazione energetica) >>>		
descrizione	In data 14/7/2018 durante la messa in freddo dei collettori pontile, alla normale produzione di etilene gas si aggiungeva anche quello proveniente dal trafilemento dalla cattiva tenuta di una valvola, generandosi così all'interno del collettore 3"-10" una quantità di gas in eccesso, che per la sua gestione si è reso necessario sfiorare in torcia per un breve periodo.		
azioni immediate	Gestione mirata impianto		
categoria	Non Conform. Ambientale	matrice ambientale	Emissioni torce
commenti	Inviata comunicazione alle AC		
conclusioni			
comunicaz. Amb.	Incidente/Sup. Val. Limite AIA	file collegato	

Segnalazione Ambientale/Energia n°		A18/36	
autore	Senesi Manrico	Pol C	il 29/08/2018
	area interessata		Polimerizzazione
	vettore energetico (obbligatorio per segnalazione energetica) >>>		
descrizione	In data 26 agosto si è verificato sfiaccolamento dalla torcia per l'arresto del E771/5 in seguito a malfunzionamento E713/2.		
azioni immediate	Aumentato portata di vapore verso torcia, avvisato funzionario e fatta riparazione sul E713/2.		
causale	malfunzionamento separatore E713/2		
categoria	Non Conform. Ambientale	matrice ambientale	Emissioni torce
commenti	Inviata comunicazione alle AC		
conclusioni			
comunicaz. Amb.	Malfunz./Anomalia AIA	file collegato	

Segnalazione Ambientale/Energia n°		A18/39	
autore	Senesi Manrico	Pol C	il 25/09/2018
	area interessata		Polimerizzazione
	vettore energetico (obbligatorio per segnalazione energetica) >>>		
descrizione	In data 24/9 inizio terzo turno causa mancaza vapore tipo 2 , si è avuto sfiaccolamento in torcia durante la gestione dell'emergenza.		
categoria	Non Conform. Ambientale	matrice ambientale	Emissioni torce
commenti	Inviata comunicazione alle AC il 25/09/2018		
conclusioni	Si è verificato un corto circuito sulla barra dei 6000 Volts presso turbo-ags Rosen. Sfiaccolamento cessato alle ore3 del 25/9/2018. Idrocarburi da Stoccaggio inviati in torcia PE		
comunicaz. Amb.	Incidente/Sup. Val. Limite AIA	file collegato	

autore	Cirinei Loreno	HSE	il	17/10/2018	area interessata	Polimerizzazione		
vettore energetico (obbligatorio per segnalazione energetica) >>>								
descrizione	Causa riduzione efficienza del recupero vapori organici dell'impianto polimerizzazione, i gas di idrocarburi uscita reattori sono stati dirottati in torcia 2A2.							
azioni immediate	Avviare manutenzione del settore recupero Vo							
categoria	Non Conform. Ambientale	matrice ambientale	Emissioni torce					
commenti	Inviata comunicazione alle AC il 17/10/2018							
conclusioni								
comunicaz. Amb.	Manut. Straordinaria Sistemi AIA	file collegato						

10. PROBLEMI DI GESTIONE DEL PIANO

Come scritto nella sezione specifica:

- le emissioni 2L e 2I relative all'impianto di Carbon Black attualmente non risultano più in servizio. Il controllo verrà ripristinato in caso di riutilizzo dell'impianto e dei relativi punti di emissione.
- Tra i controlli degli scarichi parziali/interni, è stato rilevato un superamento del parametro Alluminio (non elencato nella tab. 5 dell'All.5 D.Lgs. 152/06) in occasione del prelievo dello scarico interno SP (acque di processo) durante la visita ispettiva di aprile 2018
- A causa della discontinuità marcia di alcuni parti d'impianto, della disponibilità del laboratorio esterno e la necessità di migliorare la nostra programmazione, il giorno 15 gennaio 2019 comunicato via PEC alle AC il completamento dei controlli previsti nel Piano di Monitoraggio e Controllo 2018 per gli ultimi due camini "2D6a" e "2D6b1"

Allegati:

ALLEGATO 1: PLANIMETRIA AREE DEPOSITO TEMPORANEO RIFIUTI

ALLEGATO 2: PIANO DI CONTROLLO E MANUTENZIONE AIA

Data 15/04/2019

INEOS MANUFACTURING ITALIA

IL GESTORE

Andrea Vittone

IL REFERENTE CONTROLLI AIA

Loreno Cirinei

Loreno Cirinei

Allegato 1
planimetria aree di deposito temporaneo per rifiuti

Allegato 2
Piano di controllo e manutenzione AIA

SIGLA	DESCRIZIONE	TIPO DI CONTROLLO	FREQUENZA CONTROLLO	REGISTRAZIONE
-------	-------------	-------------------	---------------------	---------------

DEPOSITI E STOCCAGGI SOSTANZE PERICOLOSE E GPL				
E6210	Serbatoio Propilene	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
E6211	Serbatoio Propilene	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
S6200	Serbatoio Isobutano	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
S24/1	Deposito Esano	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
S24/3	Deposito Esano	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
E717/1	Serbatoio Butene	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
E717/2	Serbatoio Butene	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
E17/1	Pacco bombole H2	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
G84/1	Pacco bombole H2	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
G84/2	Pacco bombole H2	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
G84/3	Pacco bombole H2	Verifica completa	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	2 anni	Uff. Pr.Tecniche
E101	Deposito Etilene	Verif. stabilità basamento	10 anni	Uff. Pr.Tecniche
	PSV	Taratura e prova funz.to	3 anni	Uff. Pr.Tecniche

SISTEMI ABBATTIMENTO EMISSIONI (controlli)				
2C	32 Filtri a maniche Sili FLUFF (M717-M710-M712-F811)	Rilevamento press. Silo	Continuo (DCS)	DCS
2D3	Filtri F818/1-2	Analisi parametri processo	Continuo (DCS)	DCS
2D4	Filtro Preparazione additivi	Rilev. Perdite di carico	Continuo (manuale)	n.a.
2D6	Filtri introduzione AOX (W5-W6)	Rilev. Perdite di carico	Continuo (manuale)	n.a.
2D7	Filtri uscita F820 Drais (W5-W6)	Analisi parametri processo	Continuo (DCS)	DCS
2D10	Filtri introduzione AOX (PO1-PO2)	Rilev. Perdite di carico	Continuo (manuale)	n.a.
2Q	Forni Rieter	Allarme locale su quadro	Continuo	consolle controllo

SISTEMI ABBATTIMENTO EMISSIONI (manutenzione)				
2C	32 Filtri a maniche Sili FLUFF (M717-M710-M712-F811)	Sostituzione calze filtranti	su condizione PSH silo	Progr. Galileo
2D3	Filtri F818/1-2	Sostituzione filtri	3 mesi	Progr. Galileo
2D4	Filtro Preparazione additivi	Sostituzione filtri	4 mesi	Progr. Galileo
2D6	Filtri introduzione AOX (W5-W6)	Sostituzione filtri	4 mesi	Progr. Galileo
2D7	Filtri uscita F820 Drais (W5-W6)	Sostituzione filtri	3 mesi	Progr. Galileo
2D10	Filtri introduzione AOX (PO1-PO2)	Sostituzione filtri	4 mesi	Progr. Galileo
2Q	Forni Rieter	Revisione generale	6 mesi	Progr. Galileo
2T	Filtri a maniche	Sostituzione filtri	3 anni	Progr. Galileo

STRUMENTI DI CONTROLLO AMBIENTALE (controlli)				
G822LT03	LT vasca omogeniz.	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
G824AT01	pH-metro Degremont	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
G822PH00	pH-metro SF1 bis	Taratura	6 mesi	Uff. AMRA
G822TE01	Misura T scarico SF1 bis	Taratura	6 mesi	Uff. AMRA
G822FT02	Portata scarico SF1 bis	Taratura	6 mesi	Uff. AMRA
G822FT01	Controllo pulizia vasca di misura	Visivo	3 mesi	Uff. AMRA
G870AT01	pH-metro SF1	Taratura	6 mesi	Uff. AMRA
G870TT01	Misura T scarico SF1	Taratura	6 mesi	Uff. AMRA
G827FT01	Portata scarico SF1	Taratura	6 mesi	Uff. AMRA
P712PT10	P stripper 2°t - L1	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
P712PT20	P stripper 2°t - L2	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
P712PT30	P stripper 2°t - L3	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
P712PT40	P stripper 2°t - L4	Taratura	1 anno	Uff. AMRA

Sili FLUFF (M717-M710- M712-F811)	Allarme max. livello	Taratura HLC	4 anni	Uff. AMRA
TE7101A	T acqua mare in	Taratura TT	1 anno	Uff. AMRA
TE7103A	T acqua mare out	Taratura TT	1 anno	Uff. AMRA
G201PT02	P coll. FEX --> torcia	Taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
P810TE00	T stripper P6810	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
P830TE00	T stripper P6830	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
G512LT00	Pompe skimmer FEX	Taratura	1 anno	Uff. AMRA
G788FT10	portata gas verso torcia PE G788/2	controllo di deriva ZERO e SPAN (e sporcamento)	in continuo (ciclo autocheck)	DCS/Sick
E401/1FT00 E401/1FT01	portata gas coll HP torcia E401 STC	pulizia	su condizione (*)	Programma Galileo
E401/2FT00	portata gas coll BP torcia E401 STC	pulizia	su condizione (*)	Programma Galileo

BACINI DI CONTENIMENTO E VASCHE (controlli)

G821/1	Vasca preareazione	Visivo	mensile	Programma Galileo
G821/2	Vasca preareazione	Visivo	mensile	Programma Galileo
G820/1	Vasca dec/raschiat.	Visivo	mensile	Programma Galileo
G820/2	Vasca dec/raschiat.	Visivo	mensile	Programma Galileo
G822	V. Omogenizzazione	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacini Chemicals Deg.	Visivo	mensile	Programma Galileo
G824	V. Coagulazione	Visivo	mensile	Programma Galileo
G825	V. Flocculazione	Visivo	mensile	Programma Galileo
G823/1-2	V. stc fanghi Degremont	Visivo	mensile	Programma Galileo
	V. Decant. Building	Visivo	mensile	Programma Galileo
	V. di Prima Pioggia	Visivo	mensile	Programma Galileo
G827/1-2	Controllo pulizia vasche	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino cont. Butene	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino cont. Propilene	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino cont. Isobutano	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino baia Butene	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino riserva Etilene	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino cont. H2SO4	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacini chemicals trg.	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacini chemicals Osmosi	Visivo	mensile	Programma Galileo
	Bacino contenimento campane TM	Visivo	mensile	Programma Galileo
	pozzetti rete fognaria skimmer	Visivo	annuale	Programma Galileo
	rete fogne chimiche verso skimmer	videoispezione	dieci anni	Programma Galileo

APPARECCHI CRITICI SOGGETTI A MANUTENZIONE PREVENTIVA

UPS PE3	UPS polimerizzazione	Controllo gruppo batterie	4 mesi	Programma Galileo
R781/2	Agitatore RTH polim.	Revisione generale	4 anni	Programma Galileo
R781/3	Agitatore RTH polim.	Revisione generale	3 anni	Programma Galileo
R781/4	Agitatore RTH polim.	Revisione generale	4 anni	Programma Galileo
R781/6	Agitatore RTH polim.	Revisione generale	4 anni	Programma Galileo
R781/7	Agitatore RTH polim.	Revisione generale	4 anni	Programma Galileo
R781/2	Agitatore RTH polim.	Sostit. Tenuta Meccanica	2 anni	Programma Galileo
R781/3	Agitatore RTH polim.	Sostit. Tenuta Meccanica	3 anni	Programma Galileo
R781/4	Agitatore RTH polim.	Sostit. Tenuta Meccanica	2 anni	Programma Galileo
R781/6	Agitatore RTH polim.	Sostit. Tenuta Meccanica	2 anni	Programma Galileo
R781/7	Agitatore RTH polim.	Sostit. Tenuta Meccanica	4 anni	Programma Galileo

APPARECCHI CRITICI SOGGETTI A CONTROLLI PREDITTIVI

S758/1	Pompe alta P esano	Controllo SPM on line	Continuo (DCS)	DCS
S758/2	Pompe alta P esano	Controllo SPM on line	Continuo (DCS)	DCS
S758/3	Pompe alta P esano	Controllo SPM on line	Continuo (DCS)	DCS
S758/1	Pompe alta P esano	Monitor. vibrazioni on-line	Continuo	PI e DCS
S758/2	Pompe alta P esano	Monitor. vibrazioni on-line	Continuo	PI e DCS
S758/3	Pompe alta P esano	Monitor. vibrazioni on-line	Continuo	PI e DCS
R781/2	Agitatore RTH polim.	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
R781/3	Agitatore RTH polim.	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
R781/4	Agitatore RTH polim.	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
R781/6	Agitatore RTH polim.	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
R781/7	Agitatore RTH polim.	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo

G773	Ventilatore recupero Vo	Controllo SPM on line	Continuo (DCS)	DCS
E771/4	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E771/5	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E852/1	Pompa recupero etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E852/2	Pompa recupero etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E701/1	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E701/2	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E701/3	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E702/1	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E702/2	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E602/1	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E602/2	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
P611/1	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
P611/2	Compressore etilene	Controllo SPM	2 mesi	Programma Galileo
E601/1-2	CP etilene STC	Analisi tribologica olio	4 mesi	Prog. Permantenere
E602/1-2	CP etilene STC	Analisi tribologica olio	4 mesi	Prog. Permantenere
P611/1-2	CP propilene STC	Analisi tribologica olio	4 mesi	Prog. Permantenere
E771/4	CP etilene (albero)	Analisi tribologica olio	4 mesi	Prog. Permantenere
E771/5	CP etilene (albero)	Analisi tribologica olio	4 mesi	Prog. Permantenere

STRUMENTI DI CONTROLLO SICUREZZA (TOP-EVENTS)

POLIETILENE				
Valvola GESTRA	Apertura chiusura valvola di scarico carri butene	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
E717LT01	Blocco compressore E874 per massimo livello	contr. LT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
E717LT02	Blocco compressore E874 per massimo livello	contr. LT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
E874	Blocco per massimo livello barilotto aspirazione	contr. LT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
E718PT01	PT navetta butene	contr. PT e valvola di regolazione	1 anno	Uff. AMRA
S24KV01	Valvola di blocco rifornimento esano	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
S24LT01	LT riserva S24/1	contr. LT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
S24LT03	LT riserva S24/3	contr. LT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
S24PT01	PT riserva S24/1	contr. PT e valvola di regolazione	1 anno	Uff. AMRA
S24PT03	PT riserva S24/3	contr. PT e valvola di regolazione	1 anno	Uff. AMRA
S781PT00	PT colonna S781/3	contr. PT e valvola di regolazione	1 anno	Uff. AMRA
S781LT00	LT colonna S781/3	contr. LT e valvola di regolazione	1 anno	Uff. AMRA
S781DPI0	Delta pressione colonna S781/3	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
S781PT02	PT colonna S781/3	contr. PT	1 anno	Uff. AMRA
S781FT00	FT gas uscita testa colonna S781/3	contr. FT e valvola di regolazione	1 anno	Uff. AMRA
S717LT00	LT serbatoio S717	contr. LT	1 anno	Uff. AMRA
S717PT00	PT serbatoio S717	contr. PT e valvola di regolazione	1 anno	Uff. AMRA
R713SA50	Amperaggio detante R713/7	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
R762FT55	FT slurry esano da R762	contr. FT e valvola di regolazione	1 anno	Uff. AMRA
R713LT50	LT detante R713/7	cont. LT valvola di regolazione e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
E714LT01	LT separatore E714/1	cont. LT valvola di regolazione e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
E714LSH01	Livello stato di massimo E714/1	contr. funzionamento e blocco	1 anno	Uff. AMRA
E711LT01	LT separatore E711/1	cont. LT valvola di regolazione e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
E711LSH01	Livello stato di massimo E711/1	contr. funzionamento e blocco	1 anno	Uff. AMRA

E712LT01	LT separatore E712/1	cont. LT valvola di regolazione e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
E712LSH01	Livello stato di massimo E712/1	contr. funzionamento e blocco	1 anno	Uff. AMRA
E713LT01	LT separatore E713/1	cont. LT valvola di regolazione e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT10	pressione interna R711/2	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT11	pressione interna R711/2	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT30	pressione interna R711/3	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT31	pressione interna R711/3	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT20	pressione interna R711/4	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT21	pressione interna R711/4	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT40	pressione interna R711/6	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT41	pressione interna R711/6	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711HV14	vlv blocco mat.prima R711/2	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
R711KV24	vlv blocco mat.prima R711/4	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
R711KV38	vlv blocco mat.prima R711/3	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
R711HV54	vlv blocco mat.prima R711/7	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
R711HV44	vlv blocco mat.prima R711/6	contr. funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
R711HV10	vlv scaric. rapid. R711/2 bassa	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711HV11	vlv scaric. rapid. R711/2 alta	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711/4B	vlv scaric. rapid. R711/4 bassa	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711/4A	vlv scaric. rapid. R711/4 alta	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711KV39	vlv scaric. rapid. R711/3 bassa	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711KV38	vlv scaric. rapid. R711/3 alta	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711KV54	vlv scaric. rapid. R711/7 alta	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711KV53	vlv scaric. rapid. R711/7 bassa	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711HV41	vlv scaric. rapid. R711/6 alta	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711HV40	vlv scaric. rapid. R711/6 bassa	contr.comando e M.E	1 anno	Uff. AMRA
R711TT10	TT interna R711/2	contr.TT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711TT11	TT interna R711/2	contr.TT	1 anno	Uff. AMRA
R711TT30	TT interna R711/3	contr.TT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711TT31	TT interna R711/3	contr.TT	1 anno	Uff. AMRA
R711TT20	TT interna R711/4	contr.TT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711TT21	TT interna R711/4	contr.TT	1 anno	Uff. AMRA
R711TT40	TT interna R711/6	contr.TT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711TT41	TT interna R711/6	contr.TT	1 anno	Uff. AMRA
R711PT60	Regolazione di pressione R711/9	Controllo PT, valvola e loop di controllo	1 anno	Uff. AMRA
R711PT61	Misura di pressione R711/9	Controllo PT e loop di controllo	1 anno	Uff. AMRA
R711TT60	Regolazione temperatura R711/9	Controllo TT, valvola e loop di controllo	1 anno	Uff. AMRA
R711TT61	Misura temperatura R711/9	Controllo TT	1 anno	Uff. AMRA
R711HV64	valvola blocco materie prime R711/9	Controllo funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
R711KV63	valvola scarico rapido R711/9	Controllo funzionamento	1 anno	Uff. AMRA
R713PT60	Regolazione della pressione R713/9	Controllo PT, valvola e loop di controllo	1 anno	Uff. AMRA
R713II60	Misuratore amperaggio agitatore R713/9	Controllo misura	1 anno	Uff. AMRA
R713LT60	Regolazione livello R713/9	Controllo LT, valvola e loop di controllo	1 anno	Uff. AMRA
R713FT60	Regolazione portata slurry da pompe R762/6-7	Controllo FT e valvola	1 anno	Uff. AMRA
R713FT61	Regolazione portata slurry da pompe R762/64-5	Controllo FT e valvola	1 anno	Uff. AMRA
R711PT66	Pressione premente pompe R762/7	Controllo PT e azione valvola R711KV45	1 anno	Uff. AMRA
R711PT67	Pressione premente pompe R762/5	Controllo PT e azione valvola R711KV46	1 anno	Uff. AMRA
R713PT50	PT detante R713/7	cont. PT valvola di regolazione e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
P812TT10	TT stripper l' tempo P812/1	cont. TT valvola di regolazione e soglia di blocco		

P812PT10	PT stripper l*tempo P812/1	cont. PT valvola di regolazione e soglia di blocco		
P812TT20	TT stripper l*tempo P812/3	cont. TT valvola di regolazione e soglia di blocco		
P812PT20	PT stripper l*tempo P812/3	cont. PT valvola di regolazione e soglia di blocco		
P812TT30	TT stripper l*tempo P812/4	cont. TT valvola di regolazione e soglia di blocco		
P812PT30	PT stripper l*tempo P812/4	cont. PT valvola di regolazione e soglia di blocco		
P812TT40	TT stripper l*tempo P812/6	cont. TT valvola di regolazione e soglia di blocco		
P812PT40	PT stripper l*tempo P812/6	cont. PT valvola di regolazione e soglia di blocco		
R711PT50	pressione interna R711/7	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711PT51	PT R711/7	contr.PT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711TT50	TT interna R711/7	contr.TT e soglia di blocco	1 anno	Uff. AMRA
R711TT51	TT interna R711/7	contr.TT	1 anno	Uff. AMRA

STOCCAGGIO ETILENE				
Braccio di scarico	Sensori spostamento braccio di scarico	FUNZIONAMENETO (Chiusura valvole di blocco UV0001/UV0000)	1 mese	Sala controllo Stoccaggio / Uff. AMRA
Braccio di scarico	Sensori rotazione braccio di scarico	FUNZIONAMENETO (Chiusura valvole di blocco UV0001/UV0000/UV0002)	1 mese	Sala controllo Stoccaggio / Uff. AMRA
Braccio di scarico	Pinza messa a terra	FUNZIONAMENETO (Chiusura valvole di blocco UV0001/UV0000/UV0002)	1 mese	Sala controllo Stoccaggio / Uff. AMRA
FT 2401/1	MINIMA PORTATA POMPE E701	ALLARME MINIMA PORTATA 9ton/h	1 anno	Uff. AMRA
FT 2401/2	MINIMA PORTATA POMPE E701	ALLARME MINIMA PORTATA 9ton/h	1 anno	Uff. AMRA
Valvole pontile	SWITCH POSIZIONE VALVOLE ON/OFF PONTILE	FUNZIONAMENTO SENSORE DI POSIZIONE	1 anno	Uff. AMRA
Pompa ricircolo	ALLARME STATO MARCIA/ARRESTO Pompe Etilene E701	FUNZIONAMENTO SENSORE	1 settimana	Sala controllo Stoccaggio / Uff. AMRA
TE0101	ALLARME TEMPERATURA COLLETTORE	contr.TE	1 anno	Uff. AMRA
TE0103	ALLARME TEMPERATURA COLLETTORE	contr.TE	1 anno	Uff. AMRA
TE0102	ALLARME TEMPERATURA RADICE PONTILE	contr.TE	1 anno	Uff. AMRA
TE0104	ALLARME TEMPERATURA RADICE PONTILE	contr.TE	1 anno	Uff. AMRA
TE1114	ALLARME TEMPERATURA INGRESSO E101		1 anno	Uff. AMRA
LT 1300	LIVELLO RS E101	CONFRONTO CON LT1302	1 anno	Uff. AMRA
LSH 1300	ALTO LIVELLO RS E101	BLOCCO A 19579 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSHH 1301	ALTISSIMO LIVELLO RS E101	BLOCCO A 5011 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSH 1301	ALTO LIVELLO RS E101	ALLARME A 5361 mm	1 anno	Uff. AMRA
LT 1302	LIVELLO RS E101	CONFRONTO CON LT1300	1 anno	Uff. AMRA
LSH 1302	ALTO LIVELLO RS E101	ALLARME A 19579 mm	1 anno	Uff. AMRA
PIC1200.3	VALVOLA REGOLAZIONE PRESSIONE	VERIFICA FUNZIONAMENTO E SET POINT A 450mmH2O	1 anno	Uff. AMRA
PSH1200.3	BASSA PRESSIONE RISERVA E101	ALLARME E BLOCCO PER MINIMA PRESSIONE A 110mmH2O	1 anno	Uff. AMRA
PSH1200.9	ALTA PRESSIONE RISERVA E101	ALLARME, BLOCCO E AVVIO COMPRESSORE E601/1 PER ALTA PRESSIONE A 335mmH2O		
PAH1200.11	ALLARME ALTA PRESSIONE	ALLARME ALTA PRESSIONE A 450mmH2O	1 anno	Uff. AMRA

PSH1210	PRESSIONE	BLOCCO MASSIMA PRESSIONE A 475mmH2O	1 anno	Uff. AMRA
PIC1200.1	VALVOLA REGOLAZIONE PRESSIONE	VERIFICA FUNZIONAMENTO E SET POINT A 450mmH2O	1 anno	Uff. AMRA
INTERRUTTORE UV0002/UV0003/UV0005	INTERRUTTORE CHIUSURA VALVOLE COLLETTORE ETILENE SU POMTILE	VERIFICA FUNZIONAMENTO INTERRUTTORE APERTRA/CHIUSURA VALVOLE IN SALA CONTROLLO	1 mese	Sala controllo Stoccaggio / Uff. AMRA
INTERRUTTORE UV1006/UV1005	INTERRUTTORE APERTURA VALVOLE DI BLOCCO PER SCARICO PSV RISERVA E101	VERIFICA FUNZIONAMENTO INTERRUTTORE APERTRA/CHIUSURA VALVOLE IN SALA CONTROLLO	1 mese	Sala controllo Stoccaggio / Uff. AMRA

FEX				
R830PT01	PT RTH R6830 Boccola	Taratura PT Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R830PH01	Soglia Press. Max R6830	Taratura soglia su barriera	1 anno	Uff. AMRA
R831PT01	PT RTH R6831 Boccola	Taratura Ptv Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R831PH01	Soglia Press. Max R6831	Taratura soglia su barriera	1 anno	Uff. AMRA
A853PT00	PT RTH A6853	Taratura Pt +Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
A853LL00	LL RS Olio Sigillo A6253	Taratura e Allarme	1 anno	Uff. AMRA
R335PT00	PT stripper P6830	Taratura Allarme	1 anno	Uff. AMRA
R801PT11	PT RTH R6801	Loop di regolazione e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
R801PH11	Soglia di Max Pressione	Taratura soglia di Blocco	1 anno	Uff. AMRA
R802PT11	PT RTH R6802	Loop di regolazione e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
R802PH11	Soglia di Max Pressione	Taratura soglia di Blocco	1 anno	Uff. AMRA
R803PT11	PT RTH R6803	Loop di regolazione e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
R803PH11	Soglia di Max Pressione	Taratura soglia di Blocco	1 anno	Uff. AMRA
A857PT00	PT RTH A6857	Taratura Pt + Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
P802PT00	Pressione Purge Bin	Taratura PT e simulaz. Blocco con potenz.	1 anno	Uff. AMRA
R812PT01	PT RTH R6812 Boccola	Taratura PT Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R812PH01	Soglia Press. Max R6812	Taratura soglia su Barriera	1 anno	Uff. AMRA
R813PT00	PT RTH R6813 Boccola	Taratura PT Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R813PH00	Soglia Press. Max R6813	Taratura soglia su Barriera	1 anno	Uff. AMRA
A858PT00	PT RTH A6858	Taratura Pt + Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R810PT00	PT DT R6810 Marcia Esano	Funzion. VLV e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
R810PT01	PT DT R6810 Marcia Isob.	Funzion. VLV e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
P803PT01	Pressione Purge Bin	Taratura PT e simulazione blocco con potenziometro	1 anno	Uff. AMRA
P810PT02	PT stripper P6810	Funzion. VLV e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
R811PT00	PT DT R6811	Funzion. VLV e taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
R840PT02	PT RTH R6840 Boccola	Taratura PT Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R840PH02	Soglia Press. Max R6840	Taratura PT Soglia SNCC	1 anno	Uff. AMRA
R241LT00	LT RS olio sigillo R6840	Taratura LT e allarme	1 anno	Uff. AMRA
S400PT00-S400PV00	PRC colonna S6400	Taratura e controllo loop	1 anno	Uff. AMRA
S401PT00-S400PV01	PRC colonna S6401	Taratura e controllo loop	1 anno	Uff. AMRA
S305TE00	Misura Temp. Bollitore CL S6401	Loop di regol. e taratura termoresistenza	1 anno	Uff. AMRA
S210LT00	LT Separatore 1a Fase S6701	Taratura LT e simulazione blocco con potenziometro	1 anno	Uff. AMRA
S210LH00	Livello a galleggiante	Funzionamento Mobrey e pressostato	1 anno	Uff. AMRA
E400PT01-E400PV01	Mis. Pressione colonna	Loop di regolaz.	1 anno	Uff. AMRA
E218LH00	Livello a galleggiante	Funzionamento gallegginte Allarme	1 anno	Uff. AMRA
E300LT00-E300LC00	Mis. Livello bollitore	Taratura LT e contr. Loop	1 anno	Uff. AMRA
S410PT00-S410PV00	Controllo pressione colonna	Taratura PT e contr. Loop	1 anno	Uff. AMRA
G000PT03	Pressione G84	Taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
G000PT03	Pressione G84	Taratura PT	1 anno	Uff. AMRA
G00KV30	Valvola Blocco idrogeno	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA

G00KV32	Valvola Blocco isobutano	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G00KY33	Valvola Blocco propilene	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G00KY34	Valvola Blocco etilene	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G00KY31	Valvola Blocco butene	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV11	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV12	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV13	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV01	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV02	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV03	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV04	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV00	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV16	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV08	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV06A	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV06B	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV07A	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV07B	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV05A	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV05B	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV15	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV14	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV09	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV10	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
G000KV17	VLV Blocco	Controllo VLV	1 anno	Uff. AMRA
PCV R6224	PCV N2 per strum.	Controllo VLV o revis.	1 anno	Uff. AMRA

STRUMENTI DI CONTROLLO SICUREZZA

STOCCAGGIO ETILENE				
LSL 1300	BASSO LIVELLO RS E101	ALLARME A 355 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSLL 1300	BASSISSIMO LIVELLO RS E101	BLOCCO A 230 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSL 1302	BASSO LIVELLO RS E101	ALLARME A 355 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSLL 1302	BASSISSIMO LIVELLO RS E101	BLOCCO A 230 mm	1 anno	Uff. AMRA
PT 1200/A E B	Pressioni RS E101	SPECIFICATO NELLA PROCEDURA OPERATIVA	1 anno	Uff. AMRA
PSL 1209	BASSA PRESSIONE RS E101	BLOCCO IN DISCESA A 150 mmH2O.	1 anno	Uff. AMRA
PT 6204	PRESSIONE DI ASPIRAZIONE P611/1 E 2	BLOCCO con pressostati PSL e PSH 6204	1 anno	Uff. AMRA
PSL 6204	PRESSIONE DI ASPIRAZIONE P611/1 E 2	BLOCCO IN DISCESA A 4,2 psi (0 Kg/cm2)	1 anno	Uff. AMRA
PSH 6204	PRESSIONE DI ASPIRAZIONE P611/1 E 2	BLOCCO IN SALITA A 9 psi (0,5Kg/cm2)	1 anno	Uff. AMRA
LSH 6302	ALTO LIVELLO P212	BLOCCO CP P611/1 e P611/2	1 anno	Uff. AMRA
PSL 3202	BASSA PRESSIONE COLLETTORE --> PE	ALLARME A 11,3 psi (791 gr/cm2)	1 anno	Uff. AMRA
TSL 3104	BASSA TEMPERATURA ETILENE --> E306	BLOCCO A -15°C	1 anno	Uff. AMRA
TSL 3105	TEMPERATURA ETILENE --> PE	BLOCCO A 0 °C	1 anno	Uff. AMRA
FT 7400	MINIMA PORTATA H2O MARE --> E306	BLOCCO CON PRESSOSTATO IN SALA CONTROLLO	1 anno	Uff. AMRA
FSL 7400	MINIMA PORTATA H2O MARE --> E308	BLOCCO A 3,2 psi	1 anno	Uff. AMRA
PT 3202	REGOLAZIONE PRESSIONE E LIVELLO E306	BLOCCO CON PSL E PSH IN SALA CONTROLLO.	1 anno	Uff. AMRA
PSH 3202	ALTA PRESSIONE COLLETTORE --> PE	BLOCCO IN SALITA A 12,8 psi (45 Kg/cm2) 896 gr./cm2	1 anno	Uff. AMRA
PSL 3219	BASSA PRESSIONE ETILENE E308	BLOCCO IN DISCESA A 36 kg/cm2	1 anno	Uff. AMRA
PSH 3220	ALTA PRESSIONE EVAPORATORE E308	BLOCCO IN SALITA A 50 Kg/cm2	1 anno	Uff. AMRA
PSH 3221	ALTA PRESSIONE EVAPORATORE E308	BLOCCO IN SALITA A 50 Kg/cm2	1 anno	Uff. AMRA
LSH 5300	ALTO LIVELLO E203	BLOCCO COMPRESSORE E602/1 e E602/2	1 anno	Uff. AMRA
LSHH 4300	ALTISSIMO LIVELLO E204	BLOCCO IN SALITA A 325 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSH 4300	ALTO LIVELLO E204	ALLARME A 425 mm	1 anno	Uff. AMRA
LSH 6308	ALTO LIVELLO E303/1	ALLARME	1 anno	Uff. AMRA
LSHH 6308	ALTISSIMO LIVELLO E303/1	BLOCCO CP 611/1 E 2	1 anno	Uff. AMRA
LSH 3302	ALTO LIVELLO EVAPORATORE E308	BLOCCO A 600 mm (9psi)	1 anno	Uff. AMRA
LSH 6309	ALTO LIVELLO E303/2	ALLARME	1 anno	Uff. AMRA
LSHH 6309	ALTISSIMO LIVELLO E303/2	BLOCCO CP 611/1 E 2	1 anno	Uff. AMRA

Termoresistenza Pt100 - TE1100.1	TEMPERATURA COIBENTE FONDO RS E101	controllo sonda Pt100 e loop misura	1 anno	Uff. AMRA
Termoresistenza Pt100 - TE1100.2	TEMPERATURA COIBENTE FONDO RS E101	controllo sonda Pt100 e loop misura	1 anno	Uff. AMRA
Termoresistenza Pt100 - TE1100.3	TEMPERATURA COIBENTE FONDO RS E101	controllo sonda Pt100 e loop misura	1 anno	Uff. AMRA
Termoresistenza Pt100 - TE1100.4	TEMPERATURA COIBENTE FONDO RS E101	controllo sonda Pt100 e loop misura	1 anno	Uff. AMRA

POLIETILENE				
P713LT00	livello P713/1	contr.trasm.allarm.SNCC	2 anni	Uff. AMRA
P713LT01	LC locale	allarme acustico al 60%	2 anni	Uff. AMRA
E885PT07	PT Etilene USCITA colonne E887	allarme SNCC a 42bar	2 anni	Uff. AMRA
E890PT04	PT E890/3	contr.trasmittitore	2 anni	Uff. AMRA
E890PT01	PT E890/2	contr.trasmittitore	2 anni	Uff. AMRA
E891KY03	VALVOLA DI SCARICO ON/OFF VERSO TORCIA	Verifica funzionamento valvola		
E887PH09	pressostato E887/1	controllo pressostato	2 anni	Uff. AMRA
E887PH10	pressostato E887/2	controllo pressostato	2 anni	Uff. AMRA
E890PH10	pressostato E890/3	controllo pressostato	2 anni	Uff. AMRA
E890PH11	pressostato E890/2	controllo pressostato	2 anni	Uff. AMRA
E885KS01	Allarme colonne Etilene	verifica sequenza di blocco	2 anni	Uff. AMRA
E885KS02	Allarme colonne Etilene	verifica sequenza di blocco	2 anni	Uff. AMRA

contenuto delle modifiche della revisione 1 (rev.1 del 30/09/12):

Rispetto alla precedente versione, sono stati eseguiti i seguenti aggiornamenti:

- aggiunti dei controlli sugli strumenti di portata delle torce
- sono state modificate le frequenze dei controlli sulle misure in continuo delle emissioni scarico SF1 secondo le indicazioni ISPRA
- è stata modificata la frequenza dei controlli sui pozzetti e vasche per armonizzarla al piano di monitoraggio delle acque meteoriche aggiungendo anche i controlli periodici sui pozzetti rete skimmer ed il controllo integrità della rete delle fognie chimiche
- sono state tolte alcune apparecchiature non rilevanti ai fini ambientali (inseriti per errore nella precedente revisione)
- per quanto riguarda la manutenzione è stata modificata la dicitura "a rottura" sui filtri a maniche dei sili con la definizione "su condizione" sulla base del PSH.

(* In accordo alle specifiche del fornitore (ICM/Kurz), trattandosi di strumento di tipo statico non necessita di manutenzione o tarature. Data la natura dei gas (puliti), l'eventuale pulizia viene eseguita solo se si verifica una deriva nella misura.

contenuto delle modifiche della revisione 2 (rev.2 del 30/09/14):

Rispetto alla precedente versione, sono stati eseguiti i seguenti aggiornamenti:

- Eliminati i record relativi agli equipment E771/1-2-3 e sostituiti con E771/4-5 (per sostituzione CP Etilene) e LT 3302
- Incrementata a 1 anno la frequenza della sostituzione della Tenuta Meccanica R781/3
- Inseriti controlli Top Event PSL3202, PSH3202, LT3302
- Inseriti record LT1300 e LT1302 su raccomandazione audit ETS
- Effettuate alcune correzioni sui valori di taratura

contenuto delle modifiche della revisione 3 (rev.3 del 30/09/14):

Rispetto alla precedente versione, sono stati eseguiti i seguenti aggiornamenti:

- Modificata frequenza controlli pozzetti rete fognaria Skimmer da trimestrale ad annuale

contenuto delle modifiche della revisione 4 (rev.4 del 18/04/15):

Rispetto alla precedente versione, sono stati eseguiti i seguenti aggiornamenti:

- Aggiornamento Top Event Stoccaggio
- ISTALLATA NUOVA TM SU R781/3

contenuto delle modifiche della revisione 5 (rev.5 del 14/10/2015):

Rispetto alla precedente versione, sono stati eseguiti i seguenti aggiornamenti:

- Aggiunto controllo trimestrale su condizioni pulizia vasca uscita G822FT02 scarico generale SF1

contenuto delle modifiche della revisione 6 (rev.6 del 14/02/2017):

Rispetto alla precedente versione, sono stati eseguiti i seguenti aggiornamenti:

- Aggiunto controllo mensili sulle condizioni bacini contenimento dei Chemicals presso impianto Osmosi e del bacino contenimento campane TM

- Successivamente all'attivazione tubo scarico a mare rinominati controlli ex SF1 in SF1 Bis secondo il PMC_2 ricevuto in seguito al DM 52 del 4/3/2016 ed inseriti gli stessi controlli sul tubo a mare che prende il codice SF1
- Modificata la lista dei controlli di Sicurezza TOP EVENTS per gli impianti Polietilene e Stoccaggio a seguito della redazione del nuovo Rapporto di Sicurezza SEVESO
- Inserita nuova lista di controlli di Sicurezza (NON connessa a TOP EVENTS) per gli impianti Polietilene e Stoccaggio

contenuto delle modifiche della revisione 7 (rev.7 del 13/03/2018):

- A seguito installazione nuovo reattore R711/9 sulla linea 4 per trasformazione in bimodale e relativa detante intermedia R713/9, inserito i controlli TOP EVENTS sulle stesse apparecchiature.
- Termoresistenze all'interno coibente fondo riserva stoccaggio etilene E101

contenuto delle modifiche della revisione 8 (rev.8 del 29/10/2018):

- A seguito di demolizione di una parte di impianto, eliminati nella sezione STRUMENTI DI CONTROLLO DI SICUREZZA area POLIETILENE, gli strumenti E885PT01 ed E885PH08.